Nové obráběcí nástroje a řešení

2025

02

SANDVIK
Coromant

Návod, jak co nejlepším způsobem využívat náš digitální katalog

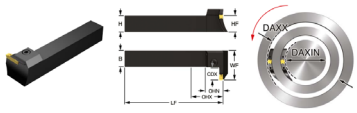
Náš katalog není jen obyčejný seznam produktů – otevírá dveře k chytřejšímu a rychlejšímu rozhodování. Obsahuje sortiment vysoce výkonných nástrojů a špičkových koncepcí pečlivě vybraných tak, aby splňovaly veškeré vaše potřeby při obrábění. A když se rozhodnete pustit se do dalšího hledání, přímými odkazy budete přesměrováni na naši kompletní online nabídku, kde můžete čerpat další cenné poznatky a inspiraci.

Jak se orientovat na katalogových stránkách

Jednotlivé katalogové stránky jsou koncipovány tak, aby umožňovaly snadné, rychlé a bezproblémové vyhledání všech potřebných informací. V horní části se zobrazuje název produktu, jeho hlavní způsoby použití a přehled nejdůležitějších rozměrů a funkcí. V podrobné tabulce pak naleznete informace o verzích nástroje, objednací kódy, přesné rozměry a další údaje.

CoroCut® 2, shank tool for face grooving

Screw clamp design



Metric (mm)

Ordering code	SSC	CDX [mm]	DAXIN [mm]	DAXX [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	B [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]
C2A-RS25-LGH18B-040DB	H	18.0	40.0	60.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-LGH18B-052DB	H	18.0	52.0	72.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-LGH18B-064DB	H	18.0	64.0	100.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-LGH18B-092DB	H	18.0	92.0	140.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-LGH18B-132DB	H	18.0	132.0	230.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-LGH18B-220DB	H	18.0	220.0	500.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-LGH18B-300DB	H	18.0	300.0	1100.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-LGK18B-058DB	K	18.0	58.0	100.0	51.6	26.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-LGK18B-088DB	K	18.0	88.0	180.0	51.6	26.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-LGK18B-168DB	K	18.0	168.0	400.0	51.6	26.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-LGL20B-050DB	L	20.0	50.0	80.0	52.6	27.6	25.00	25.00	150.00	47.00
C2A-RS25-LGL20B-075DB	L	20.0	75.0	150.0	52.6	27.6	25.00	25.00	150.00	47.00
C2A-RS25-LGL20B-140DB	L	20.0	140.0	400.0	52.6	27.6	25.00	25.00	150.00	47.00

R = Right hand. L = Left hand

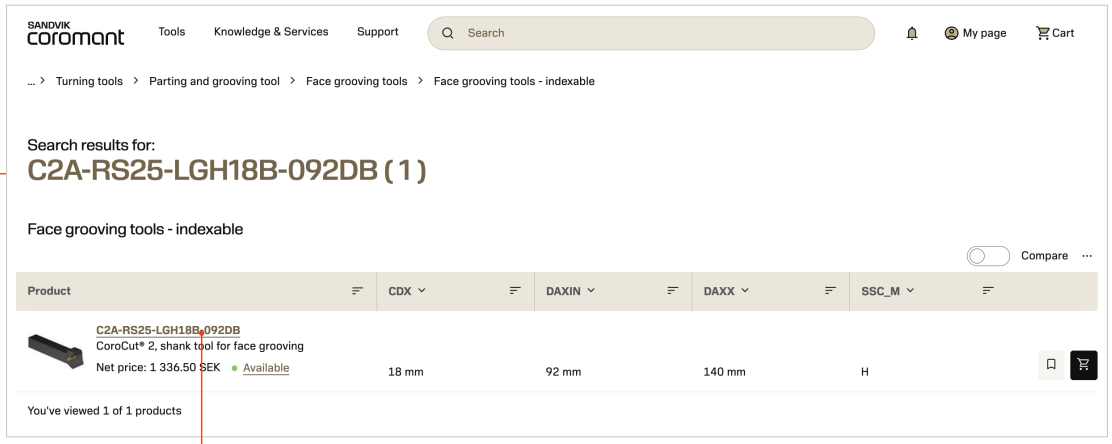
Imperial (inch)

Ordering code	SSC	CDX [inch]	DAXIN [inch]	DAXX [inch]	OHX [inch]	OHN [inch]	B [inch]	H [inch]	LF [inch]	WF [inch]
C2A-RSA16-LGH18B-040DB	H	0.709	1.575	2.362	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
C2A-RSA16-LGH18B-052DB	H	0.709	2.047	2.835	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
C2A-RSA16-LGH18B-064DB	H	0.709	2.520	3.937	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
C2A-RSA16-LGH18B-092DB	H	0.709	3.622	5.512	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
C2A-RSA16-LGH18B-132DB	H	0.709	5.197	9.055	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
C2A-RSA16-LGH18B-220DB	H	0.709	8.661	19.685	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
C2A-RSA16-LGH18B-300DB	H	0.709	11.811	43.307	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
C2A-RSA16-LGK18B-058DB	K	0.709	2.283	3.937	2.047	1.047	1.000	1.000	6.000	1.788
C2A-RSA16-LGK18B-088DB	K	0.709	3.465	7.087	2.047	1.047	1.000	1.000	6.000	1.788
C2A-RSA16-LGK18B-168DB	K	0.709	6.614	15.748	2.047	1.047	1.000	1.000	6.000	1.788
C2A-RSA16-LGL20B-050DB	L	0.790	1.969	3.150	2.087	1.087	1.000	1.000	6.000	1.869
C2A-RSA16-LGL20B-075DB	L	0.790	2.953	5.906	2.087	1.087	1.000	1.000	6.000	1.869
C2A-RSA16-LGL20B-140DB	L	0.790	5.512	15.748	2.087	1.087	1.000	1.000	6.000	1.869

R = Right hand. L = Left hand

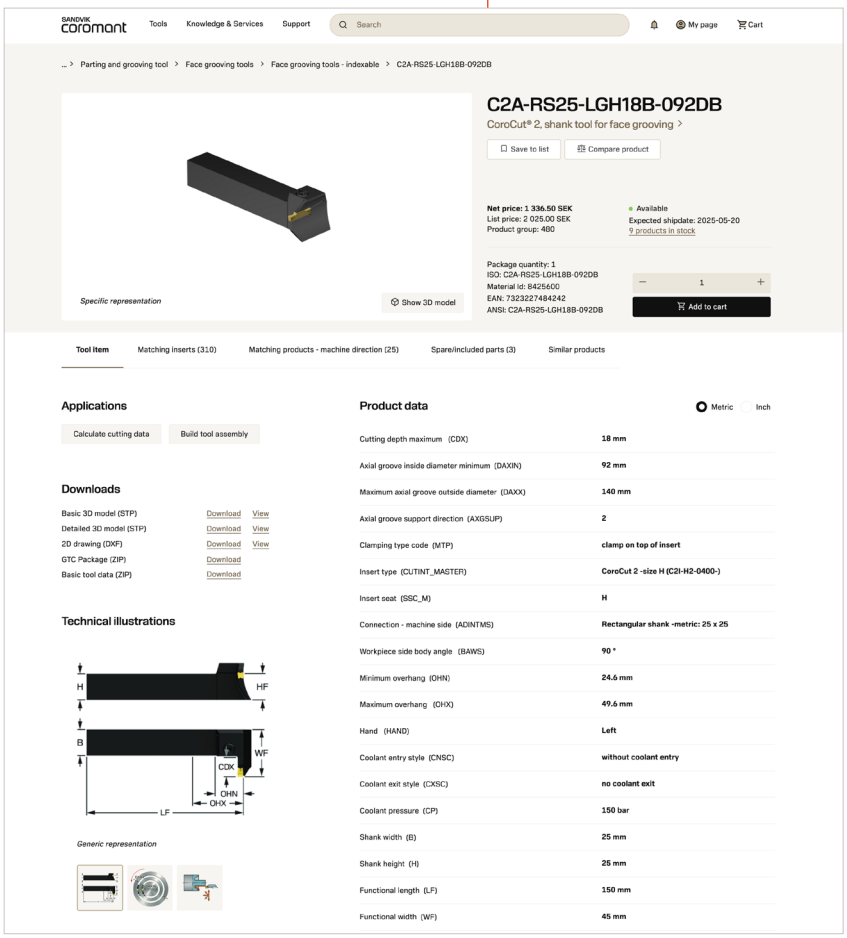
K podrobnějším informacím přes jednotlivé objednací kódy

Další informace, odborné znalosti a poznatky zobrazíte kliknutím na zvolený objednací kód. Dostanete se přímo na naše webové stránky, na nichž se můžete seznámit s podrobnými informacemi o daném produktu, zjistit jeho dostupnost, případně se nechat inspirovat dalším nástrojovým vybavením.



Získejte podrobné informace

Otevřete-li si na našich webových stránkách podrobnější informace o vybraném produktu, naleznete zde vše potřebné pro správné rozhodnutí, od technických specifikací a kompatibilních břitových destiček, až po 2D a 3D modely k okamžitému stažení. Můžete zde i vyhledávat náhradní díly, stanovit hodnoty řezných parametrů a začít skládat své nástrojové sestavy – vše přehledně a na jednom místě.



Vždy je co objevovat! V našem online katalogu si prohlédněte celý náš sortiment:
sandvik.coromant.com/tools

Jak vyhledat a objednat naše nástroje a řešení

Odborná pomoc na dosah ruky

Naši specialisté a prověření distributoři vám poradí s výběrem správných nástrojů a řešení, které vám pomohou optimalizovat obrábění. Vyberte si preferovaný způsob komunikace – telefon, chat nebo e-mail.

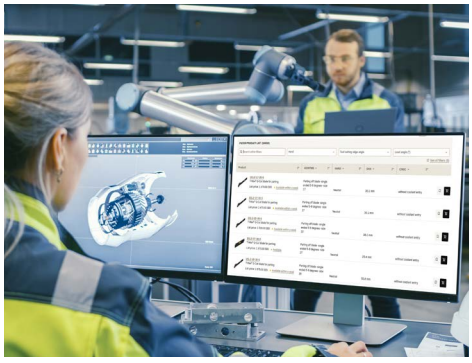
sandvik.coromant.com/support



Lepší účinnost s naším online katalogem

Podívejte se zblízka na náš online katalog, který usnadňuje hledání nástrojů a řešení. Naleznete v něm detailní informace o produktech, možnost okamžitého nákupu nebo přesné nákresy a 3D modely ke stažení. To vše na jediném místě. Navíc můžete využít naší nabídky recyklace karbidových nástrojů pro lepší udržitelnost.

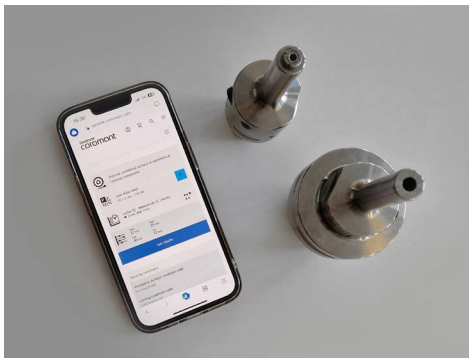
sandvik.coromant.com/tools



Lepší produktivita s CoroPlus® Tool Guide

V průvodci CoroPlus® Tool Guide najdete řezná data i nástroje optimální pro vaše obráběcí procesy. Využíváme získané odborné znalosti a nabízíme chytré řešení, které vám usnadní nastavení a pomůže k přesnější práci. Navíc ho lze hladce integrovat do pracovního procesu a zvýšit tak efektivitu i spolehlivost práce.

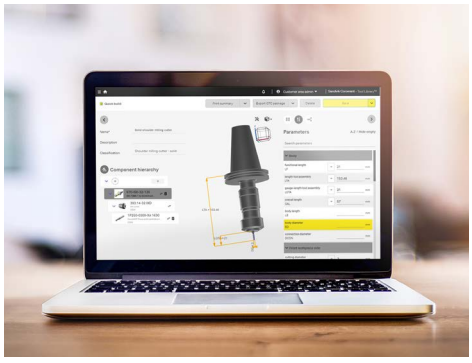
sandvik.coromant.com/toolguide



Objednávejte nástroje přímo přes CoroPlus® Tool Library

Snadno si vyberete správné nástroje pro vaše pracovní postupy. V knihovně CoroPlus® Tool Library můžete nejenom vytvářet sady nástrojů, ale nástroje také přímo kupovat. Po vytvoření či výběru nástrojové sady se zobrazí tlačítko „Buy tools“, načež můžete nástroje snadno a rychle nakoupit a nadále se soustředit jen na obrábění.

sandvik.coromant.com/coroplus-tool-library



Obsah

Soustružnické nástroje 6

Soustružnické břitové destičky vyměnitelné 6
- CoroTurn® Prime, břitová destička pro soustružení 6
- CoroTurn® TR, břitové destičky pro soustružení 8
- T-Max® P, břitová destička pro soustružení 11
- CoroTurn® 107, břitová destička pro soustružení 42
- CoroTurn® 107, břitová destička se stabilizačním vedením pro soustružení 55
- T-Max®, břitová destička pro soustružení 56
- T-Max®, VBD pro zapichování 67
- T-Max®, břitová destička pro tvarové obrábění 69
- CoroCut® XS, břitová destička pro soustružení 70
- Břitové destičky pro přetáčení železničních kol 71

Nástroje pro vnější soustružení 72
- CoroTurn® Prime, řezná jednotka pro soustružení 72
- CoroTurn® TR, řezná jednotka pro soustružení 74
- T-Max® P, řezná jednotka pro soustružení 85
- CoroTurn® 107, řezná jednotka pro soustružení 91
- CoroTurn® 107, QS™ stopkový nástroj pro soustružení 98
- Stopkové nástroje T-Max® P, QS™ pro soustružení 99
- CoroTurn® 107, QS™ Micro řezná hlava pro všeobecné soustružení 100
- CoroTurn® 107, QS™ Micro řezná hlava pro všeobecné soustružení v ose Y 103
- CoroThread® 266, QS™ Micro řezná hlava pro soustružení závitů 104

Nástroje pro soustružení vnitřních ploch 105
- CoroTurn® 107, řezná hlava pro soustružení 105
- CoroTurn® 107, řezná hlava pro zpětné vyvrtávání 112

Nástroje pro upichování a zapichování 116

CoroCut® 2 116
- CoroCut® 2, břitová destička pro upichování 116
- CoroCut® 2, břitová destička pro zapichování 126
- CoroCut® 2, břitová destička pro soustružení 129
- CoroCut® 2, břitová destička pro tvarové obrábění 131
- CoroCut® 2, řezná jednotka pro upichování a zapichování 134
- CoroCut® 2, řezná jednotka pro tvarové obrábění 135
- CoroCut® 2, stopkový nástroj pro mělké zapichování 136
- CoroCut® 2, stopkový nástroj pro upichování a zapichování 138
- CoroCut® 2, stopkový nástroj pro mělké zapichování 145
- CoroCut® 2, stopkový nástroj pro čelní zapichování 147
- CoroCut® 2, stopkový nástroj pro tvarové obrábění 155
- CoroCut® 2, stopkový nástroj QS™ pro upichování a zapichování 158
- CoroCut® 2, QS™ stopkový nástroj pro tvarové obrábění 159
- CoroCut® 2, upichovací nožová planžeta 161
- CoroCut® 2, řezná hlava pro upichování a zapichování 163
- CoroCut® 2, řezná hlava pro čelní zapichování 166
- CoroCut® 2, QS™ Micro řezná hlava pro upichování a zapichování 178
- CoroCut® 2, vyvrtávací tyč pro vnitřní zapichování 179
- CoroCut® 2, vyvrtávací tyč pro tvarové obrábění 183

CoroCut® QD 184
- CoroCut® QD, břitová destička pro upichování 184
- CoroCut® QD, stopkový nástroj pro upichování v ose Y 185
- CoroCut® QD, nožové planžety pro upichování v ose Y 186

CoroCut® XS **187**
CoroCut® XS, břitová destička pro upichování 187
Řezné hlavy CoroCut® XS, QS™ Micro pro upichování a zapichování 190
Řezná hlava CoroCut® XS, QS™ Micro pro upichování a zapichování v ose Y 191

Nástroje pro frézování 194

Nástroje pro frézování do rohu **194**
CoroMill® MS20, fréza pro frézování do rohu 194
CoroMill® MS20, fréza Silent Tools™ pro frézování do rohu 202
CoroMill® MS20, břitová destička pro frézování 203
CoroMill® MS40, tangenciální čtvercová rohová fréza 207
CoroMill® MS40, břitová destička pro frézování 210
CoroMill® MS60, rohová fréza 211
CoroMill® MS60, břitová destička pro frézování 213
CoroMill® 390, břitová destička pro frézování 214
CoroMill® 390, břitová destička pro rohové frézování 217
CoroMill® 390, břitová destička pro frézování 218
CoroMill® 490, břitová destička pro frézování 225
CoroMill® 690, břitová destička pro frézování 228
CoroMill® 790, břitová destička pro frézování 229
Břitové destičky pro frézování 230
T-Max® long edge, břitová destička pro frézování 231

Nástroje pro čelní frézování **232**
CoroMill® 245, břitová destička pro frézování 232
CoroMill® 345, břitová destička pro frézování 236
CoroMill® 365, břitová destička pro frézování 241
CoroMill® 425, břitová destička pro frézování 246
CoroMill® Century, břitová destička pro frézování 247
CoroMill® 745, břitová destička pro frézování 250
CoroMill® MF80, břitová destička pro frézování 251

Frézovací nástroje pro vysoký posuv **252**
CoroMill® 210, břitová destička pro frézování 252
CoroMill® 419, břitová destička pro frézování 254
CoroMill® MH20, břitová destička pro frézování 255
CoroMill® 415, břitová destička pro frézování 256

Nástroje na frézování ozubení **257**
CoroMill® 176, břitová destička pro frézování ozubení 257

Nástroje pro frézování zkosených hran **258**
CoroMill® 495, břitová destička pro frézování 258

Nástroje pro tvarové frézování **259**
CoroMill® MR80, čelní fréza 259
CoroMill® MR80, břitová destička pro frézování 260
CoroMill® 300, břitová destička pro frézování 261
CoroMill® 200, břitová destička pro frézování 265
CoroMill® 216, břitová destička pro tvarové frézování 267
CoroMill® 600, břitová destička pro frézování 269

Nástroje pro frézování drážek **270**
CoroMill® 331, břitová destička pro stranové a čelní frézování 270
CoroMill® QD, břitová destička pro zapichování 284
Adaptér s válcovou stopkou na CoroMill® 327 289
CoroMill® 327, monolitní karbidová hlavice pro zapichování 290
CoroMill® 328, drážkovací fréza 291
CoroMill® 328, břitová destička pro frézování drážek 292

Slinované rotační nástroje 296

Optimalizované monolitní karbidové frézovací nástroje **296**
CoroMill® Plura s kulovým čelem, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování 296
CoroMill® Plura lollipop, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování 306
CoroMill® Plura, monolitní karbidová stopková fréza pro těžké frézování 312
CoroMill® Plura conical ball nose, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování 318
CoroMill® Plura barrel, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování 328
Monolitní karbidová stopková fréza CoroMill® Plura pro frézování s vysokými rychlostmi posuvu 332

Optimalizované monolitní karbidové vrtací nástroje **335**
CoroDrill® 860-MM, monolitní karbidový vrták pro obrábění materiálů ISO-M 335

Univerzální monolitní karbidové vrtací nástroje **346**
CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový stupňový a zkosený vrták pro obrábění různorodých materiálů 346
CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů 351
CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů 401

Optimalizované slinované rotační nástroje závitořezné závitníky **423**
CoroTap® 100, řezací závitník s přímou drážkou 423
Řezací závitník CoroTap™ 100 s přímými drážkami pro odvod třísek 431

Nástroje pro vrtání 434

Nástroje pro vrtání s výměnnými hlavicemi **434**
CoroDrill® DE10, vrták s výměnnými břitovými destičkami 434
CoroDrill® DE10, vrtací hlavice 438

Vrtací nástroje s vyměnitelnými břitovými destičkami **442**
CoroDrill® DS20, břitová destička pro vrtání 442
CoroDrill® 881, břitová destička pro vrtání 443
Břitové destičky Coromant® U pro vrtání 444

Vyvrtávací nástroje 448

CoroBore® BR20 **448**
Tlumený hrubovací vyvrtávací nástroj CoroBore® BR20 se dvěma břity 448
Těleso tlumeného nástroje CoroBore® BR20 se spojkou Coromant Capto® 449

CoroBore® XL **450**
Kazety CoroBore® XL na CoroTurn® SL 450
Posuvný adaptér pro CoroBore® XL 451
Adaptér Silent Tools™ se spojkou Coromant Capto® na CoroBore® XL 452
Tělo nástroje CoroBore® XL se spojkou Coromant Capto® 453

CoroBore® 825 **454**
Tlumený nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 825 454
Tlumené těleso nástroje CoroBore® 825 se spojkou Coromant Capto® 456

Adaptéry CoroTurn® SL **457**
Adaptér Coromant Capto® na CoroTurn® SL 457

Vyvrtávací adaptéry **458**
Adaptér se spojkou CAT-V na CoroBore® XL 458
Adaptér se spojkou HSK na CoroBore® XL 459
Adaptér s HSK spojkou na hlavu pro jemné vyvrtávání 460
Adaptér se spojkou ISO 7388-1 na CoroBore® XL 461

Upínací nástroje a adaptéry 464

Adaptéry pro soustružnické nástroje **464**
Adaptér Silent Tools™ se spojkou Coromant Capto® na CoroTurn® SL 464
Adaptér Silent Tools™ se spojkou Coromant Capto® na rychlovýměnný systém CoroTurn® SL 466
Adaptér Silent Tools™ s válcovou stopkou na CoroTurn® SL 469
Adaptér Silent Tools™ s válcovou spojkou na rychlovýměnný systém CoroTurn® SL 475
Adaptér Silent Tools™ se spojkou HSK na CoroTurn® SL 477
QS™ Micro, stopkový adaptér 478

Adaptéry pro rotační nástroje **479**
CoroChuck® 970, závitníkové sklíčidlo s HSK spojkou 479
Adaptér s HSK spojkou na upínací trn s unášecími šrouby 482
Adaptér HSK pro upínání válcových stopek 483
Adaptér se spojkou HSK na Coromant® EH 484
Adaptér s HSK spojkou na kleštinové sklíčidlo ER 485
Adaptér s HSK spojkou podle ISO 9766 486
Adaptér s HSK spojkou na MDI 487
Adaptér HSK s tepelným upínačem 488
Adaptér s HSK spojkou na VL 489
Adaptér s HSK spojkou na Weldon 490
Adaptér se spojkou Coromant Capto® na kleštinové sklíčidlo ER 491
Adaptér se spojkou BIG-PLUS CAT-V na kleštinové sklíčidlo ER 492

Všeobecné informace 493

Informace o dodávce řezné kapaliny **493**

Údaje o obráběcích nástrojích dle ISO 13399 **494**



Podrobnější informace o systému QS™ Micro:
sandvik.coromant.com/qs-micro

Upínací systém QS™ Micro

Efektivnější obrábění drobných součástí

Díky bohaté nabídce řezných hlav a stopkových adaptérů umožňuje systém QS™ Micro velké množství různých konfigurací. Maximální využití stroje a vyšší produktivita díky jednoduchému seřízení a rychlým výměnám nástrojů.

Použití

- Řezné hlavy typu CoroTurn® 107, CoroCut® 2, CoroCut® XS a CoroThread® 266 pro všeobecné soustružení, upichování a zapichování a řezání závitů
- Pro obrábění drobných součástí a stroje s posuvnou hlavou
- Geometrie a nástrojové třídy pro všechny oblasti použití
- Nástroje pro osu Y jako součást sortimentu nástrojů CoroTurn® 107 a CoroCut® XS



P M K N S H

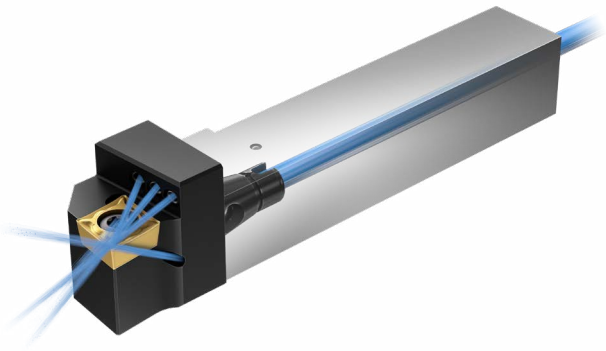
Oblasti použití dle ISO

Technická charakteristika a výhody

- Rychloupínací řešení umožňující snadnou manipulaci a zkrácení prostojů stroje
- Vysoká přesnost polohování (+/- 3µm) přináší špičkovou kvalitu obráběných součástí
- Vysoká úroveň bezpečnosti a opakovatelnosti díky tuhosti upínacího mechanismu
- Vnitřní přívod řezné kapaliny umožňuje snazší dělení třísek a zvýšení produktivity (a snadné připojení řezných hlav s přesným přívodem řezné kapaliny)

Na přesnosti záleží

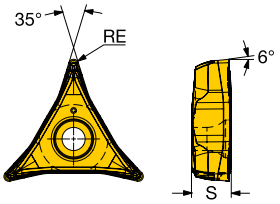
Všechny stopkové adaptéry QS™ Micro jsou vybaveny vnitřním přívodem řezné kapaliny tělem adaptéru, což usnadňuje vedení řezné kapaliny k řezným hlavám. Řezná kapalina je přesným přívodem nasměrována přímo na břitovou destičku, což přináší vynikající kontrolu utváření třísky, prodloužení životnosti nástroje a zvýšení produktivity.



CoroTurn® Prime, břitová destička pro soustružení

Břitová destička typu A





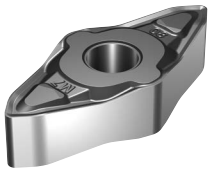
Metrický (mm)

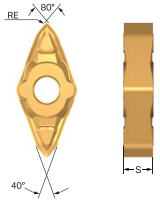
			S	M					
		Objednací kód	1210	1210	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Dokončování	L3	CP-A1108-L3	○	○	CP-A11	6.00	0.8	11.00	3.70
	L5	CP-A1104-L5	○	○	CP-A11	6.00	0.4	11.00	3.70
		CP-A1108-L5	○	○	CP-A11	6.00	0.8	11.00	3.70
	L5W	CP-A1108-L5W	○	○	CP-A11	6.00	0.8	11.00	3.70

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTurn® Prime, břitová destička pro soustružení

Břitová destička typu B





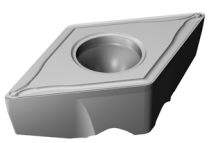
Metrický (mm)

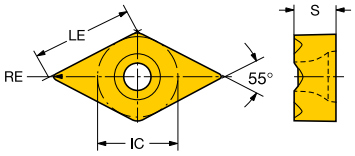
			S	M							
		Objednací kód	1210	1210	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	BN [mm]	D1 [mm]	KRINS [deg]
Střední	M5	CP-B1208D-M5	●	○	CP-B12..D	6.00	0.8	12.00		5.16	
	M5W	CP-B1208D-M5W	●	○	CP-B12..D	6.00	0.8	12.00		5.16	25.00
	M7	CP-B1208D-M7	●	○	CP-B12..D	6.00	0.8	12.00	0.20	5.16	
		CP-B1216D-M7	●	○	CP-B12..D	6.00	1.6	12.00	0.20	5.16	
	M7W	CP-B1208D-M7W	●	○	CP-B12..D	6.00	0.8	12.00	0.20	5.16	

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTurn® TR, břitové destičky pro soustružení

Břitová destička tvaru D (kosočtverečná 55°)





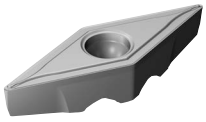
Metrický (mm)

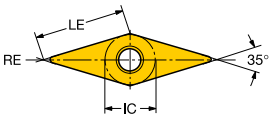
			P	S	M						
		Objednací kód	**1205**	**1205**	**1205**	**SSC**	**LE [mm]**	**S [mm]**	**RE [mm]**	**IC [mm]**	**D1 [mm]**
Dokončování	**F**	TR-DC1304-F	○	●	○	13	12.6	5.53	0.4	11.00	3.70
		TR-DC1308-F	○	●	○	13	12.2	5.53	0.8	11.00	3.70

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTurn® TR, břitové destičky pro soustružení

Břitová destička tvaru V (kosočtverečná 35°)







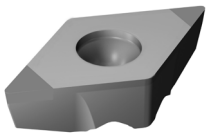
Metrický (mm)

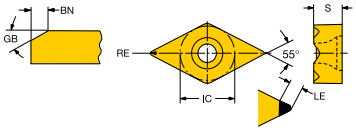
			P	S	M						
		Objednací kód	1205	1205	1205	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Dokončování	F	TR-VB1304-F	○	●	○	13	12.6	4.53	0.4	8.00	3.40
		TR-VB1308-F	○	●	○	13	12.2	4.53	0.8	8.00	3.40

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTurn® TR, břitové destičky pro soustružení

Břitová destička tvaru D (kosočtverečná 55°). Keramické třídy





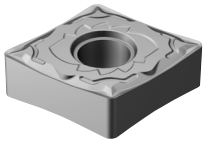
Metrický (mm)

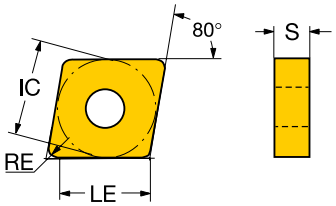
		H								
	Objednací kód	**7125**	**7115**	**SSC**	**S [mm]**	**RE [mm]**	**GB [deg]**	**IC [mm]**	**BN [mm]**	**D1 [mm]**
Dokončování	TR-DC1304S01515FWX		●	13..FWX	5.53	0.4	15.0	11.00	0.15	13.70
	TR-DC1306S01515FWX		●	13..FWX	5.53	0.6	15.0	11.00	0.15	13.70
	TR-DC1308S01525FWX	●	○	13..FWX	5.53	0.8	25.0	11.00	0.15	13.70

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru C (kosočtverečná 80°)





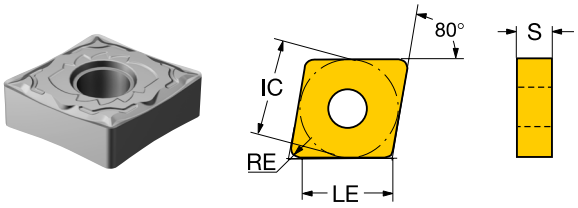
Metrický (mm)

			P	S	M						
		Objednací kód	**1205**	**1205**	**1205**	**SSC**	**LE [mm]**	**S [mm]**	**RE [mm]**	**IC [mm]**	**D1 [mm]**
Dokončování	**MF**	CNMG 12 04 04-MF	○	●	○	12	12.5	4.76	0.4	12.70	5.16
		CNMG 12 04 08-MF	○	●	○	12	12.1	4.76	0.8	12.70	5.16
		CNMG 12 04 12-MF	○	●	○	12	11.7	4.76	1.2	12.70	5.16
	SF	CNMG 12 04 04-SF		●	○	12	8.5	4.76	0.4	12.70	5.16
		CNMG 12 04 08-SF		●	○	12	8.5	4.76	0.8	12.70	5.16
		CNMG 12 04 12-SF		●	○	12	8.5	4.76	1.2	12.70	5.16
	SGF	CNGG 12 04 01-SGF		●	○	12	12.8	4.76	0.1	12.70	5.16
		CNGG 12 04 02-SGF		●	○	12	12.6	4.76	0.2	12.70	5.16
		CNGG 12 04 04-SGF		●	○	12	8.5	4.76	0.4	12.70	5.16
		CNGG 12 04 08-SGF		●	○	12	8.5	4.76	0.8	12.70	5.16
		CNGG 12 04 12-SGF		●	○	12	8.5	4.76	1.2	12.70	5.16

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru C (kosočtverečná 80°)



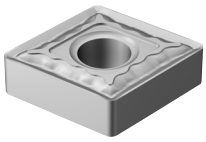
Imperiální (palce)

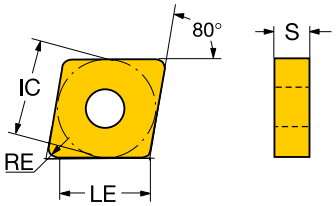
			P	S	M						
		Objednací kód ANSI	1205	1205	1205	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Dokončování	MF	CNMG 431-MF	○	●	○	1/2	0.492	0.188	0.016	0.500	0.203
		CNMG 432-MF	○	●	○	1/2	0.476	0.188	0.031	0.500	0.203
		CNMG 433-MF	○	●	○	1/2	0.460	0.188	0.047	0.500	0.203
	SF	CNMG 431-SF		●	○	1/2	0.335	0.188	0.016	0.500	0.203
		CNMG 432-SF		●	○	1/2	0.335	0.188	0.031	0.500	0.203
		CNMG 433-SF		●	○	1/2	0.335	0.188	0.047	0.500	0.203
	SGF	CNGG 43(.30)-SGF		●	○	1/2	0.503	0.188	0.004	0.500	0.203
		CNGG 43(.50)-SGF		●	○	1/2	0.498	0.188	0.008	0.500	0.203
		CNGG 431-SGF		●	○	1/2	0.335	0.188	0.016	0.500	0.203
		CNGG 432-SGF		●	○	1/2	0.335	0.188	0.031	0.500	0.203
		CNGG 433-SGF		●	○	1/2	0.335	0.188	0.047	0.500	0.203

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru C (kosočtverečná 80°)





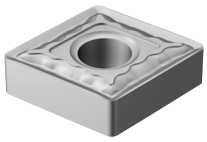
Metrický (mm)

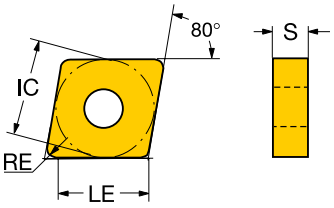
			P	S		M							
		Objednací kód	1205	1205	1210	1205	1210	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Střední	QM	CNMG 12 04 04-QM	○	●	○	○	○	12	12.5	4.76	0.4	12.70	5.16
		CNMG 12 04 08-QM	○	●	○	○	○	12	12.1	4.76	0.8	12.70	5.16
		CNMG 12 04 12-QM	○	●	○	○	○	12	11.7	4.76	1.2	12.70	5.16
		CNMG 12 04 16-QM	○	●	○	○	○	12	11.3	4.76	1.6	12.70	5.16
		CNMG 16 06 12-QM	○	●	○	○	○	16	14.9	6.35	1.2	15.88	6.35
		CNMG 19 06 12-QM	○	●	○	○	○	19	18.1	6.35	1.2	19.05	7.93
	SM	CNMG 12 04 04-SM		●	○	○	○	12	8.5	4.76	0.4	12.70	5.16
		CNMG 12 04 08-SM		●	○	○	○	12	8.5	4.76	0.8	12.70	5.16
		CNMG 12 04 12-SM		●	○	○	○	12	8.5	4.76	1.2	12.70	5.16
		CNMG 16 06 08-SM		●	○	○	○	16	15.3	6.35	0.8	15.88	6.35
		CNMG 16 06 12-SM		●	○	○	○	16	10.6	6.35	1.2	15.88	6.35
		CNMG 16 06 16-SM		●	○	○	○	16	10.6	6.35	1.6	15.88	6.35
		CNMG 19 06 08-SM		●	○	○	○	19	18.5	6.35	0.8	19.05	7.93
		CNMG 19 06 12-SM		●	○	○	○	19	18.1	6.35	1.2	19.05	7.93
		CNMG 19 06 16-SM		●	○	○	○	19	12.7	6.35	1.6	19.05	7.93

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru C (kosočtverečná 80°)





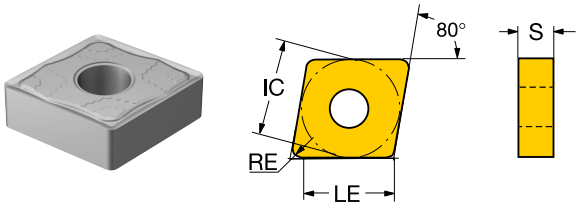
Imperiální (palce)

			P	S		M							
		Objednací kód ANSI	1205	1205	1210	1205	1210	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Střední	QM	CNMG 431-QM	○	●	○	○	○	1/2	0.492	0.188	0.016	0.500	0.203
		CNMG 432-QM	○	●	○	○	○	1/2	0.476	0.188	0.031	0.500	0.203
		CNMG 433-QM	○	●	○	○	○	1/2	0.460	0.188	0.047	0.500	0.203
		CNMG 434-QM	○	●	○	○	○	1/2	0.445	0.188	0.063	0.500	0.203
		CNMG 543-QM	○	●	○	○	○	5/8	0.587	0.250	0.047	0.625	0.250
		CNMG 643-QM	○	●	○	○	○	3/4	0.714	0.250	0.047	0.750	0.312
	SM	CNMG 431-SM		●	○	○	○	1/2	0.335	0.188	0.016	0.500	0.203
		CNMG 432-SM		●	○	○	○	1/2	0.335	0.188	0.031	0.500	0.203
		CNMG 433-SM		●	○	○	○	1/2	0.335	0.188	0.047	0.500	0.203
		CNMG 542-SM		●	○	○	○	5/8	0.603	0.250	0.031	0.625	0.250
		CNMG 543-SM		●	○	○	○	5/8	0.417	0.250	0.047	0.625	0.250
		CNMG 544-SM		●	○	○	○	5/8	0.417	0.250	0.063	0.625	0.250
		CNMG 642-SM		●	○	○	○	3/4	0.730	0.250	0.031	0.750	0.312
		CNMG 643-SM		●	○	○	○	3/4	0.714	0.250	0.047	0.750	0.312
		CNMG 644-SM		●	○	○	○	3/4	0.500	0.250	0.063	0.750	0.312

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru C (kosočtverečná 80°)



Metrický (mm)

		Objednací kód	S 1210	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Střední	SMC	CNMG 12 04 04-SMC	●	12	12.5	4.76	0.4	12.70	5.16
		CNMG 12 04 08-SMC	●	12	12.1	4.76	0.8	12.70	5.16
		CNMG 12 04 12-SMC	●	12	11.7	4.76	1.2	12.70	5.16
		CNMG 16 06 08-SMC	●	16	15.3	6.35	0.8	15.88	6.35
		CNMG 16 06 12-SMC	●	16	14.9	6.35	1.2	15.88	6.35

● = První volba ○ = Dobrá volba

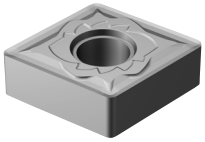
Imperiální (palce)

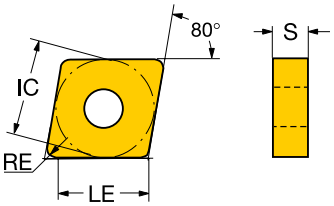
		Objednací kód ANSI	S 1210	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Střední	SMC	CNMG 431-SMC	●	1/2	0.492	0.188	0.016	0.500	0.203
		CNMG 432-SMC	●	1/2	0.476	0.188	0.031	0.500	0.203
		CNMG 433-SMC	●	1/2	0.460	0.188	0.047	0.500	0.203
		CNMG 542-SMC	●	5/8	0.603	0.250	0.031	0.625	0.250
		CNMG 543-SMC	●	5/8	0.587	0.250	0.047	0.625	0.250

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru C (kosočtverečná 80°)





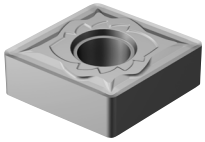
Metrický (mm)

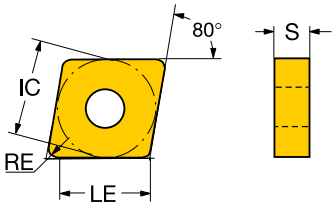
			P	S	K	M						
		Objednací kód	4415	1210	4415	1210	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Dokončování	PF	CNMX 19 11 40-PF	●		●		19	15.3	11.00	4.0	19.05	7.80
Hrubování	HR	CNMM 25 09 24-HR	●		●		25	23.4	9.52	2.4	25.40	9.12
	PR	CNMG 25 09 24-PR	●		●		25	23.4	9.52	2.4	25.40	9.12
	SMR	CNMG 16 06 16-SMR		●		○	16	10.6	6.35	1.6	15.88	6.35
		CNMG 19 06 12-SMR		●		○	19	18.1	6.35	1.2	19.05	7.93
		CNMG 19 06 16-SMR		●		○	19	12.7	6.35	1.6	19.05	7.93
Střední	SMR	CNMG 12 04 08-SMR		●		○	12	8.5	4.76	0.8	12.70	5.16
		CNMG 12 04 12-SMR		●		○	12	8.5	4.76	1.2	12.70	5.16
		CNMG 12 04 16-SMR		●		○	12	8.5	4.76	1.6	12.70	5.16

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru C (kosočtverečná 80°)





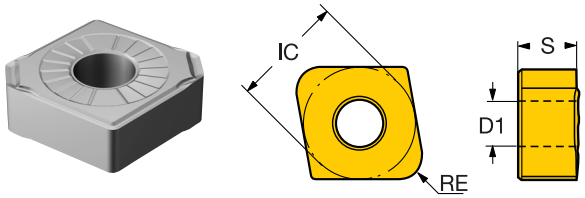
Imperiální (palce)

			P	S	K	M						
		Objednací kód ANSI	4415	1210	4415	1210	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Dokončování	PF	CNMX 19 11 40-PF	●		●		3/4	0.604	0.433	0.157	0.750	0.307
Hrubování	HR	CNMM 866-HR	●		●		1	0.921	0.375	0.094	1.000	0.359
	PR	CNMG 866-PR	●		●		1	0.921	0.375	0.094	1.000	0.359
	SMR	CNMG 544-SMR		●		○	5/8	0.417	0.250	0.063	0.625	0.250
		CNMG 643-SMR		●		○	3/4	0.714	0.250	0.047	0.750	0.312
		CNMG 644-SMR		●		○	3/4	0.500	0.250	0.063	0.750	0.312
Střední	SMR	CNMG 432-SMR		●		○	1/2	0.335	0.188	0.031	0.500	0.203
		CNMG 433-SMR		●		○	1/2	0.335	0.188	0.047	0.500	0.203
		CNMG 434-SMR		●		○	1/2	0.335	0.188	0.063	0.500	0.203

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru C (kosočtverečná 80°)



Metrický (mm)

			P	S		M									
		Objednací kód	1205	1205	1210	1205	1210	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]	APMX [mm]	KCH [deg]
Střední	SM	CNMX 12 04 A1-SM	○	●	○	○	○	12	2.4	4.76	0.8	12.70	5.16	1.5	50.0
		CNMX 12 04 A2-SM	○	●	○	○	○	12	3.8	4.76	0.8	12.70	5.16	2.5	50.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

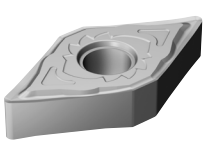
Imperiální (palce)

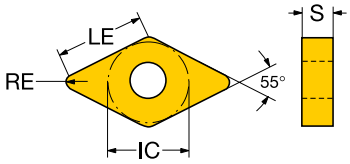
			P	S		M									
		Objednací kód ANSI	1205	1205	1210	1205	1210	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]	APMX [inch]	KCH [deg]
Střední	SM	CNMX 43A1-SM	○	●	○	○	○	1/2	0.094	0.188	0.031	0.500	0.203	0.059	50.0
		CNMX 43A2-SM	○	●	○	○	○	1/2	0.150	0.188	0.031	0.500	0.203	0.098	50.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru D (kosočtverečná 55°)





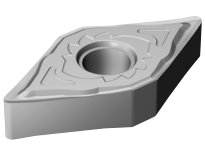
Metrický (mm)

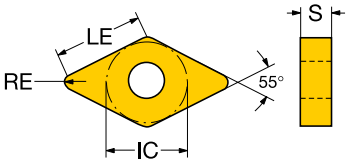
			P	S	M						
		Objednací kód	1205	1205	1205	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Dokončování	MF	DNMG 11 04 04-MF	○	●	○	11	11.2	4.76	0.4	9.52	3.81
		DNMG 11 04 08-MF	○	●	○	11	10.8	4.76	0.8	9.52	3.81
		DNMG 15 04 04-MF	○	●	○	15	15.1	4.76	0.4	12.70	5.16
		DNMG 15 04 08-MF	○	●	○	15	14.7	4.76	0.8	12.70	5.16
		DNMG 15 06 04-MF	○	●	○	15	15.1	6.35	0.4	12.70	5.16
		DNMG 15 06 08-MF	○	●	○	15	14.7	6.35	0.8	12.70	5.16
		DNMG 15 06 12-MF	○	●	○	15	14.3	6.35	1.2	12.70	5.16
	SF	DNMG 11 04 04-SF		●	○	11	11.2	4.76	0.4	9.52	3.81
		DNMG 11 04 08-SF		●	○	11	10.8	4.76	0.8	9.52	3.81
		DNMG 15 04 04-SF		●	○	15	6.4	4.76	0.4	12.70	5.16
		DNMG 15 04 08-SF		●	○	15	6.4	4.76	0.8	12.70	5.16
		DNMG 15 04 12-SF		●	○	15	6.4	4.76	1.2	12.70	5.16
		DNMG 15 06 04-SF		●	○	15	6.4	6.35	0.4	12.70	5.16
		DNMG 15 06 08-SF		●	○	15	6.4	6.35	0.8	12.70	5.16
		DNMG 15 06 12-SF		●	○	15	6.4	6.35	1.2	12.70	5.16
	SGF	DNGG 15 04 01-SGF		●	○	15	13.6	4.76	0.1	12.70	5.16
		DNGG 15 04 02-SGF		●	○	15	13.4	4.76	0.2	12.70	5.16
		DNGG 15 04 04-SGF		●	○	15	6.4	4.76	0.4	12.70	5.16
		DNGG 15 04 08-SGF		●	○	15	6.4	4.76	0.8	12.70	5.16
		DNGG 15 04 12-SGF		●	○	15	6.4	4.76	1.2	12.70	5.16
		DNGG 15 06 04-SGF		●	○	15	6.4	6.35	0.4	12.70	5.16
		DNGG 15 06 08-SGF		●	○	15	6.4	6.35	0.8	12.70	5.16
		DNGG 15 06 12-SGF		●	○	15	6.4	6.35	1.2	12.70	5.16

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru D (kosočtverečná 55°)





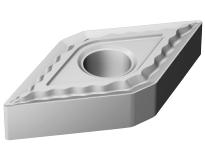
Imperiální (palce)

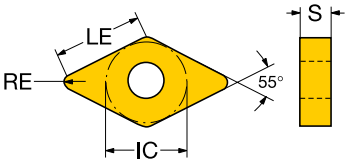
			P	S	M						
		Objednací kód ANSI	1205	1205	1205	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Dokončování	MF	DNMG 331-MF	○	●	○	3/8	0.442	0.188	0.016	0.375	0.150
		DNMG 332-MF	○	●	○	3/8	0.426	0.188	0.031	0.375	0.150
		DNMG 431-MF	○	●	○	1/2	0.595	0.188	0.016	0.500	0.203
		DNMG 432-MF	○	●	○	1/2	0.579	0.188	0.031	0.500	0.203
		DNMG 441-MF	○	●	○	1/2	0.595	0.250	0.016	0.500	0.203
		DNMG 442-MF	○	●	○	1/2	0.579	0.250	0.031	0.500	0.203
		DNMG 443-MF	○	●	○	1/2	0.563	0.250	0.047	0.500	0.203
	SF	DNMG 331-SF		●	○	3/8	0.442	0.188	0.016	0.375	0.150
		DNMG 332-SF		●	○	3/8	0.426	0.188	0.031	0.375	0.150
		DNMG 431-SF		●	○	1/2	0.252	0.188	0.016	0.500	0.203
		DNMG 433-SF		●	○	1/2	0.252	0.188	0.047	0.500	0.203
		DNMG 441-SF		●	○	1/2	0.252	0.250	0.016	0.500	0.203
		DNMG 442-SF		●	○	1/2	0.252	0.250	0.031	0.500	0.203
		DNMG 443-SF		●	○	1/2	0.252	0.250	0.047	0.500	0.203
		DNMG432-SF		●	○	1/2	0.252	0.188	0.031	0.500	0.203
	SGF	DNGG 43(.30)-SGF		●	○	1/2	0.533	0.188	0.004	0.500	0.203
		DNGG 43(.50)-SGF		●	○	1/2	0.530	0.188	0.008	0.500	0.203
		DNGG 431-SGF		●	○	1/2	0.252	0.188	0.016	0.500	0.203
		DNGG 432-SGF		●	○	1/2	0.252	0.188	0.031	0.500	0.203
		DNGG 433-SGF		●	○	1/2	0.252	0.188	0.047	0.500	0.203
		DNGG 441-SGF		●	○	1/2	0.252	0.250	0.016	0.500	0.203
		DNGG 442-SGF		●	○	1/2	0.252	0.250	0.031	0.500	0.203
		DNGG 443-SGF		●	○	1/2	0.252	0.250	0.047	0.500	0.203

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru D (kosočtverečná 55°)





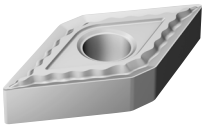
Metrický (mm)

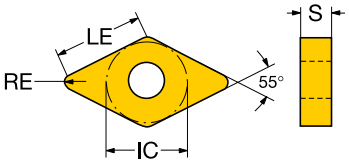
			P	S		M							
		Objednací kód	1205	1205	1210	1205	1210	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Střední	QM	DNMG 11 04 08-QM			●		○	11	10.8	4.76	0.8	9.52	3.81
		DNMG 15 04 04-QM	○	●	○	○	○	15	15.1	4.76	0.4	12.70	5.16
		DNMG 15 04 08-QM	○	●	○	○	○	15	14.7	4.76	0.8	12.70	5.16
		DNMG 15 04 12-QM	○	●	○	○	○	15	14.3	4.76	1.2	12.70	5.16
		DNMG 15 06 04-QM	○	●	○	○	○	15	15.1	6.35	0.4	12.70	5.16
		DNMG 15 06 08-QM	○	●	○	○	○	15	14.7	6.35	0.8	12.70	5.16
		DNMG 15 06 12-QM	○	●	○	○	○	15	14.3	6.35	1.2	12.70	5.16
	SM	DNMG 11 04 04-SM	○	●	○	○	○	11	11.2	4.76	0.4	9.52	3.81
		DNMG 15 04 04-SM		●	○	○	○	15	6.4	4.76	0.4	12.70	5.16
		DNMG 15 04 08-SM		●	○	○	○	15	6.4	4.76	0.8	12.70	5.16
		DNMG 15 04 12-SM		●	○	○	○	15	6.4	4.76	1.2	12.70	5.16
		DNMG 15 06 04-SM		●	○	○	○	15	6.4	6.35	0.4	12.70	5.16
		DNMG 15 06 08-SM		●	○	○	○	15	6.4	6.35	0.8	12.70	5.16
		DNMG 15 06 12-SM		●	○	○	○	15	6.4	6.35	1.2	12.70	5.16

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru D (kosočtverečná 55°)





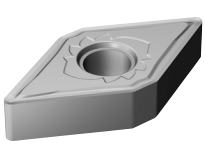
Imperiální (palce)

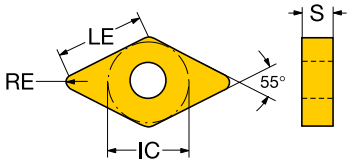
			P	S		M							
		Objednací kód ANSI	1205	1205	1210	1205	1210	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Střední	QM	DNMG 332-QM			●		○	3/8	0.426	0.188	0.031	0.375	0.150
		DNMG 431-QM	○	●	○	○	○	1/2	0.595	0.188	0.016	0.500	0.203
		DNMG 432-QM	○	●	○	○	○	1/2	0.579	0.188	0.031	0.500	0.203
		DNMG 433-QM	○	●	○	○	○	1/2	0.563	0.188	0.047	0.500	0.203
		DNMG 441-QM	○	●	○	○	○	1/2	0.595	0.250	0.016	0.500	0.203
		DNMG 442-QM	○	●	○	○	○	1/2	0.579	0.250	0.031	0.500	0.203
		DNMG 443-QM	○	●	○	○	○	1/2	0.563	0.250	0.047	0.500	0.203
	SM	DNMG 331-SM	○	●	○	○	○	3/8	0.442	0.188	0.016	0.375	0.150
		DNMG 431-SM		●	○	○	○	1/2	0.252	0.188	0.016	0.500	0.203
		DNMG 432-SM		●	○	○	○	1/2	0.252	0.188	0.031	0.500	0.203
		DNMG 433-SM		●	○	○	○	1/2	0.252	0.188	0.047	0.500	0.203
		DNMG 441-SM		●	○	○	○	1/2	0.252	0.250	0.016	0.500	0.203
		DNMG 442-SM		●	○	○	○	1/2	0.252	0.250	0.031	0.500	0.203
		DNMG 443-SM		●	○	○	○	1/2	0.252	0.250	0.047	0.500	0.203

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru D (kosočtverečná 55°)





Metrický (mm)

			S	M						
		Objednací kód	1210	1210	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Střední	SMR	DNMG 15 04 08-SMR	●	○	15	6.4	4.76	0.8	12.70	5.16
		DNMG 15 04 12-SMR	●	○	15	6.4	4.76	1.2	12.70	5.16
		DNMG 15 06 08-SMR	●	○	15	6.4	6.35	0.8	12.70	5.16
		DNMG 15 06 12-SMR	●	○	15	6.4	6.35	1.2	12.70	5.16
		DNMG 15 06 16-SMR	●	○	15	6.4	6.35	1.6	12.70	5.16

● = První volba ○ = Dobrá volba

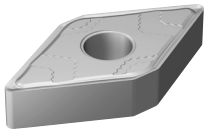
Imperiální (palce)

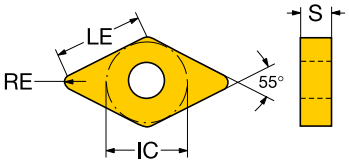
			S	M						
		Objednací kód ANSI	1210	1210	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Střední	SMR	DNMG 432-SMR	●	○	1/2	0.252	0.188	0.031	0.500	0.203
		DNMG 433-SMR	●	○	1/2	0.252	0.188	0.047	0.500	0.203
		DNMG 442-SMR	●	○	1/2	0.252	0.250	0.031	0.500	0.203
		DNMG 443-SMR	●	○	1/2	0.252	0.250	0.047	0.500	0.203
		DNMG 444-SMR	●	○	1/2	0.252	0.250	0.063	0.500	0.203

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru D (kosočtverečná 55°)





Metrický (mm)

		Objednací kód	1210	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Střední	SMC	DNMG 11 04 08-SMC	●	11	10.8	4.76	0.8	9.52	3.81
		DNMG 15 04 04-SMC	●	15	15.1	4.76	0.4	12.70	5.16
		DNMG 15 04 08-SMC	●	15	14.7	4.76	0.8	12.70	5.16
		DNMG 15 06 04-SMC	●	15	15.1	6.35	0.4	12.70	5.16
		DNMG 15 06 08-SMC	●	15	14.7	6.35	0.8	12.70	5.16
		DNMG 15 06 12-SMC	●	15	14.3	6.35	1.2	12.70	5.16

● = První volba ○ = Dobrá volba

Imperiální (palce)

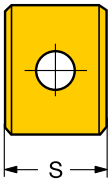
		Objednací kód ANSI	1210	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Střední	SMC	DNMG 332-SMC	●	3/8	0.426	0.188	0.031	0.375	0.150
		DNMG 431-SMC	●	1/2	0.595	0.188	0.016	0.500	0.203
		DNMG 432-SMC	●	1/2	0.579	0.188	0.031	0.500	0.203
		DNMG 441-SMC	●	1/2	0.595	0.250	0.016	0.500	0.203
		DNMG 442-SMC	●	1/2	0.579	0.250	0.031	0.500	0.203
		DNMG 443-SMC	●	1/2	0.563	0.250	0.047	0.500	0.203

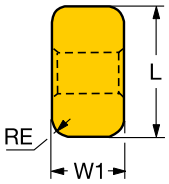
● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitové destičky typu LNMX (obdélníkové)







Metrický (mm)

		Objednací kód	4415	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	D1 [mm]	W1 [mm]
			P						
Hrubování	PR	LNMX 30 19 40-PR	●	30	26.0	19.05	4.0	6.35	12.0
Střední	PM	LNMX 19 19 40-PM	●	19	15.1	19.05	4.0	6.35	10.0
		LNMX 30 19 40-PM	●	30	26.0	19.05	4.0	6.35	12.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

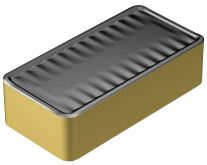
Imperiální (palce)

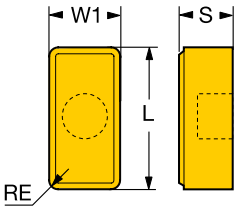
		Objednací kód ANSI	4415	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	D1 [inch]	W1 [inch]
			P						
Hrubování	PR	LNMX 30 19 40-PR	●	30	1.024	0.750	0.157	0.250	0.5
Střední	PM	LNMX 19 19 40-PM	●	19	0.593	0.750	0.157	0.250	0.4
		LNMX 30 19 40-PM	●	30	1.024	0.750	0.157	0.250	0.5

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitové destičky typu LNMX (obdélníkové)





Metrický (mm)

			P						
		Objednací kód	4415	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	W1 [mm]
Hrubování	XH	LNMX 50 14 32-XH	●	50	34.0	14.20	3.2	25.4

● = První volba ○ = Dobrá volba

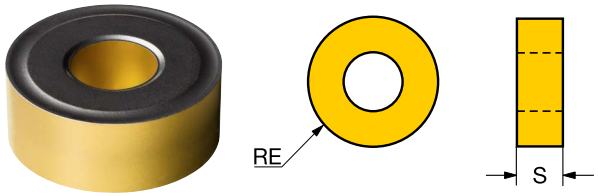
Imperiální (palce)

			P					
		Objednací kód ANSI	4415	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	W1 [inch]
Hrubování	XH	LNMX 50 14 32-XH	●	50	1.339	0.559	0.125	1.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitové destičky tvaru R (kruhové)



Metrický (mm)

			P	S	K	M					
		Objednací kód	4415	1210	4415	1210	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Střední	00	RNMG 19 06 00	●		●		19	6.35	9.5	19.05	7.93
	SM	RNMG 19 06 00-SM		●		○	19	6.35	9.5	19.05	7.93

● = První volba ○ = Dobrá volba

Imperiální (palce)

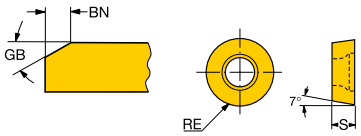
			P	S	K	M					
		Objednací kód ANSI	4415	1210	4415	1210	SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Střední	00	RNMG 64	●		●		3/4	0.250	0.375	0.750	0.312
	SM	RNMG 64-SM		●		○	3/4	0.250	0.375	0.750	0.312

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitové destičky tvaru R (kruhové)





Metrický (mm)

			P	K								
		Objednací kód	4415	4415	SSC	S [mm]	RE [mm]	GB [deg]	IC [mm]	BN [mm]	D1 [mm]
Střední	00	RCMX 20 06 00	●	●	20	6.35	10.0	15.0	20.00	0.30	6.50
		RCMX 25 07 00	●	●	25	7.94	12.5	15.0	25.00	0.40	7.20

● = První volba ○ = Dobrá volba

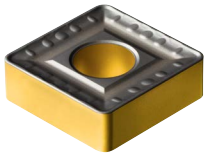
Imperiální (palce)

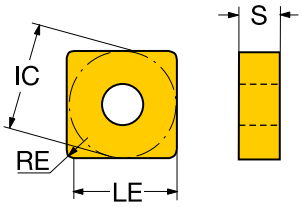
			P	K							
		Objednací kód ANSI	4415	4415	SSC	S [inch]	RE [inch]	GB [deg]	IC [inch]	BN [inch]	D1 [inch]
Střední	00	RCMX 20 06 00	●	●	.787	0.250	0.394	15.0	0.787	0.012	0.256
		RCMX 25 07 00	●	●	.984	0.313	0.492	15.0	0.984	0.016	0.283

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru S (čtvercová)





Metrický (mm)

			P	K							
		Objednací kód	4415	4415	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Hrubování	HR	SNMM 25 07 24-HR	●	●	25	23.0	7.94	2.4	25.40	9.12
		SNMM 25 07 32-HR	●	●	25	22.2	7.94	3.2	25.40	9.12
		SNMM 25 09 24-HR	●	●	25	23.0	9.52	2.4	25.40	9.12
		SNMM 25 09 32-HR	●	●	25	22.2	9.52	3.2	25.40	9.12
	QR	SNMM 25 07 24-QR	●	●	25	23.0	7.94	2.4	25.40	9.12

● = První volba ○ = Dobrá volba

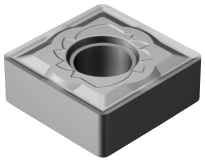
Imperiální (palce)

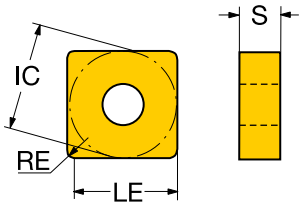
			P	K						
		Objednací kód ANSI	4415	4415	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Hrubování	HR	SNMM 856-HR	●	●	1	0.906	0.313	0.094	1.000	0.359
		SNMM 858-HR	●	●	1	0.874	0.313	0.125	1.000	0.359
		SNMM 866-HR	●	●	1	0.906	0.375	0.094	1.000	0.359
		SNMM 868-HR	●	●	1	0.874	0.375	0.125	1.000	0.359
	QR	SNMM 856-QR	●	●	1	0.906	0.313	0.094	1.000	0.359

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru S (čtvercová)





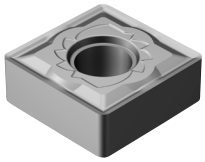
Metrický (mm)

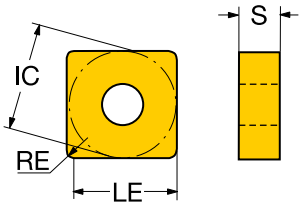
			P	S		M							
		Objednací kód	1205	1205	1210	1205	1210	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Hrubování	SMR	SNMG 15 06 16-SMR			●		○	15	10.6	6.35	1.6	15.88	6.35
		SNMG 19 06 12-SMR			●		○	19	17.9	6.35	1.2	19.05	7.93
		SNMG 19 06 16-SMR			●		○	19	12.7	6.35	1.6	19.05	7.93
Střední	QM	SNMG 12 04 08-QM	○	●	○	○	○	12	11.9	4.76	0.8	12.70	5.16
		SNMG 12 04 12-QM	○	●	○	○	○	12	11.5	4.76	1.2	12.70	5.16
		SNMG 12 04 16-QM	○	●	○	○	○	12	11.1	4.76	1.6	12.70	5.16
		SNMG 15 06 12-QM	○	●	○	○	○	15	14.7	6.35	1.2	15.88	6.35
		SNMG 15 06 16-QM	○	●	○	○	○	15	14.3	6.35	1.6	15.88	6.35
		SNMG 19 06 12-QM	○	●	○	○	○	19	17.9	6.35	1.2	19.05	7.93
		SNMG 19 06 16-QM	○	●	○	○	○	19	17.5	6.35	1.6	19.05	7.93
	SM	SNMG 12 04 04-SM		●	○	○	○	12	12.3	4.76	0.4	12.70	5.16
		SNMG 12 04 08-SM		●	○	○	○	12	8.5	4.76	0.8	12.70	5.16
		SNMG 12 04 12-SM		●	○	○	○	12	8.5	4.76	1.2	12.70	5.16
		SNMG 12 04 16-SM		●	○	○	○	12	8.5	4.76	1.6	12.70	5.16
		SNMG 15 06 08-SM		●	○	○	○	15	15.1	6.35	0.8	15.88	6.35
		SNMG 15 06 12-SM		●	○	○	○	15	10.6	6.35	1.2	15.88	6.35
		SNMG 15 06 16-SM		●	○	○	○	15	10.6	6.35	1.6	15.88	6.35
		SNMG 19 06 12-SM	○	●	○	○	○	19	17.9	6.35	1.2	19.05	7.93
		SNMG 19 06 16-SM		●	○	○	○	19	12.7	6.35	1.6	19.05	7.93
	SMC	SNMG 12 04 04-SMC			●			12	12.3	4.76	0.4	12.70	5.16
		SNMG 12 04 08-SMC			●			12	11.9	4.76	0.8	12.70	5.16
	SMR	SNMG 12 04 08-SMR			●		○	12	8.5	4.76	0.8	12.70	5.16
		SNMG 12 04 12-SMR			●		○	12	8.5	4.76	1.2	12.70	5.16
		SNMG 12 04 16-SMR			●		○	12	8.5	4.76	1.6	12.70	5.16

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru S (čtvercová)





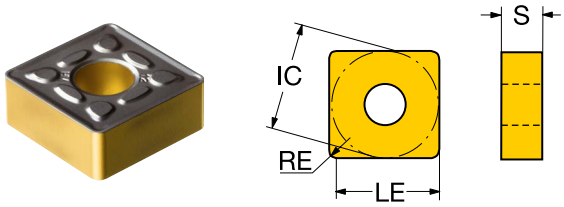
Imperiální (palce)

			P	S		M							
		Objednací kód ANSI	1205	1205	1210	1205	1210	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Hrubování	SMR	SNMG 544-SMR			●		○	5/8	0.417	0.250	0.063	0.625	0.250
		SNMG 643-SMR			●		○	3/4	0.703	0.250	0.047	0.750	0.312
		SNMG 644-SMR			●		○	3/4	0.500	0.250	0.063	0.750	0.312
Střední	QM	SNMG 432-QM	○	●	○	○	○	1/2	0.469	0.188	0.031	0.500	0.203
		SNMG 433-QM	○	●	○	○	○	1/2	0.453	0.188	0.047	0.500	0.203
		SNMG 434-QM	○	●	○	○	○	1/2	0.437	0.188	0.063	0.500	0.203
		SNMG 543-QM	○	●	○	○	○	5/8	0.578	0.250	0.047	0.625	0.250
		SNMG 544-QM	○	●	○	○	○	5/8	0.562	0.250	0.063	0.625	0.250
		SNMG 643-QM	○	●	○	○	○	3/4	0.703	0.250	0.047	0.750	0.312
		SNMG 644-QM	○	●	○	○	○	3/4	0.687	0.250	0.063	0.750	0.312
	SM	SNMG 431-SM		●	○	○	○	1/2	0.484	0.188	0.016	0.500	0.203
		SNMG 432-SM		●	○	○	○	1/2	0.335	0.188	0.031	0.500	0.203
		SNMG 433-SM		●	○	○	○	1/2	0.335	0.188	0.047	0.500	0.203
		SNMG 434-SM		●	○	○	○	1/2	0.335	0.188	0.063	0.500	0.203
		SNMG 542-SM		●	○	○	○	5/8	0.594	0.250	0.031	0.625	0.250
		SNMG 543-SM		●		○		5/8	0.417	0.250	0.047	0.625	0.250
		SNMG 544-SM		●	○	○	○	5/8	0.417	0.250	0.063	0.625	0.250
		SNMG 643-SM	○	●	○	○	○	3/4	0.703	0.250	0.047	0.750	0.312
		SNMG 644-SM		●	○	○	○	3/4	0.500	0.250	0.063	0.750	0.312
		SNMG543-SM			○		○	5/8	0.417	0.250	0.047	0.625	0.250
	SMC	SNMG 431-SMC			●			1/2	0.484	0.188	0.016	0.500	0.203
		SNMG 432-SMC			●			1/2	0.469	0.188	0.031	0.500	0.203
	SMR	SNMG 432-SMR			●		○	1/2	0.335	0.188	0.031	0.500	0.203
		SNMG 433-SMR			●		○	1/2	0.335	0.188	0.047	0.500	0.203
		SNMG 434-SMR			●		○	1/2	0.335	0.188	0.063	0.500	0.203

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru S (čtvercová)



Metrický (mm)

			P	K							
		Objednací kód	4415	4415	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Hrubování	PR	SNMG 25 07 24-PR	●	●	25	23.0	7.94	2.4	25.40	9.12
		SNMG 25 09 24-PR	●	●	25	23.0	9.52	2.4	25.40	9.12
Střední	HM	SNMG 25 09 24-HM	●	●	25	23.0	9.52	2.4	25.40	9.12

● = První volba ○ = Dobrá volba

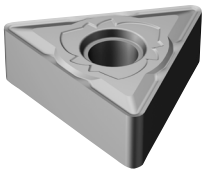
Imperiální (palce)

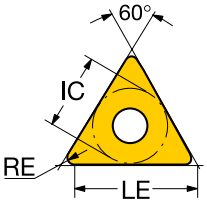
			P	K						
		Objednací kód ANSI	4415	4415	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Hrubování	PR	SNMG 856-PR	●	●	1	0.906	0.313	0.094	1.000	0.359
		SNMG 866-PR	●	●	1	0.906	0.375	0.094	1.000	0.359
Střední	HM	SNMG 866-HM	●	●	1	0.906	0.375	0.094	1.000	0.359

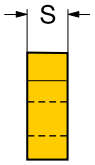
● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru T (trojúhelníková)







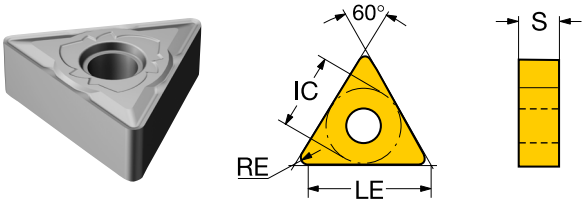
Metrický (mm)

		Objednací kód	S 1205	S 1210	M 1205	M 1210	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Dokončování	SF	TNMG 16 04 04-SF	●		○		16	4.8	4.76	0.4	9.52	3.81
		TNMG 16 04 08-SF	●		○		16	4.8	4.76	0.8	9.52	3.81
Střední	SM	TNMG 16 04 04-SM	●	○	○	○	16	16.1	4.76	0.4	9.52	3.81
		TNMG 16 04 08-SM	●	○	○	○	16	4.8	4.76	0.8	9.52	3.81
		TNMG 16 04 12-SM	●	○	○	○	16	4.8	4.76	1.2	9.52	3.81
		TNMG 22 04 08-SM	●	○	○	○	22	6.4	4.76	0.8	12.70	5.16
		TNMG 22 04 12-SM	●	○	○	○	22	6.4	4.76	1.2	12.70	5.16
	SMC	TNMG 16 04 08-SMC		●			16	15.7	4.76	0.8	9.52	3.81

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru T (trojúhelníková)



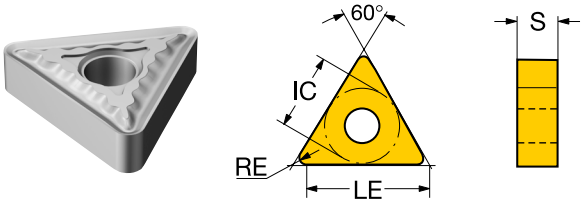
Imperiální (palce)

			S		M							
		Objednací kód ANSI	1205	1210	1205	1210	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Dokončování	SF	TNMG 331-SF	●		○		3/8	0.189	0.188	0.016	0.375	0.150
		TNMG 332-SF	●		○		3/8	0.189	0.188	0.031	0.375	0.150
Střední	SM	TNMG 331-SM	●	○	○	○	3/8	0.634	0.188	0.016	0.375	0.150
		TNMG 332-SM	●	○	○	○	3/8	0.189	0.188	0.031	0.375	0.150
		TNMG 333-SM	●	○	○	○	3/8	0.189	0.188	0.047	0.375	0.150
		TNMG 432-SM	●	○	○	○	1/2	0.252	0.188	0.031	0.500	0.203
		TNMG 433-SM	●	○	○	○	1/2	0.252	0.188	0.047	0.500	0.203
	SMC	TNMG 332-SMC		●			3/8	0.618	0.188	0.031	0.375	0.150

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru T (trojúhelníková)



Metrický (mm)

			P	S		M							
		Objednací kód	1205	1205	1210	1205	1210	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Střední	QM	TNMG 16 04 08-QM	○	●	○	○	○	16	15.7	4.76	0.8	9.52	3.81
		TNMG 16 04 12-QM	○	●	○	○	○	16	15.3	4.76	1.2	9.52	3.81
		TNMG 22 04 16-QM	○	●	○	○	○	22	20.4	4.76	1.6	12.70	5.16

● = První volba ○ = Dobrá volba

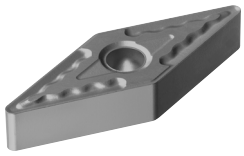
Imperiální (palce)

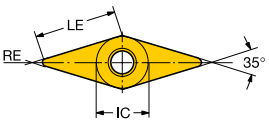
			P	S		M							
		Objednací kód ANSI	1205	1205	1210	1205	1210	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Střední	QM	TNMG 332-QM	○	●	○	○	○	3/8	0.618	0.188	0.031	0.375	0.150
		TNMG 333-QM	○	●	○	○	○	3/8	0.602	0.188	0.047	0.375	0.150
		TNMG 434-QM	○	●	○	○	○	1/2	0.803	0.188	0.063	0.500	0.203

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru V (kosočtverečná 35°)







Metrický (mm)

			P	S		M							
		Objednací kód	1205	1205	1210	1205	1210	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Střední	QM	VNMG 16 04 04-QM	○	●	○	○	○	16	16.2	4.76	0.4	9.52	3.81
		VNMG 16 04 08-QM	○	●	○	○	○	16	15.8	4.76	0.8	9.52	3.81

● = První volba ○ = Dobrá volba

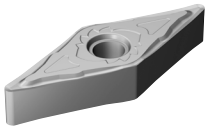
Imperiální (palce)

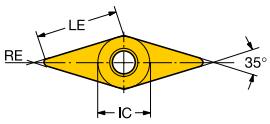
			P	S		M							
		Objednací kód ANSI	1205	1205	1210	1205	1210	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Střední	QM	VNMG 331-QM	○	●	○	○	○	3/8	0.638	0.188	0.016	0.375	0.150
		VNMG 332-QM	○	●	○	○	○	3/8	0.622	0.188	0.031	0.375	0.150

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru V (kosočtverečná 35°)







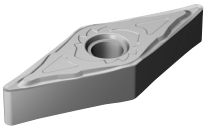
Metrický (mm)

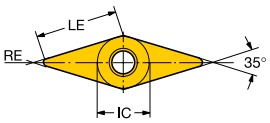
			P	S		M							
		Objednací kód	**1205**	**1205**	**1210**	**1205**	**1210**	**SSC**	**LE [mm]**	**S [mm]**	**RE [mm]**	**IC [mm]**	**D1 [mm]**
Dokončování	**MF**	VNMG 16 04 04-MF	○	●		○		16	16.2	4.76	0.4	9.52	3.81
		VNMG 16 04 08-MF	○	●		○		16	15.8	4.76	0.8	9.52	3.81
	SF	VNMG 16 04 04-SF		●		○		16	16.2	4.76	0.4	9.52	3.81
		VNMG 16 04 08-SF		●		○		16	15.8	4.76	0.8	9.52	3.81
		VNMG 16 04 12-SF		●		○		16	15.4	4.76	1.2	9.52	3.81
	SGF	VNGG 16 04 01-SGF		●		○		16	16.3	4.76	0.1	9.52	3.81
		VNGG 16 04 02-SGF		●		○		16	16.0	4.76	0.2	9.52	3.81
		VNGG 16 04 04-SGF		●		○		16	2.4	4.76	0.4	9.52	3.81
		VNGG 16 04 08-SGF		●		○		16	2.4	4.76	0.8	9.52	3.81
		VNGG 16 04 12-SGF		●		○		16	2.4	4.76	1.2	9.52	3.81
Střední	**SM**	VNMG 16 04 04-SM		●	○	○	○	16	16.2	4.76	0.4	9.52	3.81
		VNMG 16 04 08-SM		●	○	○	○	16	15.8	4.76	0.8	9.52	3.81
		VNMG 16 04 12-SM		●	○	○	○	16	15.4	4.76	1.2	9.52	3.81
	SMC	VNMG 16 04 04-SMC			●			16	16.2	4.76	0.4	9.52	3.81
		VNMG 16 04 08-SMC			●			16	15.8	4.76	0.8	9.52	3.81

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru V (kosočtverečná 35°)







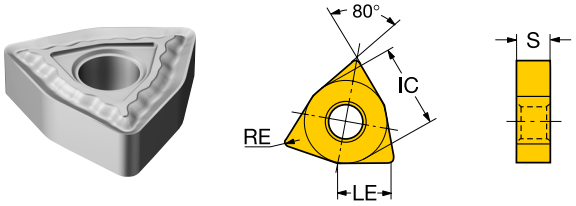
Imperiální (palce)

			P	S		M							
		Objednací kód ANSI	1205	1205	1210	1205	1210	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Dokončování	MF	VNMG 331-MF	○	●		○		3/8	0.638	0.188	0.016	0.375	0.150
		VNMG 332-MF	○	●		○		3/8	0.622	0.188	0.031	0.375	0.150
	SF	VNMG 331-SF		●		○		3/8	0.638	0.188	0.016	0.375	0.150
		VNMG 332-SF		●		○		3/8	0.622	0.188	0.031	0.375	0.150
		VNMG 333-SF		●		○		3/8	0.607	0.188	0.047	0.375	0.150
	SGF	VNGG 33(.30)-SGF		●		○		3/8	0.640	0.188	0.004	0.375	0.150
		VNGG 33(.50)-SGF		●		○		3/8	0.632	0.188	0.008	0.375	0.150
		VNGG 331-SGF		●		○		3/8	0.094	0.188	0.016	0.375	0.150
		VNGG 332-SGF		●		○		3/8	0.094	0.188	0.031	0.375	0.150
		VNGG 333-SGF		●		○		3/8	0.094	0.188	0.047	0.375	0.150
Střední	SM	VNMG 331-SM		●	○	○	○	3/8	0.638	0.188	0.016	0.375	0.150
		VNMG 332-SM		●	○	○	○	3/8	0.622	0.188	0.031	0.375	0.150
		VNMG 333-SM		●	○	○	○	3/8	0.607	0.188	0.047	0.375	0.150
	SMC	VNMG 331-SMC			●			3/8	0.638	0.188	0.016	0.375	0.150
		VNMG 332-SMC			●			3/8	0.622	0.188	0.031	0.375	0.150

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru W (Trigon 80°)



Metrický (mm)

			P	S		M							
		Objednací kód	**1205**	**1205**	**1210**	**1205**	**1210**	**SSC**	**LE [mm]**	**S [mm]**	**RE [mm]**	**IC [mm]**	**D1 [mm]**
Střední	**QM**	WNMG 06 04 08-QM			●		○	06	5.7	4.76	0.8	9.52	3.81
		WNMG 08 04 04-QM	○	●	○	○	○	08	8.3	4.76	0.4	12.70	5.16
		WNMG 08 04 08-QM	○	●	○	○	○	08	7.9	4.76	0.8	12.70	5.16
		WNMG 08 04 12-QM	○	●	○	○	○	08	7.5	4.76	1.2	12.70	5.16

● = První volba ○ = Dobrá volba

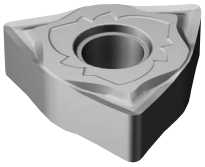
Imperiální (palce)

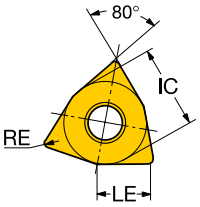
			P	S		M							
		Objednací kód ANSI	**1205**	**1205**	**1210**	**1205**	**1210**	**SSC**	**LE [inch]**	**S [inch]**	**RE [inch]**	**IC [inch]**	**D1 [inch]**
Střední	**QM**	WNMG 332-QM			●		○	3/8	0.225	0.188	0.031	0.375	0.150
		WNMG 431-QM	○	●	○	○	○	1/2	0.326	0.188	0.016	0.500	0.203
		WNMG 432-QM	○	●	○	○	○	1/2	0.311	0.188	0.031	0.500	0.203
		WNMG 433-QM	○	●	○	○	○	1/2	0.295	0.188	0.047	0.500	0.203

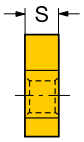
● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru W (Trigon 80°)







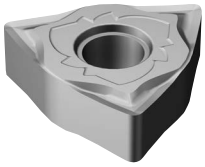
Metrický (mm)

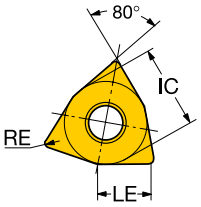
			P	S		M							
		Objednací kód	1205	1205	1210	1205	1210	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Dokončování	MF	WNMG 08 04 08-MF		●		○		08	7.9	4.76	0.8	12.70	5.16
	SF	WNMG 08 04 04-SF		●		○		08	3.2	4.76	0.4	12.70	5.16
		WNMG 08 04 08-SF		●		○		08	7.9	4.76	0.8	12.70	5.16
		WNMG 08 04 12-SF		●		○		08	7.5	4.76	1.2	12.70	5.16
	SGF	WNGG 08 04 02-SGF		●		○		08	7.5	4.76	0.2	12.70	5.16
		WNGG 08 04 04-SGF		●		○		08	3.2	4.76	0.4	12.70	5.16
		WNGG 08 04 08-SGF		●		○		08	3.2	4.76	0.8	12.70	5.16
Střední	SM	WNMG 06 04 04-SM	○	●		○		06	6.1	4.76	0.4	9.52	3.81
		WNMG 06 04 08-SM	○	●		○		06	5.7	4.76	0.8	9.52	3.81
		WNMG 08 04 04-SM		●	○	○	○	08	3.2	4.76	0.4	12.70	5.16
		WNMG 08 04 08-SM		●	○	○	○	08	7.9	4.76	0.8	12.70	5.16
		WNMG 08 04 12-SM		●	○	○	○	08	7.5	4.76	1.2	12.70	5.16
	SMC	WNMG 08 04 04-SMC			●			08	8.3	4.76	0.4	12.70	5.16
		WNMG 08 04 08-SMC			●			08	7.9	4.76	0.8	12.70	5.16
		WNMG 08 04 12-SMC			●			08	7.5	4.76	1.2	12.70	5.16
	SMR	WNMG 08 04 08-SMR			●		○	08	7.9	4.76	0.8	12.70	5.16
		WNMG 08 04 12-SMR			●		○	08	7.5	4.76	1.2	12.70	5.16

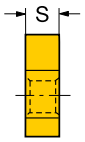
● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® P, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru W (Trigon 80°)







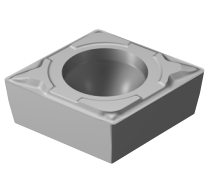
Imperiální (palce)

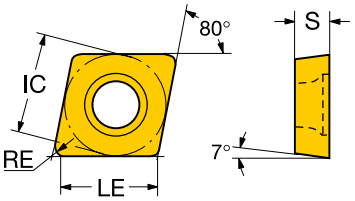
			P	S		M							
		Objednací kód ANSI	**1205**	**1205**	**1210**	**1205**	**1210**	**SSC**	**LE [inch]**	**S [inch]**	**RE [inch]**	**IC [inch]**	**D1 [inch]**
Dokončování	**MF**	WNMG 432-MF		●		○		1/2	0.311	0.188	0.031	0.500	0.203
	SF	WNMG 431-SF		●		○		1/2	0.126	0.188	0.016	0.500	0.203
		WNMG 432-SF		●		○		1/2	0.311	0.188	0.031	0.500	0.203
		WNMG 433-SF		●		○		1/2	0.295	0.188	0.047	0.500	0.203
	SGF	WNGG 43(.50)-SGF		●		○		1/2	0.294	0.188	0.008	0.500	0.203
		WNGG 431-SGF		●		○		1/2	0.126	0.188	0.016	0.500	0.203
		WNGG 432-SGF		●		○		1/2	0.126	0.188	0.031	0.500	0.203
Střední	**SM**	WNMG 331-SM	○	●		○		3/8	0.241	0.188	0.016	0.375	0.150
		WNMG 332-SM	○	●		○		3/8	0.225	0.188	0.031	0.375	0.150
		WNMG 431-SM		●	○	○	○	1/2	0.126	0.188	0.016	0.500	0.203
		WNMG 432-SM		●	○	○	○	1/2	0.311	0.188	0.031	0.500	0.203
		WNMG 433-SM		●	○	○	○	1/2	0.295	0.188	0.047	0.500	0.203
	SMC	WNMG 431-SMC			●			1/2	0.326	0.188	0.016	0.500	0.203
		WNMG 432-SMC			●			1/2	0.311	0.188	0.031	0.500	0.203
		WNMG 433-SMC			●			1/2	0.295	0.188	0.047	0.500	0.203
	SMR	WNMG 432-SMR			●		○	1/2	0.311	0.188	0.031	0.500	0.203
		WNMG 433-SMR			●		○	1/2	0.295	0.188	0.047	0.500	0.203

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTurn® 107, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru C (kosočtverečná 80°)





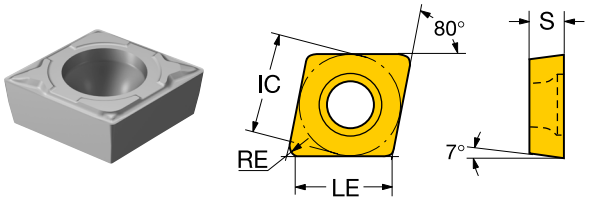
Metrický (mm)

			P	S		M						
		Objednací kód	1205	1205	1210	1205	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Dokončování	MF	CCMT 06 02 02-MF	○	●		○	06	6.2	2.38	0.2	6.35	2.80
		CCMT 06 02 04-MF	○	●		○	06	6.0	2.38	0.4	6.35	2.80
		CCMT 09 T3 02-MF	○	●		○	09	9.5	3.97	0.2	9.52	4.40
		CCMT 09 T3 04-MF	○	●		○	09	9.3	3.97	0.4	9.52	4.40
		CCMT 09 T3 08-MF	○	●		○	09	8.9	3.97	0.8	9.52	4.40
Střední	AL	CCGX 06 02 02-AL		●		○	06	6.2	2.38	0.2	6.35	2.80
		CCGX 06 02 04-AL		●		○	06	6.0	2.38	0.4	6.35	2.80
		CCGX 09 T3 04-AL		●		○	09	9.3	3.97	0.4	9.52	4.40
		CCGX 09 T3 08-AL		●		○	09	8.9	3.97	0.8	9.52	4.40
	MM	CCMT 06 02 04-MM	○	●		○	06	6.0	2.38	0.4	6.35	2.80
		CCMT 06 02 08-MM	○	●		○	06	5.6	2.38	0.8	6.35	2.80
		CCMT 09 T3 04-MM	○	●		○	09	9.3	3.97	0.4	9.52	4.40
		CCMT 09 T3 08-MM	○	●		○	09	8.9	3.97	0.8	9.52	4.40
		CCMT 12 04 04-MM	○	●		○	12	12.5	4.76	0.4	12.70	5.50
		CCMT 12 04 08-MM	○	●		○	12	12.1	4.76	0.8	12.70	5.50
	SMC	CCMT 09 T3 04-SMC			●		09	9.3	3.97	0.4	9.52	4.40
		CCMT 09 T3 08-SMC			●		09	8.9	3.97	0.8	9.52	4.40
	UM	CCET 06 02 01-UM	○	●		○	06	6.3	2.38	0.1	6.35	2.80
		CCET 06 02 02-UM	○	●		○	06	6.2	2.38	0.2	6.35	2.80
		CCET 06 02 04-UM	○	●		○	06	6.0	2.38	0.4	6.35	2.80
		CCGT 06 02 01-UM	○	●		○	06	6.3	2.38	0.1	6.35	2.80
		CCGT 06 02 02-UM	○	●		○	06	6.2	2.38	0.2	6.35	2.80
		CCGT 06 02 04-UM	○	●		○	06	6.0	2.38	0.4	6.35	2.80
		CCGT 09 T3 01-UM	○	●		○	09	9.6	3.97	0.1	9.52	4.40
		CCGT 09 T3 02-UM	○	●		○	09	9.5	3.97	0.2	9.52	4.40
		CCGT 09 T3 04-UM	○	●		○	09	9.3	3.97	0.4	9.52	4.40
		CCGT 09 T3 08-UM	○	●		○	09	8.9	3.97	0.8	9.52	4.40

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTurn® 107, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru C (kosočtverečná 80°)



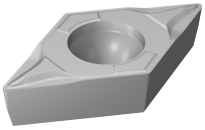
Imperiální (palce)

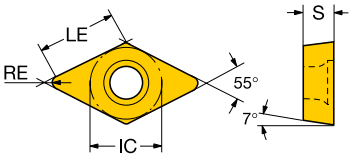
			P	S		M						
		Objednací kód ANSI	1205	1205	1210	1205	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Dokončování	MF	CCMT 2(1.5)0-MF	○	●		○	1/4	0.246	0.094	0.008	0.250	0.110
		CCMT 2(1.5)1-MF	○	●		○	1/4	0.238	0.094	0.016	0.250	0.110
		CCMT 3(2.5)0-MF	○	●		○	3/8	0.373	0.156	0.008	0.375	0.173
		CCMT 3(2.5)1-MF	○	●		○	3/8	0.365	0.156	0.016	0.375	0.173
		CCMT 3(2.5)2-MF	○	●		○	3/8	0.349	0.156	0.031	0.375	0.173
Střední	AL	CCGX 2(1.5)0-AL		●		○	1/4	0.246	0.094	0.008	0.250	0.110
		CCGX 2(1.5)1-AL		●		○	1/4	0.238	0.094	0.016	0.250	0.110
		CCGX 3(2.5)1-AL		●		○	3/8	0.365	0.156	0.016	0.375	0.173
		CCGX 3(2.5)2-AL		●		○	3/8	0.349	0.156	0.031	0.375	0.173
	MM	CCMT 2(1.5)1-MM	○	●		○	1/4	0.238	0.094	0.016	0.250	0.110
		CCMT 2(1.5)2-MM	○	●		○	1/4	0.222	0.094	0.031	0.250	0.110
		CCMT 3(2.5)1-MM	○	●		○	3/8	0.365	0.156	0.016	0.375	0.173
		CCMT 3(2.5)2-MM	○	●		○	3/8	0.349	0.156	0.031	0.375	0.173
		CCMT 431-MM	○	●		○	1/2	0.492	0.188	0.016	0.500	0.217
		CCMT 432-MM	○	●		○	1/2	0.476	0.188	0.031	0.500	0.217
	SMC	CCMT 3(2.5)1-SMC			●		3/8	0.365	0.156	0.016	0.375	0.173
		CCMT 3(2.5)2-SMC			●		3/8	0.349	0.156	0.031	0.375	0.173
	UM	CCET 2(1.5)0-UM	○	●		○	1/4	0.246	0.094	0.008	0.250	0.110
		CCET 2(1.5)03-UM	○	●		○	1/4	0.250	0.094	0.004	0.250	0.110
		CCET 2(1.5)1-UM	○	●		○	1/4	0.238	0.094	0.016	0.250	0.110
		CCGT 2(1.5)0-UM	○	●		○	1/4	0.246	0.094	0.008	0.250	0.110
		CCGT 2(1.5)03-UM	○	●		○	1/4	0.250	0.094	0.004	0.250	0.110
		CCGT 2(1.5)1-UM	○	●		○	1/4	0.238	0.094	0.016	0.250	0.110
		CCGT 3(2.5)0-UM	○	●		○	3/8	0.373	0.156	0.008	0.375	0.173
		CCGT 3(2.5)03-UM	○	●		○	3/8	0.377	0.156	0.004	0.375	0.173
		CCGT 3(2.5)1-UM	○	●		○	3/8	0.365	0.156	0.016	0.375	0.173
		CCGT 3(2.5)2-UM	○	●		○	3/8	0.349	0.156	0.031	0.375	0.173

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTurn® 107, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru D (kosočtverečná 55°)





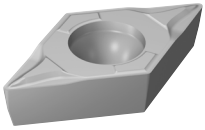
Metrický (mm)

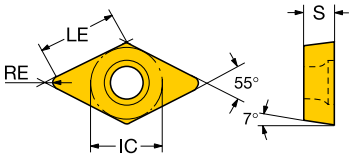
			P	S		M						
		Objednací kód	1205	1205	1210	1205	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Dokončování	MF	DCMT 07 02 02-MF	○	●		○	07	7.6	2.38	0.2	6.35	2.80
		DCMT 07 02 04-MF	○	●		○	07	7.4	2.38	0.4	6.35	2.80
		DCMT 11 T3 02-MF	○	●		○	11	11.4	3.97	0.2	9.52	4.40
		DCMT 11 T3 04-MF	○	●		○	11	11.2	3.97	0.4	9.52	4.40
		DCMT 11 T3 08-MF	○	●		○	11	10.8	3.97	0.8	9.52	4.40
Střední	AL	DCGX 07 02 02-AL		●		○	07	7.6	2.38	0.2	6.35	2.80
		DCGX 07 02 04-AL		●		○	07	7.4	2.38	0.4	6.35	2.80
		DCGX 11 T3 02-AL		●		○	11	11.4	3.97	0.2	9.52	4.40
		DCGX 11 T3 04-AL		●		○	11	11.2	3.97	0.4	9.52	4.40
		DCGX 11 T3 08-AL		●		○	11	10.8	3.97	0.8	9.52	4.40
	MM	DCMT 07 02 04-MM	○	●		○	07	7.4	2.38	0.4	6.35	2.80
		DCMT 07 02 08-MM	○	●		○	07	7.0	2.38	0.8	6.35	2.80
		DCMT 11 T3 04-MM	○	●		○	11	11.2	3.97	0.4	9.52	4.40
		DCMT 11 T3 08-MM	○	●		○	11	10.8	3.97	0.8	9.52	4.40
	SMC	DCMT 11 T3 04-SMC			●		11	11.2	3.97	0.4	9.52	4.40
		DCMT 11 T3 08-SMC			●		11	10.8	3.97	0.8	9.52	4.40
		DCMT 11 T3 12-SMC			●		11	10.4	3.97	1.2	9.52	4.40
	UM	DCET 07 02 00-UM	○	●		○	07	7.7	2.38	0.1	6.35	2.80
		DCET 07 02 01-UM	○	●		○	07	7.7	2.38	0.1	6.35	2.80
		DCET 11 T3 01-UM	○	●		○	11	11.5	3.97	0.1	9.52	4.40
		DCET 11 T3 02-UM	○	●		○	11	11.4	3.97	0.2	9.52	4.40
		DCET 11 T3 04-UM	○	●		○	11	11.2	3.97	0.4	9.52	4.40
		DCGT 07 02 01-UM	○	●		○	07	7.7	2.38	0.1	6.35	2.80
		DCGT 07 02 02-UM	○	●		○	07	7.6	2.38	0.2	6.35	2.80
		DCGT 07 02 04-UM	○	●		○	07	7.4	2.38	0.4	6.35	2.80
		DCGT 07 02 08-UM	○	●		○	07	7.0	2.38	0.8	6.35	2.80
		DCGT 11 T3 01-UM	○	●		○	11	11.5	3.97	0.1	9.52	4.40
		DCGT 11 T3 02-UM	○	●		○	11	11.4	3.97	0.2	9.52	4.40
		DCGT 11 T3 04-UM	○	●		○	11	11.2	3.97	0.4	9.52	4.40
		DCGT 11 T3 08-UM	○	●		○	11	10.8	3.97	0.8	9.52	4.40

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTurn® 107, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru D (kosočtverečná 55°)





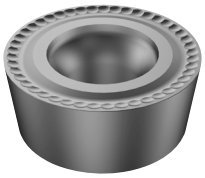
Imperiální (palce)

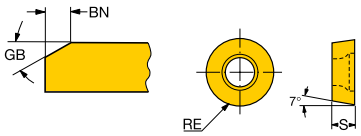
			P	S		M						
		Objednací kód ANSI	1205	1205	1210	1205	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Dokončování	MF	DCMT 2(1.5)0-MF	○	●		○	1/4	0.297	0.094	0.008	0.250	0.110
		DCMT 2(1.5)1-MF	○	●		○	1/4	0.289	0.094	0.016	0.250	0.110
		DCMT 3(2.5)0-MF	○	●		○	3/8	0.450	0.156	0.008	0.375	0.173
		DCMT 3(2.5)1-MF	○	●		○	3/8	0.442	0.156	0.016	0.375	0.173
		DCMT 3(2.5)2-MF	○	●		○	3/8	0.426	0.156	0.031	0.375	0.173
Střední	AL	DCGX 2(1.5)0-AL		●		○	1/4	0.297	0.094	0.008	0.250	0.110
		DCGX 2(1.5)1-AL		●		○	1/4	0.289	0.094	0.016	0.250	0.110
		DCGX 3(2.5)0-AL		●		○	3/8	0.450	0.156	0.008	0.375	0.173
		DCGX 3(2.5)1-AL		●		○	3/8	0.442	0.156	0.016	0.375	0.173
		DCGX 3(2.5)2-AL		●		○	3/8	0.426	0.156	0.031	0.375	0.173
	MM	DCMT 2(1.5)1-MM	○	●		○	1/4	0.289	0.094	0.016	0.250	0.110
		DCMT 2(1.5)2-MM	○	●		○	1/4	0.274	0.094	0.031	0.250	0.110
		DCMT 3(2.5)1-MM	○	●		○	3/8	0.442	0.156	0.016	0.375	0.173
		DCMT 3(2.5)2-MM	○	●		○	3/8	0.426	0.156	0.031	0.375	0.173
	SMC	DCMT 3(2.5)1-SMC			●		3/8	0.442	0.156	0.016	0.375	0.173
		DCMT 3(2.5)2-SMC			●		3/8	0.426	0.156	0.031	0.375	0.173
		DCMT 3(2.5)3-SMC			●		3/8	0.411	0.156	0.047	0.375	0.173
	UM	DCET 2(1.5)00-UM	○	●		○	1/4	0.303	0.094	0.002	0.250	0.110
		DCET 2(1.5)03-UM	○	●		○	1/4	0.301	0.094	0.004	0.250	0.110
		DCET 3(2.5)0-UM	○	●		○	3/8	0.450	0.156	0.008	0.375	0.173
		DCET 3(2.5)03-UM	○	●		○	3/8	0.454	0.156	0.004	0.375	0.173
		DCET 3(2.5)1-UM	○	●		○	3/8	0.442	0.156	0.016	0.375	0.173
		DCGT 2(1.5)0-UM	○	●		○	1/4	0.297	0.094	0.008	0.250	0.110
		DCGT 2(1.5)03-UM	○	●		○	1/4	0.301	0.094	0.004	0.250	0.110
		DCGT 2(1.5)1-UM	○	●		○	1/4	0.289	0.094	0.016	0.250	0.110
		DCGT 2(1.5)2-UM	○	●		○	1/4	0.274	0.094	0.031	0.250	0.110
		DCGT 3(2.5)0-UM	○	●		○	3/8	0.450	0.156	0.008	0.375	0.173
		DCGT 3(2.5)03-UM	○	●		○	3/8	0.454	0.156	0.004	0.375	0.173
		DCGT 3(2.5)1-UM	○	●		○	3/8	0.442	0.156	0.016	0.375	0.173
		DCGT 3(2.5)2-UM	○	●		○	3/8	0.426	0.156	0.031	0.375	0.173

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTurn® 107, břitová destička pro soustružení

Břitové destičky tvaru R (kruhové)





Metrický (mm)

			P		S		K	M								
		Objednací kód	1205	4415	1205	1210	4415	1205	1210	SSC	S [mm]	RE [mm]	GB [deg]	IC [mm]	BN [mm]	D1 [mm]
Střední	00	RCMT 19 06 00		●			●			19	6.35	9.5	15.0	19.05	0.15	6.50
	M0	RCMT 05 02 M0	○		●	○		○	○	05	2.38	2.5		5.00	0.10	2.50
		RCMT 06 02 M0	○		●			○		06	2.38	3.0		6.00	0.10	2.80
		RCMT 20 06 M0		●			●			20	6.35	10.0	15.0	20.00	0.15	6.35
		RCMT 25 07 M0		●			●			25	7.94	12.5	15.0	25.00	0.20	7.60

● = První volba ○ = Dobrá volba

Imperiální (palce)

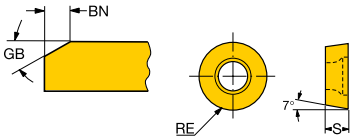
			P		S		K	M								
		Objednací kód ANSI	1205	4415	1205	1210	4415	1205	1210	SSC	S [inch]	RE [inch]	GB [deg]	IC [inch]	BN [inch]	D1 [inch]
Střední	00	RCMT 64		●			●			3/4	0.250	0.375	15.0	0.750	0.006	0.256
	M0	RCMT 05 02 M0	○		●	○		○	○	.197	0.094	0.098		0.197	0.004	0.098
		RCMT 06 02 M0	○		●			○		.236	0.094	0.118		0.236	0.004	0.110
		RCMT 20 06 M0		●			●			.787	0.250	0.394	15.0	0.787	0.006	0.250
		RCMT 25 07 M0		●			●			.984	0.313	0.492	15.0	0.984	0.008	0.299

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTurn® 107, břitová destička pro soustružení

Břitové destičky tvaru R (kruhové)





Metrický (mm)

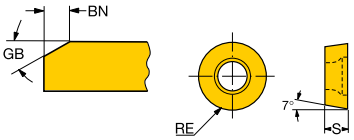
			S		M							
		Objednací kód	**1205**	**1210**	**1205**	**1210**	**SSC**	**S [mm]**	**RE [mm]**	**IC [mm]**	**BN [mm]**	**D1 [mm]**
Střední	**AL**	RCGX 10 T3 M0-AL	●		○		10	3.97	5.0	10.00		4.40
		RCGX 12 04 M0-AL	●		○		12	4.76	6.0	12.00		4.40
	SM	RCMT 06 03 00-SM		●		○	06	3.17	3.2	6.35		2.80
		RCMT 08 03 M0-SM	●	○	○	○	08	3.17	4.0	8.00		3.40
		RCMT 09 T3 00-SM		●		○	09	3.97	4.8	9.52	0.10	4.00
		RCMT 10 T3 M0-SM	●	○	○	○	10	3.97	5.0	10.00	0.10	4.40
		RCMT 12 04 00-SM	●	○	○	○	12	4.76	6.3	12.70	0.10	4.40
		RCMT 12 04 M0-SM	●	○	○	○	12	4.76	6.0	12.00	0.10	4.40
		RCMT 16 06 M0-SM	●	○	○	○	16	6.35	8.0	16.00	0.10	5.50

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTurn® 107, břitová destička pro soustružení

Břitové destičky tvaru R (kruhové)





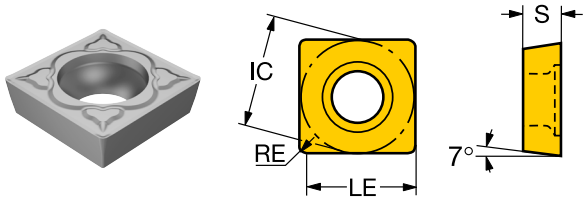
Imperiální (palce)

			S		M							
		Objednací kód ANSI	**1205**	**1210**	**1205**	**1210**	**SSC**	**S [inch]**	**RE [inch]**	**IC [inch]**	**BN [inch]**	**D1 [inch]**
Střední	**AL**	RCGX 10 T3 M0-AL	●		○		.394	0.156	0.197	0.394		0.173
		RCGX 12 04 M0-AL	●		○		.472	0.188	0.236	0.472		0.173
	SM	RCMT 08 03 M0-SM	●	○	○	○	.315	0.125	0.157	0.315		0.134
		RCMT 10 T3 M0-SM	●	○	○	○	.394	0.156	0.197	0.394	0.004	0.173
		RCMT 12 04 M0-SM	●	○	○	○	.472	0.188	0.236	0.472	0.004	0.173
		RCMT 16 06 M0-SM	●	○	○	○	.630	0.250	0.315	0.630	0.004	0.217
		RCMT 22-SM		●		○	1/4	0.125	0.125	0.250		0.110
		RCMT 3(2.5)-SM		●		○	3/8	0.156	0.188	0.375	0.004	0.157
		RCMT 43-SM	●	○	○	○	1/2	0.188	0.250	0.500	0.004	0.173

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTurn® 107, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru S (čtvercová)



Metrický (mm)

			P	S		M						
		Objednací kód	**1205**	**1205**	**1210**	**1205**	**SSC**	**LE [mm]**	**S [mm]**	**RE [mm]**	**IC [mm]**	**D1 [mm]**
Střední	**MM**	SCMT 09 T3 04-MM	○	●		○	09	9.1	3.97	0.4	9.52	4.40
		SCMT 09 T3 08-MM	○	●		○	09	8.7	3.97	0.8	9.52	4.40
	SMC	SCMT 09 T3 04-SMC			●		09	9.1	3.97	0.4	9.52	4.40
		SCMT 09 T3 08-SMC			●		09	8.7	3.97	0.8	9.52	4.40

● = První volba ○ = Dobrá volba

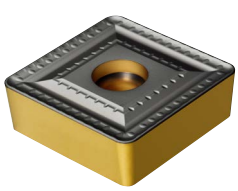
Imperiální (palce)

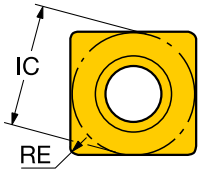
			P	S		M						
		Objednací kód ANSI	**1205**	**1205**	**1210**	**1205**	**SSC**	**LE [inch]**	**S [inch]**	**RE [inch]**	**IC [inch]**	**D1 [inch]**
Střední	**MM**	SCMT 3(2.5)1-MM	○	●		○	3/8	0.359	0.156	0.016	0.375	0.173
		SCMT 3(2.5)2-MM	○	●		○	3/8	0.344	0.156	0.031	0.375	0.173
	SMC	SCMT 3(2.5)1-SMC			●		3/8	0.359	0.156	0.016	0.375	0.173
		SCMT 3(2.5)2-SMC			●		3/8	0.344	0.156	0.031	0.375	0.173

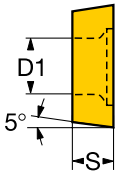
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTurn® 107, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru S (čtvercová)







Metrický (mm)

			P	K							
		Objednací kód	4415	4415	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Hrubování	XH	SBMT 38 12 32-XH	●	●	38	34.9	12.70	3.2	38.10	9.00

● = První volba ○ = Dobrá volba

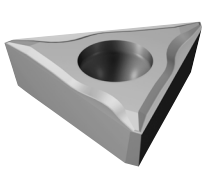
Imperiální (palce)

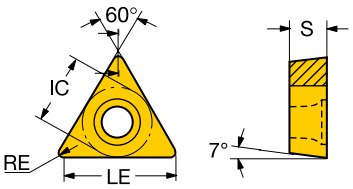
			P	K						
		Objednací kód ANSI	4415	4415	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Hrubování	XH	SBMT 38 12 32-XH	●	●	1 1/2	1.374	0.500	0.125	1.500	0.354

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTurn® 107, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru T (trojúhelníková)





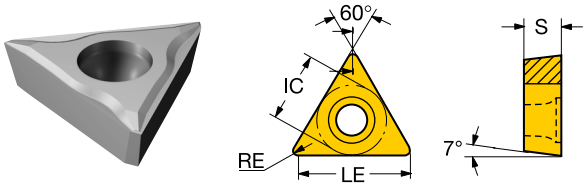
Metrický (mm)

			P	S	M						
		Objednací kód	1205	1205	1205	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Dokončování	F	TCEX 05 01 00L-F	○	●	○	05	5.6	1.40	0.0	3.17	2.25
		TCEX 05 01 01L-F	○	●	○	05	5.5	1.40	0.1	3.17	2.25
		TCEX 05 01 01R-F	○	●	○	05	5.5	1.40	0.1	3.17	2.25
		TCEX 06 T1 01L-F	○	●	○	06	6.5	1.98	0.1	3.97	2.20
		TCEX 06 T1 02L-F	○	●	○	06	6.4	1.98	0.2	3.97	2.20
		TCEX 09 02 02L-F	○	●	○	09	9.2	2.38	0.2	5.56	2.50
		TCEX 11 03 01L-F	○	●	○	11	10.6	3.17	0.1	6.35	2.80
	MF	TCMT 06 T1 02-MF	○	●	○	06	6.4	1.98	0.2	3.97	2.20
		TCMT 06 T1 04-MF	○	●	○	06	6.2	1.98	0.4	3.97	2.20
		TCMT 06 T1 08-MF	○	●	○	06	5.8	1.98	0.8	3.97	2.20
		TCMT 09 02 02-MF	○	●	○	09	9.2	2.38	0.2	5.56	2.50
		TCMT 09 02 04-MF	○	●	○	09	9.0	2.38	0.4	5.56	2.50
		TCMT 11 03 02-MF	○	●	○	11	10.5	3.17	0.2	6.35	2.80
		TCMT 11 03 04-MF	○	●	○	11	10.3	3.17	0.4	6.35	2.80
Střední	MM	TCMT 09 02 04-MM	○	●	○	09	9.0	2.38	0.4	5.56	2.50
		TCMT 09 02 08-MM	○	●	○	09	8.6	2.38	0.8	5.56	2.50
		TCMT 11 03 04-MM	○	●	○	11	10.3	3.17	0.4	6.35	2.80
		TCMT 11 03 08-MM	○	●	○	11	9.0	3.17	0.8	6.35	2.80
		TCMT 16 T3 04-MM	○	●	○	16	16.1	3.97	0.4	9.52	4.40
		TCMT 16 T3 08-MM	○	●	○	16	15.7	3.97	0.8	9.52	4.40
	UM	TCGT 16 T3 04-UM	○	●	○	16	16.1	3.97	0.4	9.52	4.40
		TCGT 16 T3 08-UM	○	●	○	16	15.7	3.97	0.8	9.52	4.40

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTurn® 107, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru T (trojúhelníková)



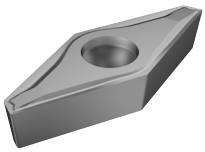
Imperiální (palce)

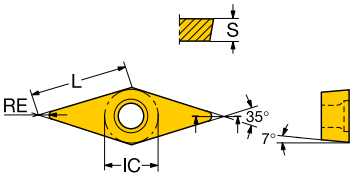
			P	S	M						
		Objednací kód ANSI	1205	1205	1205	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Dokončování	F	TCEX 1(1)00L-F	○	●	○	1/8	0.219	0.055	0.001	0.125	0.089
		TCEX 1(1)03L-F	○	●	○	1/8	0.215	0.055	0.004	0.125	0.089
		TCEX 1(1)03R-F	○	●	○	1/8	0.215	0.055	0.004	0.125	0.089
		TCEX 1.2(1.2)03L-F	○	●	○	5/32	0.257	0.078	0.004	0.156	0.087
		TCEX 1.2(1.2)0L-F	○	●	○	5/32	0.253	0.078	0.008	0.156	0.087
		TCEX 1.8(1.5)0L-F	○	●	○	7/32	0.361	0.094	0.008	0.219	0.098
		TCEX 22(03)L-F	○	●	○	1/4	0.419	0.125	0.004	0.250	0.110
	MF	TCMT 1.2(1.2)0-MF	○	●	○	5/32	0.253	0.078	0.008	0.156	0.087
		TCMT 1.2(1.2)1-MF	○	●	○	5/32	0.245	0.078	0.016	0.156	0.087
		TCMT 1.2(1.2)2-MF	○	●	○	5/32	0.229	0.078	0.031	0.156	0.087
		TCMT 1.8(1.5)0-MF	○	●	○	7/32	0.361	0.094	0.008	0.219	0.098
		TCMT 1.8(1.5)1-MF	○	●	○	7/32	0.353	0.094	0.016	0.219	0.098
		TCMT 220-MF	○	●	○	1/4	0.415	0.125	0.008	0.250	0.110
		TCMT 221-MF	○	●	○	1/4	0.407	0.125	0.016	0.250	0.110
Střední	MM	TCMT 1.8(1.5)1-MM	○	●	○	7/32	0.353	0.094	0.016	0.219	0.098
		TCMT 1.8(1.5)2-MM	○	●	○	7/32	0.337	0.094	0.031	0.219	0.098
		TCMT 221-MM	○	●	○	1/4	0.407	0.125	0.016	0.250	0.110
		TCMT 222-MM	○	●	○	1/4	0.356	0.125	0.031	0.250	0.110
		TCMT 3(2.5)1-MM	○	●	○	3/8	0.634	0.156	0.016	0.375	0.173
		TCMT 3(2.5)2-MM	○	●	○	3/8	0.618	0.156	0.031	0.375	0.173
	UM	TCGT 3(2.5)1-UM	○	●	○	3/8	0.634	0.156	0.016	0.375	0.173
		TCGT 3(2.5)2-UM	○	●	○	3/8	0.618	0.156	0.031	0.375	0.173

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTurn® 107, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru V (kosočtverečná 35°)





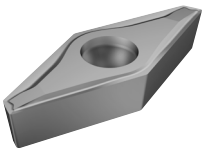
Metrický (mm)

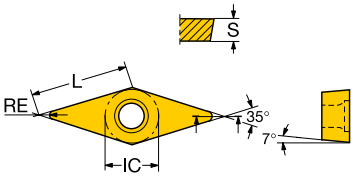
			P	S		M						
		Objednací kód	1205	1205	1210	1205	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	D1 [mm]
Dokončování	F	VCEX 11 03 00L-F	○	●		○	11	11.1	3.17	0.0	6.35	2.80
		VCEX 11 03 00R-F	○	●		○	11	11.1	3.17	0.0	6.35	2.80
		VCEX 11 03 01L-F	○	●		○	11	11.0	3.17	0.1	6.35	2.80
		VCEX 11 03 01R-F	○	●		○	11	11.0	3.17	0.1	6.35	2.80
	MF	VBMT 11 03 02-MF	○	●		○	11	10.9	3.17	0.2	6.35	2.80
		VBMT 11 03 04-MF	○	●		○	11	10.7	3.17	0.4	6.35	2.80
		VBMT 11 03 08-MF	○	●		○	11	10.3	3.17	0.8	6.35	2.80
		VBMT 16 04 02-MF	○	●		○	16	16.4	4.76	0.2	9.52	4.40
		VBMT 16 04 04-MF	○	●		○	16	16.2	4.76	0.4	9.52	4.40
		VBMT 16 04 08-MF	○	●		○	16	15.8	4.76	0.8	9.52	4.40
Střední	AL	VCGX 11 03 04-AL		●		○	11	10.7	3.17	0.4	6.35	2.80
		VCGX 16 04 04-AL		●		○	16	16.2	4.76	0.4	9.52	4.40
		VCGX 16 04 08-AL		●		○	16	15.8	4.76	0.8	9.52	4.40
	MM	VBMT 16 04 04-MM	○	●		○	16	16.2	4.76	0.4	9.52	4.40
		VBMT 16 04 08-MM	○	●		○	16	15.8	4.76	0.8	9.52	4.40
	SMC	VBMT 16 04 04-SMC			●		16	16.2	4.76	0.4	9.52	4.40
		VBMT 16 04 08-SMC			●		16	15.8	4.76	0.8	9.52	4.40
		VBMT 16 04 12-SMC			●		16	15.4	4.76	1.2	9.52	4.40
	UM	VBGT 16 04 01-UM	○	●		○	16	16.5	4.76	0.1	9.52	4.40
		VBGT 16 04 02-UM	○	●		○	16	16.4	4.76	0.2	9.52	4.40
		VBGT 16 04 04-UM	○	●		○	16	16.2	4.76	0.4	9.52	4.40
		VBGT 16 04 08-UM	○	●		○	16	15.8	4.76	0.8	9.52	4.40
		VCET 11 03 01-UM	○	●		○	11	11.0	3.17	0.1	6.35	2.80
		VCET 11 03 02-UM	○	●		○	11	10.9	3.17	0.2	6.35	2.80

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTurn® 107, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru V (kosočtverečná 35°)





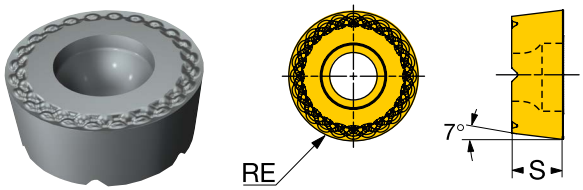
Imperiální (palce)

			P	S		M						
		Objednací kód ANSI	1205	1205	1210	1205	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	D1 [inch]
Dokončování	F	VCEX 22(00)L-F	○	●		○	1/4	0.436	0.125	0.001	0.250	0.110
		VCEX 22(00)R-F	○	●		○	1/4	0.436	0.125	0.001	0.250	0.110
		VCEX 22(03)L-F	○	●		○	1/4	0.432	0.125	0.004	0.250	0.110
		VCEX 22(03)R-F	○	●		○	1/4	0.432	0.125	0.004	0.250	0.110
	MF	VBMT 220-MF	○	●		○	1/4	0.428	0.125	0.008	0.250	0.110
		VBMT 221-MF	○	●		○	1/4	0.420	0.125	0.016	0.250	0.110
		VBMT 222-MF	○	●		○	1/4	0.404	0.125	0.031	0.250	0.110
		VBMT 330-MF	○	●		○	3/8	0.646	0.188	0.008	0.375	0.173
		VBMT 331-MF	○	●		○	3/8	0.638	0.188	0.016	0.375	0.173
		VBMT 332-MF	○	●		○	3/8	0.622	0.188	0.031	0.375	0.173
Střední	AL	VCGX 221-AL		●		○	1/4	0.420	0.125	0.016	0.250	0.110
		VCGX 331-AL		●		○	3/8	0.638	0.188	0.016	0.375	0.173
		VCGX 332-AL		●		○	3/8	0.622	0.188	0.031	0.375	0.173
	MM	VBMT 331-MM	○	●		○	3/8	0.638	0.188	0.016	0.375	0.173
		VBMT 332-MM	○	●		○	3/8	0.622	0.188	0.031	0.375	0.173
	SMC	VBMT 331-SMC			●		3/8	0.638	0.188	0.016	0.375	0.173
		VBMT 332-SMC			●		3/8	0.622	0.188	0.031	0.375	0.173
		VBMT 333-SMC			●		3/8	0.607	0.188	0.047	0.375	0.173
	UM	VBGT 330-UM	○	●		○	3/8	0.646	0.188	0.008	0.375	0.173
		VBGT 3303-UM	○	●		○	3/8	0.650	0.188	0.004	0.375	0.173
		VBGT 331-UM	○	●		○	3/8	0.638	0.188	0.016	0.375	0.173
		VBGT 332-UM	○	●		○	3/8	0.622	0.188	0.031	0.375	0.173
		VCET 22(03)-UM	○	●		○	1/4	0.432	0.125	0.004	0.250	0.110
		VCET 220-UM	○	●		○	1/4	0.428	0.125	0.008	0.250	0.110

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTurn® 107, břitová destička se stabilizačním vedením pro soustružení

Břitové destičky tvaru R (kruhové)



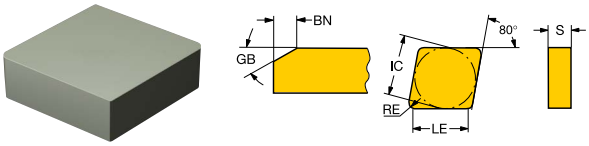
Metrický (mm)

			P	S	M				
		Objednací kód	1205	1205	1205	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]
Dokončování	L3	RCMT 08 03 MP-L3	○	●	○	08	3.17	4.0	8.00
		RCMT 10 T3 MP-L3	○	●	○	10	3.97	5.0	10.00
		RCMT 12 04 MP-L3	○	●	○	12	4.76	6.0	12.00
		RCMT 16 06 MP-L3	○	●	○	16	6.35	8.0	16.00
Hrubování	H7	RCMT 08 03 MP-H7	○	●	○	08	3.17	4.0	8.00
		RCMT 10 T3 MP-H7	○	●	○	10	3.97	5.0	10.00
		RCMT 12 04 MP-H7	○	●	○	12	4.76	6.0	12.00
		RCMT 16 06 MP-H7	○	●	○	16	6.35	8.0	16.00
Střední	M3	RCMT 08 03 MP-M3	○	●	○	08	3.17	4.0	8.00
		RCMT 10 T3 MP-M3	○	●	○	10	3.97	5.0	10.00
		RCMT 12 04 MP-M3	○	●	○	12	4.76	6.0	12.00
		RCMT 16 06 MP-M3	○	●	○	16	6.35	8.0	16.00

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max®, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru C (kosočtverečná 80°)



Metrický (mm)

		S	H							
	Objednací kód	**675**	**675**	**SSC**	**LE [mm]**	**S [mm]**	**RE [mm]**	**GB [deg]**	**IC [mm]**	**BN [mm]**
Dokončování	CNGN120408T01020	●	●	12	12.1	4.76	0.8	20.0	12.70	0.10
	CNGN120412T01020	●	●	12	11.7	4.76	1.2	20.0	12.70	0.10
	CNGN120412T02520	●	●	12	11.7	4.76	1.2	20.0	12.70	0.25
	CNGN120416T01020	●	●	12	11.3	4.76	1.6	20.0	12.70	0.10
	CNGN160712T01020	●	●	16	14.9	7.94	1.2	20.0	15.88	0.10
Střední	CNGN120708T01020	●	●	12	12.1	7.94	0.8	20.0	12.70	0.10
	CNGN120712T01020	●	●	12	11.7	7.94	1.2	20.0	12.70	0.10
	CNGN120716T01020	●	●	12	11.3	7.94	1.6	20.0	12.70	0.10

● = První volba ○ = Dobrá volba

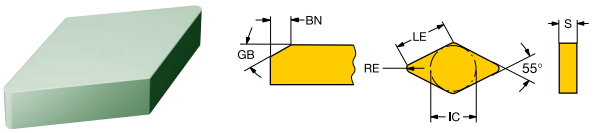
Imperiální (palce)

		S	H							
	Objednací kód ANSI	**675**	**675**	**SSC**	**LE [inch]**	**S [inch]**	**RE [inch]**	**GB [deg]**	**IC [inch]**	**BN [inch]**
Dokončování	CNG 432T0320	●	●	1/2	0.476	0.188	0.031	20.0	0.500	0.004
	CNG 433 T0820	●	●	1/2	0.460	0.188	0.047	20.0	0.500	0.010
	CNG 433T0320	●	●	1/2	0.460	0.188	0.047	20.0	0.500	0.004
	CNG 434T0320	●	●	1/2	0.445	0.188	0.063	20.0	0.500	0.004
	CNG 553T0320	●	●	5/8	0.587	0.313	0.047	20.0	0.625	0.004
Střední	CNG 452 T0320	●	●	1/2	0.476	0.313	0.031	20.0	0.500	0.004
	CNG 453T0320	●	●	1/2	0.460	0.313	0.047	20.0	0.500	0.004
	CNG 454T0320	●	●	1/2	0.445	0.313	0.063	20.0	0.500	0.004

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max®, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru D (kosočtverečná 55°). Keramické třídy



Metrický (mm)

	Objednací kód	S 675	H 675	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	GB [deg]	IC [mm]	BN [mm]
Dokončování	DNGN150408T01020	●	●	15	14.7	4.76	0.8	20.0	12.70	0.10
	DNGN150412T01020	●	●	15	14.3	4.76	1.2	20.0	12.70	0.10
	DNGN150708T01020	●	●	15	14.7	7.94	0.8	20.0	12.70	0.10
	DNGN150712T01020	●	●	15	14.3	7.94	1.2	20.0	12.70	0.10
	DNGN150716T01020	●	●	15	13.9	7.94	1.6	20.0	12.70	0.10

● = První volba ○ = Dobrá volba

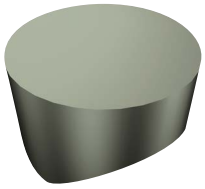
Imperiální (palce)

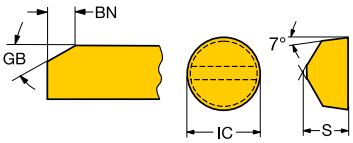
	Objednací kód ANSI	S 675	H 675	SSC	LE [inch]	S [inch]	RE [inch]	GB [deg]	IC [inch]	BN [inch]
Dokončování	DNG 432 T0320	●	●	1/2	0.579	0.188	0.031	20.0	0.500	0.004
	DNG 433 T0320	●	●	1/2	0.563	0.188	0.047	20.0	0.500	0.004
	DNG 452T0320	●	●	1/2	0.579	0.313	0.031	20.0	0.500	0.004
	DNG 453T0320	●	●	1/2	0.563	0.313	0.047	20.0	0.500	0.004
	DNG 454T0320	●	●	1/2	0.547	0.313	0.063	20.0	0.500	0.004

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max®, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru R (kulatá). Keramické třídy





Metrický (mm)

			S		H							
		Objednací kód	675	6160	675	SSC	S [mm]	RE [mm]	GB [deg]	IC [mm]	BN [mm]
Střední		RCGX060600T01020	●		●	06	6.35	3.2	20.0	6.35	0.10
		RCGX090700T01020	●		●	09	7.94	4.8	20.0	9.52	0.10
		RCGX120700T01020	●		●	12	7.94	6.3	20.0	12.70	0.10
	E	RCGX060600E	●		●	06	6.35	3.2		6.35	
	E	RCGX090700E	●		●	09	7.94	4.8		9.52	
	E	RCGX120700E	●		●	12	7.94	6.3		12.70	
	SM	RCMX 12 07 00-SM		●		12	7.94	6.3		12.70	

● = První volba ○ = Dobrá volba

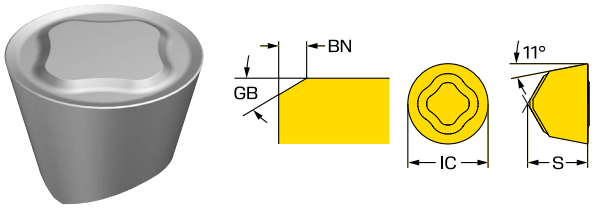
Imperiální (palce)

			S		H						
		Objednací kód ANSI	675	6160	675	SSC	S [inch]	RE [inch]	GB [deg]	IC [inch]	BN [inch]
Střední		RCGX 24T0320	●		●	1/4	0.250	0.125	20.0	0.250	0.004
		RCGX 35T0320	●		●	3/8	0.313	0.188	20.0	0.375	0.004
		RCGX 45T0320	●		●	1/2	0.313	0.250	20.0	0.500	0.004
	E	RCGX 24A	●		●	1/4	0.250	0.125		0.250	
	E	RCGX 35A	●		●	3/8	0.313	0.188		0.375	
	E	RCGX 45A	●		●	1/2	0.313	0.250		0.500	
	SM	RCMX 12 07 00-SM		●		1/2	0.313	0.250		0.500	

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max®, břitová destička pro soustružení

Břitové destičky tvaru R (kruhové)



Metrický (mm)

			S	M							
		Objednací kód	1205	1205	SSC	S [mm]	RE [mm]	GB [deg]	IC [mm]	BN [mm]
Střední	SM	RPMX 060400-SM	●	○	06	4.76	3.2	15.0	6.35	0.10
		RPMX 090700-SM	●	○	09	7.94	4.8	17.0	9.52	0.10

● = První volba ○ = Dobrá volba

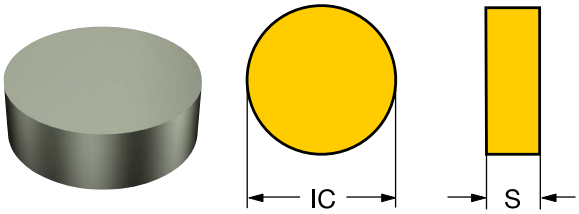
Imperiální (palce)

			S	M						
		Objednací kód ANSI	1205	1205	SSC	S [inch]	RE [inch]	GB [deg]	IC [inch]	BN [inch]
Střední	SM	RPMX 23-SM	●	○	1/4	0.188	0.125	15.0	0.250	0.004
		RPMX 35-SM	●	○	3/8	0.313	0.188	17.0	0.375	0.004

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max®, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru R (kulatá). Keramické třídy



Metrický (mm)

			S	H				
		Objednací kód	675	675	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]
Střední	E	RNGN120700E	●	●	12	7.94	6.3	12.70

● = První volba ○ = Dobrá volba

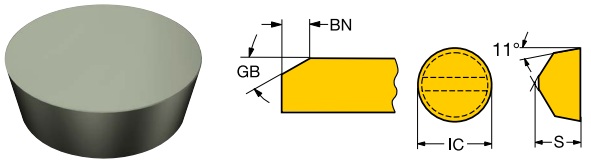
Imperiální (palce)

			S	H				
		Objednací kód ANSI	675	675	SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]
Střední	E	RNG 45A	●	●	1/2	0.313	0.250	0.500

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max®, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru R (kulatá). Keramické třídy



Metrický (mm)

	Objednací kód	S 675	H 675	SSC	S [mm]	RE [mm]	GB [deg]	IC [mm]	BN [mm]
Dokončování	RPGN090300T01020	●	●	09	3.17	4.8	20.0	9.52	0.10
Střední	RPGX090700T01020	●	●	09	7.94	4.8	20.0	9.52	0.10
	RPGX120700T01020	●	●	12	7.94	6.3	20.0	12.70	0.10

● = První volba ○ = Dobrá volba

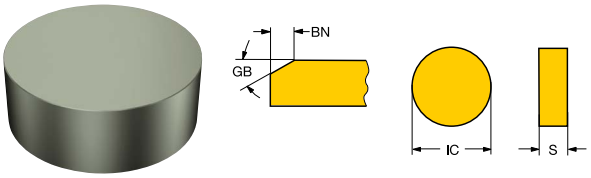
Imperiální (palce)

	Objednací kód ANSI	S 675	H 675	SSC	S [inch]	RE [inch]	GB [deg]	IC [inch]	BN [inch]
Dokončování	RPG 32T0320	●	●	3/8	0.125	0.188	20.0	0.375	0.004
Střední	RPGX 35T0320	●	●	3/8	0.313	0.188	20.0	0.375	0.004
	RPGX 45T0320	●	●	1/2	0.313	0.250	20.0	0.500	0.004

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max®, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru R (kulatá). Keramické třídy



Metrický (mm)

		S	H						
	Objednací kód	**675**	**675**	**SSC**	**S [mm]**	**RE [mm]**	**GB [deg]**	**IC [mm]**	**BN [mm]**
Dokončování	RNGN090300T01020	●	●	09	3.17	4.8	20.0	9.52	0.10
	RNGN120400T01020	●	●	12	4.76	6.3	20.0	12.70	0.10
	RNGN150700T01020	●	●	15	7.94	7.9	20.0	15.88	0.10
	RNGN190700K20015	●	●	19	7.94	9.5	15.0	19.05	2.00
	RNGN250700K20015	●	●	25	7.94	12.7	15.0	25.40	2.00
Střední	RNGN120700T01020	●	●	12	7.94	6.3	20.0	12.70	0.10
	RNGN190700T01020	●	●	19	7.94	9.5	20.0	19.05	0.10

● = První volba ○ = Dobrá volba

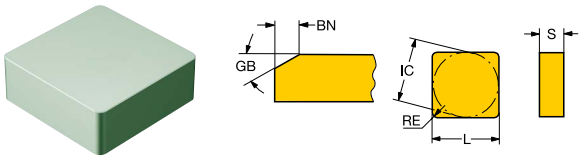
Imperiální (palce)

		S	H						
	Objednací kód ANSI	**675**	**675**	**SSC**	**S [inch]**	**RE [inch]**	**GB [deg]**	**IC [inch]**	**BN [inch]**
Dokončování	RNG 32T0320	●	●	3/8	0.125	0.188	20.0	0.375	0.004
	RNG 43T0320	●	●	1/2	0.188	0.250	20.0	0.500	0.004
	RNG 55T0320	●	●	5/8	0.313	0.313	20.0	0.625	0.004
	RNG 65K8015	●	●	3/4	0.313	0.375	15.0	0.750	0.079
	RNG 85K8015	●	●	1	0.313	0.500	15.0	1.000	0.079
Střední	RNG 45T0320	●	●	1/2	0.313	0.250	20.0	0.500	0.004
	RNG 65T0320	●	●	3/4	0.313	0.375	20.0	0.750	0.004

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max®, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru S (čtvercová). Keramické třídy



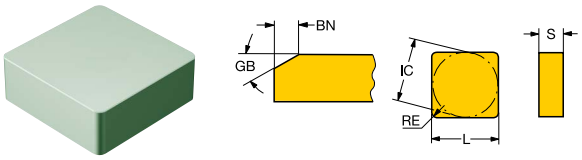
Metrický (mm)

		S	H							
	Objednací kód	**675**	**675**	**SSC**	**LE [mm]**	**S [mm]**	**RE [mm]**	**GB [deg]**	**IC [mm]**	**BN [mm]**
Dokončování	SNGN 12 04 16T01020	●	●	12	11.1	4.76	1.6	20.0	12.70	0.10
	SNGN090308T01020	●	●	09	8.7	3.17	0.8	20.0	9.52	0.10
	SNGN120408T01020	●	●	12	11.9	4.76	0.8	20.0	12.70	0.10
	SNGN120412T01020	●	●	12	11.5	4.76	1.2	20.0	12.70	0.10
	SNGN120708T01020	●	●	12	11.9	7.94	0.8	20.0	12.70	0.10
	SNGN120716T01020	●	●	12	11.1	7.94	1.6	20.0	12.70	0.10
	SNGN150716T01020	●	●	15	14.3	7.94	1.6	20.0	15.88	0.10
	SNGN190724T01020	●	●	19	16.6	7.94	2.4	20.0	19.05	0.10
Střední	SNGN120712T01020	●	●	12	11.5	7.94	1.2	20.0	12.70	0.10

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max®, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru S (čtvercová). Keramické třídy



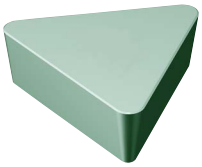
Imperiální (palce)

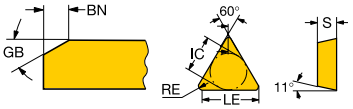
		S	H							
	Objednací kód ANSI	**675**	**675**	**SSC**	**LE [inch]**	**S [inch]**	**RE [inch]**	**GB [deg]**	**IC [inch]**	**BN [inch]**
Dokončování	SNG 322T0320	●	●	3/8	0.344	0.125	0.031	20.0	0.375	0.004
	SNG 432T0320	●	●	1/2	0.469	0.188	0.031	20.0	0.500	0.004
	SNG 433T0320	●	●	1/2	0.453	0.188	0.047	20.0	0.500	0.004
	SNG 434T0320	●	●	1/2	0.437	0.188	0.063	20.0	0.500	0.004
	SNG 452T0320	●	●	1/2	0.469	0.313	0.031	20.0	0.500	0.004
	SNG 454T0320	●	●	1/2	0.437	0.313	0.063	20.0	0.500	0.004
	SNG 554T0320	●	●	5/8	0.562	0.313	0.063	20.0	0.625	0.004
	SNG 656T0320	●	●	3/4	0.656	0.313	0.094	20.0	0.750	0.004
Střední	SNG 453T0320	●	●	1/2	0.453	0.313	0.047	20.0	0.500	0.004

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max®, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru T (trojúhelníková). Keramické třídy





Metrický (mm)

		S	H							
	Objednací kód	**675**	**675**	**SSC**	**LE [mm]**	**S [mm]**	**RE [mm]**	**GB [deg]**	**IC [mm]**	**BN [mm]**
Dokončování	TPGN110308T01020	●	●	11	10.2	3.17	0.8	20.0	6.35	0.10
	TPGN160308T01020	●	●	16	15.7	3.17	0.8	20.0	9.52	0.10
	TPGN160312T01020	●	●	16	15.3	3.17	1.2	20.0	9.52	0.10

● = První volba ○ = Dobrá volba

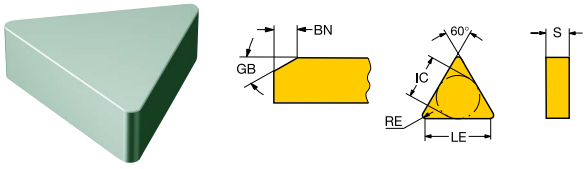
Imperiální (palce)

		S	H							
	Objednací kód ANSI	**675**	**675**	**SSC**	**LE [inch]**	**S [inch]**	**RE [inch]**	**GB [deg]**	**IC [inch]**	**BN [inch]**
Dokončování	TPG 222T0320	●	●	1/4	0.402	0.125	0.031	20.0	0.250	0.004
	TPG 322T0320	●	●	3/8	0.618	0.125	0.031	20.0	0.375	0.004
	TPG 323T0320	●	●	3/8	0.602	0.125	0.047	20.0	0.375	0.004

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max®, břitová destička pro soustružení

Břitová destička tvaru T (trojúhelníková). Keramické třídy



Metrický (mm)

		S	H							
	Objednací kód	**675**	**675**	**SSC**	**LE [mm]**	**S [mm]**	**RE [mm]**	**GB [deg]**	**IC [mm]**	**BN [mm]**
Dokončování	TNGN160408T01020	●	●	16	15.7	4.76	0.8	20.0	9.52	0.10
	TNGN160412T01020	●	●	16	15.3	4.76	1.2	20.0	9.52	0.10
	TNGN220408T01020	●	●	22	21.2	4.76	0.8	20.0	12.70	0.10

● = První volba ○ = Dobrá volba

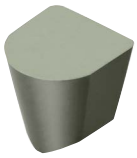
Imperiální (palce)

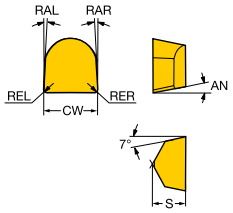
		S	H							
	Objednací kód ANSI	**675**	**675**	**SSC**	**LE [inch]**	**S [inch]**	**RE [inch]**	**GB [deg]**	**IC [inch]**	**BN [inch]**
Dokončování	TNG 332T0320	●	●	3/8	0.618	0.188	0.031	20.0	0.375	0.004
	TNG 333T0320	●	●	3/8	0.602	0.188	0.047	20.0	0.375	0.004
	TNG 432T0320	●	●	1/2	0.835	0.188	0.031	20.0	0.500	0.004

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max®, VBD pro zapichování

Břitová destička pro tvarové zapichování. Styl CSGX. Keramické třídy.





Metrický (mm)

		Objednací kód	S 675	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]
Střední		CSGX060608T01020	○	06	6.35	6.35	0.79	0.79
		CSGX090708T01020	○	09	7.94	9.52	0.79	0.79
		CSGX120708T01020	○	12	7.94	12.70	0.79	0.79
	E	CSGX090708E	●	09	7.94	9.52	0.79	0.79

● = První volba ○ = Dobrá volba

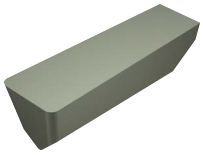
Imperiální (palce)

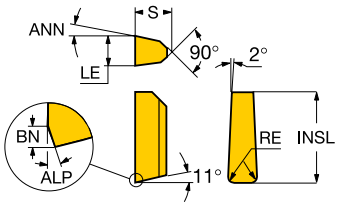
		Objednací kód ANSI	S 675	SSC	S [inch]	CW [inch]	RER [inch]	REL [inch]
Střední		CSGX 242 T0320	○	1/4	0.250	0.250	0.031	0.031
		CSGX 352 T0320	○	3/8	0.313	0.375	0.031	0.031
		CSGX 452 T0320	○	1/2	0.313	0.500	0.031	0.031
	E	CSGX 352 A	●	3/8	0.313	0.375	0.031	0.031

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max®, VBD pro zapichování

Dokončete zapichování. Keramické břitové destičky





Metrický (mm)

		Objednací kód	S 675	H 675	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]
Dokončování	E	150.23 0317 04E	●		1	4.74	3.17	0.38	0.38
		150.23 0476 08E	●		2	4.74	4.75	0.79	0.79
		150.23 0635 08E	●		3	6.35	6.35	0.79	0.79
	T	150.23 0317 04T01020	●	○	1	4.74	3.17	0.38	0.38
		150.23 0476 08T01020	●	○	2	4.74	4.75	0.79	0.79
		150.23 0635 08T01020	●	○	3	6.35	6.35	0.79	0.79
		150.23 0794 08T01020	●	○	4	8.56	7.93	0.79	0.79
		150.23 0952 08T01020	●	○	4	8.56	9.52	0.79	0.79

● = První volba ○ = Dobrá volba

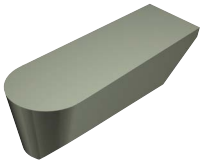
Imperiální (palce)

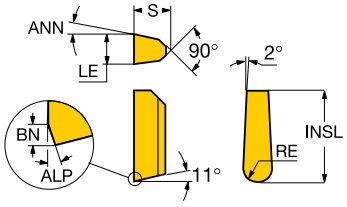
		Objednací kód ANSI	S 675	H 675	SSC	S [inch]	CW [inch]	RER [inch]	REL [inch]
Dokončování	E	CSG-4125-1A	●		1	0.187	0.125	0.015	0.015
		CSG-4187-2A	●		2	0.187	0.187	0.031	0.031
		CSG-6250-2A	●		3	0.250	0.250	0.031	0.031
	T	CSG-4125-1T0320	●	○	1	0.187	0.125	0.015	0.015
		CSG-4187-2T0320	●	○	2	0.187	0.187	0.031	0.031
		CSG-6250-2T0320	●	○	3	0.250	0.250	0.031	0.031
		CSG-8312-2T0320	●	○	4	0.337	0.312	0.031	0.031
		CSG-8375-2T0320	●	○	4	0.337	0.375	0.031	0.031

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max®, břitová destička pro tvarové obrábění

Dokončete tvarové obrábění. Keramické břitové destičky





Metrický (mm)

		Objednací kód	S 675	H 675	SSC	S [mm]	RE [mm]	CW [mm]
Dokončování	E	150.23 0317 16E	●		1	4.74	1.6	3.17
		150.23 0476 24E	●		2	4.74	2.4	4.75
		150.23 0635 32E	●		3	6.35	3.2	6.35
	T	150.23 0317 16T01020	●	○	1	4.74	1.6	3.17
		150.23 0476 24T01020	●	○	2	4.74	2.4	4.75
		150.23 0635 32T01020	●	○	3	6.35	3.2	6.35

● = První volba ○ = Dobrá volba

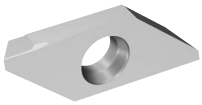
Imperiální (palce)

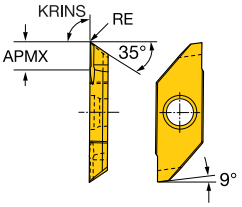
		Objednací kód ANSI	S 675	H 675	SSC	S [inch]	RE [inch]	CW [inch]
Dokončování	E	CSG-4125-A	●		1	0.187	0.063	0.125
		CSG-4187-A	●		2	0.187	0.094	0.187
		CSG-6250-A	●		3	0.250	0.125	0.250
	T	CSG-4125-T0320	●	○	1	0.187	0.063	0.125
		CSG-4187-T0320	●	○	2	0.187	0.094	0.187
		CSG-6250-T0320	●	○	3	0.250	0.125	0.250

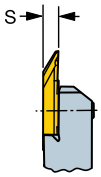
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® XS, břitová destička pro soustružení

Přesné obrábění. Tangenciálně uložené dokončovací břitové destičky







Metrický (mm)

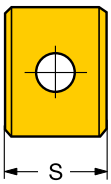
		P	S	M					
	Objednací kód	**1205**	**1205**	**1205**	**SSC**	**S [mm]**	**RE [mm]**	**APMX [mm]**	**KRINS [deg]**
Dokončování	MABL 3 003	○	●	○	3	3.17	0.0	4.0	59.00
	MABL 3 005	○	●	○	3	3.17	0.1	4.0	59.00
	MABL 3 010	○	●	○	3	3.17	0.1	4.0	59.00
	MABL 3 020	○	●	○	3	3.17	0.2	4.0	59.00
	MABR 3 003	○	●	○	3	3.17	0.0	4.0	59.00
	MABR 3 005	○	●	○	3	3.17	0.1	4.0	59.00
	MABR 3 010	○	●	○	3	3.17	0.1	4.0	59.00
	MABR 3 020	○	●	○	3	3.17	0.2	4.0	59.00
	MAFL 3 003	○	●	○	3	3.17	0.0	4.0	90.00
	MAFL 3 005	○	●	○	3	3.17	0.1	4.0	90.00
	MAFL 3 010	○	●	○	3	3.17	0.1	4.0	90.00
	MAFL 3 020	○	●	○	3	3.17	0.2	4.0	90.00
	MAFR 3 003	○	●	○	3	3.17	0.0	4.0	90.00
	MAFR 3 005	○	●	○	3	3.17	0.1	4.0	90.00
	MAFR 3 010	○	●	○	3	3.17	0.1	4.0	90.00
	MAFR 3 020	○	●	○	3	3.17	0.2	4.0	90.00

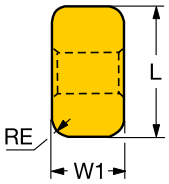
● = První volba ○ = Dobrá volba

Břitové destičky pro přetáčení železničních kol

Obdélníkové břitové destičky. Válcový upevňovací otvor







Metrický (mm)

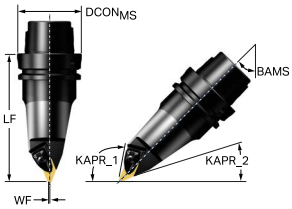
		Objednací kód	P 4415	SSC	LE [mm]	S [mm]	RE [mm]	D1 [mm]	W1 [mm]
Dokončování	PF	LNUX 19 19 40-PF	●	19	15.1	19.05	4.0	6.35	10.0
Hrubování	PR	LNUX 30 19 40-PR	●	30	26.0	19.05	4.0	6.35	12.0
		LNUX 32 12 48-PR	●	32		12.70	4.8	7.92	19.0
Střední	PM	LNUX 19 19 40-PM	●	19	15.1	19.05	4.0	6.35	10.0

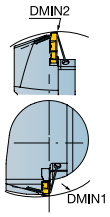
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTurn® Prime, řezná jednotka pro soustružení

Provedení s pevnou upínkou







Běžné datové hodnoty

KAPR$_1$ [deg]	KAPR$_2$ [deg]
95.0	25.0

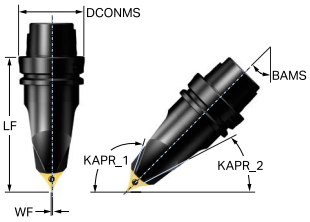
Metrický (mm)

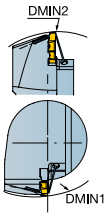
	Objednací kód	RMPX [deg]	CNSC	DCON$_{MS}$ [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	MIID
	HT10-CP70BL00130-12B	23.00	1	100.00	130.00	4.0	CP-B1208D

CoroTurn® Prime, řezná jednotka pro soustružení

Provedení s upínáním šroubem







Běžné datové hodnoty

KAPR$_1$ [deg]	KAPR$_2$ [deg]
115.0	30.0

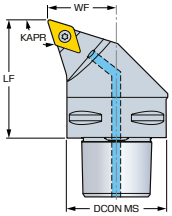
Metrický (mm)

	Objednací kód	RMPX [deg]	CNSC	DCON$_{MS}$ [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	MIID
	HT10-CP75AL00130-11C	15.00	1	100.00	130.00	4.0	CP-A1108

CoroTurn® TR, řezná jednotka pro soustružení

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

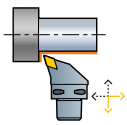




Běžné datové hodnoty

PSIR [deg]
-17.50

Metrický (mm)

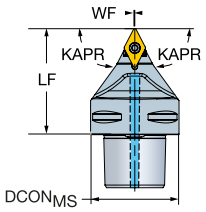
	Objednací kód	SSC	$DMIN_2$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	$KAPR_2$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
	C4-TR-D13HCL-27050	13..FWX	140.0	40.00	49.20	26.20	107.5	93.0	49.2	3	40	4.0	TR-DC1304..FWX
	C4-TR-D13HCR-27050	13..FWX	140.0	40.00	49.20	26.20	107.5		49.2	3	40	4.0	TR-DC1304..FWX
	C5-TR-D13HCL-35060	13..FWX	140.0	50.00	59.20	34.20	107.5		59.2	3	40	4.0	TR-DC1304..FWX
	C5-TR-D13HCR-35060	13..FWX	140.0	50.00	59.20	34.20	107.5		59.2	3	40	4.0	TR-DC1304..FWX
	C6-TR-D13HCL-45065	13..FWX	140.0	63.00	64.20	44.20	107.5		64.2	3	40	4.0	TR-DC1304..FWX
	C6-TR-D13HCR-45065	13..FWX	140.0	63.00	64.20	44.20	107.5		64.2	3	40	4.0	TR-DC1304..FWX

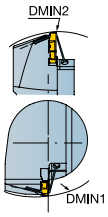
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® TR, řezná jednotka pro soustružení

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



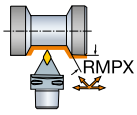




Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]
57.00	27.50

Metrický (mm)

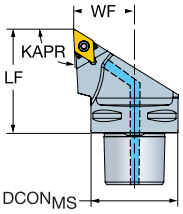
	Objednací kód	SSC	$DMIN_2$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	$KAPR_2$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
	C4-TR-D13NCN-00050C1	13	140.0	40.00	50.00	0.50	62.5	62.5	50.0	3	150	3.0	TR-DC1308
	C5-TR-D13NCN-00060C1	13	165.0	50.00	60.00	0.50	62.5	62.5	60.0	3	150	3.0	TR-DC1308
	C6-TR-D13NCN-00065C1	13	190.0	63.00	65.00	0.50	62.5	62.5	65.0	3	150	3.0	TR-DC1308

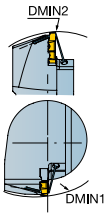
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® TR, řezná jednotka pro soustružení

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



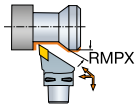




Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]
27.00	-3.00

Metrický (mm)

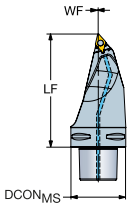
	Objednací kód	SSC	DMIN$_1$ [mm]	DMIN$_2$ [mm]	DCON$_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	KAPR$_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
	C4-TR-D13JCL-27050C1	13	130.0	140.0	40.00	50.00	27.00	93.0	50.0	3	150	3.0	TR-DC1308
	C4-TR-D13JCR-27050C1	13	130.0	140.0	40.00	50.00	27.00	93.0	50.0	3	150	3.0	TR-DC1308
	C5-TR-D13JCL-35060C1	13	130.0	165.0	50.00	60.00	35.00	93.0	60.0	3	150	3.0	TR-DC1308
	C5-TR-D13JCR-35060C1	13	130.0	165.0	50.00	60.00	35.00	93.0	60.0	3	150	3.0	TR-DC1308
	C6-TR-D13JCL-45065C1	13	130.0	190.0	63.00	65.00	45.00	93.0	65.0	3	150	3.0	TR-DC1308
	C6-TR-D13JCR-45065C1	13	130.0	190.0	63.00	65.00	45.00	93.0	65.0	3	150	3.0	TR-DC1308
	C8-TR-D13JCL-55080C1	13	145.0	250.0	80.00	80.00	55.00	93.0	80.0	3	150	3.0	TR-DC1308
	C8-TR-D13JCR-55080C1	13	145.0	250.0	80.00	80.00	55.00	93.0	80.0	3	150	3.0	TR-DC1308

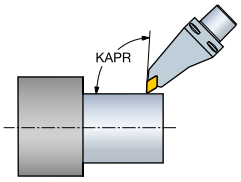
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® TR, řezná jednotka pro soustružení

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



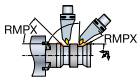




Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]	BAMS [deg]
30.00	-3.00	45.00

Metrický (mm)

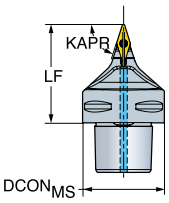
	Objednací kód	SSC	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	$KAPR_2$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
	C5-TR-D13MCL-00115C1	13	50.00	115.00	93.0	32.0	115.0	3	150	3.0	TR-DC1308
	C6-TR-D13MCL-00130C1	13	63.00	130.00	93.0	32.0	130.0	3	150	3.0	TR-DC1308
	C8-TR-D13MCL-00160C1	13	80.00	160.00	93.0	32.0	160.0	3	150	3.0	TR-DC1308

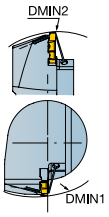
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® TR, řezná jednotka pro soustružení

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



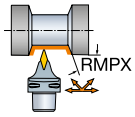




Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]
70.00	17.50

Metrický (mm)

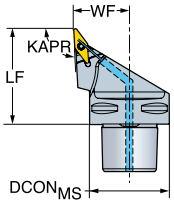
	Objednací kód	SSC	$DMIN_2$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	$KAPR_2$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
	C4-TR-V13VBN-00050C1	13	140.0	40.00	50.00	0.50	72.5	72.5	50.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C5-TR-V13VBN-00060C1	13	165.0	50.00	60.00	0.50	72.5	72.5	60.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C6-TR-V13VBN-00065C1	13	190.0	63.00	65.00	0.50	72.5	72.5	65.0	3	150	2.0	TR-VB1308

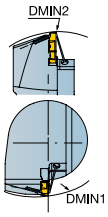
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® TR, řezná jednotka pro soustružení

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



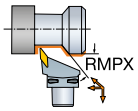




Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]
50.00	-3.00

Metrický (mm)

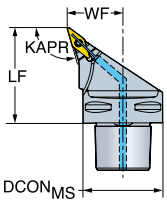
	Objednací kód	SSC	$DMIN_1$ [mm]	$DMIN_2$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
	C4-TR-V13JBL-27050C1	13	130.0	140.0	40.00	50.00	27.00	93.0	50.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C4-TR-V13JBR-27050C1	13	130.0	140.0	40.00	50.00	27.00	93.0	50.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C5-TR-V13JBL-35060C1	13	130.0	165.0	50.00	60.00	35.00	93.0	60.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C5-TR-V13JBR-35060C1	13	130.0	165.0	50.00	60.00	35.00	93.0	60.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C6-TR-V13JBL-45065C1	13	130.0	190.0	63.00	65.00	45.00	93.0	65.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C6-TR-V13JBR-45065C1	13	130.0	190.0	63.00	65.00	45.00	93.0	65.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C8-TR-V13JBL-55080C1	13	140.0	250.0	80.00	80.00	55.00	93.0	80.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C8-TR-V13JBR-55080C1	13	140.0	250.0	80.00	80.00	55.00	93.0	80.0	3	150	2.0	TR-VB1308

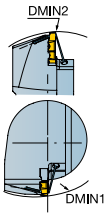
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® TR, řezná jednotka pro soustružení

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



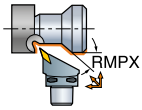




Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]
35.00	-17.50

Metrický (mm)

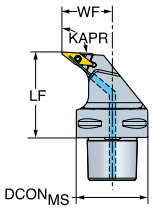
	Objednací kód	SSC	$DMIN_1$ [mm]	$DMIN_2$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
	C4-TR-V13HBL-27050C1	13	110.0	140.0	40.00	50.00	27.00	107.5	50.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C4-TR-V13HBR-27050C1	13	110.0	140.0	40.00	50.00	27.00	107.5	50.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C5-TR-V13HBL-35060C1	13	115.0	165.0	50.00	60.00	35.00	107.5	60.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C5-TR-V13HBR-35060C1	13	115.0	165.0	50.00	60.00	35.00	107.5	60.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C6-TR-V13HBL-45065C1	13	120.0	190.0	63.00	65.00	45.00	107.5	65.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C6-TR-V13HBR-45065C1	13	120.0	190.0	63.00	65.00	45.00	107.5	65.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C8-TR-V13HBL-55080C1	13	125.0	250.0	80.00	80.00	55.00	107.5	80.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C8-TR-V13HBR-55080C1	13	125.0	250.0	80.00	80.00	55.00	107.5	80.0	3	150	2.0	TR-VB1308

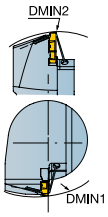
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® TR, řezná jednotka pro soustružení

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



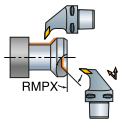




Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]
50.00	-3.00

Metrický (mm)

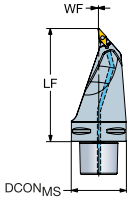
	Objednací kód	SSC	$DMIN_1$ [mm]	$DMIN_2$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
	C4-TR-V13UBL-27050C1	13	55.0	140.0	40.00	50.00	27.00	93.0	50.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C4-TR-V13UBR-27050C1	13	55.0	140.0	40.00	50.00	27.00	93.0	50.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C5-TR-V13UBL-35060C1	13	65.0	165.0	50.00	60.00	35.00	93.0	60.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C5-TR-V13UBR-35060C1	13	65.0	165.0	50.00	60.00	35.00	93.0	60.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C6-TR-V13UBL-45065C1	13	85.0	190.0	63.00	65.00	45.00	93.0	65.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C6-TR-V13UBR-45065C1	13	85.0	190.0	63.00	65.00	45.00	93.0	65.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C8-TR-V13UBL-55080C1	13	110.0	250.0	80.00	80.00	55.00	93.0	80.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C8-TR-V13UBR-55080C1	13	110.0	250.0	80.00	80.00	55.00	93.0	80.0	3	150	2.0	TR-VB1308

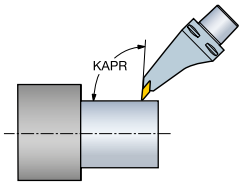
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® TR, řezná jednotka pro soustružení

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



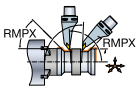




Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]	BAMS [deg]
50.00	-3.00	45.00

Metrický (mm)

	Objednací kód	SSC	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	$KAPR_2$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
	C5-TR-V13MBL-00115C1	13	50.00	115.00	93.0	52.0	115.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C6-TR-V13MBL-00130C1	13	63.00	130.00	93.0	52.0	130.0	3	150	2.0	TR-VB1308
	C8-TR-V13MBL-00160C1	13	80.00	160.00	93.0	52.0	160.0	3	150	2.0	TR-VB1308

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® TR, řezná jednotka pro soustružení

HSK-T - Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]	BAMS [deg]
30.00	-3.00	45.00

Metrický (mm)

Objednací kód	SSC	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	$KAPR_2$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
HT06-TR-D13MCL-00130C	13	63.00	130.00	93.0	32.0	130.0	1	150	3.0	TR-DC1308
HT10-TR-D13MCL-00130C	13	100.00	130.00	93.0	32.0	130.0	1	150	3.0	TR-DC1308

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® TR, řezná jednotka pro soustružení

HSK-T - Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]	BAMS [deg]
50.00	-3.00	45.00

Metrický (mm)

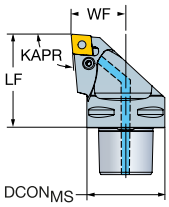
Objednací kód	SSC	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	$KAPR_2$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
HT06-TR-V13MBL-00130C	13	63.00	130.00	93.0	52.0	130.0	1	150	2.0	TR-VB1308
HT10-TR-V13MBL-00130C	13	100.00	130.00	93.0	52.0	130.0	1	150	2.0	TR-VB1308

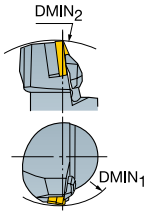
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

T-Max® P, řezná jednotka pro soustružení

Provedení s upínáním pákou



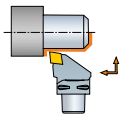




Běžné datové hodnoty

PSIR [deg]
-5.00

Metrický (mm)

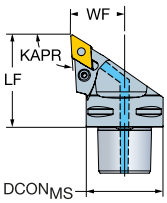
	Objednací kód	SSC	DMIN$_1$ [mm]	DMIN$_2$ [mm]	DCON$_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	KAPR$_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
	C3-PCLNL-22045-12C1	12	65.0	125.0	32.00	45.00	22.00	95.0	45.0	3	150	5.0	CNMG 12 04 08
	C3-PCLNR-22045-12C1	12	65.0	125.0	32.00	45.00	22.00	95.0	45.0	3	150	5.0	CNMG 12 04 08
	C4-PCLNL-27050-12C1	12	65.0	140.0	40.00	50.00	27.00	95.0	50.0	3	150	5.0	CNMG 12 04 08
	C4-PCLNR-27050-12C1	12	65.0	140.0	40.00	50.00	27.00	95.0	50.0	3	150	5.0	CNMG 12 04 08
	C5-PCLNL-35060-12C1	12	90.0	165.0	50.00	60.00	35.00	95.0	60.0	3	150	5.0	CNMG 12 04 08
	C5-PCLNR-35060-12C1	12	90.0	165.0	50.00	60.00	35.00	95.0	60.0	3	150	5.0	CNMG 12 04 08
	C6-PCLNL-45065-12C1	12	85.0	190.0	63.00	65.00	45.00	95.0	65.0	3	150	5.0	CNMG 12 04 08
	C6-PCLNL-45065-16C1	16	105.0	190.0	63.00	65.00	45.00	95.0	65.0	3	150	5.0	CNMG 16 06 12
	C6-PCLNR-45065-12C1	12	85.0	190.0	63.00	65.00	45.00	95.0	65.0	3	150	5.0	CNMG 12 04 08
	C6-PCLNR-45065-16C1	16	105.0	190.0	63.00	65.00	45.00	95.0	65.0	3	150	5.0	CNMG 16 06 12
	C8-PCLNL-55080-12C1	12	110.0	250.0	80.00	80.00	55.00	95.0	80.0	3	150	5.0	CNMG 12 04 08
	C8-PCLNL-55080-16C1	16	110.0	250.0	80.00	80.00	55.00	95.0	80.0	3	150	5.0	CNMG 16 06 12
	C8-PCLNR-55080-12C1	12	110.0	250.0	80.00	80.00	55.00	95.0	80.0	3	150	5.0	CNMG 12 04 08
	C8-PCLNR-55080-16C1	16	110.0	250.0	80.00	80.00	55.00	95.0	80.0	3	150	5.0	CNMG 16 06 12

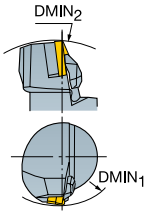
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

T-Max® P, řezná jednotka pro soustružení

Provedení s upínáním pákou



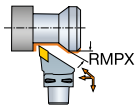




Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]
27.00	-3.00

Metrický (mm)



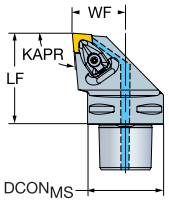
Objednací kód	SSC	DMIN1 [mm]	DMIN2 [mm]	DCONMS [mm]	LF [mm]	WF [mm]	KAPR1 [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
C4-PDJNL-27050-11C1	11	75.0	140.0	40.00	50.00	27.00	93.0	50.0	3	150	2.0	DNMG 11 04 08
C4-PDJNL-27055-15C1	15	85.0	145.0	40.00	55.00	27.00	93.0	55.0	3	150	5.0	DNMG 15 06 08
C4-PDJNR-27050-11C1	11	75.0	140.0	40.00	50.00	27.00	93.0	50.0	3	150	2.0	DNMG 11 04 08
C4-PDJNR-27055-15C1	15	85.0	145.0	40.00	55.00	27.00	93.0	55.0	3	150	5.0	DNMG 15 06 08
C5-PDJNL-35060-11C1	11	85.0	165.0	50.00	60.00	35.00	93.0	60.0	3	150	2.0	DNMG 11 04 08
C5-PDJNL-35060-1504C1	15	80.0	165.0	50.00	60.00	35.00	93.0	60.0	3	150	5.0	DNMG 15 04 08
C5-PDJNL-35060-15C1	15	80.0	165.0	50.00	60.00	35.00	93.0	60.0	3	150	5.0	DNMG 15 06 08
C5-PDJNR-35060-11C1	11	85.0	165.0	50.00	60.00	35.00	93.0	60.0	3	150	2.0	DNMG 11 04 08
C5-PDJNR-35060-1504C1	15	80.0	165.0	50.00	60.00	35.00	93.0	60.0	3	150	5.0	DNMG 15 04 08
C5-PDJNR-35060-15C1	15	80.0	165.0	50.00	60.00	35.00	93.0	60.0	3	150	5.0	DNMG 15 06 08
C6-PDJNL-45065-1504C1	15	90.0	190.0	63.00	65.00	45.00	93.0	65.0	3	150	5.0	DNMG 15 04 08
C6-PDJNL-45065-15C1	15	90.0	190.0	63.00	65.00	45.00	93.0	65.0	3	150	5.0	DNMG 15 06 08
C6-PDJNR-45065-1504C1	15	90.0	190.0	63.00	65.00	45.00	93.0	65.0	3	150	5.0	DNMG 15 04 08
C6-PDJNR-45065-15C1	15	90.0	190.0	63.00	65.00	45.00	93.0	65.0	3	150	5.0	DNMG 15 06 08
C8-PDJNL-55080-15C1	15	120.0	250.0	80.00	80.00	55.00	93.0	80.0	3	150	5.0	DNMG 15 06 08
C8-PDJNR-55080-15C1	15	120.0	250.0	80.00	80.00	55.00	93.0	80.0	3	150	5.0	DNMG 15 06 08

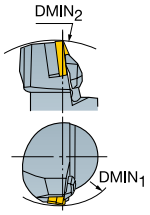
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

T-Max® P, řezná jednotka pro soustružení

Provedení s pevnou upínkou



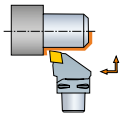




Běžné datové hodnoty

PSIR [deg]
-5.00

Metrický (mm)

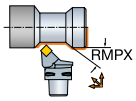
	Objednací kód	SSC	DMIN1 [mm]	DMIN2 [mm]	DCONMS [mm]	LF [mm]	WF [mm]	KAPR1 [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
	C4-DCLNL-27050-12B1	12	110.0	140.0	40.00	50.00	27.00	95.0	50.0	3	150	3.9	CNMG 12 04 08
	C4-DCLNR-27050-12B1	12	110.0	140.0	40.00	50.00	27.00	95.0	50.0	3	150	3.9	CNMG 12 04 08
	C5-DCLNL-35060-12B1	12	110.0	165.0	50.00	60.00	35.00	95.0	60.0	3	150	3.9	CNMG 12 04 08
	C5-DCLNR-35060-12B1	12	110.0	165.0	50.00	60.00	35.00	95.0	60.0	3	150	3.9	CNMG 12 04 08
	C6-DCLNL-45065-16B1	16	125.0	190.0	63.00	65.00	45.00	95.0	65.0	3	150	6.4	CNMG 16 06 12
	C6-DCLNR-45065-16B1	16	125.0	190.0	63.00	65.00	45.00	95.0	65.0	3	150	6.4	CNMG 16 06 12
	C8-DCLNL-55080-19B1	19	100.0	250.0	80.00	80.00	55.00	95.0	80.0	3	150	6.4	CNMG 19 06 12
	C8-DCLNR-55080-19B1	19	100.0	250.0	80.00	80.00	55.00	95.0	80.0	3	150	6.4	CNMG 19 06 12

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

Běžné datové hodnoty

PSIR [deg]
45.00

Metrický (mm)

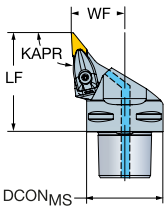
	Objednací kód	SSC	DMIN1 [mm]	DMIN2 [mm]	DCONMS [mm]	LF [mm]	WF [mm]	KAPR1 [deg]	OHX [mm]	CNSC	LPR [mm]	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
	C4-DSSNL-27042-12B1	12	110.0	140.0	40.00	42.00	27.00	45.0	42.0	3	50.3	150	3.9	SNMG 12 04 08
	C4-DSSNR-27042-12B1	12	110.0	140.0	40.00	42.00	27.00	45.0	42.0	3	50.3	150	3.9	SNMG 12 04 08
	C5-DSSNL-35052-12B1	12	110.0	165.0	50.00	52.00	35.00	45.0	52.0	3	60.3	150	3.9	SNMG 12 04 08
	C5-DSSNR-35052-12B1	12	110.0	165.0	50.00	52.00	35.00	45.0	52.0	3	60.3	150	3.9	SNMG 12 04 08
	C6-DSSNL-45054-15B1	15	120.0	190.0	63.00	54.00	45.00	45.0	54.0	3	64.2	150	6.4	SNMG 15 06 12
	C6-DSSNR-45054-15B1	15	120.0	190.0	63.00	54.00	45.00	45.0	54.0	3	64.2	150	6.4	SNMG 15 06 12

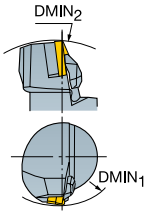
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

T-Max® P, řezná jednotka pro soustružení

Provedení s pevnou upínkou



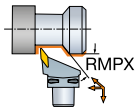




Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]
50.00	-3.00

Metrický (mm)

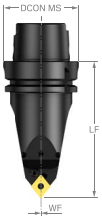
	Objednací kód	SSC	$DMIN_1$ [mm]	$DMIN_2$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
	C4-DVJNL-27062-16C1	16	110.0	155.0	40.00	62.00	27.00	93.0	62.0	3	150	3.0	VNMG 16 04 08
	C4-DVJNR-27062-16C1	16	110.0	155.0	40.00	62.00	27.00	93.0	62.0	3	150	3.0	VNMG 16 04 08
	C5-DVJNL-35065-16C1	16	110.0	170.0	50.00	65.00	35.00	93.0	65.0	3	150	3.0	VNMG 16 04 08
	C5-DVJNR-35065-16C1	16	110.0	170.0	50.00	65.00	35.00	93.0	65.0	3	150	3.0	VNMG 16 04 08
	C6-DVJNL-45065-16C1	16	110.0	190.0	63.00	65.00	45.00	93.0	65.0	3	150	3.0	VNMG 16 04 08
	C6-DVJNR-45065-16C1	16	110.0	190.0	63.00	65.00	45.00	93.0	65.0	3	150	3.0	VNMG 16 04 08
	C8-DVJNL-55080-16C1	16	110.0	250.0	80.00	80.00	55.00	93.0	80.0	3	150	3.0	VNMG 16 04 08
	C8-DVJNR-55080-16C1	16	110.0	250.0	80.00	80.00	55.00	93.0	80.0	3	150	3.0	VNMG 16 04 08

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

T-Max® P, řezná jednotka pro soustružení

Provedení s upínáním šroubem





Běžné datové hodnoty

PSIR [deg]	BAMS [deg]
-5.00	45.00

Metrický (mm)

Objednací kód	SSC	$DMIN_2$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
HT06-PCMNN-00115-12C	12	240.0	63.00	115.00	95.0	115.0	1	150	5.0	CNMG 12 04 08
HT10-PCMNN-00115-12C	12	240.0	100.00	115.00	95.0	115.0	1	150	5.0	CNMG 12 04 08

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

T-Max® P, řezná jednotka pro soustružení

Provedení s pevnou upínkou





Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]	BAMS [deg]
27.00	-3.00	45.00

Metrický (mm)

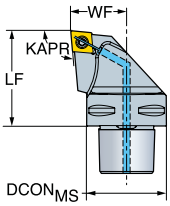
Objednací kód	SSC	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	$KAPR_2$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
HT06-DDMNL-00130-15C	15	63.00	130.00	0.98	93.0	32.0	130.0	1	150	3.9	DNMG 15 06 08
HT10-DDMNL-00130-15C	15	100.00	130.00	0.98	93.0	32.0	130.0	1	150	3.9	DNMG 15 06 08

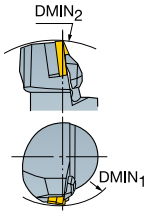
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, řezná jednotka pro soustružení

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



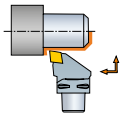




Běžné datové hodnoty

PSIR [deg]
-5.00

Metrický (mm)



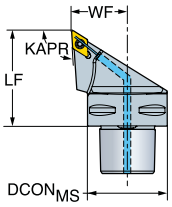
Objednací kód	SSC	$DMIN_1$ [mm]	$DMIN_2$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
C3-SCLCL-22040-09C1	09	130.0	120.0	32.00	40.00	22.00	95.0	40.0	3	150	3.0	CCMT 09 T3 08
C3-SCLCR-22040-09C1	09	130.0	120.0	32.00	40.00	22.00	95.0	40.0	3	150	3.0	CCMT 09 T3 08
C4-SCLCL-27050-09C1	09	130.0	140.0	40.00	50.00	27.00	95.0	50.0	3	150	3.0	CCMT 09 T3 08
C4-SCLCL-27050-12C1	12	125.0	140.0	40.00	50.00	27.00	95.0	50.0	3	150	3.0	CCMT 12 04 08
C4-SCLCR-27050-09C1	09	130.0	140.0	40.00	50.00	27.00	95.0	50.0	3	150	3.0	CCMT 09 T3 08
C4-SCLCR-27050-12C1	12	125.0	140.0	40.00	50.00	27.00	95.0	50.0	3	150	3.0	CCMT 12 04 08
C5-SCLCL-35060-12C1	12	125.0	165.0	50.00	60.00	35.00	95.0	60.0	3	150	3.0	CCMT 12 04 08
C5-SCLCR-35060-12C1	12	125.0	165.0	50.00	60.00	35.00	95.0	60.0	3	150	3.0	CCMT 12 04 08
C6-SCLCL-45065-12C1	12	125.0	190.0	63.00	65.00	45.00	95.0	65.0	3	150	3.0	CCMT 12 04 08
C6-SCLCR-45065-12C1	12	125.0	190.0	63.00	65.00	45.00	95.0	65.0	3	150	3.0	CCMT 12 04 08

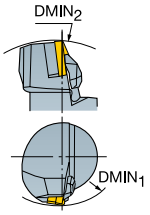
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, řezná jednotka pro soustružení

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



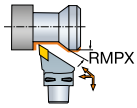




Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]
27.00	-3.00

Metrický (mm)

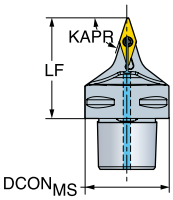
	Objednací kód	SSC	$DMIN_1$ [mm]	$DMIN_2$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
	C3-SDJCL-22040-11C1	11	140.0	120.0	32.00	40.00	22.00	93.0	40.0	3	150	3.0	DCMT 11 T3 08
	C3-SDJCR-22040-11C1	11	140.0	120.0	32.00	40.00	22.00	93.0	40.0	3	150	3.0	DCMT 11 T3 08
	C4-SDJCL-27050-11C1	11	145.0	140.0	40.00	50.00	27.00	93.0	50.0	3	150	3.0	DCMT 11 T3 08
	C4-SDJCR-27050-11C1	11	145.0	140.0	40.00	50.00	27.00	93.0	50.0	3	150	3.0	DCMT 11 T3 08
	C5-SDJCL-35060-11C1	11	145.0	165.0	50.00	60.00	35.00	93.0	60.0	3	150	3.0	DCMT 11 T3 08
	C5-SDJCR-35060-11C1	11	145.0	165.0	50.00	60.00	35.00	93.0	60.0	3	150	3.0	DCMT 11 T3 08
	C6-SDJCL-45065-11C1	11	140.0	190.0	63.00	65.00	45.00	93.0	65.0	3	150	3.0	DCMT 11 T3 08
	C6-SDJCR-45065-11C1	11	140.0	190.0	63.00	65.00	45.00	93.0	65.0	3	150	3.0	DCMT 11 T3 08

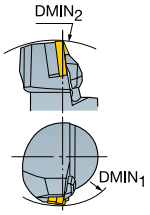
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, řezná jednotka pro soustružení

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



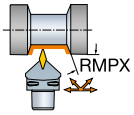




Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]
70.00	17.50

Metrický (mm)

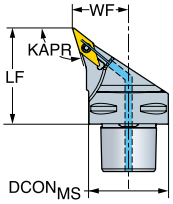
	Objednací kód	SSC	DMIN$_2$ [mm]	DCON$_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	KAPR$_1$ [deg]	KAPR$_2$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
	C4-SVVBN-00055-16C1	16	145.0	40.00	55.00	0.60	72.5	72.5	55.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08
	C5-SVVBN-00060-16C1	16	165.0	50.00	60.00	0.60	72.5	72.5	60.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08
	C6-SVVBN-00065-16C1	16	190.0	63.00	65.00	0.60	72.5	72.5	65.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08

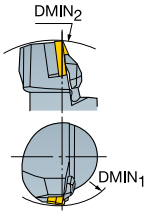
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, řezná jednotka pro soustružení

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



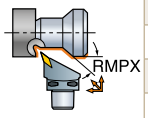




Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]
35.00	-17.50

Metrický (mm)

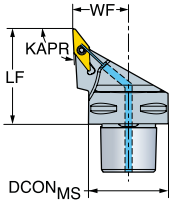
	Objednací kód	SSC	DMIN1 [mm]	DMIN2 [mm]	DCONMS [mm]	LF [mm]	WF [mm]	KAPR1 [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
	C4-SVHBL-27050-16C1	16	95.0	140.0	40.00	50.00	27.00	107.5	50.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08
	C4-SVHBR-27050-16C1	16	95.0	140.0	40.00	50.00	27.00	107.5	50.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08
	C5-SVHBL-35060-16C1	16	95.0	165.0	50.00	60.00	35.00	107.5	60.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08
	C5-SVHBR-35060-16C1	16	95.0	165.0	50.00	60.00	35.00	107.5	60.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08
	C6-SVHBL-45065-16C1	16	95.0	190.0	63.00	65.00	45.00	107.5	65.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08
	C6-SVHBR-45065-16C1	16	95.0	190.0	63.00	65.00	45.00	107.5	65.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08

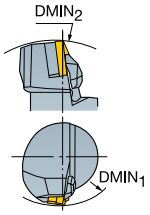
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, řezná jednotka pro soustružení

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



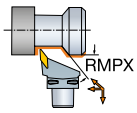




Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]
50.00	-3.00

Metrický (mm)



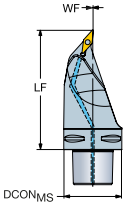
Objednací kód	SSC	DMIN1 [mm]	DMIN2 [mm]	DCONMS [mm]	LF [mm]	WF [mm]	KAPR1 [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
C3-SVJBL-2204011B1C1	11	105.0	120.0	32.00	40.00	22.00	93.0	40.0	3	150	0.9	VBMT 11 03 04
C3-SVJBR-2204011B1C1	11	105.0	120.0	32.00	40.00	22.00	93.0	40.0	3	150	0.9	VBMT 11 03 04
C4-SVJBL-27050-16C1	16	155.0	140.0	40.00	50.00	27.00	93.0	50.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08
C4-SVJBL-2705011B1C1	11	105.0	140.0	40.00	50.00	27.00	93.0	50.0	3	150	0.9	VBMT 11 03 04
C4-SVJBR-27050-16C1	16	155.0	140.0	40.00	50.00	27.00	93.0	50.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08
C4-SVJBR-2705011B1C1	11	105.0	140.0	40.00	50.00	27.00	93.0	50.0	3	150	3.0	VBMT 11 03 04
C5-SVJBL-35060-16C1	16	155.0	165.0	50.00	60.00	35.00	93.0	60.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08
C5-SVJBR-35060-16C1	16	155.0	165.0	50.00	60.00	35.00	93.0	60.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08
C6-SVJBL-45065-16C1	16	155.0	190.0	63.00	65.00	45.00	93.0	65.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08
C6-SVJBR-45065-16C1	16	155.0	190.0	63.00	65.00	45.00	93.0	65.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08
C8-SVJBL-55080-16C1	16	220.0	250.0	80.00	80.00	55.00	93.0	80.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08
C8-SVJBR-55080-16C1	16	220.0	250.0	80.00	80.00	55.00	93.0	80.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08

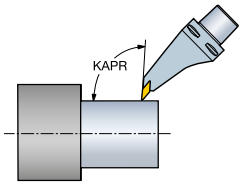
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, řezná jednotka pro soustružení

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny



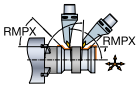




Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]	BAMS [deg]
50.00	-3.00	45.00

Metrický (mm)

	Objednací kód	SSC	DCONMS [mm]	LF [mm]	WF [mm]	KAPR1 [deg]	KAPR2 [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
	C6-SVMBL-00130-16C1	16	63.00	130.00	0.35	93.0	52.0	130.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08
	C6-SVMBR-00130-16C1	16	63.00	130.00	0.35	93.0	52.0	130.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08
	C8-SVMBL-00160-16C1	16	80.00	160.00	0.00	93.0	52.0	160.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08
	C8-SVMBR-00160-16C1	16	80.00	160.00	0.00	93.0	52.0	160.0	3	150	3.0	VBMT 16 04 08

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, řezná jednotka pro soustružení

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]
90.00

Metrický (mm)

Objednací kód	SSC	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
HT06-SRDCN-00100-10XC	10	63.00	100.00	5.00	100.0	1	150	3.0	RCMT 10 T3 MP
HT06-SRDCN-00100-12XC	12	63.00	100.00	6.00	100.0	1	150	3.0	RCMT 12 04 MP
HT06-SRDCN-00100-16XC	16	63.00	100.00	8.00	100.0	1	150	6.4	RCMT 16 06 MP
HT10-SRDCN-00100-10XC	10	100.00	100.00	5.00	100.0	1	150	3.0	RCMT 10 T3 MP
HT10-SRDCN-00100-12XC	12	100.00	100.00	6.00	100.0	1	150	3.0	RCMT 12 04 MP
HT10-SRDCN-00100-16XC	16	100.00	100.00	8.00	100.0	1	150	6.4	RCMT 16 06 MP

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]	BAMS [deg]
50.00	-3.00	45.00

Metrický (mm)

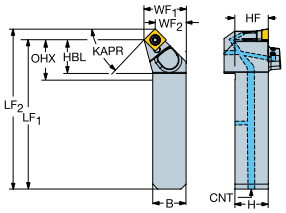
Objednací kód	SSC	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	$KAPR_2$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
HT06-SVMBL-00130-16C	16	63.00	130.00	93.0	52.0	130.0	1	150	3.0	VBMT 16 04 08
HT10-SVMBL-00130-16C	16	100.00	130.00	93.0	52.0	130.0	1	150	3.0	VBMT 16 04 08

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, QS™ stopkový nástroj pro soustružení

Provedení s upínáním šroubem

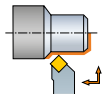




Běžné datové hodnoty

PSIR [deg]
45.00

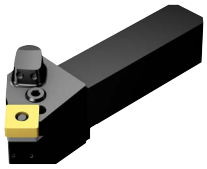
Metrický (mm)

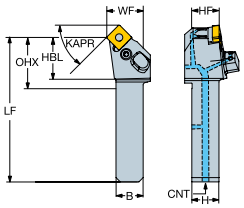
	Objednací kód	SSC	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	B [mm]	H [mm]	KAPR$_1$ [deg]	OHX [mm]	OHN [mm]	CNSC	HBL [mm]	CNT	CP [bar]	TQ [Nm]
	QS-SSDCR202009C1	09	90.10	25.00	20.0	20.00	20.00	45.0	52.5	27.5	3	27.5	G 1/8-28	150	3.0
	QS-SSDCR252509C1	09	106.10	32.00	25.0	25.00	25.00	45.0	53.5	28.5	3	28.5	G 1/8-28	150	3.0

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

Stopkové nástroje T-Max® P, QS™ pro soustružení

Provedení s upínáním šroubem

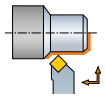




Běžné datové hodnoty

PSIR [deg]
45.00

Metrický (mm)

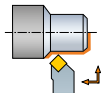
	Objednací kód	SSC	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	B [mm]	H [mm]	KAPR$_1$ [deg]	OHX [mm]	OHN [mm]	CNSC	HBL [mm]	CNT	CP [bar]	TQ [Nm]
	QS-PSSNL2020-12C1	12	101.70	25.00	20.0	20.00	20.00	45.0	52.7	32.7	3	32.7	G 1/8-28	150	5.0
	QS-PSSNL2525-12C1	12	115.70	32.00	25.0	25.00	25.00	45.0	56.7	31.7	3	31.7	G 1/8-28	150	5.0
	QS-PSSNR2020-12C1	12	101.70	25.00	20.0	20.00	20.00	45.0	52.7	32.7	3	32.7	G 1/8-28	150	5.0
	QS-PSSNR2525-12C1	12	115.70	32.00	25.0	25.00	25.00	45.0	56.7	31.7	3	31.7	G 1/8-28	150	5.0

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

Běžné datové hodnoty

PSIR [deg]	HBL [inch]
45.000	1.268

Imperiální (palce)

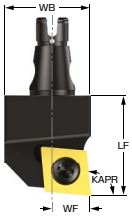
	Objednací kód	SSC	LF [inch]	WF [inch]	HF [inch]	B [inch]	H [inch]	KAPR$_1$ [deg]	OHX [inch]	CNSC	OHN [inch]	CNT	CP [lbf/in2]	TQ [ft]	MIID
	QS-PSSNL124C1	1/2	3.984	1.000	0.750	0.750	0.750	45.0	2.018	3	1.268	G 1/8-28	2176	3.7	SNMG 12 04 08
	QS-PSSNL164C1	1/2	4.575	1.250	1.000	1.000	1.000	45.0	2.268	3	1.268	G 1/8-28	2176	3.7	SNMG 12 04 08
	QS-PSSNR124C1	1/2	3.984	1.000	0.750	0.750	0.750	45.0	2.018	3	1.268	G 1/8-28	2176	3.7	SNMG 12 04 08
	QS-PSSNR164C1	1/2	4.575	1.250	1.000	1.000	1.000	45.0	2.268	3	1.268	G 1/8-28	2176	3.7	SNMG 12 04 08

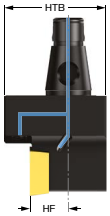
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, QS™ Micro řezná hlava pro všeobecné soustružení

Přesné obrábění. Provedení břitové destičky CCMT







Běžné datové hodnoty

PSIR [deg]
-5.00

Metrický (mm)

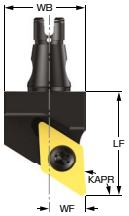
Objednací kód	SSC	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	WB [mm]	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
QSM12-SCLCL-09C	09	21.00	6.00	6.0	95.0	21.0	1	16.0	150	3.0	CCMT 09 T3 04
QSM12-SCLCR-06C	06	21.00	6.00	6.0	95.0	21.0	1	16.0	150	0.9	CCMT 06 02 04
QSM12-SCLCR-09C	09	21.00	6.00	6.0	95.0	21.0	1	16.0	150	3.0	CCMT 09 T3 04
QSM16-SCLCL-09C	09	21.00	8.00	8.0	95.0	21.0	1	18.0	150	3.0	CCMT 09 T3 04
QSM16-SCLCR-09C	09	21.00	8.00	8.0	95.0	21.0	1	18.0	150	3.0	CCMT 09 T3 04

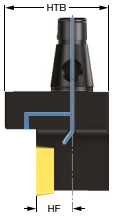
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, QS™ Micro řezná hlava pro všeobecné soustružení

Přesné obrábění. Provedení břitové destičky DCMT







Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]
27.00	-3.00

Metrický (mm)

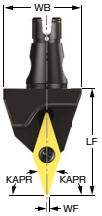
Objednací kód	SSC	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	WB [mm]	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
QSM12-SDJCL-07C	07	22.00	6.00	6.0	93.0	22.0	1	16.0	150	0.9	DCMT 07 02 04
QSM12-SDJCL-11C	11	23.00	6.00	6.0	93.0	23.0	1	16.0	150	3.0	DCMT 11 T3 08
QSM12-SDJCR-07C	07	22.00	6.00	6.0	93.0	22.0	1	16.0	150	0.9	DCMT 07 02 04
QSM12-SDJCR-11C	11	23.00	6.00	6.0	93.0	23.0	1	16.0	150	3.0	DCMT 11 T3 08
QSM16-SDJCL-11C	11	23.00	8.00	8.0	93.0	23.0	1	18.0	150	3.0	DCMT 11 T3 08
QSM16-SDJCR-11C	11	23.00	8.00	8.0	93.0	23.0	1	18.0	150	3.0	DCMT 11 T3 08

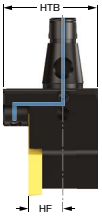
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, QS™ Micro řezná hlava pro všeobecné soustružení

Přesné obrábění. Provedení břitové destičky VBMT







Běžné datové hodnoty

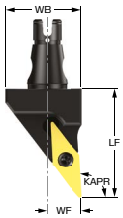
PSIR [deg]
17.50

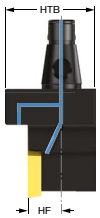
Metrický (mm)

Objednací kód	SSC	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	RMPX [deg]	OHX [mm]	CNSC	WB [mm]	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
QSM12-SVVBN-11C	11	25.00	0.29	6.0	72.5	68.50	25.0	1	16.0	150	0.9	VBMT 11 03 04
QSM16-SVVBN-11C	11	25.00	0.29	8.0	72.5	70.00	25.0	1	18.0	150	0.9	VBMT 11 03 04

Přesné obrábění. Styl břitové destičky VCMT







Běžné datové hodnoty

PSIR [deg]
-3.00

Metrický (mm)

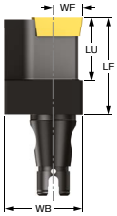
Objednací kód	SSC	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	RMPX [deg]	OHX [mm]	CNSC	WB [mm]	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
QSM12-SVJCL-11C	11	26.00	6.00	6.0	93.0	50.00	26.0	1	16.0	150	0.9	VCMT 11 03 04
QSM12-SVJCR-11C	11	26.00	6.00	6.0	93.0	50.00	26.0	1	16.0	150	0.9	VCMT 11 03 04
QSM16-SVJCL-11C	11	26.00	8.00	8.0	93.0	0.00	26.0	1	18.0	150	0.9	VCMT 11 03 04
QSM16-SVJCR-11C	11	26.00	8.00	8.0	93.0	0.00	26.0	1	18.0	150	0.9	VCMT 11 03 04

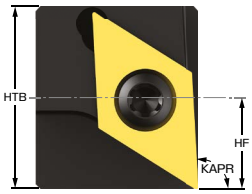
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, QS™ Micro řezná hlava pro všeobecné soustružení v ose Y

Přesné obrábění. Provedení břitové destičky DCMT







Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]
27.00	-3.00

Metrický (mm)

Objednací kód	SSC	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	LU [mm]	OHX [mm]	CNSC	WB [mm]	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
QSM12-SDJCR-11B-Y	11	21.00	6.00	6.0	93.0	13.00	21.0	1	16.0	150	3.0	DCMT 11 T3 02
QSM16-SDJCR-11B-Y	11	25.00	8.00	8.0	93.0	23.00	25.0	1	17.6	150	3.0	DCMT 11 T3 02

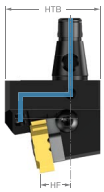
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroThread® 266, QS™ Micro řezná hlava pro soustružení závitů

Přesné obrábění - řezání závitů







Metrický (mm)

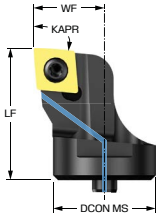
Objednací kód	SSC	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	OHX [mm]	CNSC	WB [mm]	CP [bar]	TQ [Nm]
QSM12-266LFA-16A	16	26.00	6.00	6.0	26.0	1	16.0	150	3.0
QSM12-266RFA-16A	16	26.00	6.00	6.0	26.0	1	16.0	150	3.0
QSM16-266LFA-16A	16	26.00	8.00	8.0	26.0	1	18.0	150	3.0
QSM16-266RFA-16A	16	26.00	8.00	8.0	26.0	1	18.0	150	3.0

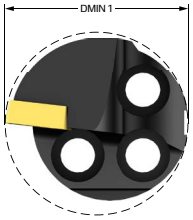
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, řezná hlava pro soustružení

Provedení břitové destičky: CCMT







Běžné datové hodnoty

PSIR [deg]
-5.00

Metrický (mm)

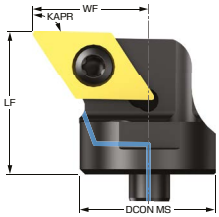
Objednací kód	SSC	$DMIN_1$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
SL-SCLCL-16-06-11D	06	20.0	16.00	20.00	11.00	95.0	20.0	8	40	0.9	CCMT 06 02 04
SL-SCLCL-20-09-13D	09	25.0	20.00	20.00	13.00	95.0	20.0	8	40	3.0	CCMT 09 T3 08
SL-SCLCR-16-06-11D	06	20.0	16.00	20.00	11.00	95.0	20.0	8	40	0.9	CCMT 06 02 04
SL-SCLCR-20-09-13D	09	25.0	20.00	20.00	13.00	95.0	20.0	8	40	3.0	CCMT 09 T3 08

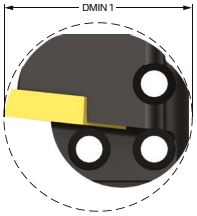
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, řezná hlava pro soustružení

Provedení břitové destičky: DCMT







Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]
32.00	-1.00

Metrický (mm)

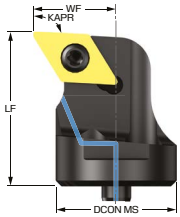
Objednací kód	SSC	$DMIN_1$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
SL-SDTCL-20-07-16.5D	07	27.0	20.00	20.00	16.50	91.0	20.0	8	40	0.9	DCMT 07 02 04
SL-SDTCL-20-11-16.5D	11	27.0	20.00	20.00	16.50	91.0	20.0	8	40	3.0	DCMT 11 T3 04
SL-SDTCR-20-07-16.5D	07	27.0	20.00	20.00	16.50	91.0	20.0	8	40	0.9	DCMT 07 02 04
SL-SDTCR-20-11-16.5D	11	27.0	20.00	20.00	16.50	91.0	20.0	8	40	3.0	DCMT 11 T3 04

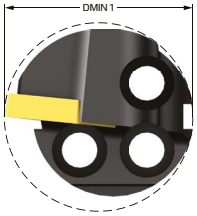
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, řezná hlava pro soustružení

Provedení břitové destičky: DCMT







Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]
27.00	-3.00

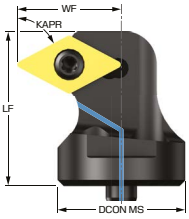
Metrický (mm)

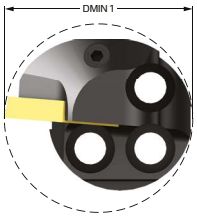
Objednací kód	SSC	$DMIN_1$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
SL-SDUCL-16-07-11D	07	20.0	16.00	20.00	11.00	93.0	20.0	8	40	0.9	DCMT 07 02 04
SL-SDUCL-20-11-13D	11	25.0	20.00	20.00	13.00	93.0	20.0	8	40	3.0	DCMT 11 T3 08
SL-SDUCR-16-07-11D	07	20.0	16.00	20.00	11.00	93.0	20.0	8	40	0.9	DCMT 07 02 04
SL-SDUCR-20-11-13D	11	25.0	20.00	20.00	13.00	93.0	20.0	8	40	3.0	DCMT 11 T3 08

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

Provedení břitové destičky: DCMT







Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]	LPR [mm]
60.00	27.50	18.8

Metrický (mm)

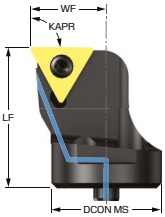
Objednací kód	SSC	$DMIN_1$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	$KAPR_2$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
SL-SDXCL-16-07-13D	07	22.0	16.00	15.00	13.00	62.5	62.5	15.0	8	40	0.9	DCMT 07 02 04
SL-SDXCL-20-07-15D	07	27.0	20.00	15.00	15.00	62.5	62.5	15.0	8	40	0.9	DCMT 07 02 04
SL-SDXCR-16-07-13D	07	22.0	16.00	15.00	13.00	62.5	62.5	15.0	8	40	0.9	DCMT 07 02 04
SL-SDXCR-20-07-15D	07	27.0	20.00	15.00	15.00	62.5	62.5	15.0	8	40	0.9	DCMT 07 02 04

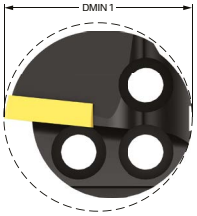
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, řezná hlava pro soustružení

Provedení břitové destičky: TCMT







Běžné datové hodnoty

PSIR [deg]
-1.00

Metrický (mm)

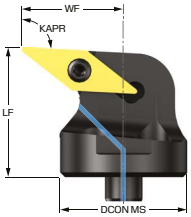
Objednací kód	SSC	$DMIN_1$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
SL-STFCL-16-09-11D	09	20.0	16.00	20.00	11.00	91.0	20.0	8	40	0.9	TCMT 09 02 04
SL-STFCL-16-11-11D	11	20.0	16.00	20.00	11.00	91.0	20.0	8	40	0.9	TCMT 11 03 04
SL-STFCL-20-11-13D	11	25.0	20.00	20.00	13.00	91.0	20.0	8	40	0.9	TCMT 11 03 04
SL-STFCR-16-09-11D	09	20.0	16.00	20.00	11.00	91.0	20.0	8	40	0.9	TCMT 09 02 04
SL-STFCR-16-11-11D	11	20.0	16.00	20.00	11.00	91.0	20.0	8	40	0.9	TCMT 11 03 04
SL-STFCR-20-11-13D	11	25.0	20.00	20.00	13.00	91.0	20.0	8	40	0.9	TCMT 11 03 04

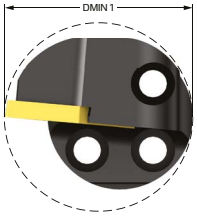
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, řezná hlava pro soustružení

Provedení břitové destičky: VBMT







Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]
50.00	-3.00

Metrický (mm)

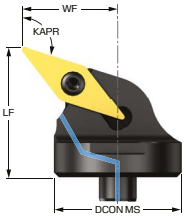
Objednací kód	SSC	$DMIN_1$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
SL-SVUBL-20-1102-16D	11	27.0	20.00	20.00	16.00	93.0	20.0	8	40	0.9	VBMT 11 02 04
SL-SVUBR-20-1102-16D	11	27.0	20.00	20.00	16.00	93.0	20.0	8	40	0.9	VBMT 11 02 04

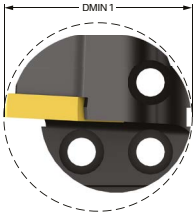
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, řezná hlava pro soustružení

Provedení břitové destičky: VCMT







Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]
35.00	-17.50

Metrický (mm)

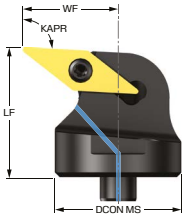
Objednací kód	SSC	$DMIN_1$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
SL-SVQCL-20-11-15D	11	27.0	20.00	20.00	15.00	107.5	20.0	8	40	0.9	VCMT 11 03 04
SL-SVQCR-20-11-15D	11	27.0	20.00	20.00	15.00	107.5	20.0	8	40	0.9	VCMT 11 03 04

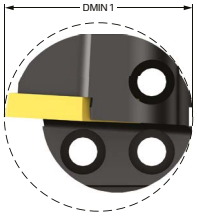
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, řezná hlava pro soustružení

Provedení břitové destičky: VCMT







Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]
45.00	-3.00

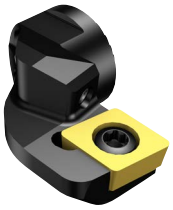
Metrický (mm)

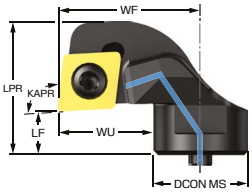
Objednací kód	SSC	$DMIN_1$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
SL-SVUCL-20-11-15D	11	27.0	20.00	20.00	15.00	93.0	20.0	8	40	0.9	VCMT 11 03 04
SL-SVUCR-20-11-15D	11	27.0	20.00	20.00	15.00	93.0	20.0	8	40	0.9	VCMT 11 03 04

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, řezná hlava pro zpětné vyvrtávání

Provedení břitové destičky: CCMT







Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]	LPR [mm]
7.00	-3.00	22.0

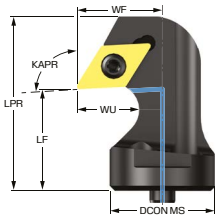
Metrický (mm)

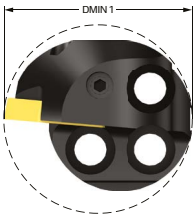
Objednací kód	SSC	$DMIN_1$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
SL-SCUCR-16-09-16XA	09	33.0	16.00	7.00	24.00	93.0	7.0	1	70	3.0	CCMT 09 T3 08
SL-SCUCR-20-09-20XA	09	41.0	20.00	7.00	30.00	93.0	7.0	1	70	3.0	CCMT 09 T3 08

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

Provedení břitové destičky: DCMT







Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]	LPR [mm]
27.00	-3.00	26.6

Metrický (mm)

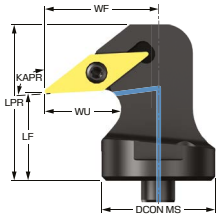
Objednací kód	SSC	$DMIN_1$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
SL-SDUCL-16-07-05XD	07	22.0	16.00	15.00	13.00	93.0	15.0	8	40	0.9	DCMT 07 02 04
SL-SDUCL-20-07-05XD	07	27.0	20.00	15.00	15.00	93.0	15.0	8	40	0.9	DCMT 07 02 04
SL-SDUCR-16-07-05XD	07	22.0	16.00	15.00	13.00	93.0	15.0	8	40	0.9	DCMT 07 02 04
SL-SDUCR-20-07-05XD	07	27.0	20.00	15.00	15.00	93.0	15.0	8	40	0.9	DCMT 07 02 04

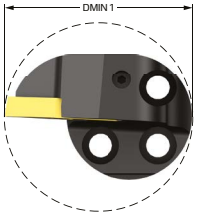
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroTurn® 107, řezná hlava pro zpětné vyvrtávání

Provedení břitové destičky: VCMT







Běžné datové hodnoty

RMPX [deg]	PSIR [deg]	LPR [mm]
30.00	-3.00	27.0

Metrický (mm)

Objednací kód	SSC	$DMIN_1$ [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	$KAPR_1$ [deg]	OHX [mm]	CNSC	CP [bar]	TQ [Nm]	MIID
SL-SVUCL-20-11-10XD	11	32.0	20.00	15.00	20.00	93.0	15.0	8	40	0.9	VCMT 11 03 04
SL-SVUCR-20-11-10XD	11	32.0	20.00	15.00	20.00	93.0	15.0	8	40	0.9	VCMT 11 03 04

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení



Podrobnější informace o koncepci CoroCut® 2:
sandvik.coromant.com/corocut2

CoroCut® 2

Nová koncepce s více výhodami

CoroCut® 2 je univerzální koncepce, která pokrývá všechny typy aplikací při upichování a zapichování a naprostou většinu obráběných materiálů. Jedná se o první volbu pro nákladově efektivní obrábění.

Použití

- Upichování
- Výroba vnějších drážek
- Čelní zapichování
- Výroba vnitřních drážek
- Tvarové obrábění
- Hrubování až dokončování



P M K N S

Oblasti použití dle ISO

Technická charakteristika a výhody

- Nové řešení upínacího rozhraní břitové destičky, které přináší zvýšení stability u menších velikostí lůžka břitové destičky
- Vyšší kvalita ostří
- Vynikající kvalita obrobené plochy díky hladicí úpravě Wiper u všech geometrií břitových destiček pro upichování
- Nové vysoce výkonné nástrojové třídy
- Spolehlivější upnutí břitové destičky u nástrojů s přesným přívodem řezné kapaliny
- Upichovací planžety s novým konstrukčním řešením upínací lamely
- Optimalizaci pro různé podmínky obrábění umožňuje široká nabídka geometrií a nástrojů s přesným přívodem řezné kapaliny

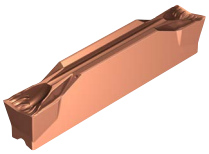
Úžasná bezpečnost, úžasná univerzálnost

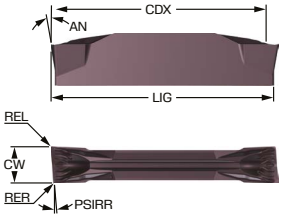
Koncepce CoroCut® 2, která byla vyvinuta s důrazem na specifické potřeby upichovacích a zapichovacích operací, posouvá provozní bezpečnost a produktivitu vašich obráběcích procesů na novou úroveň. Tato všestranná nástrojová koncepce umožňuje dosažení potřebné stability a zároveň udržení nízkých nákladů na obrobenou součást a zvýšení efektivity obrábění kovů.



CoroCut® 2, břitová destička pro upichování

Pravostranné provedení





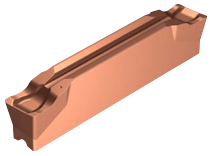
Metrický (mm)

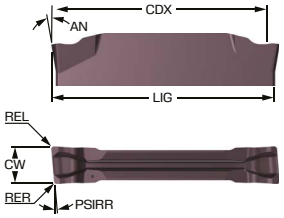
			P			S			K			M			N						
		Objednací kód	**1225**	**1135**	**1145**	**1225**	**1135**	**1145**	**1225**	**1135**	**1225**	**1135**	**1145**	**1225**	**SSC**	**CW [mm]**	**REL [mm]**	**RER [mm]**	**PSIRR [deg]**	**AN [deg]**
Dokončování	NOVÉ	C2I-F2R-0250-0501-CF	●	○	○	○	○	●	●	○	○	●	○	●	F	2.50	0.15	0.15	5.0	7.0
	NOVÉ	C2I-G2R-0300-0501-CF	●	○	○	○	○	●	●	○	○	●	○	●	G	3.00	0.15	0.15	5.0	7.0
	NOVÉ	C2I-H2R-0400-0501-CF	●	○	○	○	○	●	●	○	○	●	○	●	H	4.00	0.15	0.15	5.0	7.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® 2, břitová destička pro upichování

Pravostranné provedení





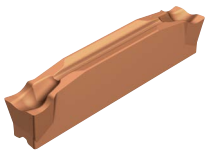
Metrický (mm)

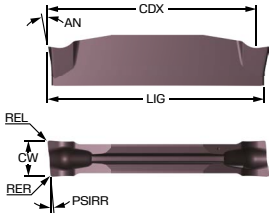
		Objednací kód	P 1225	P 1135	P 1145	S 1225	S 1135	S 1145	K 1225	K 1135	M 1225	M 1135	M 1145	N 1225	SSC	CW [mm]	REL [mm]	RER [mm]	PSIRR [deg]	AN [deg]
Hrubování	NOVÉ	C2I-F2R-0250-0503-CR	●	○		●	○		●	○	○	●		●	F	2.50	0.30	0.30	5.0	7.0
	NOVÉ	C2I-G2R-0300-0503-CR	●	○	○	○	○	●	●	○	○	●	○	●	G	3.00	0.30	0.30	5.0	7.0
	NOVÉ	C2I-H2R-0400-0503-CR	●	○	○	○	○	●	●	○	○	●	○	●	H	4.00	0.30	0.30	5.0	7.0
	NOVÉ	C2I-J2R-0500-0504-CR	●	○		●	○		●	○	○	●		●	J	5.00	0.40	0.40	5.0	7.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® 2, břitová destička pro upichování

Pravostranné provedení





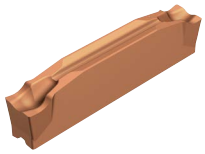
Metrický (mm)

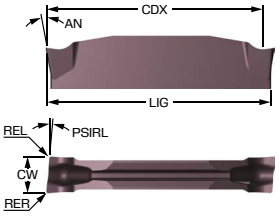
		Objednací kód	P 1225	S 1225	K 1225	M 1225	N 1225	SSC	CW [mm]	REL [mm]	RER [mm]	PSIRR [deg]	AN [deg]
Dokončování	NOVÉ	C2I-D2R-0150-1001-CS	●	●	●	●	●	D	1.50	0.10	0.10	10.0	5.0
	NOVÉ	C2I-D2R-0150-1501-CS	●	●	●	●	●	D	1.50	0.10	0.10	15.0	5.0
	NOVÉ	C2I-E2R-0200-1001-CS	●	●	●	●	●	E	2.00	0.10	0.10	10.0	5.0
	NOVÉ	C2I-E2R-0200-1501-CS	●	●	●	●	●	E	2.00	0.10	0.10	15.0	5.0
	NOVÉ	C2I-F2R-0250-1001-CS	●	●	●	●	●	F	2.50	0.10	0.10	10.0	5.0
	NOVÉ	C2I-F2R-0250-1501-CS	●	●	●	●	●	F	2.50	0.10	0.10	15.0	5.0
	NOVÉ	C2I-G2R-0300-1001-CS	●	●	●	●	●	G	3.00	0.10	0.10	10.0	5.0
	NOVÉ	C2I-G2R-0300-1501-CS	●	●	●	●	●	G	3.00	0.10	0.10	15.0	5.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® 2, břitová destička pro upichování

Levostranná verze





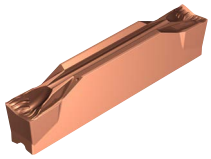
Metrický (mm)

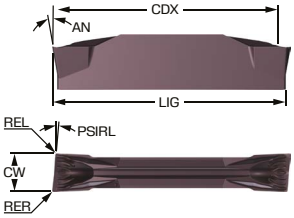
			P	S	K	M	N						
		Objednací kód	**1225**	**1225**	**1225**	**1225**	**1225**	**SSC**	**CW [mm]**	**REL [mm]**	**RER [mm]**	**PSIRL [deg]**	**AN [deg]**
Dokončování	NOVÉ	C2I-D2L-0150-1001-CS	●	●	●	●	●	D	1.50	0.10	0.10	10.0	5.0
	NOVÉ	C2I-D2L-0150-1501-CS	●	●	●	●	●	D	1.50	0.10	0.10	15.0	5.0
	NOVÉ	C2I-E2L-0200-1001-CS	●	●	●	●	●	E	2.00	0.10	0.10	10.0	5.0
	NOVÉ	C2I-E2L-0200-1501-CS	●	●	●	●	●	E	2.00	0.10	0.10	15.0	5.0
	NOVÉ	C2I-F2L-0250-1001-CS	●	●	●	●	●	F	2.50	0.10	0.10	10.0	5.0
	NOVÉ	C2I-F2L-0250-1501-CS	●	●	●	●	●	F	2.50	0.10	0.10	15.0	5.0
	NOVÉ	C2I-G2L-0300-1001-CS	●	●	●	●	●	G	3.00	0.10	0.10	10.0	5.0
	NOVÉ	C2I-G2L-0300-1501-CS	●	●	●	●	●	G	3.00	0.10	0.10	15.0	5.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® 2, břitová destička pro upichování

Levostranná verze





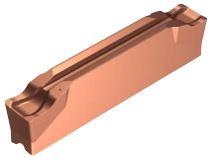
Metrický (mm)

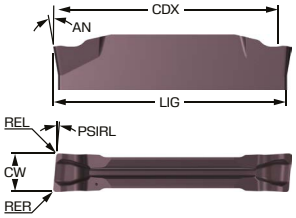
			P			S			K		M			N					
		Objednací kód	**1225**	**1135**	**1145**	**1225**	**1135**	**1145**	**1225**	**1135**	**1225**	**1135**	**1145**	**1225**	**SSC**	**CW [mm]**	**REL [mm]**	**RER [mm]**	**PSIRL [deg]**	**AN [deg]**
Dokončování	NOVÉ	C2I-F2L-0250-0501-CF	●			●			●		●			●	F	2.50	0.15	0.15	5.0	7.0
	NOVÉ	C2I-G2L-0300-0501-CF	●	○	○	○	○	●	●	○	○	●	○	●	G	3.00	0.15	0.15	5.0	7.0
	NOVÉ	C2I-H2L-0400-0501-CF	●			●			●		●			●	H	4.00	0.15	0.15	5.0	7.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® 2, břitová destička pro upichování

Levostranná verze





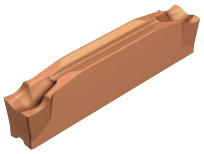
Metrický (mm)

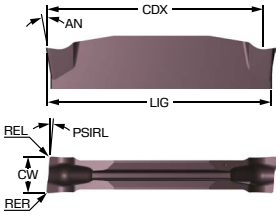
			P		S		K		M		N						
		Objednací kód	1225	1135	1225	1135	1225	1135	1225	1135	1225	SSC	CW [mm]	REL [mm]	RER [mm]	PSIRL [deg]	AN [deg]
Hrubování	NOVÉ	C2I-F2L-0250-0503-CR	●		●		●		●		●	F	2.50	0.30	0.30	5.0	7.0
	NOVÉ	C2I-G2L-0300-0503-CR	●	○	●	○	●	○	○	●	●	G	3.00	0.30	0.30	5.0	7.0
	NOVÉ	C2I-H2L-0400-0503-CR	●	○	●	○	●	○	○	●	●	H	4.00	0.30	0.30	5.0	7.0
	NOVÉ	C2I-J2L-0500-0504-CR	●		●		●		●		●	J	5.00	0.40	0.40	5.0	7.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® 2, břitová destička pro upichování

Levostranná verze





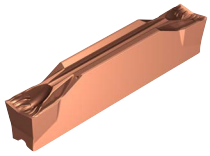
Metrický (mm)

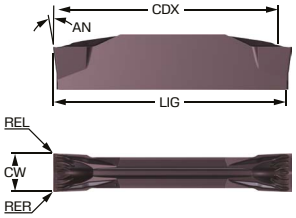
		Objednací kód	P 1225	S 1225	K 1225	M 1225	N 1225	SSC	CW [mm]	REL [mm]	RER [mm]	PSIRL [deg]	AN [deg]
Dokončování	NOVÉ	C2I-D2L-0150-1001-CS	●	●	●	●	●	D	1.50	0.10	0.10	10.0	5.0
	NOVÉ	C2I-D2L-0150-1501-CS	●	●	●	●	●	D	1.50	0.10	0.10	15.0	5.0
	NOVÉ	C2I-E2L-0200-1001-CS	●	●	●	●	●	E	2.00	0.10	0.10	10.0	5.0
	NOVÉ	C2I-E2L-0200-1501-CS	●	●	●	●	●	E	2.00	0.10	0.10	15.0	5.0
	NOVÉ	C2I-F2L-0250-1001-CS	●	●	●	●	●	F	2.50	0.10	0.10	10.0	5.0
	NOVÉ	C2I-F2L-0250-1501-CS	●	●	●	●	●	F	2.50	0.10	0.10	15.0	5.0
	NOVÉ	C2I-G2L-0300-1001-CS	●	●	●	●	●	G	3.00	0.10	0.10	10.0	5.0
	NOVÉ	C2I-G2L-0300-1501-CS	●	●	●	●	●	G	3.00	0.10	0.10	15.0	5.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® 2, břitová destička pro upichování

Neutrální provedení





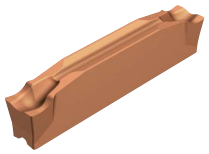
Metrický (mm)

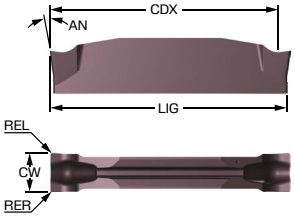
		Objednací kód	P					S				K			M					N		SSC	CW [mm]	REL [mm]	RER [mm]	AN [deg]
			1225	1135	1145	5015	4425	1205	1225	1135	1145	1225	1135	4425	1205	1225	1135	1145	5015	1205	1225					
Dokončování	NOVÉ	C2I-F2N-0250-0001-CF	●	○	○		○		○	○	●	○	○	●		○	●	○			●	F	2.50	0.10	0.10	7.0
	NOVÉ	C2I-G2N-0300-0001-CF	●	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	●	○	○	●	○	○	○	●	G	3.00	0.10	0.10	7.0
	NOVÉ	C2I-H2N-0400-0001-CF	●	○	○		○	○	○	○	●	○	○	●	○	○	●	○		○	●	H	4.00	0.10	0.10	7.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® 2, břitová destička pro upichování

Neutrální provedení





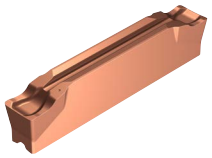
Metrický (mm)

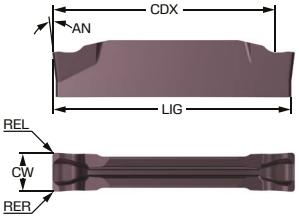
		S	M	N					
	Objednací kód	**1205**	**1205**	**1205**	**SSC**	**CW [mm]**	**REL [mm]**	**RER [mm]**	**AN [deg]**
Střední	C2I-D2N-0150-0002-CM	●	●	●	D	1.50	0.20	0.20	7.0
	C2I-E2N-0200-0002-CM	●	●	●	E	2.00	0.20	0.20	7.0
	C2I-F2N-0250-0002-CM	●	●	●	F	2.50	0.20	0.20	7.0
	C2I-G2N-0300-0002-CM	●	●	●	G	3.00	0.20	0.20	7.0
	C2I-H2N-0400-0002-CM	●	●	●	H	4.00	0.20	0.20	7.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® 2, břitová destička pro upichování

Neutrální provedení





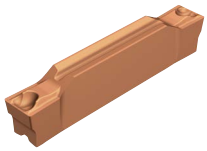
Metrický (mm)

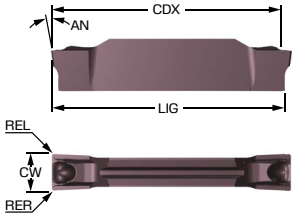
		P					S				K					M				N					
	Objednací kód	**1225**	**1135**	**3115**	**1145**	**4425**	**1205**	**1225**	**1135**	**1145**	**1225**	**1135**	**3115**	**4425**	**1205**	**1225**	**1135**	**1145**	**1205**	**1225**	**SSC**	**CW [mm]**	**REL [mm]**	**RER [mm]**	**AN [deg]**
Hrubování	C2I-F2N-0250-0003-CR	●	○	○	○	○		○	○	●	○	○	○	●		○	●	○		●	F	2.50	0.30	0.30	7.0
	C2I-G2N-0300-0003-CR	●	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	●	○	○	●	○	○	●	G	3.00	0.30	0.30	7.0
	C2I-H2N-0400-0003-CR	●	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	●	○	○	●	○	○	●	H	4.00	0.30	0.30	7.0
	C2I-J2N-0500-0004-CR	●	○	○	○	○		○	○	●	○	○	○	●		○	●	○		●	J	5.00	0.40	0.40	7.0
	C2I-K2N-0600-0004-CR	●	○	○	○	○		○	○	●	○	○	○	●		○	●	○		●	K	6.00	0.40	0.40	7.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® 2, břitová destička pro zapichování

Neutrální provedení





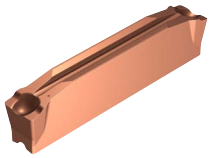
Metrický (mm)

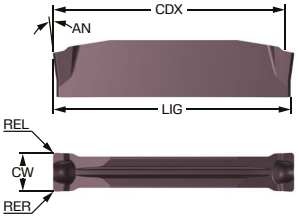
			P		S		K		M		N							
		Objednací kód	1225	1205	1225	1225	1205	1225	1205	1225	SSC	CW [mm]	REL [mm]	RER [mm]	APMX [mm]	AN [deg]
Dokončování		C2I-D2N-0150-0001-GF		●			○		●		D	1.50	0.10	0.10	1.0	5.0
		C2I-E2N-0185-0001-GF		●			○		●		E	1.85	0.10	0.10	1.0	7.0
		C2I-E2N-0200-0002-GF		●			○		●		E	2.00	0.20	0.20	1.0	7.0
		C2I-E2N-0200-0004-GF		●			○		●		E	2.00	0.40	0.40	1.0	7.0
		C2I-E2N-0224-0002-GF		●			○		●		E	2.24	0.20	0.20	1.0	7.0
		C2I-F2N-0239-0002-GF		●			○		●		F	2.39	0.20	0.20	1.0	7.0
		C2I-F2N-0239-0004-GF		●			○		●		F	2.39	0.40	0.40	1.0	7.0
		C2I-F2N-0246-0003-GF		●			○		●		F	2.46	0.30	0.30	1.0	7.0
		C2I-F2N-0279-0003-GF		●			○		●		F	2.79	0.30	0.30	1.0	7.0
		C2I-G2N-0300-0002-GF		●			○		●		G	3.00	0.20	0.20	1.5	7.0
		C2I-G2N-0300-0004-GF		●			○		●		G	3.00	0.40	0.40	1.5	7.0
		C2I-G2N-0300-0008-GF	●		●	●		●		●	G	3.00	0.80	0.80	1.5	7.0
		C2I-G2N-0318-0002-GF		●			○		●		G	3.18	0.20	0.20	1.5	7.0
	NOVÉ	C2I-G2N-0318-0004-GF		●			○		●		G	3.18	0.40	0.40	1.5	7.0
		C2I-G2N-0318-0008-GF		●			○		●		G	3.18	0.80	0.80	1.5	7.0
		C2I-G2N-0361-0003-GF		●			○		●		G	3.61	0.30	0.30	1.5	7.0
		C2I-H2N-0396-0002-GF		●			○		●		H	3.96	0.20	0.20	3.0	7.0
		C2I-H2N-0396-0008-GF		●			○		●		H	3.96	0.80	0.80	3.0	7.0
		C2I-H2N-0400-0002-GF		●			○		●		H	4.00	0.20	0.20	3.0	7.0
		C2I-H2N-0400-0004-GF		●			○		●		H	4.00	0.40	0.40	3.0	7.0
	NOVÉ	C2I-H2N-0470-0005-GF		●			○		●		H	4.70	0.50	0.50	3.3	7.0
	NOVÉ	C2I-H2N-0476-0008-GF		●			○		●		H	4.76	0.80	0.80	3.3	7.0
		C2I-H2N-0500-0002-GF		●			○		●		H	5.00	0.20	0.20	3.3	7.0
		C2I-H2N-0500-0004-GF		●			○		●		H	5.00	0.40	0.40	3.3	7.0
		C2I-J2N-0556-0005-GF		●			○		●		J	5.56	0.50	0.50	3.3	7.0
		C2I-K2N-0600-0002-GF		●			○		●		K	6.00	0.20	0.20	3.5	7.0
	NOVÉ	C2I-K2N-0635-0004-GF		●			○		●		K	6.35	0.40	0.40	3.5	7.0
	NOVÉ	C2I-K2N-0635-0008-GF		●			○		●		K	6.35	0.80	0.80	3.5	7.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® 2, břitová destička pro zapichování

Neutrální provedení





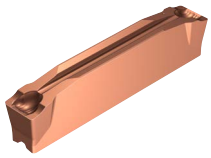
Metrický (mm)

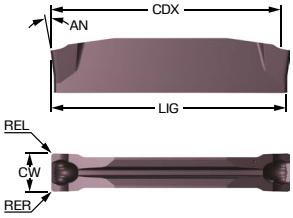
		P				S		K				M		N					
	Objednací kód	**1225**	**1135**	**3115**	**4425**	**1225**	**1135**	**1225**	**1135**	**3115**	**4425**	**1225**	**1135**	**1225**	**SSC**	**CW [mm]**	**REL [mm]**	**RER [mm]**	**AN [deg]**
Střední	C2I-E2N-0200-0003-GL	●	○	○	○	●	○	○	○	○	●	●	○	●	E	2.00	0.30	0.30	7.0
	C2I-F2N-0250-0003-GL	●	○	○	○	●	○	○	○	○	●	●	○	●	F	2.50	0.30	0.30	7.0
	C2I-G2N-0300-0003-GL	●	○	○	○	●	○	○	○	○	●	●	○	●	G	3.00	0.30	0.30	7.0
	C2I-H2N-0400-0003-GL	●	○	○	○	●	○	○	○	○	●	●	○	●	H	4.00	0.30	0.30	7.0
	C2I-J2N-0500-0004-GL	●	○	○	○	●	○	○	○	○	●	●	○	●	J	5.00	0.40	0.40	7.0
	C2I-K2N-0600-0004-GL	●	○	○	○	●	○	○	○	○	●	●	○	●	K	6.00	0.40	0.40	7.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® 2, břitová destička pro zapichování

Neutrální provedení





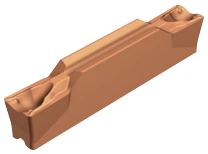
Metrický (mm)

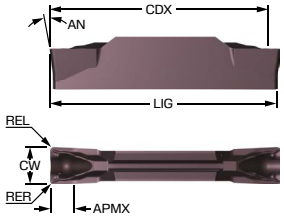
		P					S				K					M				N					
	Objednací kód	**1225**	**1135**	**3115**	**1145**	**4425**	**1225**	**1135**	**1145**	**H13A**	**1225**	**1135**	**3115**	**H13A**	**4425**	**1225**	**1135**	**1145**	**H13A**	**1225**	**H13A**	**SSC**	**CW [mm]**	**REL [mm]**	**RER [mm]**	**AN [deg]**
Střední	C2I-E2N-0200-0002-GM	●	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	●	E	2.00	0.20	0.20	7.0
	C2I-E2N-0239-0002-GM	●	○	○		○	●	○		○	○	○	○	○	●	●	○		○	○	●	E	2.39	0.20	0.20	7.0
	C2I-G2N-0300-0003-GM	●	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	●	G	3.00	0.30	0.30	7.0
	C2I-G2N-0318-0003-GM	●	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	●	G	3.18	0.30	0.30	7.0
	C2I-H2N-0400-0003-GM	●	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	●	H	4.00	0.30	0.30	7.0
	C2I-J2N-0476-0003-GM	●	○	○		○	●	○		○	○	○	○	○	●	●	○		○	○	●	J	4.76	0.30	0.30	7.0
	C2I-J2N-0500-0004-GM	●	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	●	J	5.00	0.40	0.40	7.0
	C2I-K2N-0600-0004-GM	●	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	●	K	6.00	0.40	0.40	7.0
	C2I-K2N-0635-0003-GM	●	○	○		○	●	○			○	○	○		●	●	○			●		K	6.35	0.30	0.30	7.0
	C2I-L2N-0792-0003-GM	●				○	●				○				●	●				●		L	7.92	0.30	0.30	7.0
	C2I-L2N-0800-0005-GM	●	○	○		○	●	○		○	○	○	○	○	●	●	○		○	○	●	L	8.00	0.50	0.50	7.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® 2, břitová destička pro soustružení

Neutrální provedení





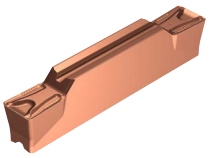
Metrický (mm)

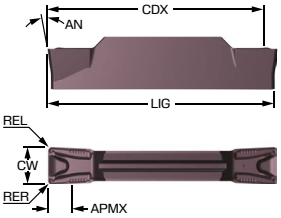
		S	M	N						
	Objednací kód	**1205**	**1205**	**1205**	**SSC**	**CW [mm]**	**REL [mm]**	**RER [mm]**	**APMX [mm]**	**AN [deg]**
Dokončování	C2I-G2N-0300-0003-TF	●	○	●	G	3.00	0.30	0.30	1.8	7.0
	C2I-H2N-0400-0004-TF	●	○	●	H	4.00	0.40	0.40	2.2	7.0
	C2I-J2N-0500-0004-TF	●	○	●	J	5.00	0.40	0.40	2.7	7.0
	C2I-K2N-0600-0004-TF	●	○	●	K	6.00	0.40	0.40	3.4	7.0
	C2I-L2N-0800-0008-TF	●	○	●	L	8.00	0.80	0.80	4.0	7.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® 2, břitová destička pro soustružení

Neutrální provedení





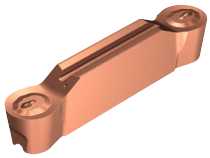
Metrický (mm)

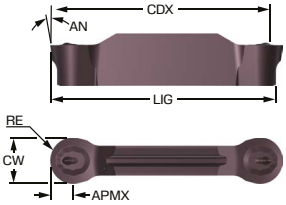
		P						S					K					M						N					
	Objednací kód	**1225**	**1135**	**3115**	**1145**	**5015**	**4425**	**1205**	**1225**	**1135**	**1145**	**H13A**	**1225**	**1135**	**3115**	**H13A**	**4425**	**1205**	**1225**	**1135**	**1145**	**H13A**	**5015**	**1205**	**1225**	**H13A**	**SSC**	**CW [mm]**	**REL [mm]**	**RER [mm]**
Střední	C2I-G2N-0300-0004-TM	●	○	○	○		○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	●	○	○	○		○	○	●	G	3.00	0.40	0.40
	C2I-H2N-0400-0004-TM	●	○	○	○		○		●	○	○	○	○	○	○	○	●		●	○	○	○			○	●	H	4.00	0.40	0.40
	C2I-H2N-0400-0008-TM	●	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	●	H	4.00	0.80	0.80
	C2I-J2N-0500-0004-TM	●	○	○	○		○		●	○	○	○	○	○	○	○	●		●	○	○	○			○	●	J	5.00	0.40	0.40
	C2I-J2N-0500-0008-TM	●	○	○	○		○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	●	○	○	○		○	○	●	J	5.00	0.80	0.80
	C2I-K2N-0600-0004-TM	●	○	○			○		●	○		○	○	○	○	○	●		●	○		○			○	●	K	6.00	0.40	0.40
	C2I-K2N-0600-0008-TM	●	○	○	○		○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	●	○	○	○		○	○	●	K	6.00	0.80	0.80
	C2I-L2N-0800-0008-TM	●	○	○	○		○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	●	○	○	○		○	○	●	L	8.00	0.80	0.80
	C2I-L2N-0800-0012-TM	●	○	○			○		●	○		○	○	○	○	○	●		●	○		○			○	●	L	8.00	1.20	1.20

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® 2, břitová destička pro tvarové obrábění

Neutrální provedení





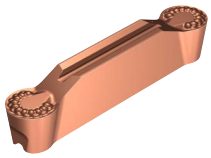
Metrický (mm)

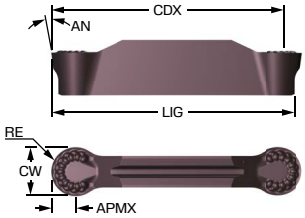
			P		S					K			M				N					
		Objednací kód	1225	1135	1205	S205	1225	1135	H13A	1225	1135	H13A	1205	1225	1135	H13A	1205	1225	H13A	SSC	CW [mm]	RE [mm]	APMX [mm]	AN [deg]
Dokončování	NOVÉ	C2I-E2N-0200-RO	●		●		○		○	●		○	○	●		○	○	○	●	E	2.00	1.0	0.8	7.0
	NOVÉ	C2I-E2N-0239-RO	●		●		○			●			○	●			●	○		E	2.39	1.2	1.0	7.0
	NOVÉ	C2I-F2N-0300-RO	●	○	●	○	○	○	○	●	○	○	○	●	○	○	○	○	●	F	3.00	1.5	1.3	7.0
	NOVÉ	C2I-F2N-0318-RO	●		●	○	○		○	●		○	○	●		○	○	○	●	F	3.18	1.6	1.4	7.0
	NOVÉ	C2I-H2N-0396-RO	●		●	○	○		○	●		○	○	●		○	○	○	●	H	3.96	2.0	1.8	7.0
	NOVÉ	C2I-H2N-0400-RO	●	○	●	○	○	○	○	●	○	○	○	●	○	○	○	○	●	H	4.00	2.0	1.8	7.0
	NOVÉ	C2I-H2N-0450-RO	●				●		○	●		○		●		○		○	●	H	4.50	2.3	2.0	7.0
	NOVÉ	C2I-H2N-0476-RO	●		●	○	○		○	●		○	○	●		○	○	○	●	H	4.76	2.4	2.2	7.0
	NOVÉ	C2I-H2N-0500-RO	●	○	●	○	○	○	○	●	○	○	○	●	○	○	○	○	●	H	5.00	2.5	2.3	7.0
	NOVÉ	C2I-J2N-0600-RO	●	○	●	○	○	○	○	●	○	○	○	●	○	○	○	○	●	J	6.00	3.0	2.8	7.0
	NOVÉ	C2I-J2N-0635-RO	●		●	○	○		○	●		○	○	●		○	○	○	●	J	6.35	3.2	3.0	7.0
	NOVÉ	C2I-K2N-0714-RO	●		●		○			●			○	●			●	○		K	7.14	3.6	3.4	7.0
	NOVÉ	C2I-L2N-0800-RO	●	○	●	○	○	○	○	●	○	○	○	●	○	○	○	○	●	L	8.00	4.0	3.8	7.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® 2, břitová destička pro tvarové obrábění

Neutrální provedení





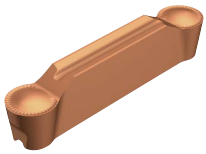
Metrický (mm)

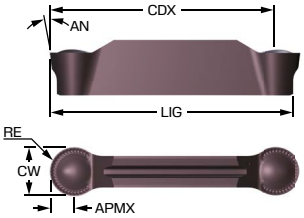
		P				S					K				M					N					
	Objednací kód	**1225**	**1135**	**5015**	**4425**	**1205**	**S205**	**1225**	**1135**	**H13A**	**1225**	**1135**	**H13A**	**4425**	**1205**	**1225**	**1135**	**H13A**	**5015**	**1205**	**1225**	**H13A**	**SSC**	**CW [mm]**	**RE [mm]**	**APMX [mm]**	**AN [deg]**
Dokončování	C2I-G2N-0400-RF	●			○		○	●			○			●		●					●		G	4.00	2.0	1.8	7.0
	C2I-H2N-0400-RF	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	●	H	4.00	2.0	1.8	7.0
	C2I-H2N-0476-RF	●			○	●	○	○		○	○		○	●	○	●		○		○	○	●	H	4.76	2.4	2.2	7.0
	C2I-H2N-0500-RF	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	●	H	5.00	2.5	2.3	7.0
	C2I-J2N-0600-RF	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	●	J	6.00	3.0	2.8	7.0
	C2I-J2N-0635-RF	●			○		○	●		○	○		○	●		●		○			○	●	J	6.35	3.2	3.0	7.0
	C2I-L2N-0800-RF	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	●	L	8.00	4.0	3.8	7.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® 2, břitová destička pro tvarové obrábění

Neutrální provedení





Metrický (mm)

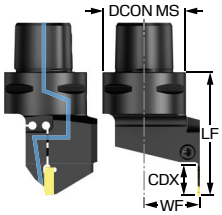
		S	M	N					
	Objednací kód	**1205**	**1205**	**1205**	**SSC**	**CW [mm]**	**RE [mm]**	**APMX [mm]**	**AN [deg]**
Střední	C2I-F2N-0300-RM	●	○	●	F	3.00	1.5	1.3	7.0
	C2I-G2N-0400-RM	●	○	●	G	4.00	2.0	1.8	7.0
	C2I-H2N-0400-RM	●	○	●	H	4.00	2.0	1.8	7.0
	C2I-H2N-0500-RM	●	○	●	H	5.00	2.5	2.3	7.0
	C2I-J2N-0600-RM	●	○	●	J	6.00	3.0	2.8	7.0
	C2I-L2N-0800-RM	●	○	●	L	8.00	4.0	3.8	7.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

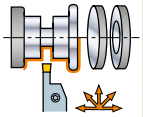
CoroCut® 2, řezná jednotka pro upichování a zapichování

Provedení s upínáním šroubem





Metrický (mm)



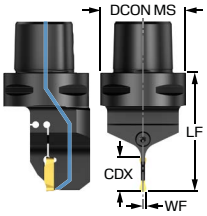
Objednací kód	SSC	CDX [mm]	OHX [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	CP [bar]	TQ [Nm]
C2R-CC3-LD08GB	D	8.0	50.0	32.00	50.00	22.00	150	3.5
C2R-CC3-LD15GB	D	15.0	55.0	32.00	55.00	22.00	150	4.0
C2R-CC3-RD08GB	D	8.0	50.0	32.00	50.00	22.00	150	3.5
C2R-CC3-RD15GB	D	15.0	55.0	32.00	55.00	22.00	150	4.0
C2R-CC4-LD08GB	D	8.0	55.0	40.00	55.00	27.00	150	3.5
C2R-CC4-LD15GB	D	15.0	60.0	40.00	60.00	27.00	150	4.0
C2R-CC4-RD08GB	D	8.0	55.0	40.00	55.00	27.00	150	3.5
C2R-CC4-RD15GB	D	15.0	60.0	40.00	60.00	27.00	150	4.0
C2R-CC5-LD08GB	D	8.0	55.0	50.00	55.00	35.00	150	3.5
C2R-CC5-LD15GB	D	15.0	60.0	50.00	60.00	35.00	150	4.0
C2R-CC5-RD08GB	D	8.0	55.0	50.00	55.00	35.00	150	3.5
C2R-CC5-RD15GB	D	15.0	60.0	50.00	60.00	35.00	150	4.0

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, řezná jednotka pro tvarové obrábění

Provedení s upínáním šroubem





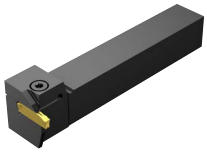
Metrický (mm)

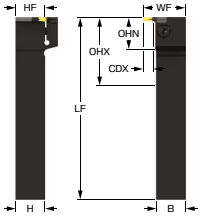
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	RMPX [deg]	OHX [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	CP [bar]	TQ [Nm]
	C2T-CC3-NG20BB	G	20.0	90.00	60.0	32.00	60.00	2.00	150	4.5
	C2T-CC4-NG20BB	G	20.0	90.00	70.0	40.00	70.00	2.00	150	4.5
	C2T-CC4-NJ25BB	J	25.0	90.00	77.0	40.00	77.00	3.00	150	5.5
	C2T-CC5-NG20BB	G	20.0	90.00	70.0	50.00	70.00	2.00	150	4.5
	C2T-CC5-NJ25BB	J	25.0	90.00	77.0	50.00	77.00	3.00	150	5.5
	C2T-CC6-NG20BB	G	20.0	90.00	75.0	63.00	75.00	2.00	150	4.5
	C2T-CC6-NJ25BB	J	25.0	90.00	82.0	63.00	82.00	3.00	150	5.5

SSC = Musí se shodovat s SSC břitová destička

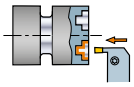
CoroCut® 2, stopkový nástroj pro mělké zapichování

Provedení s upínáním šroubem



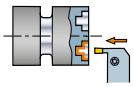


Metrický (mm)

	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	B [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	TQ [Nm]
	C2A-RS20-RGK08B-DC	K	8.0	49.6	29.6	20.00	20.00	125.00	30.00	20.0	4.5
	C2A-RS25-RGK08B-DC	K	8.0	54.6	29.6	25.00	25.00	150.00	35.00	25.0	4.5

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

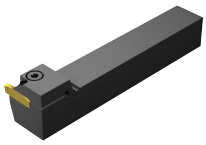
Imperiální (palce)

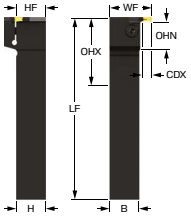
	Objednací kód	SSC	CDX [inch]	OHX [inch]	OHN [inch]	B [inch]	H [inch]	LF [inch]	WF [inch]	HF [inch]	TQ [ft]
	C2A-RSA12-RGK08B-DC	K	0.315	1.915	1.165	0.750	0.750	5.000	1.144	0.750	3.3
	C2A-RSA16-RGK08B-DC	K	0.315	2.165	1.165	1.000	1.000	6.000	1.394	1.000	3.3

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

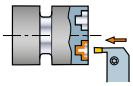
CoroCut® 2, stopkový nástroj pro mělké zapichování

Provedení s upínáním šroubem



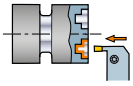


Metrický (mm)

	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	B [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	TQ [Nm]
	C2A-RS20-LGK08B-DC	K	8.0	49.6	29.6	20.00	20.00	125.00	30.00	20.0	4.5
	C2A-RS25-LGK08B-DC	K	8.0	54.6	29.6	25.00	25.00	150.00	35.00	25.0	4.5

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

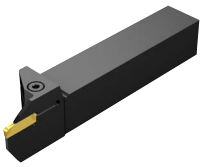
Imperiální (palce)

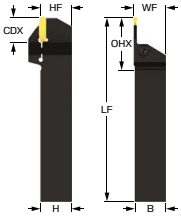
	Objednací kód	SSC	CDX [inch]	OHX [inch]	OHN [inch]	B [inch]	H [inch]	LF [inch]	WF [inch]	HF [inch]	TQ [ft]
	C2A-RSA12-LGK08B-DC	K	0.315	1.915	1.165	0.750	0.750	5.000	1.144	0.750	3.3
	C2A-RSA16-LGK08B-DC	K	0.315	2.165	1.165	1.000	1.000	6.000	1.394	1.000	3.3

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

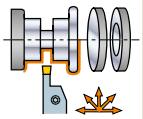
CoroCut® 2, stopkový nástroj pro upichování a zapichování

Provedení s upínáním šroubem





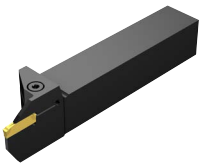
Metrický (mm)

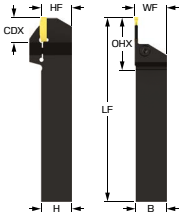
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	B [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	TQ [Nm]
	C2R-RS12-LD08DB	D	8.0	38.8	26.8	12.00	12.00	125.00	13.00	12.0	3.5
	C2R-RS12-RD08DB	D	8.0	38.8	26.8	12.00	12.00	125.00	13.00	12.0	3.5
	C2R-RS16-LD08DB	D	8.0	42.8	26.8	16.00	16.00	125.00	17.00	16.0	3.5
	C2R-RS16-LD15DB	D	15.0	49.8	33.8	16.00	16.00	125.00	17.00	16.0	4.0
	C2R-RS16-LH13DB	H	13.0	51.7	35.7	16.00	16.00	125.00	17.00	16.0	4.5
	C2R-RS16-LH25DB	H	25.0	63.7	47.7	16.00	16.00	125.00	17.00	16.0	5.5
	C2R-RS16-RD08DB	D	8.0	42.8	26.8	16.00	16.00	125.00	17.00	16.0	3.5
	C2R-RS16-RD15DB	D	15.0	49.8	33.8	16.00	16.00	125.00	17.00	16.0	4.0
	C2R-RS16-RH13DB	H	13.0	51.7	35.7	16.00	16.00	125.00	17.00	16.0	4.5
	C2R-RS16-RH25DB	H	25.0	63.7	47.7	16.00	16.00	125.00	17.00	16.0	5.5
	C2R-RS20-LD08DB	D	8.0	46.8	26.8	20.00	20.00	125.00	21.00	20.0	3.5
	C2R-RS20-LD15DB	D	15.0	53.8	33.8	20.00	20.00	125.00	21.00	20.0	4.0
	C2R-RS20-LH13DB	H	13.0	55.7	35.7	20.00	20.00	125.00	21.00	20.0	4.5
	C2R-RS20-LH25DB	H	25.0	67.7	47.7	20.00	20.00	125.00	21.00	20.0	5.5
	C2R-RS20-LJ13DB	J	13.0	55.7	35.7	20.00	20.00	125.00	21.00	20.0	4.5
	C2R-RS20-RD08DB	D	8.0	46.8	26.8	20.00	20.00	125.00	21.00	20.0	3.5
	C2R-RS20-RD15DB	D	15.0	53.8	33.8	20.00	20.00	125.00	21.00	20.0	4.0
	C2R-RS20-RH13DB	H	13.0	55.7	35.7	20.00	20.00	125.00	21.00	20.0	4.5
	C2R-RS20-RH25DB	H	25.0	67.7	47.7	20.00	20.00	125.00	21.00	20.0	5.5
	C2R-RS20-RJ13DB	J	13.0	55.7	35.7	20.00	20.00	125.00	21.00	20.0	4.5
	C2R-RS25-LD08DB	D	8.0	51.8	26.8	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	3.5
	C2R-RS25-LD15DB	D	15.0	58.8	33.8	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	4.0
	C2R-RS25-LH13DB	H	13.0	60.7	35.7	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	4.5
	C2R-RS25-LH25DB	H	25.0	72.7	47.7	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	5.5
	C2R-RS25-LJ13DB	J	13.0	60.7	35.7	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	4.5
	C2R-RS25-LJ22DB	J	22.0	69.7	44.7	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	4.5

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

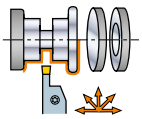
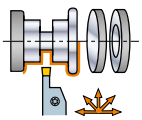
CoroCut® 2, stopkový nástroj pro upichování a zapichování

Provedení s upínáním šroubem





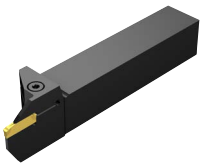
Metrický (mm)

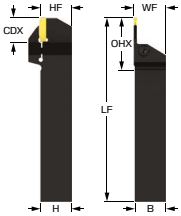
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	B [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	TQ [Nm]
	C2R-RS25-LJ32DB	J	32.0	79.7	54.7	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	5.5
	C2R-RS25-LK16DB	K	16.0	63.7	38.7	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	4.5
	C2R-RS25-LK32DB	K	32.0	79.7	54.7	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	5.5
	C2R-RS25-LL16DB	L	16.0	63.3	38.3	25.00	25.00	150.00	26.50	25.0	6.5
	C2R-RS25-LL25DB	L	25.0	72.3	47.3	25.00	25.00	150.00	26.50	25.0	6.5
	C2R-RS25-RD08DB	D	8.0	51.8	26.8	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	3.5
	C2R-RS25-RD15DB	D	15.0	58.8	33.8	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	4.0
	C2R-RS25-RH13DB	H	13.0	60.7	35.7	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	4.5
	C2R-RS25-RH25DB	H	25.0	72.7	47.7	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	5.5
	C2R-RS25-RJ13DB	J	13.0	60.7	35.7	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	4.5
	C2R-RS25-RJ22DB	J	22.0	69.7	44.7	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	4.5
	C2R-RS25-RJ32DB	J	32.0	79.7	54.7	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	5.5
	C2R-RS25-RK16DB	K	16.0	63.7	38.7	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	4.5
	C2R-RS25-RK32DB	K	32.0	79.7	54.7	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	5.5
	C2R-RS25-RL16DB	L	16.0	63.3	38.3	25.00	25.00	150.00	26.50	25.0	6.5
	C2R-RS25-RL25DB	L	25.0	72.3	47.3	25.00	25.00	150.00	26.50	25.0	6.5
	C2R-RS32-LH13DB	H	13.0	67.7	35.7	32.00	32.00	170.00	33.00	32.0	4.5
	C2R-RS32-LH25DB	H	25.0	79.7	47.7	32.00	32.00	170.00	33.00	32.0	5.5
	C2R-RS32-LJ13DB	J	13.0	67.7	35.7	32.00	32.00	170.00	33.00	32.0	4.5
	C2R-RS32-LJ32DB	J	32.0	86.7	54.7	32.00	32.00	170.00	33.00	32.0	5.5
	C2R-RS32-LK16DB	K	16.0	70.7	38.7	32.00	32.00	170.00	33.00	32.0	4.5
	C2R-RS32-LK32DB	K	32.0	86.7	54.7	32.00	32.00	170.00	33.00	32.0	5.5
	C2R-RS32-LL32DB	L	32.0	86.3	54.3	32.00	32.00	170.00	33.50	32.0	6.5
	C2R-RS32-RH13DB	H	13.0	67.7	35.7	32.00	32.00	170.00	33.00	32.0	4.5
	C2R-RS32-RH25DB	H	25.0	79.7	47.7	32.00	32.00	170.00	33.00	32.0	5.5
	C2R-RS32-RJ13DB	J	13.0	67.7	35.7	32.00	32.00	170.00	33.00	32.0	4.5
	C2R-RS32-RJ32DB	J	32.0	86.7	54.7	32.00	32.00	170.00	33.00	32.0	5.5
	C2R-RS32-RK16DB	K	16.0	70.7	38.7	32.00	32.00	170.00	33.00	32.0	4.5
	C2R-RS32-RK32DB	K	32.0	86.7	54.7	32.00	32.00	170.00	33.00	32.0	5.5
	C2R-RS32-RL32DB	L	32.0	86.3	54.3	32.00	32.00	170.00	33.50	32.0	6.5

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

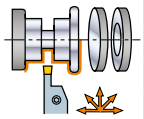
CoroCut® 2, stopkový nástroj pro upichování a zapichování

Provedení s upínáním šroubem





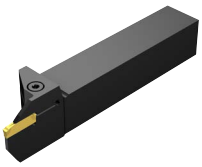
Imperiální (palce)

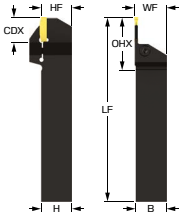
	Objednací kód	SSC	CDX [inch]	OHX [inch]	OHN [inch]	B [inch]	H [inch]	LF [inch]	WF [inch]	HF [inch]	TQ [ft]
	C2R-RSA08-LD08DB	D	0.320	1.560	1.060	0.500	0.500	4.500	0.512	0.500	2.6
	C2R-RSA08-RD08DB	D	0.320	1.560	1.060	0.500	0.500	4.500	0.512	0.500	2.6
	C2R-RSA10-LH13DB	H	0.512	2.031	1.406	0.625	0.625	5.000	0.669	0.625	3.3
	C2R-RSA10-RD08DB	D	0.320	1.685	1.060	0.625	0.625	5.000	0.670	0.625	2.6
	C2R-RSA10-RD15DB	D	0.590	1.955	1.330	0.625	0.625	5.000	0.670	0.625	3.0
	C2R-RSA10-RH13DB	H	0.512	2.031	1.406	0.625	0.625	5.000	0.669	0.625	3.3
	C2R-RSA12-LD08DB	D	0.320	1.810	1.060	0.750	0.750	5.000	0.825	0.750	2.6
	C2R-RSA12-LD15DB	D	0.590	2.080	1.330	0.750	0.750	5.000	0.827	0.750	3.0
	C2R-RSA12-LH13DB	H	0.512	2.156	1.406	0.750	0.750	5.000	0.827	0.750	3.3
	C2R-RSA12-LH25DB	H	0.980	2.624	1.874	0.750	0.750	5.000	0.827	0.750	4.1
	C2R-RSA12-RD08DB	D	0.320	1.810	1.060	0.750	0.750	5.000	0.825	0.750	2.6
	C2R-RSA12-RD15DB	D	0.590	2.080	1.330	0.750	0.750	5.000	0.827	0.750	3.0
	C2R-RSA12-RH13DB	H	0.512	2.156	1.406	0.750	0.750	5.000	0.827	0.750	3.3
	C2R-RSA12-RH25DB	H	0.980	2.624	1.874	0.750	0.750	5.000	0.827	0.750	4.1
	C2R-RSA16-LD08DB	D	0.320	2.060	1.060	1.000	1.000	5.000	1.028	1.000	2.6
	C2R-RSA16-LD15DB	D	0.590	2.330	1.330	1.000	1.000	6.000	1.028	1.000	3.0
	C2R-RSA16-LH13DB	H	0.512	2.406	1.406	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	3.3
	C2R-RSA16-LH25DB	H	0.980	2.874	1.874	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	4.1
	C2R-RSA16-LJ13DB	J	0.512	2.406	1.406	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	3.3
	C2R-RSA16-LJ32DB	J	1.260	3.154	2.154	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	4.1
	C2R-RSA16-LK16DB	K	0.630	2.524	1.524	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	3.3
	C2R-RSA16-LK32DB	K	1.260	3.154	2.154	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	4.1
	C2R-RSA16-LL16DB	L	0.630	2.509	1.509	1.000	1.000	6.000	1.033	1.000	4.8
	C2R-RSA16-LL25DB	L	1.000	2.879	1.879	1.000	1.000	6.000	1.033	1.000	4.8
	C2R-RSA16-RD08DB	D	0.320	2.060	1.060	1.000	1.000	5.000	1.028	1.000	2.6
	C2R-RSA16-RD15DB	D	0.590	2.330	1.330	1.000	1.000	6.000	1.028	1.000	3.0

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

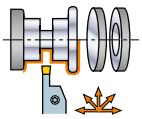
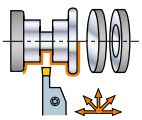
CoroCut® 2, stopkový nástroj pro upichování a zapichování

Provedení s upínáním šroubem





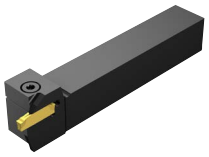
Imperiální (palce)

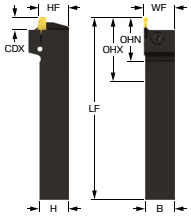
	Objednací kód	SSC	CDX [inch]	OHX [inch]	OHN [inch]	B [inch]	H [inch]	LF [inch]	WF [inch]	HF [inch]	TQ [ft]
	C2R-RSA16-RH13DB	H	0.512	2.406	1.406	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	3.3
	C2R-RSA16-RH25DB	H	0.980	2.874	1.874	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	4.1
	C2R-RSA16-RJ13DB	J	0.512	2.406	1.406	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	3.3
	C2R-RSA16-RJ32DB	J	1.260	3.154	2.154	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	4.1
	C2R-RSA16-RK16DB	K	0.630	2.524	1.524	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	3.3
	C2R-RSA16-RK32DB	K	1.260	3.154	2.154	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	4.1
	C2R-RSA16-RL16DB	L	0.630	2.509	1.509	1.000	1.000	6.000	1.033	1.000	4.8
	C2R-RSA16-RL25DB	L	1.000	2.879	1.879	1.000	1.000	6.000	1.033	1.000	4.8
	C2R-RSA20-LH13DB	H	0.512	2.656	1.406	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.3
	C2R-RSA20-LH25DB	H	0.980	3.124	1.874	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	4.1
	C2R-RSA20-LJ13DB	J	0.512	2.656	1.406	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.3
	C2R-RSA20-LJ32DB	J	1.260	3.404	2.154	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	4.1
	C2R-RSA20-LK16DB	K	0.630	2.774	1.524	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.3
	C2R-RSA20-LK32DB	K	1.260	3.404	2.154	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	4.1
	C2R-RSA20-LL25DB	L	1.000	3.129	1.879	1.250	1.250	6.000	1.300	1.250	4.8
	C2R-RSA20-LL35DB	L	1.380	3.509	2.259	1.250	1.250	7.000	1.300	1.250	4.8
	C2R-RSA20-RH13DB	H	0.512	2.656	1.406	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.3
	C2R-RSA20-RH25DB	H	0.980	3.124	1.874	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	4.1
	C2R-RSA20-RJ13DB	J	0.512	2.656	1.406	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.3
	C2R-RSA20-RJ32DB	J	1.260	3.404	2.154	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	4.1
	C2R-RSA20-RK16DB	K	0.630	2.774	1.524	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.3
	C2R-RSA20-RK32DB	K	1.260	3.404	2.154	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	4.1
	C2R-RSA20-RL25DB	L	1.000	3.129	1.879	1.250	1.250	6.000	1.300	1.250	4.8
	C2R-RSA20-RL35DB	L	1.380	3.509	2.259	1.250	1.250	7.000	1.300	1.250	4.8
	C2R-RSA24-LJ32DB	J	1.260	3.654	2.154	1.500	1.500	8.000	1.614	1.500	4.1
	C2R-RSA24-LL35DB	L	1.380	3.759	2.259	1.500	1.500	8.000	1.614	1.500	4.8
	C2R-RSA24-RJ32DB	J	1.260	3.654	2.154	1.500	1.500	8.000	1.614	1.500	4.1
	C2R-RSA24-RL35DB	L	1.380	3.759	2.259	1.500	1.500	8.000	1.614	1.500	4.8

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

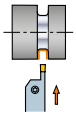
CoroCut® 2, stopkový nástroj pro upichování a zapichování

Provedení s upínáním šroubem



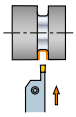


Metrický (mm)

	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	B [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	TQ [Nm]
	C2R-RS20-LK08DC	K	8.0	50.7	30.7	20.00	20.00	125.00	21.00	20.0	4.5
	C2R-RS20-RK08DC	K	8.0	50.7	30.7	20.00	20.00	125.00	21.00	20.0	4.5
	C2R-RS25-LK08DC	K	8.0	55.7	30.7	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	4.5
	C2R-RS25-RK08DC	K	8.0	55.7	30.7	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	4.5

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

Imperiální (palce)

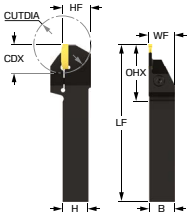
	Objednací kód	SSC	CDX [inch]	OHX [inch]	OHN [inch]	B [inch]	H [inch]	LF [inch]	WF [inch]	HF [inch]	TQ [ft]
	C2R-RSA12-LK08DC	K	0.320	1.964	1.214	0.750	0.750	5.000	0.787	0.750	3.3
	C2R-RSA12-RK08DC	K	0.320	1.964	1.214	0.750	0.750	5.000	0.787	0.750	3.3
	C2R-RSA16-LK08DC	K	0.320	2.214	1.214	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.3
	C2R-RSA16-RK08DC	K	0.320	2.214	1.214	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.3

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

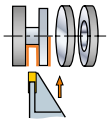
CoroCut® 2, stopkový nástroj pro upichování a zapichování

Provedení s upínáním šroubem



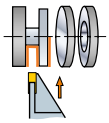


Metrický (mm)

	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	B [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	CUTDIA [mm]	TQ [Nm]
	C2R-RS20-LH22DD	H	22.0	64.7	44.7	20.00	20.00	125.00	21.00	20.0	53	4.5
	C2R-RS20-RH22DD	H	22.0	64.7	44.7	20.00	20.00	125.00	21.00	20.0	53	4.5
	C2R-RS25-LH22DD	H	22.0	69.7	44.7	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	53	4.5
	C2R-RS25-RH22DD	H	22.0	69.7	44.7	25.00	25.00	150.00	26.00	25.0	53	4.5

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

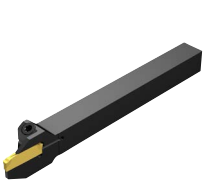
Imperiální (palce)

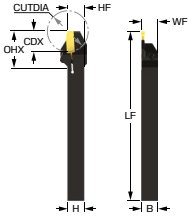
	Objednací kód	SSC	CDX [inch]	OHX [inch]	OHN [inch]	B [inch]	H [inch]	LF [inch]	WF [inch]	HF [inch]	CUTDIA [inch]	TQ [ft]
	C2R-RSA12-LH22DD	H	0.870	2.514	1.764	0.750	0.750	5.000	0.774	0.750	2	3.3
	C2R-RSA12-RH22DD	H	0.870	2.514	1.764	0.750	0.750	5.000	0.774	0.750	2	3.3
	C2R-RSA16-LH22DD	H	0.870	2.764	1.764	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	2	3.3
	C2R-RSA16-RH22DD	H	0.870	2.764	1.764	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	2	3.3

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

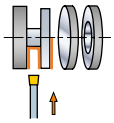
CoroCut® 2, stopkový nástroj pro upichování a zapichování

Provedení s upínáním šroubem



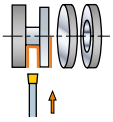


Metrický (mm)

	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	B [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	CUTDIA [mm]	TQ [Nm]
	C2R-RS10-LD10DS	D	10.0	33.2	23.2	10.00	10.00	125.00	10.00	10.1	20	2.5
	C2R-RS10-RD10DS	D	10.0	33.2	23.2	10.00	10.00	125.00	10.00	10.1	20	2.5
	C2R-RS12-LD11DS	D	11.0	36.2	24.2	12.00	12.00	125.00	12.00	12.1	22	2.5
	C2R-RS12-RD11DS	D	11.0	36.2	24.2	12.00	12.00	125.00	12.00	12.1	22	2.5
	C2R-RS16-LD08DS	D	8.0	37.2	21.2	16.00	16.00	125.00	16.00	16.0	16	2.5
	C2R-RS16-LD17DS	D	17.0	46.2	30.2	16.00	16.00	125.00	16.00	16.0	34	2.5
	C2R-RS16-RD08DS	D	8.0	37.2	21.2	16.00	16.00	125.00	16.00	16.0	16	2.5
	C2R-RS16-RD17DS	D	17.0	46.2	30.2	16.00	16.00	125.00	16.00	16.0	34	2.5

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

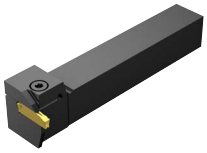
Imperiální (palce)

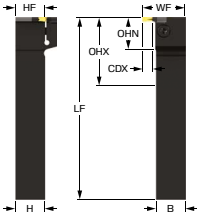
	Objednací kód	SSC	CDX [inch]	OHX [inch]	OHN [inch]	B [inch]	H [inch]	LF [inch]	WF [inch]	HF [inch]	CUTDIA [inch]	TQ [ft]
	C2R-RSA06-LD10DS	D	0.390	1.285	0.910	0.375	0.375	4.921	0.375	0.377	1	1.8
	C2R-RSA06-RD10DS	D	0.390	1.285	0.910	0.375	0.375	4.921	0.375	0.377	1	1.8
	C2R-RSA08-LD11DS	D	0.430	1.450	0.950	0.500	0.500	4.921	0.500	0.502	1	1.8
	C2R-RSA08-RD11DS	D	0.430	1.450	0.950	0.500	0.500	4.921	0.500	0.502	1	1.8
	C2R-RSA10-LD08DS	D	0.320	1.465	0.840	0.625	0.625	4.921	0.625	0.627	1	1.8
	C2R-RSA10-LD17DS	D	0.670	1.815	1.190	0.625	0.625	4.921	0.625	0.627	1	1.8
	C2R-RSA10-RD08DS	D	0.320	1.465	0.840	0.625	0.625	4.921	0.625	0.627	1	1.8
	C2R-RSA10-RD17DS	D	0.670	1.815	1.190	0.625	0.625	4.921	0.625	0.627	1	1.8

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

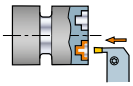
CoroCut® 2, stopkový nástroj pro mělké zapichování

Provedení s upínáním šroubem



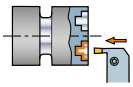


Metrický (mm)

	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	B [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	TQ [Nm]
	C2A-RS20-RGK08B-DC	K	8.0	49.6	29.6	20.00	20.00	125.00	30.00	20.0	4.5
	C2A-RS25-RGK08B-DC	K	8.0	54.6	29.6	25.00	25.00	150.00	35.00	25.0	4.5

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

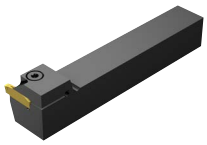
Imperiální (palce)

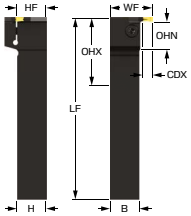
	Objednací kód	SSC	CDX [inch]	OHX [inch]	OHN [inch]	B [inch]	H [inch]	LF [inch]	WF [inch]	HF [inch]	TQ [ft]
	C2A-RSA12-RGK08B-DC	K	0.315	1.915	1.165	0.750	0.750	5.000	1.144	0.750	3.3
	C2A-RSA16-RGK08B-DC	K	0.315	2.165	1.165	1.000	1.000	6.000	1.394	1.000	3.3

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

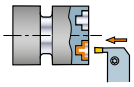
CoroCut® 2, stopkový nástroj pro mělké zapichování

Provedení s upínáním šroubem



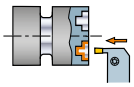


Metrický (mm)

	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	B [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	TQ [Nm]
	C2A-RS20-LGK08B-DC	K	8.0	49.6	29.6	20.00	20.00	125.00	30.00	20.0	4.5
	C2A-RS25-LGK08B-DC	K	8.0	54.6	29.6	25.00	25.00	150.00	35.00	25.0	4.5

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

Imperiální (palce)

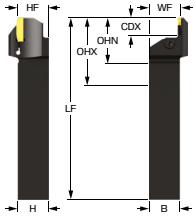
	Objednací kód	SSC	CDX [inch]	OHX [inch]	OHN [inch]	B [inch]	H [inch]	LF [inch]	WF [inch]	HF [inch]	TQ [ft]
	C2A-RSA12-LGK08B-DC	K	0.315	1.915	1.165	0.750	0.750	5.000	1.144	0.750	3.3
	C2A-RSA16-LGK08B-DC	K	0.315	2.165	1.165	1.000	1.000	6.000	1.394	1.000	3.3

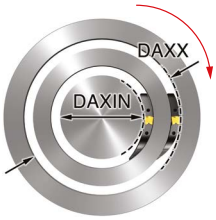
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, stopkový nástroj pro čelní zapichování

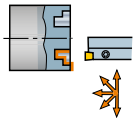
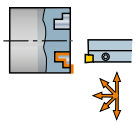
Provedení s upínáním šroubem







Metrický (mm)

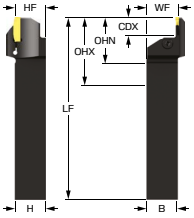
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	DAXIN [mm]	DAXX [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	B [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]
	C2A-RS20-LFH18B-040DB	H	18.0	40.0	60.0	60.7	40.7	20.00	20.00	125.00	21.00
	C2A-RS20-LFH18B-052DB	H	18.0	52.0	72.0	60.7	40.7	20.00	20.00	125.00	21.00
	C2A-RS20-LFH18B-064DB	H	18.0	64.0	100.0	60.7	40.7	20.00	20.00	125.00	21.00
	C2A-RS20-LFH18B-092DB	H	18.0	92.0	140.0	60.7	40.7	20.00	20.00	125.00	21.00
	C2A-RS20-LFH18B-132DB	H	18.0	132.0	230.0	60.7	40.7	20.00	20.00	125.00	21.00
	C2A-RS20-LFH18B-220DB	H	18.0	220.0	500.0	60.7	40.7	20.00	20.00	125.00	21.00
	C2A-RS25-LFH18B-040DB	H	18.0	40.0	60.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-LFH18B-052DB	H	18.0	52.0	72.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-LFH18B-064DB	H	18.0	64.0	100.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-LFH18B-092DB	H	18.0	92.0	140.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-LFH18B-132DB	H	18.0	132.0	230.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-LFH18B-220DB	H	18.0	220.0	500.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-LFH18B-300DB	H	18.0	300.0	1100.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-LFJ18B-040DB	J	18.0	40.0	70.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-LFJ18B-060DB	J	18.0	60.0	95.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-LFJ18B-085DB	J	18.0	85.0	130.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-LFJ18B-120DB	J	18.0	120.0	180.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-LFJ18B-175DB	J	18.0	175.0	500.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-LFK18B-040DB	K	18.0	40.0	70.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-LFK18B-058DB	K	18.0	58.0	100.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-LFK18B-088DB	K	18.0	88.0	180.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-LFK18B-168DB	K	18.0	168.0	400.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-LFK18B-220DB	K	18.0	220.0	1000.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-LFL23B-050DB	L	23.0	50.0	80.0	70.3	45.3	25.00	25.00	150.00	26.50
	C2A-RS25-LFL23B-075DB	L	23.0	75.0	150.0	70.3	45.3	25.00	25.00	150.00	26.50
	C2A-RS25-LFL23B-140DB	L	23.0	140.0	400.0	70.3	45.3	25.00	25.00	150.00	26.50
	C2A-RS32-LFK18B-220DB	K	18.0	220.0	1000.0	72.7	40.7	32.00	32.00	170.00	33.00
	C2A-RS32-LFL23B-075DB	L	23.0	75.0	150.0	77.3	45.3	32.00	32.00	170.00	33.50
	C2A-RS32-LFL23B-140DB	L	23.0	140.0	400.0	77.3	45.3	32.00	32.00	170.00	33.50

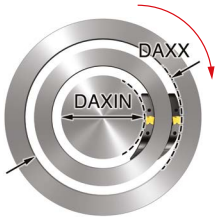
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, stopkový nástroj pro čelní zapichování

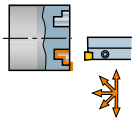
Provedení s upínáním šroubem







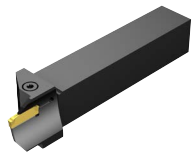
Imperiální (palce)

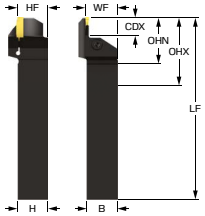
	Objednací kód	SSC	CDX [inch]	DAXIN [inch]	DAXX [inch]	OHX [inch]	OHN [inch]	B [inch]	H [inch]	LF [inch]	WF [inch]
	C2A-RSA16-LFH18B-040DB	H	0.709	1.575	2.362	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-LFH18B-052DB	H	0.709	2.047	2.835	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-LFH18B-064DB	H	0.709	2.520	3.937	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-LFH18B-092DB	H	0.709	3.622	5.512	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-LFH18B-132DB	H	0.709	5.197	9.055	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-LFH18B-220DB	H	0.709	8.661	19.685	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-LFH18B-300DB	H	0.709	11.811	31.496	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-LFJ18B-040DB	J	0.709	1.575	2.756	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-LFJ18B-060DB	J	0.709	2.362	3.740	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-LFJ18B-085DB	J	0.709	3.346	5.118	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-LFJ18B-120DB	J	0.709	4.724	7.087	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-LFJ18B-175DB	J	0.709	6.890	19.685	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-LFK18B-040DB	K	0.709	1.575	2.756	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-LFK18B-058DB	K	0.709	2.283	3.400	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-LFK18B-088DB	K	0.709	3.465	7.087	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-LFK18B-168DB	K	0.709	6.614	15.748	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-LFK18B-220DB	K	0.709	8.661	39.370	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-LFL23B-075DB	L	0.906	2.953	5.906	2.785	1.785	1.000	1.000	6.000	1.063
	C2A-RSA16-LFL23B-140DB	L	0.906	5.512	15.748	2.785	1.785	1.000	1.000	6.000	1.063
	C2A-RSA20-LFL23B-075DB	L	0.906	2.953	5.906	3.035	1.785	1.250	1.250	6.000	1.309
	C2A-RSA20-LFL23B-140DB	L	0.906	5.512	15.748	3.035	1.785	1.250	1.250	6.000	1.309

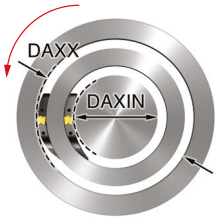
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, stopkový nástroj pro čelní zapichování

Provedení s upínáním šroubem







Metrický (mm)

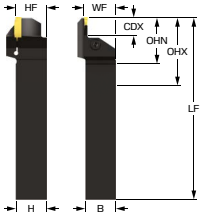
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	DAXIN [mm]	DAXX [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	B [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]
	C2A-RS20-RFH18B-040DB	H	18.0	40.0	60.0	60.7	40.7	20.00	20.00	125.00	21.00
	C2A-RS20-RFH18B-052DB	H	18.0	52.0	72.0	60.7	40.7	20.00	20.00	125.00	21.00
	C2A-RS20-RFH18B-064DB	H	18.0	64.0	100.0	60.7	40.7	20.00	20.00	125.00	21.00
	C2A-RS20-RFH18B-092DB	H	18.0	92.0	140.0	60.7	40.7	20.00	20.00	125.00	21.00
	C2A-RS20-RFH18B-132DB	H	18.0	132.0	230.0	60.7	40.7	20.00	20.00	125.00	21.00
	C2A-RS20-RFH18B-220DB	H	18.0	220.0	500.0	60.7	40.7	20.00	20.00	125.00	21.00
	C2A-RS25-RFH18B-040DB	H	18.0	40.0	60.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-RFH18B-052DB	H	18.0	52.0	72.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-RFH18B-064DB	H	18.0	64.0	100.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-RFH18B-092DB	H	18.0	92.0	140.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-RFH18B-132DB	H	18.0	132.0	230.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-RFH18B-220DB	H	18.0	220.0	500.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-RFH18B-300DB	H	18.0	300.0	1100.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-RFJ18B-040DB	J	18.0	40.0	70.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-RFJ18B-060DB	J	18.0	60.0	95.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-RFJ18B-085DB	J	18.0	85.0	130.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-RFJ18B-120DB	J	18.0	120.0	180.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-RFJ18B-175DB	J	18.0	175.0	500.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-RFK18B-040DB	K	18.0	40.0	70.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-RFK18B-058DB	K	18.0	58.0	100.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-RFK18B-088DB	K	18.0	88.0	180.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-RFK18B-168DB	K	18.0	168.0	400.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-RFK18B-220DB	K	18.0	220.0	1000.0	65.7	40.7	25.00	25.00	150.00	26.00
	C2A-RS25-RFL23B-050DB	L	23.0	50.0	80.0	70.3	45.3	25.00	25.00	150.00	26.50
	C2A-RS25-RFL23B-075DB	L	23.0	75.0	150.0	70.3	45.3	25.00	25.00	150.00	26.50
	C2A-RS25-RFL23B-140DB	L	23.0	140.0	400.0	70.3	45.3	25.00	25.00	150.00	26.50
	C2A-RS32-RFK18B-088DB	K	18.0	88.0	180.0	72.7	40.7	32.00	32.00	170.00	33.00
	C2A-RS32-RFK18B-168DB	K	18.0	168.0	400.0	72.7	40.7	32.00	32.00	170.00	33.00
	C2A-RS32-RFK18B-220DB	K	18.0	220.0	1000.0	72.7	40.7	32.00	32.00	170.00	33.00
	C2A-RS32-RFL23B-075DB	L	23.0	75.0	150.0	77.3	45.3	32.00	32.00	170.00	33.50
	C2A-RS32-RFL23B-140DB	L	23.0	140.0	400.0	77.3	45.3	32.00	32.00	170.00	33.50

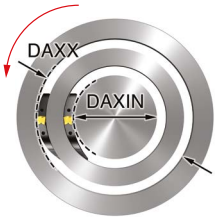
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, stopkový nástroj pro čelní zapichování

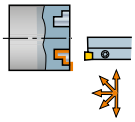
Provedení s upínáním šroubem







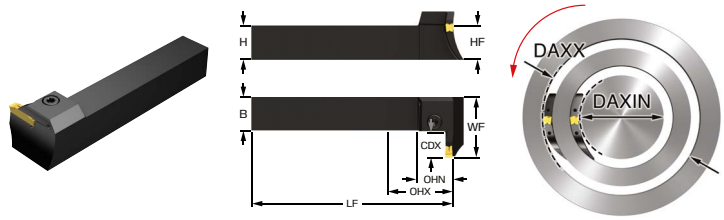
Imperiální (palce)

	Objednací kód	SSC	CDX [inch]	DAXIN [inch]	DAXX [inch]	OHX [inch]	OHN [inch]	B [inch]	H [inch]	LF [inch]	WF [inch]
	C2A-RSA16-RFH18B-040DB	H	0.709	1.575	2.362	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-RFH18B-052DB	H	0.709	2.047	2.835	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-RFH18B-064DB	H	0.709	2.520	3.937	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-RFH18B-092DB	H	0.709	3.622	5.512	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-RFH18B-132DB	H	0.709	5.197	9.055	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-RFH18B-220DB	H	0.709	8.661	19.685	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-RFH18B-300DB	H	0.709	11.811	31.496	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-RFJ18B-040DB	J	0.709	1.575	2.756	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-RFJ18B-060DB	J	0.709	2.362	3.740	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-RFJ18B-085DB	J	0.709	3.346	5.118	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-RFJ18B-120DB	J	0.709	4.724	7.087	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-RFJ18B-175DB	J	0.709	6.890	19.685	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-RFK18B-040DB	K	0.709	1.575	2.756	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-RFK18B-058DB	K	0.709	2.283	3.400	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-RFK18B-088DB	K	0.709	3.465	7.087	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-RFK18B-168DB	K	0.709	6.614	15.748	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-RFK18B-220DB	K	0.709	8.661	39.370	2.603	1.603	1.000	1.000	6.000	1.039
	C2A-RSA16-RFL23B-075DB	L	0.906	2.953	5.906	2.785	1.785	1.000	1.000	6.000	1.063
	C2A-RSA16-RFL23B-140DB	L	0.906	5.512	15.748	2.785	1.785	1.000	1.000	6.000	1.063
	C2A-RSA20-RFL23B-075DB	L	0.906	2.953	5.906	3.035	1.785	1.250	1.250	6.000	1.309
	C2A-RSA20-RFL23B-140DB	L	0.906	5.512	15.748	3.035	1.785	1.250	1.250	6.000	1.309

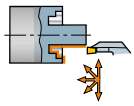
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, stopkový nástroj pro čelní zapichování

Provedení s upínáním šroubem



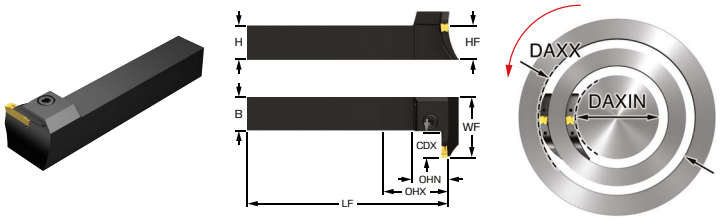
Metrický (mm)

	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	DAXIN [mm]	DAXX [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	B [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]
	C2A-RS25-LGH18B-040DB	H	18.0	40.0	60.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
	C2A-RS25-LGH18B-052DB	H	18.0	52.0	72.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
	C2A-RS25-LGH18B-064DB	H	18.0	64.0	100.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
	C2A-RS25-LGH18B-092DB	H	18.0	92.0	140.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
	C2A-RS25-LGH18B-132DB	H	18.0	132.0	230.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
	C2A-RS25-LGH18B-220DB	H	18.0	220.0	500.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
	C2A-RS25-LGH18B-300DB	H	18.0	300.0	1100.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
	C2A-RS25-LGK18B-058DB	K	18.0	58.0	100.0	51.6	26.6	25.00	25.00	150.00	45.00
	C2A-RS25-LGK18B-088DB	K	18.0	88.0	180.0	51.6	26.6	25.00	25.00	150.00	45.00
	C2A-RS25-LGK18B-168DB	K	18.0	168.0	400.0	51.6	26.6	25.00	25.00	150.00	45.00
	C2A-RS25-LGL20B-050DB	L	20.0	50.0	80.0	52.6	27.6	25.00	25.00	150.00	47.00
	C2A-RS25-LGL20B-075DB	L	20.0	75.0	150.0	52.6	27.6	25.00	25.00	150.00	47.00
	C2A-RS25-LGL20B-140DB	L	20.0	140.0	400.0	52.6	27.6	25.00	25.00	150.00	47.00

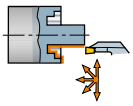
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, stopkový nástroj pro čelní zapichování

Provedení s upínáním šroubem



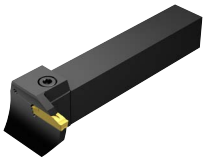
Imperiální (palce)

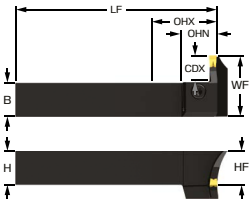
	Objednací kód	SSC	CDX [inch]	DAXIN [inch]	DAXX [inch]	OHX [inch]	OHN [inch]	B [inch]	H [inch]	LF [inch]	WF [inch]
	C2A-RSA16-LGH18B-040DB	H	0.709	1.575	2.362	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-LGH18B-052DB	H	0.709	2.047	2.835	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-LGH18B-064DB	H	0.709	2.520	3.937	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-LGH18B-092DB	H	0.709	3.622	5.512	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-LGH18B-132DB	H	0.709	5.197	9.055	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-LGH18B-220DB	H	0.709	8.661	19.685	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-LGH18B-300DB	H	0.709	11.811	43.307	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-LGK18B-058DB	K	0.709	2.283	3.937	2.047	1.047	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-LGK18B-088DB	K	0.709	3.465	7.087	2.047	1.047	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-LGK18B-168DB	K	0.709	6.614	15.748	2.047	1.047	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-LGL20B-050DB	L	0.790	1.969	3.150	2.087	1.087	1.000	1.000	6.000	1.869
	C2A-RSA16-LGL20B-075DB	L	0.790	2.953	5.906	2.087	1.087	1.000	1.000	6.000	1.869
	C2A-RSA16-LGL20B-140DB	L	0.790	5.512	15.748	2.087	1.087	1.000	1.000	6.000	1.869

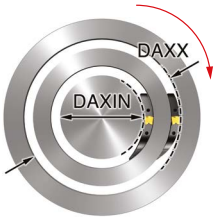
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, stopkový nástroj pro čelní zapichování

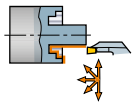
Provedení s upínáním šroubem







Metrický (mm)

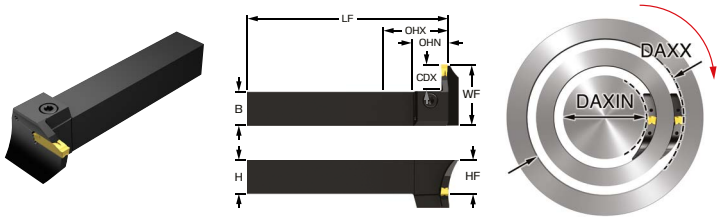


Objednací kód	SSC	CDX [mm]	DAXIN [mm]	DAXX [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	B [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]
C2A-RS25-RGH18B-040DB	H	18.0	40.0	60.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-RGH18B-052DB	H	18.0	52.0	72.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-RGH18B-064DB	H	18.0	64.0	100.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-RGH18B-092DB	H	18.0	92.0	140.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-RGH18B-132DB	H	18.0	132.0	230.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-RGH18B-220DB	H	18.0	220.0	500.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-RGH18B-300DB	H	18.0	300.0	1100.0	49.6	24.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-RGK18B-058DB	K	18.0	58.0	100.0	51.6	26.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-RGK18B-088DB	K	18.0	88.0	180.0	51.6	26.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-RGK18B-168DB	K	18.0	168.0	400.0	51.6	26.6	25.00	25.00	150.00	45.00
C2A-RS25-RGL20B-050DB	L	20.0	50.0	80.0	52.6	27.6	25.00	25.00	150.00	47.00
C2A-RS25-RGL20B-075DB	L	20.0	75.0	150.0	52.6	27.6	25.00	25.00	150.00	47.00
C2A-RS25-RGL20B-140DB	L	20.0	140.0	400.0	52.6	27.6	25.00	25.00	150.00	47.00

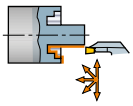
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, stopkový nástroj pro čelní zapichování

Provedení s upínáním šroubem



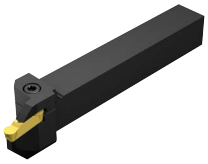
Imperiální (palce)

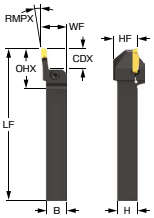
	Objednací kód	SSC	CDX [inch]	DAXIN [inch]	DAXX [inch]	OHX [inch]	OHN [inch]	B [inch]	H [inch]	LF [inch]	WF [inch]
	C2A-RSA16-RGH18B-040DB	H	0.709	1.575	2.362	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-RGH18B-052DB	H	0.709	2.047	2.835	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-RGH18B-064DB	H	0.709	2.520	3.937	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-RGH18B-092DB	H	0.709	3.622	5.512	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-RGH18B-132DB	H	0.709	5.197	9.055	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-RGH18B-220DB	H	0.709	8.661	19.685	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-RGH18B-300DB	H	0.709	11.811	43.307	1.969	0.969	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-RGK18B-058DB	K	0.709	2.283	3.937	2.047	1.047	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-RGK18B-088DB	K	0.709	3.465	7.087	2.047	1.047	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-RGK18B-168DB	K	0.709	6.614	15.748	2.047	1.047	1.000	1.000	6.000	1.788
	C2A-RSA16-RGL20B-050DB	L	0.790	1.969	3.150	2.087	1.087	1.000	1.000	6.000	1.869
	C2A-RSA16-RGL20B-075DB	L	0.790	2.953	5.906	2.087	1.087	1.000	1.000	6.000	1.869
	C2A-RSA16-RGL20B-140DB	L	0.790	5.512	15.748	2.087	1.087	1.000	1.000	6.000	1.869

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

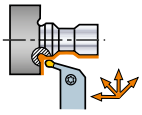
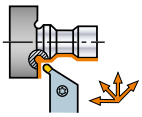
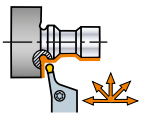
CoroCut® 2, stopkový nástroj pro tvarové obrábění

Provedení s upínáním šroubem





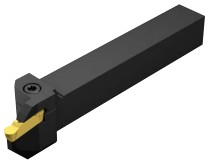
Metrický (mm)

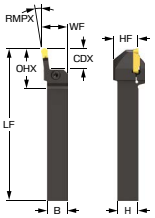
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	RMPX [deg]	OHX [mm]	OHN [mm]	B [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]
	C2T-RS25-LX70J16DB	J	16.0	70.00	60.1	35.1	25.00	25.00	190.00	42.60	25.0
	C2T-RS25-RX70J16DB	J	16.0	70.00	60.1	35.1	25.00	25.00	190.00	42.60	25.0
	C2T-RS32-LX70J16DB	J	16.0	70.00	67.1	35.1	32.00	32.00	190.00	49.60	32.0
	C2T-RS32-RX70J16DB	J	16.0	70.00	67.1	35.1	32.00	32.00	190.00	49.60	32.0
	C2T-RS20-LX45G04DB	G	4.0	45.00	54.3	34.3	20.00	20.00	150.00	25.60	20.0
	C2T-RS20-LX45J05DB	J	5.0	45.00	60.9	40.9	20.00	20.00	150.00	26.60	20.0
	C2T-RS20-RX45G04DB	G	4.0	45.00	54.3	34.3	20.00	20.00	150.00	25.60	20.0
	C2T-RS20-RX45J05DB	J	5.0	45.00	60.9	40.9	20.00	20.00	150.00	26.60	20.0
	C2T-RS25-LX45G04DB	G	4.0	45.00	59.3	34.3	25.00	25.00	150.00	30.60	25.0
	C2T-RS25-LX45J05DB	J	5.0	45.00	65.9	40.9	25.00	25.00	150.00	31.60	25.0
	C2T-RS25-RX45G04DB	G	4.0	45.00	59.3	34.3	25.00	25.00	150.00	30.60	25.0
	C2T-RS25-RX45J05DB	J	5.0	45.00	65.9	40.9	25.00	25.00	150.00	31.60	25.0
	C2T-RS25-LX07L25DB	L	25.0	83.00	73.3	48.3	25.00	25.00	190.00	32.00	25.0
	C2T-RS25-RX07L25DB	L	25.0	83.00	73.3	48.3	25.00	25.00	190.00	32.00	25.0
	C2T-RS32-LX07L25DB	L	25.0	83.00	80.3	48.3	32.00	32.00	190.00	40.00	32.0
	C2T-RS32-RX07L25DB	L	25.0	83.00	80.3	48.3	32.00	32.00	190.00	40.00	32.0

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

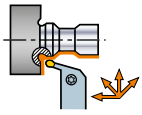
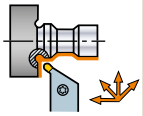
CoroCut® 2, stopkový nástroj pro tvarové obrábění

Provedení s upínáním šroubem





Imperiální (palce)

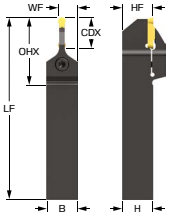
	Objednací kód	SSC	CDX [inch]	RMPX [deg]	OHX [inch]	OHN [inch]	B [inch]	H [inch]	LF [inch]	WF [inch]	HF [inch]
	C2T-RSA16-LX70J062DB	J	0.620	70.00	2.381	1.381	1.000	1.000	7.500	1.683	1.000
	C2T-RSA16-RX70J062DB	J	0.620	70.00	2.381	1.381	1.000	1.000	7.500	1.683	1.000
	C2T-RSA20-LX70J062DB	J	0.620	70.00	2.631	1.381	1.250	1.250	7.500	1.933	1.250
	C2T-RSA20-RX70J062DB	J	0.620	70.00	2.631	1.381	1.250	1.250	7.500	1.933	1.250
	C2T-RSA12-LX45J020DB	J	0.200	45.00	2.362	1.612	0.750	0.750	6.000	1.013	0.750
	C2T-RSA12-RX45G016DB	G	0.160	45.00	2.099	1.349	0.750	0.750	6.000	0.973	0.750
	C2T-RSA12-RX45J020DB	J	0.200	45.00	2.362	1.612	0.750	0.750	6.000	1.013	0.750
	C2T-RSA16-LX45G016DB	G	0.160	45.00	2.349	1.349	1.000	1.000	6.000	1.223	1.000
	C2T-RSA16-LX45J020DB	J	0.200	45.00	2.612	1.612	1.000	1.000	6.000	1.263	1.000
	C2T-RSA16-RX45G016DB	G	0.160	45.00	2.349	1.349	1.000	1.000	6.000	1.223	1.000
	C2T-RSA16-RX45J020DB	J	0.200	45.00	2.612	1.612	1.000	1.000	6.000	1.263	1.000
	C2T-RSA20-LX45J020DB	J	0.200	45.00	2.862	1.612	1.250	1.250	6.000	1.513	1.250
	C2T-RSA20-RX45J020DB	J	0.200	45.00	2.862	1.612	1.250	1.250	6.000	1.513	1.250

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, stopkový nástroj pro tvarové obrábění

Provedení s upínáním šroubem





Metrický (mm)

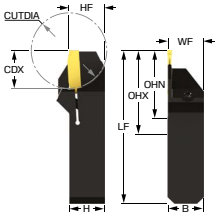
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	RMPX [deg]	OHX [mm]	OHN [mm]	B [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	TQ [Nm]
	C2T-RS20-N18GDB	G	18.0	90.00	63.8	43.8	20.00	20.00	150.00	12.00	20.0	4.5
	C2T-RS25-N18GDB	G	18.0	90.00	68.8	43.8	25.00	25.00	150.00	14.50	25.0	4.5
	C2T-RS25-N25JDB	J	25.0	90.00	78.1	53.1	25.00	25.00	150.00	15.50	25.0	5.5
	C2T-RS32-N25JDB	J	25.0	90.00	85.1	53.1	32.00	32.00	170.00	19.00	32.0	5.5

SSC = Musí se shodovat s SSC břitová destička

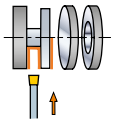
CoroCut® 2, stopkový nástroj QS™ pro upichování a zapichování

Provedení s upínáním šroubem



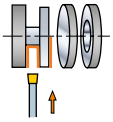


Metrický (mm)

	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	B [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	CUTDIA [mm]	TQ [Nm]
	C2R-QS10-LD10DS	D	10.0	30.0	23.2	10.00	10.00	70.00	10.00	10.1	20	2.5
	C2R-QS10-RD10DS	D	10.0	30.0	23.2	10.00	10.00	70.00	10.00	10.1	20	2.5
	C2R-QS12-LD11DS	D	11.0	30.0	24.2	12.00	12.00	70.00	12.00	12.1	22	2.5
	C2R-QS12-RD11DS	D	11.0	30.0	24.2	12.00	12.00	70.00	12.00	12.1	22	2.5
	C2R-QS16-LD08DS	D	8.0	30.0	21.2	16.00	16.00	70.00	16.00	16.0	16	2.5
	C2R-QS16-LD17DS	D	17.0	30.2	30.2	16.00	16.00	70.00	16.00	16.0	34	2.5
	C2R-QS16-RD08DS	D	8.0	30.0	21.2	16.00	16.00	70.00	16.00	16.0	16	2.5
	C2R-QS16-RD17DS	D	17.0	30.2	30.2	16.00	16.00	70.00	16.00	16.0	34	2.5

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

Imperiální (palce)

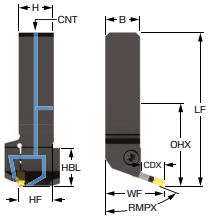
	Objednací kód	SSC	CDX [inch]	OHX [inch]	OHN [inch]	B [inch]	H [inch]	LF [inch]	WF [inch]	HF [inch]	CUTDIA [inch]	TQ [ft]
	C2R-QSA06-LD10DS	D	0.375	1.181	0.895	0.375	0.375	2.756	0.375	0.377	1	1.8
	C2R-QSA06-RD10DS	D	0.375	1.181	0.895	0.375	0.375	2.756	0.375	0.377	1	1.8
	C2R-QSA08-LD11DS	D	0.430	1.181	0.950	0.500	0.500	2.756	0.500	0.502	1	1.8
	C2R-QSA08-RD11DS	D	0.430	1.181	0.950	0.500	0.500	2.756	0.500	0.502	1	1.8
	C2R-QSA10-LD08DS	D	0.320	1.181	0.840	0.625	0.625	2.756	0.625	0.627	1	1.8
	C2R-QSA10-LD17DS	D	0.670	1.190	1.190	0.625	0.625	2.756	0.625	0.627	1	1.8
	C2R-QSA10-RD08DS	D	0.320	1.181	0.840	0.625	0.625	2.756	0.625	0.627	1	1.8
	C2R-QSA10-RD17DS	D	0.670	1.190	1.190	0.625	0.625	2.756	0.625	0.627	1	1.8

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

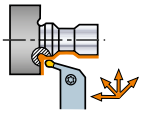
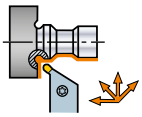
CoroCut® 2, QS™ stopkový nástroj pro tvarové obrábění

Provedení s upínáním šroubem





Metrický (mm)

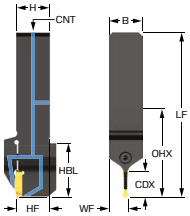
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	RMPX [deg]	OHX [mm]	OHN [mm]	B [mm]	H [mm]	HBL [mm]	LF [mm]	WF [mm]
	C2T-QS25-LX70J16CB	J	16.0	70.00	53.0	27.5	25.00	25.00	27.5	111.46	42.60
	C2T-QS25-RX70J16CB	J	16.0	70.00	53.0	27.5	25.00	25.00	27.5	111.46	42.60
	C2T-QS20-LX45G04CB	G	4.0	45.00	44.2	26.7	20.00	20.00	26.7	95.66	25.60
	C2T-QS20-RX45G04CB	G	4.0	45.00	44.2	26.7	20.00	20.00	26.7	95.66	25.60
	C2T-QS25-LX45G04CB	G	4.0	45.00	52.2	26.7	25.00	25.00	26.7	110.66	30.60
	C2T-QS25-LX45J05CB	J	5.0	45.00	58.8	33.3	25.00	25.00	33.3	117.33	31.60
	C2T-QS25-RX45G04CB	G	4.0	45.00	52.2	26.7	25.00	25.00	26.7	110.66	30.60
	C2T-QS25-RX45J05CB	J	5.0	45.00	58.8	33.3	25.00	25.00	33.3	117.33	31.60

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, QS™ stopkový nástroj pro tvarové obrábění

Provedení s upínáním šroubem





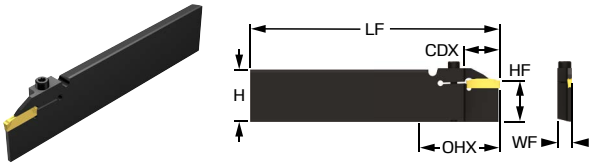
Metrický (mm)

	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	RMPX [deg]	OHX [mm]	OHN [mm]	B [mm]	H [mm]	HBL [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]
	C2T-QS20-NG18BB	G	18.0	90.00	58.7	41.2	20.00	20.00	41.2	110.19	12.00	20.0
	C2T-QS25-NG18BB	G	18.0	90.00	66.7	41.2	25.00	25.00	41.2	125.19	14.50	25.0
	C2T-QS25-NJ22BB	J	22.0	90.00	73.0	47.5	25.00	25.00	47.5	131.51	15.50	25.0

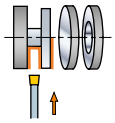
SSC = Musí se shodovat s SSC břitová destička

CoroCut® 2, upichovací nožová planžeta

Provedení se šroubovou upínkou. Jednostranná upichovací nožová planžeta s pravostrannou spojkou



Metrický (mm)

	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	TQ [Nm]
	C2R-BL25-RH25DF1	H	25.0	55.0	27.0	31.90	150.00	8.32	25.0	5.0
	C2R-BL25-RJ25DF1	J	25.0	55.0	27.0	31.90	150.00	8.32	25.0	5.0
	C2R-BL25-RK25DF1	K	25.0	55.0	27.0	31.90	150.00	8.32	25.0	5.0

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

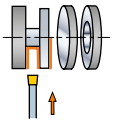
CoroCut® 2, upichovací nožová planžeta

Provedení se šroubovou upínkou. Jednostranná upichovací nožová planžeta s pravostrannou spojkou





Metrický (mm)

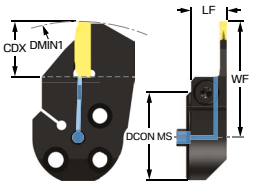
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	TQ [Nm]
	C2R-BR25-LH25DF1	H	25.0	55.0	27.0	31.90	150.00	8.32	25.0	5.0
	C2R-BR25-LJ25DF1	J	25.0	55.0	27.0	31.90	150.00	8.32	25.0	5.0
	C2R-BR25-LK25DF1	K	25.0	55.0	27.0	31.90	150.00	8.32	25.0	5.0

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

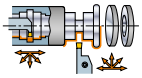
CoroCut® 2, řezná hlava pro upichování a zapichování

Provedení se šroubovou upínkou. CoroTurn® SL - vnitřní přívod řezné kapaliny





Metrický (mm)

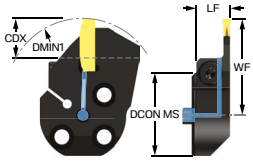
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	$DMIN_1$ [mm]	OHX [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	CP [bar]	TQ [Nm]
	C2R-SL25-LD12GB	D	12.0	139.0	14.0	25.00	14.00	30.85	0.1	150	2.0
	C2R-SL25-RD12GB	D	12.0	139.0	14.0	25.00	14.00	30.85	0.1	150	2.0
	C2R-SL32-LD12GB	D	12.0	139.0	14.0	32.00	14.00	34.35	0.1	150	2.0
	C2R-SL32-LH23GB	H	23.0	92.0	18.0	32.00	18.00	46.10	0.1	150	3.0
	C2R-SL32-LJ18GB	J	18.0	92.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150	4.0
	C2R-SL32-RD12GB	D	12.0	139.0	14.0	32.00	14.00	34.35	0.1	150	2.0
	C2R-SL32-RH23GB	H	23.0	92.0	18.0	32.00	18.00	46.10	0.1	150	3.0
	C2R-SL32-RJ18GB	J	18.0	92.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150	4.0
	C2R-SL40-LD12GB	D	12.0	139.0	14.0	40.00	14.00	38.00	0.1	150	2.0
	C2R-SL40-LH23GB	H	23.0	92.0	18.0	40.00	18.00	50.10	0.1	150	3.0
	C2R-SL40-LJ18GB	J	18.0	92.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150	3.0
	C2R-SL40-LK18GB	K	18.0	92.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150	4.0
	C2R-SL40-RD12GB	D	12.0	139.0	14.0	40.00	14.00	38.00	0.1	150	2.0
	C2R-SL40-RH23GB	H	23.0	92.0	18.0	40.00	18.00	50.10	0.1	150	3.0
	C2R-SL40-RJ18GB	J	18.0	92.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150	3.0
	C2R-SL40-RK18GB	K	18.0	92.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150	4.0

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

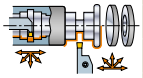
CoroCut® 2, řezná hlava pro upichování a zapichování

Provedení se šroubovou upínkou. CoroTurn® SL - vnitřní přívod řezné kapaliny





Metrický (mm)

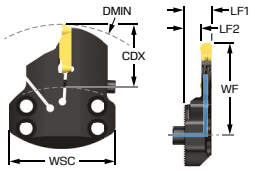
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	$DMIN_1$ [mm]	OHX [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	CP [bar]	TQ [Nm]
	C2R-SL32-LJ18GC	J	18.0	83.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150	3.0
	C2R-SL32-RJ18GC	J	18.0	83.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150	3.0
	C2R-SL40-LK17GC	K	17.0	87.0	18.0	40.00	18.00	44.10	0.1	150	2.5
	C2R-SL40-RK17GC	K	17.0	87.0	18.0	40.00	18.00	44.10	0.1	150	2.5

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, řezná hlava pro upichování a zapichování

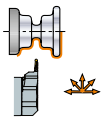
Provedení se šroubovou upínkou. CoroTurn® SL70 - přesný přívod řezné kapaliny







Metrický (mm)

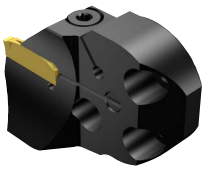


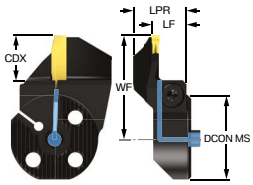
Objednací kód	SSC	CDX [mm]	$DMIN_1$ [mm]	OHX [mm]	BD [mm]	LF [mm]	WF [mm]	WSC [mm]	CP [bar]	TQ [Nm]
C2R-SL70-LH30AB	H	30.0	100.0	14.0	70.0	16.00	56.00	70.0	80	4.5
C2R-SL70-LK15AB	K	15.0	120.0	15.0	70.0	18.00	36.00	70.0	80	2.0
C2R-SL70-LK30AB	K	30.0	120.0	14.0	70.0	17.00	55.00	70.0	80	4.5
C2R-SL70-LK45AB	K	45.0	120.0	15.0	70.0	18.00	71.00	70.0	80	6.0
C2R-SL70-LL35AB	L	35.0	90.0	14.0	70.0	18.00	61.00	70.0	80	6.5
C2R-SL70-LL50AB	L	50.0	105.0	14.0	70.0	18.00	81.00	70.0	80	6.5
C2R-SL70-RH30AB	H	30.0	100.0	14.0	70.0	16.00	56.00	70.0	80	4.5
C2R-SL70-RK15AB	K	15.0	120.0	15.0	70.0	18.00	36.00	70.0	80	2.0
C2R-SL70-RK30AB	K	30.0	120.0	14.0	70.0	17.00	55.00	70.0	80	4.5
C2R-SL70-RK45AB	K	45.0	120.0	15.0	70.0	18.00	71.00	70.0	80	6.0
C2R-SL70-RL35AB	L	35.0	90.0	14.0	70.0	18.00	61.00	70.0	80	6.5
C2R-SL70-RL50AB	L	50.0	105.0	14.0	70.0	18.00	81.00	70.0	80	6.5

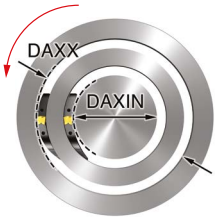
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, řezná hlava pro čelní zapichování

Provedení se šroubovou upínkou. CoroTurn® SL - vnitřní přívod řezné kapaliny







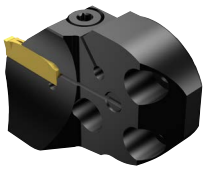
Metrický (mm)

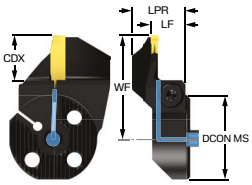
Objednací kód	SSC	CDX [mm]	DAXIN [mm]	DAXX [mm]	OHX [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	CP [bar]
C2A-SL32-LGH18B-040GB	H	18.0	40.0	60.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-LGH18B-052GB	H	18.0	52.0	72.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-LGH18B-064GB	H	18.0	64.0	100.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-LGH18B-092GB	H	18.0	92.0	140.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-LGH18B-132GB	H	18.0	132.0	230.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-LGH18B-220GB	H	18.0	220.0	500.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-LGH18B-300GB	H	18.0	300.0	800.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-LGJ18B-040GB	J	18.0	40.0	70.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-LGJ18B-060GB	J	18.0	60.0	95.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-LGJ18B-085GB	J	18.0	85.0	130.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-LGJ18B-120GB	J	18.0	120.0	180.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-LGJ18B-175GB	J	18.0	175.0	500.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-LGJ18B-180GB	J	18.0	180.0	980.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-LGK18B-040GB	K	18.0	40.0	70.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-LGK18B-058GB	K	18.0	58.0	100.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-LGK18B-088GB	K	18.0	88.0	180.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-LGK18B-168GB	K	18.0	168.0	400.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-LGK18B-220GB	K	18.0	220.0	1000.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL40-LGH18B-040GB	H	18.0	40.0	60.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
C2A-SL40-LGH18B-052GB	H	18.0	52.0	72.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
C2A-SL40-LGH18B-064GB	H	18.0	64.0	100.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
C2A-SL40-LGH18B-092GB	H	18.0	92.0	140.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
C2A-SL40-LGH18B-132GB	H	18.0	132.0	230.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
C2A-SL40-LGH18B-220GB	H	18.0	220.0	500.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
C2A-SL40-LGH18B-300GB	H	18.0	300.0	800.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
C2A-SL40-LGJ18B-040GB	J	18.0	40.0	70.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150

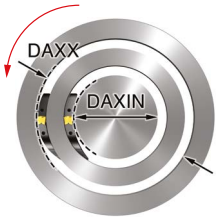
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, řezná hlava pro čelní zapichování

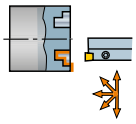
Provedení se šroubovou upínkou. CoroTurn® SL - vnitřní přívod řezné kapaliny







Metrický (mm)

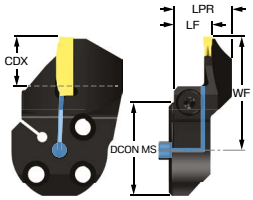
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	DAXIN [mm]	DAXX [mm]	OHX [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	CP [bar]
	C2A-SL40-LGJ18B-060GB	J	18.0	60.0	95.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGJ18B-085GB	J	18.0	85.0	130.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGJ18B-120GB	J	18.0	120.0	180.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGJ18B-175GB	J	18.0	175.0	500.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGJ18B-180GB	J	18.0	180.0	980.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGK18B-040GB	K	18.0	40.0	70.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGK18B-058GB	K	18.0	58.0	100.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGK18B-088GB	K	18.0	88.0	180.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGK18B-168GB	K	18.0	168.0	400.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGK18B-220GB	K	18.0	220.0	1000.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150

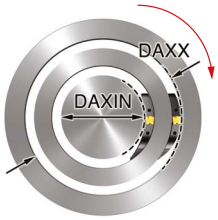
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, řezná hlava pro čelní zapichování

Provedení se šroubovou upínkou. CoroTurn® SL - vnitřní přívod řezné kapaliny







Metrický (mm)

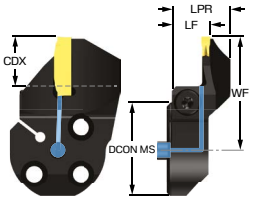
Objednací kód	SSC	CDX [mm]	DAXIN [mm]	DAXX [mm]	OHX [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	CP [bar]
C2A-SL32-RGH18B-040GB	H	18.0	40.0	60.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-RGH18B-052GB	H	18.0	52.0	72.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-RGH18B-064GB	H	18.0	64.0	100.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-RGH18B-092GB	H	18.0	92.0	140.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-RGH18B-132GB	H	18.0	132.0	230.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-RGH18B-220GB	H	18.0	220.0	500.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-RGH18B-300GB	H	18.0	300.0	800.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-RGJ18B-040GB	J	18.0	40.0	70.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-RGJ18B-060GB	J	18.0	60.0	95.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-RGJ18B-085GB	J	18.0	85.0	130.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-RGJ18B-120GB	J	18.0	120.0	180.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-RGJ18B-175GB	J	18.0	175.0	500.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-RGJ18B-180GB	J	18.0	180.0	980.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-RGK18B-040GB	K	18.0	40.0	70.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-RGK18B-058GB	K	18.0	58.0	100.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-RGK18B-088GB	K	18.0	88.0	180.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-RGK18B-168GB	K	18.0	168.0	400.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL32-RGK18B-220GB	K	18.0	220.0	1000.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
C2A-SL40-RGH18B-040GB	H	18.0	40.0	60.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
C2A-SL40-RGH18B-052GB	H	18.0	52.0	72.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
C2A-SL40-RGH18B-064GB	H	18.0	64.0	100.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
C2A-SL40-RGH18B-092GB	H	18.0	92.0	140.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
C2A-SL40-RGH18B-132GB	H	18.0	132.0	230.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
C2A-SL40-RGH18B-220GB	H	18.0	220.0	500.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
C2A-SL40-RGH18B-300GB	H	18.0	300.0	800.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
C2A-SL40-RGJ18B-040GB	J	18.0	40.0	70.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150

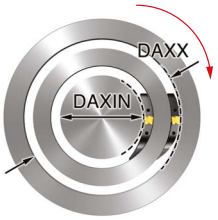
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, řezná hlava pro čelní zapichování

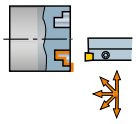
Provedení se šroubovou upínkou. CoroTurn® SL - vnitřní přívod řezné kapaliny







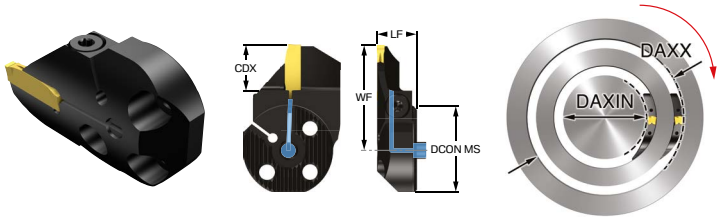
Metrický (mm)

	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	DAXIN [mm]	DAXX [mm]	OHX [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	CP [bar]
	C2A-SL40-RGJ18B-060GB	J	18.0	60.0	95.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGJ18B-085GB	J	18.0	85.0	130.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGJ18B-120GB	J	18.0	120.0	180.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGJ18B-175GB	J	18.0	175.0	500.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGJ18B-180GB	J	18.0	180.0	980.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGK18B-040GB	K	18.0	40.0	70.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGK18B-058GB	K	18.0	58.0	100.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGK18B-088GB	K	18.0	88.0	180.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGK18B-168GB	K	18.0	168.0	400.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGK18B-220GB	K	18.0	220.0	1000.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150

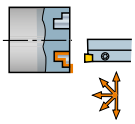
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, řezná hlava pro čelní zapichování

Provedení se šroubovou upínkou. CoroTurn® SL - vnitřní přívod řezné kapaliny



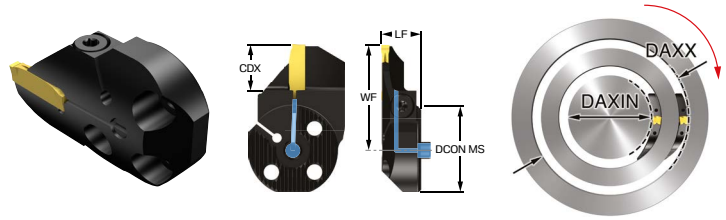
Metrický (mm)

	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	DAXIN [mm]	DAXX [mm]	OHX [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	CP [bar]
	C2A-SL32-LGH18A-040GB	H	18.0	40.0	60.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-LGH18A-052GB	H	18.0	52.0	72.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-LGH18A-064GB	H	18.0	64.0	100.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-LGH18A-092GB	H	18.0	92.0	140.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-LGH18A-132GB	H	18.0	132.0	230.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-LGH18A-220GB	H	18.0	220.0	500.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-LGH18A-300GB	H	18.0	300.0	800.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-LGJ18A-040GB	J	18.0	40.0	70.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-LGJ18A-060GB	J	18.0	60.0	95.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-LGJ18A-085GB	J	18.0	85.0	130.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-LGJ18A-120GB	J	18.0	120.0	180.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-LGJ18A-175GB	J	18.0	175.0	500.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-LGJ18A-180GB	J	18.0	180.0	980.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-LGK18A-040GB	K	18.0	40.0	70.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-LGK18A-058GB	K	18.0	58.0	100.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-LGK18A-088GB	K	18.0	88.0	180.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-LGK18A-220GB	K	18.0	220.0	1000.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-RGK18A-040GB	K	18.0	40.0	70.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-RGK18A-058GB	K	18.0	58.0	100.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGH18A-040GB	H	18.0	40.0	60.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGH18A-052GB	H	18.0	52.0	72.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGH18A-064GB	H	18.0	64.0	100.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGH18A-092GB	H	18.0	92.0	140.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGH18A-132GB	H	18.0	132.0	230.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGH18A-220GB	H	18.0	220.0	500.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGH18A-300GB	H	18.0	300.0	800.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150

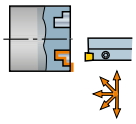
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, řezná hlava pro čelní zapichování

Provedení se šroubovou upínkou. CoroTurn® SL - vnitřní přívod řezné kapaliny



Metrický (mm)

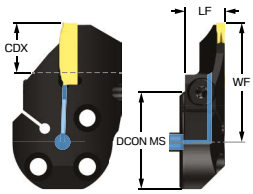
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	DAXIN [mm]	DAXX [mm]	OHX [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	CP [bar]
	C2A-SL40-LGJ18A-040GB	J	18.0	40.0	70.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGJ18A-060GB	J	18.0	60.0	95.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGJ18A-085GB	J	18.0	85.0	130.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGJ18A-120GB	J	18.0	120.0	180.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGJ18A-175GB	J	18.0	175.0	500.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGJ18A-180GB	J	18.0	180.0	980.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGK18A-058GB	K	18.0	58.0	100.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGK18A-088GB	K	18.0	88.0	180.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGK18A-168GB	K	18.0	168.0	400.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGK18A-220GB	K	18.0	220.0	1000.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150

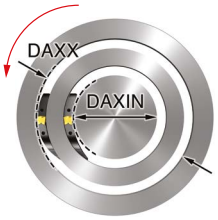
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, řezná hlava pro čelní zapichování

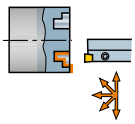
Provedení se šroubovou upínkou. CoroTurn® SL - vnitřní přívod řezné kapaliny







Metrický (mm)

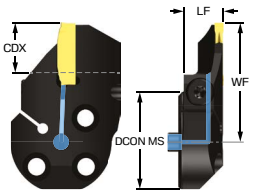
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	DAXIN [mm]	DAXX [mm]	OHX [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	CP [bar]
	C2A-SL32-LGK18A-168GB	K	18.0	168.0	400.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-RGH18A-040GB	H	18.0	40.0	60.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-RGH18A-052GB	H	18.0	52.0	72.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-RGH18A-064GB	H	18.0	64.0	100.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-RGH18A-092GB	H	18.0	92.0	140.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-RGH18A-132GB	H	18.0	132.0	230.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-RGH18A-220GB	H	18.0	220.0	500.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-RGH18A-300GB	H	18.0	300.0	800.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-RGJ18A-040GB	J	18.0	40.0	70.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-RGJ18A-060GB	J	18.0	60.0	95.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-RGJ18A-085GB	J	18.0	85.0	130.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-RGJ18A-120GB	J	18.0	120.0	180.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-RGJ18A-175GB	J	18.0	175.0	500.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-RGJ18A-180GB	J	18.0	180.0	980.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-RGK18A-088GB	K	18.0	88.0	180.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-RGK18A-168GB	K	18.0	168.0	400.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL32-RGK18A-220GB	K	18.0	220.0	1000.0	18.0	32.00	18.00	41.10	0.1	150
	C2A-SL40-LGK18A-040GB	K	18.0	40.0	70.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGH18A-040GB	H	18.0	40.0	60.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGH18A-052GB	H	18.0	52.0	72.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGH18A-064GB	H	18.0	64.0	100.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGH18A-092GB	H	18.0	92.0	140.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGH18A-132GB	H	18.0	132.0	230.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGH18A-220GB	H	18.0	220.0	500.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGH18A-300GB	H	18.0	300.0	800.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGJ18A-040GB	J	18.0	40.0	70.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150

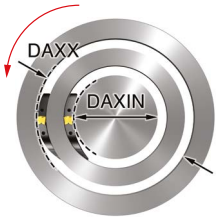
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, řezná hlava pro čelní zapichování

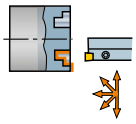
Provedení se šroubovou upínkou. CoroTurn® SL - vnitřní přívod řezné kapaliny







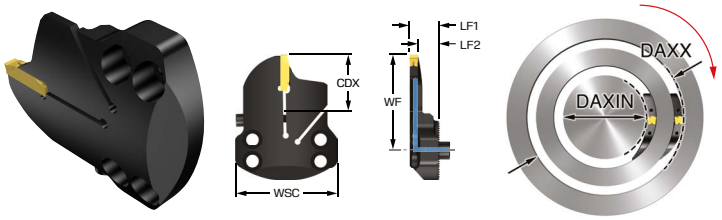
Metrický (mm)

	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	DAXIN [mm]	DAXX [mm]	OHX [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	CP [bar]
	C2A-SL40-RGJ18A-060GB	J	18.0	60.0	95.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGJ18A-085GB	J	18.0	85.0	130.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGJ18A-120GB	J	18.0	120.0	180.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGJ18A-175GB	J	18.0	175.0	500.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGJ18A-180GB	J	18.0	180.0	980.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGK18A-040GB	K	18.0	40.0	70.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGK18A-058GB	K	18.0	58.0	100.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGK18A-088GB	K	18.0	88.0	180.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGK18A-168GB	K	18.0	168.0	400.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150
	C2A-SL40-RGK18A-220GB	K	18.0	220.0	1000.0	18.0	40.00	18.00	45.10	0.1	150

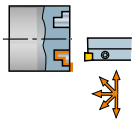
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, řezná hlava pro čelní zapichování

Provedení se šroubovou upínkou. CoroTurn® SL70 - přesný přívod řezné kapaliny



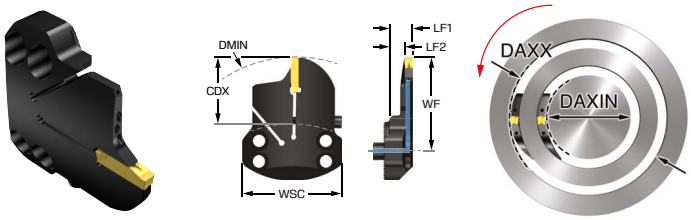
Metrický (mm)

	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	DAXIN [mm]	DAXX [mm]	OHX [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	WSC [mm]	CP [bar]
	C2A-SL70-LGH40A-290AB	H	40.0	290.0	500.0	15.0	17.00	66.00	0.1	70.0	80
	C2A-SL70-LGJ40A-290AB	J	40.0	290.0	500.0	15.0	17.50	66.00	0.1	70.0	80
	C2A-SL70-LGK40A-168AB	K	40.0	168.0	300.0	17.0	20.00	66.00	0.1	70.0	80
	C2A-SL70-LGK40A-288AB	K	40.0	288.0	500.0	15.0	18.00	66.00	0.1	70.0	80

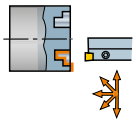
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, řezná hlava pro čelní zapichování

Provedení se šroubovou upínkou. CoroTurn® SL70 - přesný přívod řezné kapaliny



Metrický (mm)

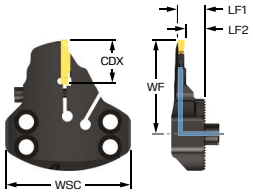
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	DAXIN [mm]	DAXX [mm]	OHX [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	WSC [mm]	CP [bar]
	C2A-SL70-RGH40A-290AB	H	40.0	290.0	500.0	15.0	17.00	66.00	0.1	70.0	80
	C2A-SL70-RGJ40A-290AB	J	40.0	290.0	500.0	15.0	17.50	66.00	0.1	70.0	80
	C2A-SL70-RGK40A-168AB	K	40.0	168.0	300.0	17.0	20.00	66.00	0.1	70.0	80
	C2A-SL70-RGK40A-288AB	K	40.0	288.0	500.0	15.0	18.00	66.00	0.1	70.0	80

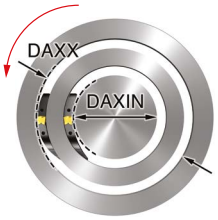
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, řezná hlava pro čelní zapichování

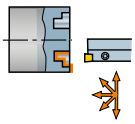
Provedení se šroubovou upínkou. CoroTurn® SL70 - přesný přívod řezné kapaliny







Metrický (mm)

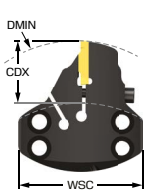
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	DAXIN [mm]	DAXX [mm]	OHX [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	WSC [mm]	CP [bar]
	C2A-SL70-LGH15B-080AB	H	15.0	80.0	130.0	13.0	15.00	53.00	0.1	70.0	80
	C2A-SL70-LGH15B-120AB	H	15.0	120.0	200.0	13.0	15.00	53.00	0.1	70.0	80
	C2A-SL70-LGH15B-190AB	H	15.0	190.0	300.0	13.0	15.00	53.00	0.1	70.0	80
	C2A-SL70-LGH40B-290AB	H	40.0	290.0	500.0	15.0	17.00	66.00	0.1	70.0	80
	C2A-SL70-LGJ40B-290AB	J	40.0	290.0	500.0	15.0	17.50	66.00	0.1	70.0	80
	C2A-SL70-LGK40B-168AB	K	40.0	168.0	300.0	15.0	18.00	66.00	0.1	70.0	80
	C2A-SL70-LGK40B-288AB	K	40.0	288.0	500.0	15.0	18.00	66.00	0.1	70.0	80

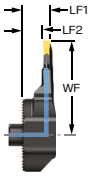
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

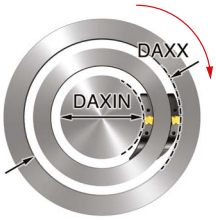
CoroCut® 2, řezná hlava pro čelní zapichování

Provedení se šroubovou upínkou. CoroTurn® SL70 - přesný přívod řezné kapaliny

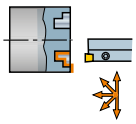








Metrický (mm)

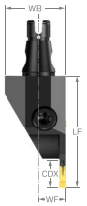
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	DAXIN [mm]	DAXX [mm]	OHX [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	WSC [mm]	CP [bar]
	C2A-SL70-RGH15B-080AB	H	15.0	80.0	130.0	13.0	15.00	53.00	0.1	70.0	80
	C2A-SL70-RGH15B-120AB	H	15.0	120.0	200.0	13.0	15.00	53.00	0.1	70.0	80
	C2A-SL70-RGH15B-190AB	H	15.0	190.0	300.0	13.0	15.00	53.00	0.1	70.0	80
	C2A-SL70-RGH40B-290AB	H	40.0	290.0	500.0	15.0	17.00	66.00	0.1	70.0	80
	C2A-SL70-RGJ40B-290AB	J	40.0	290.0	500.0	15.0	17.50	66.00	0.1	70.0	80
	C2A-SL70-RGK40B-168AB	K	40.0	168.0	300.0	15.0	18.00	66.00	0.1	70.0	80
	C2A-SL70-RGK40B-288AB	K	40.0	288.0	500.0	15.0	18.00	66.00	0.1	70.0	80

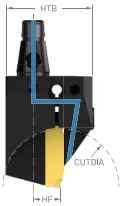
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, QS™ Micro řezná hlava pro upichování a zapichování

Přesný přívod řezné kapaliny







Metrický (mm)

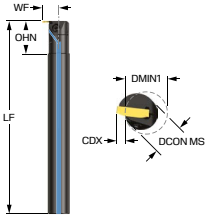
Objednací kód	SSC	CDX [mm]	OHX [mm]	WB [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	CP [bar]	TQ [Nm]
C2R-QSM12-LE15AD	E	15.0	32.0	16.0	32.00	6.00	6.0	150	2.5
C2R-QSM12-LF15AD	F	15.0	28.0	16.0	28.00	6.00	6.0	150	2.5
C2R-QSM12-RE15AD	E	15.0	32.0	16.0	32.00	6.00	6.0	150	2.5
C2R-QSM12-RF15AD	F	15.0	28.0	16.0	28.00	6.00	6.0	150	2.5
C2R-QSM16-LE17AD	E	17.0	33.0	18.0	33.00	8.00	8.0	150	2.5
C2R-QSM16-LG17AD	G	17.0	32.0	18.0	32.00	8.00	8.0	150	2.5
C2R-QSM16-RE17AD	E	17.0	33.0	18.0	33.00	8.00	8.0	150	2.5
C2R-QSM16-RG17AD	G	17.0	32.0	18.0	32.00	8.00	8.0	150	2.5

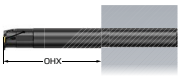
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, vyvrtávací tyč pro vnitřní zapichování

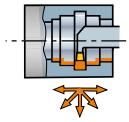
Provedení s upínáním šroubem







Metrický (mm)

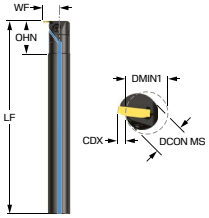
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	$DMIN_1$ [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	BD [mm]	LF [mm]	WF [mm]	CP [bar]	TQ [Nm]
	C2R-CE16-LD04GB	D	4.5	25.0	64.0	25.0	16.00		150.00	12.50	150	3.0
	C2R-CE16-RD04GB	D	4.5	25.0	64.0	25.0	16.00		150.00	12.50	150	3.0
	C2R-CE20-LD05GB	D	5.0	32.0	80.0	30.0	20.00		180.00	15.25	150	3.0
	C2R-CE20-LE05GB	E	5.0	32.0	80.0	30.0	20.00		180.00	15.25	150	3.5
	C2R-CE20-LG06GB	G	6.0	32.0	80.0	30.0	20.00		180.00	15.25	150	4.0
	C2R-CE20-RD05GB	D	5.0	32.0	80.0	30.0	20.00		180.00	15.25	150	3.0
	C2R-CE20-RE05GB	E	5.0	32.0	80.0	30.0	20.00		180.00	15.25	150	3.5
	C2R-CE20-RG06GB	G	6.0	32.0	80.0	30.0	20.00		180.00	15.25	150	4.0
	C2R-CE25-LE07GB	E	7.0	32.0	100.0	35.0	25.00	25.0	200.00	19.75	150	3.5
	C2R-CE25-LG07GB	G	7.0	32.0	100.0	35.0	25.00	25.0	200.00	19.75	150	4.0
	C2R-CE25-LH07GB	H	7.0	32.0	100.0	35.0	25.00	25.0	200.00	19.25	150	4.5
	C2R-CE25-LJ08GB	J	8.0	32.0	100.0	35.0	25.00	25.0	200.00	19.75	150	5.0
	C2R-CE25-RE07GB	E	7.0	32.0	100.0	35.0	25.00	25.0	200.00	19.75	150	3.5
	C2R-CE25-RG07GB	G	7.0	32.0	100.0	35.0	25.00	25.0	200.00	19.75	150	4.0
	C2R-CE25-RH07GB	H	7.0	32.0	100.0	35.0	25.00	25.0	200.00	19.25	150	4.5
	C2R-CE25-RJ08GB	J	8.0	32.0	100.0	35.0	25.00	25.0	200.00	19.75	150	5.0

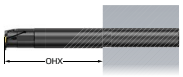
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, vyvrtávací tyč pro vnitřní zapichování

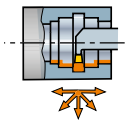
Provedení s upínáním šroubem







Imperiální (palce)



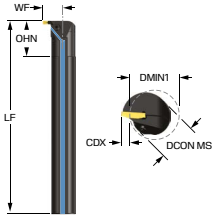
Objednací kód	SSC	CDX [inch]	$DMIN_1$ [inch]	OHX [inch]	OHN [inch]	$DCON_{MS}$ [inch]	BD [inch]	LF [inch]	WF [inch]	CP [lbf/in2]	TQ [ft]
C2R-CEA10-LD04GB	D	0.177	0.98	2.500	0.984	0.625		5.905	0.492	2176	2.2
C2R-CEA10-RD04GB	D	0.177	0.98	2.500	0.984	0.625		5.905	0.492	2176	2.2
C2R-CEA12-LD05GB	D	0.197	1.26	3.000	1.181	0.750		7.087	0.591	2176	2.2
C2R-CEA12-LE05GB	E	0.197	1.26	3.000	1.181	0.750		7.087	0.591	2176	2.6
C2R-CEA12-LG06GB	G	0.236	1.26	3.000	1.181	0.750		7.087	0.600	2176	3.0
C2R-CEA12-RD05GB	D	0.197	1.26	3.000	1.181	0.750		7.087	0.591	2176	2.2
C2R-CEA12-RE05GB	E	0.197	1.26	3.000	1.181	0.750		7.087	0.591	2176	2.6
C2R-CEA12-RG06GB	G	0.236	1.26	3.000	1.181	0.750		7.087	0.600	2176	3.0
C2R-CEA16-LE07GB	E	0.280	1.26	4.000	1.378	1.000	1.000	7.874	0.785	2176	2.6
C2R-CEA16-LG07GB	G	0.276	1.26	4.000	1.378	1.000	1.000	7.874	0.778	2176	3.0
C2R-CEA16-LH07GB	H	0.276	1.26	4.000	1.378	1.000	1.000	7.874	0.758	2176	3.3
C2R-CEA16-LJ08GB	J	0.315	1.26	4.000	1.378	1.000	1.000	7.874	0.778	2176	3.7
C2R-CEA16-RE07GB	E	0.280	1.26	4.000	1.378	1.000	1.000	7.874	0.785	2176	2.6
C2R-CEA16-RG07GB	G	0.276	1.26	4.000	1.378	1.000	1.000	7.874	0.778	2176	3.0
C2R-CEA16-RH07GB	H	0.276	1.26	4.000	1.378	1.000	1.000	7.874	0.758	2176	3.3
C2R-CEA16-RJ08GB	J	0.315	1.26	4.000	1.378	1.000	1.000	7.874	0.778	2176	3.7

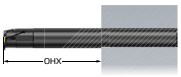
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, vyvrtávací tyč pro vnitřní zapichování

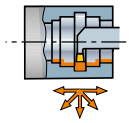
Provedení s upínáním šroubem







Metrický (mm)

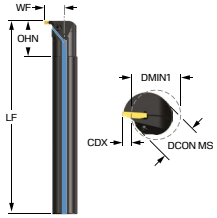
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	$DMIN_1$ [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	H [mm]	BD [mm]	LF [mm]	WF [mm]	CP [bar]
	C2R-CF32-LE09GB	E	9.5	40.0	128.0	45.0	32.00	30.00	32.0	250.00	25.50	150
	C2R-CF32-LG09GB	G	9.0	40.0	128.0	45.0	32.00	30.00	32.0	250.00	25.25	150
	C2R-CF32-LH10GB	H	10.0	40.0	128.0	45.0	32.00	30.00	32.0	250.00	26.50	150
	C2R-CF32-LJ11GB	J	11.0	40.0	128.0	45.0	32.00	30.00	32.0	250.00	27.00	150
	C2R-CF32-RE09GB	E	9.5	40.0	128.0	45.0	32.00	30.00	32.0	250.00	25.50	150
	C2R-CF32-RG09GB	G	9.0	40.0	128.0	45.0	32.00	30.00	32.0	250.00	25.25	150
	C2R-CF32-RH10GB	H	10.0	40.0	128.0	45.0	32.00	30.00	32.0	250.00	26.50	150
	C2R-CF32-RJ11GB	J	11.0	40.0	128.0	45.0	32.00	30.00	32.0	250.00	27.00	150
	C2R-CF40-LG11GB	G	11.0	50.0	160.0	55.0	40.00	37.00	40.0	300.00	31.00	150
	C2R-CF40-LH11GB	H	11.0	50.0	160.0	55.0	40.00	37.00	40.0	300.00	31.00	150
	C2R-CF40-LJ11GB	J	11.0	50.0	160.0	55.0	40.00	37.00	40.0	300.00	31.00	150
	C2R-CF40-LK11GB	K	11.0	50.0	160.0	55.0	40.00	37.00	40.0	300.00	31.00	150
	C2R-CF40-RG11GB	G	11.0	50.0	160.0	55.0	40.00	37.00	40.0	300.00	31.00	150
	C2R-CF40-RH11GB	H	11.0	50.0	160.0	55.0	40.00	37.00	40.0	300.00	31.00	150
	C2R-CF40-RJ11GB	J	11.0	50.0	160.0	55.0	40.00	37.00	40.0	300.00	31.00	150
	C2R-CF40-RK11GB	K	11.0	50.0	160.0	55.0	40.00	37.00	40.0	300.00	31.00	150
	C2R-CF50-LH13GB	H	13.0	60.0	200.0	65.0	50.00	47.00		350.00	38.25	150
	C2R-CF50-LJ13GB	J	13.0	60.0	200.0	65.0	50.00	47.00		350.00	38.25	150
	C2R-CF50-LK13GB	K	13.0	60.0	200.0	65.0	50.00	47.00		350.00	38.25	150
	C2R-CF50-RH13GB	H	13.0	60.0	200.0	65.0	50.00	47.00		350.00	38.25	150
	C2R-CF50-RJ13GB	J	13.0	60.0	200.0	65.0	50.00	47.00		350.00	38.25	150
	C2R-CF50-RK13GB	K	13.0	60.0	200.0	65.0	50.00	47.00		350.00	38.25	150

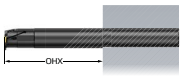
R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® 2, vyvrtávací tyč pro vnitřní zapichování

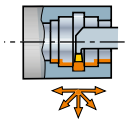
Provedení s upínáním šroubem







Imperiální (palce)

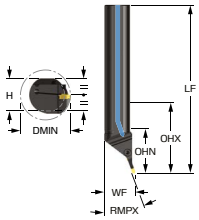
	Objednací kód	SSC	CDX [inch]	$DMIN_1$ [inch]	OHX [inch]	OHN [inch]	$DCON_{MS}$ [inch]	H [inch]	BD [inch]	LF [inch]	WF [inch]	CP [lbf/in2]
	C2R-CFA20-LE09GB	E	0.374	1.57	5.000	1.772	1.250	1.181	1.250	9.842	1.014	2176
	C2R-CFA20-LG09GB	G	0.354	1.57	5.000	1.772	1.250	1.181	1.250	9.842	1.014	2176
	C2R-CFA20-LH10GB	H	0.394	1.57	5.000	1.772	1.250	1.181	1.250	9.842	1.053	2176
	C2R-CFA20-LJ11GB	J	0.433	1.57	5.000	1.772	1.250	1.181	1.250	9.842	1.073	2176
	C2R-CFA20-RE09GB	E	0.374	1.57	5.000	1.772	1.250	1.181	1.250	9.842	1.014	2176
	C2R-CFA20-RG09GB	G	0.354	1.57	5.000	1.772	1.250	1.181	1.250	9.842	1.014	2176
	C2R-CFA20-RH10GB	H	0.394	1.57	5.000	1.772	1.250	1.181	1.250	9.842	1.053	2176
	C2R-CFA20-RJ11GB	J	0.433	1.57	5.000	1.772	1.250	1.181	1.250	9.842	1.073	2176
	C2R-CFA24-LG11GB	G	0.430	1.97	6.000	2.165	1.500	1.374	1.500	11.811	1.189	2176
	C2R-CFA24-LH11GB	H	0.430	1.97	6.000	2.165	1.500	1.374	1.500	11.811	1.220	2176
	C2R-CFA24-LJ11GB	J	0.433	1.97	6.000	2.165	1.500	1.374	1.500	11.811	1.189	2176
	C2R-CFA24-LK11GB	K	0.430	1.97	6.000	2.165	1.500	1.374	1.500	11.811	1.189	2176
	C2R-CFA24-RG11GB	G	0.430	1.97	6.000	2.165	1.500	1.374	1.500	11.811	1.189	2176
	C2R-CFA24-RH11GB	H	0.430	1.97	6.000	2.165	1.500	1.374	1.500	11.811	1.220	2176
	C2R-CFA24-RJ11GB	J	0.433	1.97	6.000	2.165	1.500	1.374	1.500	11.811	1.189	2176
	C2R-CFA24-RK11GB	K	0.430	1.97	6.000	2.165	1.500	1.374	1.500	11.811	1.189	2176
	C2R-CFA32-LH13GB	H	0.512	2.36	8.000	2.559	2.000	1.874		13.780	1.506	2176
	C2R-CFA32-LJ13GB	J	0.512	2.36	8.000	2.559	2.000	1.874		13.780	1.524	2176
	C2R-CFA32-LK13GB	K	0.512	2.36	8.000	2.559	2.000	1.874		13.780	1.524	2176
	C2R-CFA32-RH13GB	H	0.512	2.36	8.000	2.559	2.000	1.874		13.780	1.506	2176
	C2R-CFA32-RJ13GB	J	0.512	2.36	8.000	2.559	2.000	1.874		13.780	1.524	2176
	C2R-CFA32-RK13GB	K	0.512	2.36	8.000	2.559	2.000	1.874		13.780	1.524	2176

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

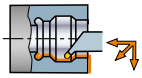
CoroCut® 2, vyvrtávací tyč pro tvarové obrábění

Provedení s upínáním šroubem



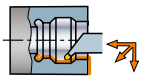


Metrický (mm)

	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	$DMIN_1$ [mm]	RMPX [deg]	OHX [mm]	OHN [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	H [mm]	BD [mm]	LF [mm]
	C2T-CF40-LX20J25GB	J	25.0	63.5	20.00	160.0	55.0	40.00	37.00	40.0	254.00
	C2T-CF40-LX20L25GB	L	25.0	63.5	20.00	160.0	55.0	40.00	37.00	40.0	254.00
	C2T-CF40-RX20J25GB	J	25.0	63.5	20.00	160.0	55.0	40.00	37.00	40.0	254.00
	C2T-CF40-RX20L25GB	L	25.0	63.5	20.00	160.0	55.0	40.00	37.00	40.0	254.00

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

Imperiální (palce)

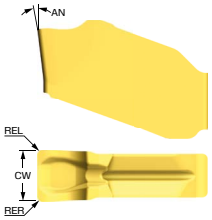
	Objednací kód	SSC	CDX [inch]	$DMIN_1$ [inch]	RMPX [deg]	OHX [inch]	OHN [inch]	$DCON_{MS}$ [inch]	H [inch]	BD [inch]	LF [inch]
	C2T-CFA24-LX20J25GB	J	0.984	2.52	20.00	6.000	2.165	1.500	1.374	1.500	10.000
	C2T-CFA24-LX20L25GB	L	0.984	2.52	20.00	6.000	2.165	1.500	1.374	1.500	10.000
	C2T-CFA24-RX20J25GB	J	0.984	2.52	20.00	6.000	2.165	1.500	1.374	1.500	10.000
	C2T-CFA24-RX20L25GB	L	0.984	2.52	20.00	6.000	2.165	1.500	1.374	1.500	10.000

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroCut® QD, břitová destička pro upichování

Neutrální provedení





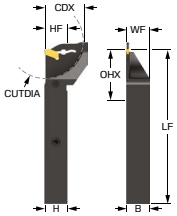
Metrický (mm)

		P				S				K				M				N					
	Objednací kód	**1225**	**1135**	**1145**	**4425**	**1225**	**1135**	**1145**	**H13A**	**1225**	**1135**	**H13A**	**4425**	**1225**	**1135**	**1145**	**H13A**	**1225**	**H13A**	**SSC**	**CW [mm]**	**REL [mm]**	**RER [mm]**	**AN [deg]**
Hrubování	QD-NE-0200-0003-CH	●	○	○		○	○	●		●	○			○	●	○		●		E	2.00	0.30	0.30	7.0
	QD-NF-0250-0003-CH	●	○	○		○	○	●		●	○			○	●	○		●		F	2.50	0.30	0.30	7.0
	QD-NG-0300-0003-CH	●	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	●	○	●	○	○	○	●	G	3.00	0.30	0.30	7.0
	QD-NH-0400-0003-CH	●	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	●	○	●	○	○	○	●	H	4.00	0.30	0.30	7.0

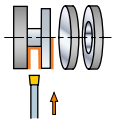
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® QD, stopkový nástroj pro upichování v ose Y



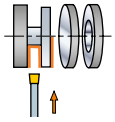


Metrický (mm)

	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	OHX [mm]	B [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]
	QD-LFE20C1616D-Y1	E	20.0	41.0	16.00	16.00	110.00	15.90	16.0
	QD-LFE20C2020D-Y1	E	20.0	45.0	20.00	20.00	125.00	19.90	20.0
	QD-LFE26C2020D-Y1	E	26.0	45.0	20.00	20.00	125.00	19.90	20.0
	QD-LFF20C2020D-Y1	F	20.0	45.0	20.00	20.00	125.00	19.90	20.0
	QD-RFE20C1616D-Y1	E	20.0	41.0	16.00	16.00	110.00	15.90	16.0
	QD-RFE20C2020D-Y1	E	20.0	45.0	20.00	20.00	125.00	19.90	20.0
	QD-RFE26C2020D-Y1	E	26.0	45.0	20.00	20.00	125.00	19.90	20.0
	QD-RFF20C2020D-Y1	F	20.0	45.0	20.00	20.00	125.00	19.90	20.0

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

Imperiální (palce)

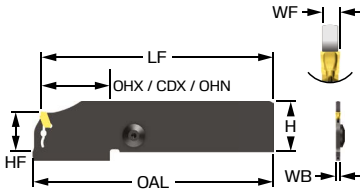
	Objednací kód	SSC	CDX [inch]	OHX [inch]	B [inch]	H [inch]	LF [inch]	WF [inch]	HF [inch]
	QD-LFE0800C10D-Y1	E	0.787	1.609	0.625	0.625	4.500	0.621	0.625
	QD-LFE0800C12D-Y1	E	0.787	1.734	0.750	0.750	5.000	0.746	0.750
	QD-LFE1000C12D-Y1	E	1.000	1.734	0.750	0.750	5.000	0.746	0.750
	QD-LFF0800C12D-Y1	F	0.787	1.734	0.750	0.750	5.000	0.746	0.750
	QD-RFE0800C10D-Y1	E	0.787	1.609	0.625	0.625	4.500	0.621	0.625
	QD-RFE0800C12D-Y1	E	0.787	1.734	0.750	0.750	5.000	0.746	0.750
	QD-RFE1000C12D-Y1	E	1.000	1.734	0.750	0.750	5.000	0.746	0.750
	QD-RFF0800C12D-Y1	F	0.787	1.734	0.750	0.750	5.000	0.746	0.750

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

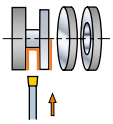
CoroCut® QD, nožové planžety pro upichování v ose Y

Provedení s pružinovou upínkou





Metrický (mm)

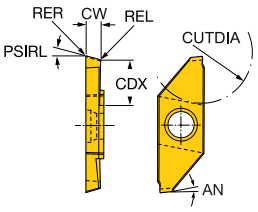
	Objednací kód	SSC	CDX [mm]	OHX [mm]	H [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]
	QD-NN1G36C21AY1	G	36.0	44.5	25.90	115.00	2.67	21.4
	QD-NN1G45C21AY1	G	45.0	53.5	25.90	115.00	2.67	21.4
	QD-NN1G45C25AY1	G	45.0	53.5	31.90	145.00	2.67	25.0
	QD-NN1G60C25AY1	G	60.0	68.8	31.90	145.00	2.67	25.0
	QD-NN1H45C25AY1	H	45.0	53.5	31.90	145.00	3.67	25.0
	QD-NN1H60C25AY1	H	60.0	68.5	31.90	145.00	3.67	25.0
	QD-NN1J60C25AY1	J	60.0	69.0	31.90	144.50	4.68	25.0
	QD-NN1K60C25AY1	K	60.0	69.0	31.90	144.50	5.68	25.0
	QD-NR1E36C21AY1	E	36.0	44.5	25.90	115.00	1.75	21.4
	QD-NR1E45C21AY1	E	45.0	53.5	25.90	115.00	1.75	21.4
	QD-NR1E45C25AY1	E	45.0	53.5	31.90	145.00	1.75	25.0
	QD-NR1E60C25AY1	E	60.0	68.5	31.90	145.00	1.75	25.0
	QD-NR1F36C21AY1	F	36.0	44.5	25.90	115.00	2.25	21.4
	QD-NR1F45C21AY1	F	45.0	53.5	25.90	115.00	2.25	21.4
	QD-NR1F45C25AY1	F	45.0	53.5	31.90	145.00	2.25	25.0
	QD-NR1F60C25AY1	F	60.0	68.5	31.90	145.00	2.25	25.0

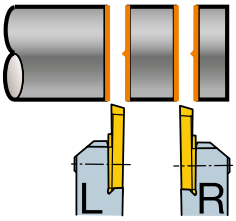
SSC = Musí se shodovat s SSC břitová destička

CoroCut® XS, břitová destička pro upichování

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení







Metrický (mm)

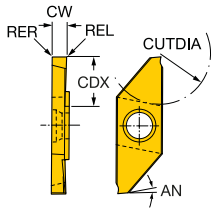
		S	M	N						
	Objednací kód	**1205**	**1205**	**1205**	**SSC**	**CW [mm]**	**REL [mm]**	**RER [mm]**	**PSIRL [deg]**	**AN [deg]**
Dokončování	MACL 3 070-L	●	●	●	3	0.70	0.05	0.05	15.0	6.0
	MACL 3 100-L	●	●	●	3	1.00	0.05	0.05	15.0	6.0
	MACL 3 150-L	●	●	●	3	1.50	0.05	0.05	15.0	6.0
	MACL 3 200-L	●	●	●	3	2.00	0.05	0.05	15.0	6.0
	MACR 3 070-L	●	●	●	3	0.70	0.05	0.05	15.0	6.0
	MACR 3 100-L	●	●	●	3	1.00	0.05	0.05	15.0	6.0
	MACR 3 150-L	●	●	●	3	1.50	0.05	0.05	15.0	6.0
	MACR 3 200-L	●	●	●	3	2.00	0.05	0.05	15.0	6.0

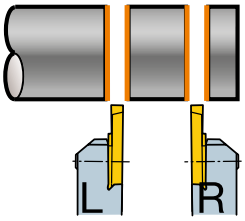
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® XS, břitová destička pro upichování

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení







Metrický (mm)

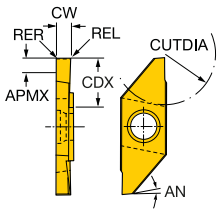
		S	M	N					
	Objednací kód	**1205**	**1205**	**1205**	**SSC**	**CW [mm]**	**REL [mm]**	**RER [mm]**	**AN [deg]**
Dokončování	MACL 3 070-N	●	●	●	3	0.70	0.05	0.05	6.0
	MACL 3 100-N	●	●	●	3	1.00	0.05	0.05	6.0
	MACL 3 150-N	●	●	●	3	1.50	0.05	0.05	6.0
	MACL 3 200-N	●	●	●	3	2.00	0.05	0.05	6.0
	MACR 3 070-N	●	●	●	3	0.70	0.05	0.05	6.0
	MACR 3 100-N	●	●	●	3	1.00	0.05	0.05	6.0
	MACR 3 150-N	●	●	●	3	1.50	0.05	0.05	6.0
	MACR 3 200-N	●	●	●	3	2.00	0.05	0.05	6.0

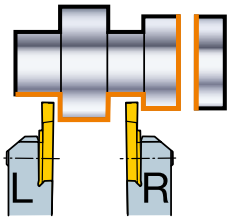
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroCut® XS, břitová destička pro upichování

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení







Metrický (mm)

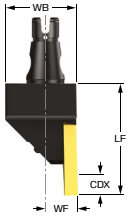
		S	M	N						
	Objednací kód	**1205**	**1205**	**1205**	**SSC**	**CW [mm]**	**REL [mm]**	**RER [mm]**	**APMX [mm]**	**AN [deg]**
Dokončování	MACL 3 100-T	●	●	●	3	1.00	0.05	0.05	1.5	6.0
	MACL 3 150-T	●	●	●	3	1.50	0.05	0.05	1.5	6.0
	MACL 3 200-T	●	●	●	3	2.00	0.05	0.05	3.0	6.0
	MACL 3 250-T	●	●	●	3	2.50	0.05	0.05	3.0	6.0
	MACR 3 100-T	●	●	●	3	1.00	0.05	0.05	1.5	6.0
	MACR 3 150-T	●	●	●	3	1.50	0.05	0.05	1.5	6.0
	MACR 3 200-T	●	●	●	3	2.00	0.05	0.05	3.0	6.0
	MACR 3 250-T	●	●	●	3	2.50	0.05	0.05	3.0	6.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

Řezné hlavy CoroCut® XS, QS™ Micro pro upichování a zapichování

Provedení s upínáním šroubem







Metrický (mm)

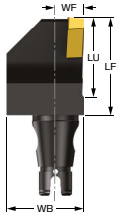
Objednací kód	SSC	CDX [mm]	OHX [mm]	OHN [mm]	WB [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	TQ [Nm]
QSM12-SMALL-3A	3	8.5	28.0	28.0	16.0	28.00	6.00	6.0	1.2
QSM12-SMALR-3A	3	8.5	28.0	28.0	16.0	28.00	6.00	6.0	1.2
QSM16-SMALL-3A	3	8.5	28.0		18.0	28.00	8.00	8.0	1.2
QSM16-SMALR-3A	3	8.5	28.0		18.0	28.00	8.00	8.0	1.2

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

Řezná hlava CoroCut® XS, QS™ Micro pro upichování a zapichování v ose Y

Přesné obrábění - upichování a zapichování







Metrický (mm)

Objednací kód	SSC	CDX [mm]	LU [mm]	OHX [mm]	WB [mm]	LF [mm]	WF [mm]	HF [mm]	TQ [Nm]
QSM12-SMALR-3B-Y	3	8.5	15.00	20.0	26.0	20.00	6.00	6.0	1.2
QSM16-SMALR-3B-Y	3	8.5	20.00	25.0	26.0	25.00	8.00	8.0	1.2

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení



Podrobnější informace o koncepci CoroMill® MS20:
sandvik.coromant.com/coromillms20

CoroMill® MS20

Nový vývojový stupeň rohového frézování

Fréza CoroMill® MS20 se vyznačuje robustním tělem a spolehlivým upínacím rozhraním pečlivě vytvořeným pomocí nejmodernějších výrobních technologií v souladu s požadavky našich zákazníků.

Použití

— Opakované frézování do rohu s přesným úhlem 90 stupňů, čelní frézování, výroba dutin, obrábění rohů, postupné zahlubování po lineární nebo kruhové dráze frézování drážek do plného materiálu a ponorné frézování
— Pro hrubování i dokončování



P M S H
Oblasti použití dle ISO

Technická charakteristika a výhody

— Bezpečnost prováděných operací vyplývající z vysoké úrovně opakovatelnosti a předvídatelnosti umožňuje bezobslužný průběh obráběcího procesu
— Robustní a spolehlivé upínací rozhraní umožňuje bezpečné a bezproblémové obrábění
— Vysoká přesnost této koncepce umožňuje vynikající kontrolu rozměrové přesnosti a dosažení špičkové kvality obrobeného povrchu
— Nízká celková spotřeba nástrojů vede ke zvýšení nákladové efektivity a podmínky obrábění jsou v souladu s environmentálně šetrnějšími modely podnikání

Těleso frézy navržené s důrazem na spolehlivost

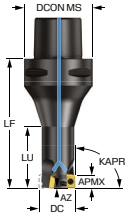
Toto řešení, navržené s důrazem na bezpečnost a předvídatelnost při frézování do rohu, je zárukou stabilní výkonnosti v případě bezobslužně prováděných operací. Robustní upínací rozhraní, konstrukce s otevřeným tvarem zubové mezery a optimalizovaná kontrola utváření třísek snižují vibrace a namáhání břitových destiček, což přináší prodloužení životnosti nástroje, vynikající kvalitu obrobeného povrchu a konzistentní rozměrovou přesnost.

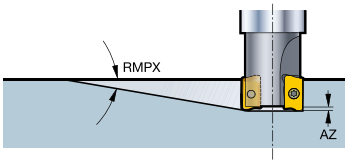


CoroMill® MS20, fréza pro frézování do rohu

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny







Běžné datové hodnoty

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

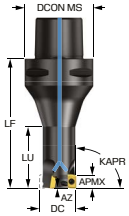
Metrický (mm)

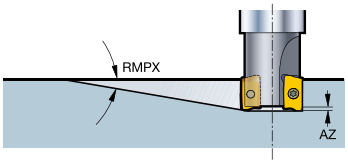
Objednací kód	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			$DCON_{MS}$ [mm]	BD [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R016C3-10L	16.00	9.0	7.70	3	2		32.00	15.4	50.00	25.00	1.6	42900
MS20-R016C4-10L	16.00	9.0	7.70	3	2		40.00	15.4	60.00	25.00	1.6	39000
MS20-R020C3-10M	20.00	9.0	4.90	3		3	32.00	19.2	50.00	25.00	1.6	35800
MS20-R020C4-10L	20.00	9.0	4.90	3	2		40.00	19.2	60.00	25.00	1.6	35800
MS20-R020C5-10M	20.00	9.0	4.90	3		3	50.00	19.2	95.00	40.00	1.6	28000
MS20-R020C6-10M	20.00	9.0	4.90	3		3	63.00	19.2	110.00	40.00	1.6	20000
MS20-R025C3-10M	25.00	9.0	3.30	3		3	32.00	23.9	50.00	32.00	1.6	30500
MS20-R025C4-10M	25.00	9.0	3.30	3		3	40.00	23.9	60.00	32.00	1.6	30500
MS20-R025C5-10M	25.00	9.0	3.30	3		3	50.00	23.9	95.00	45.00	1.6	28000
MS20-R025C6-10M	25.00	9.0	3.30	3		3	63.00	23.9	110.00	45.00	1.6	20000
MS20-R032C3-10L	32.00	9.0	2.20	3	2		32.00	30.7	55.00	37.00	1.6	25900
MS20-R032C3-10M	32.00	9.0	2.20	3		3	32.00	30.7	55.00	37.00	1.6	25900
MS20-R032C4-10M	32.00	9.0	2.20	3		3	40.00	30.7	70.00	40.00	1.6	25900
MS20-R032C5-10M	32.00	9.0	2.20	3		3	50.00	30.7	70.00	40.00	1.6	25900
MS20-R032C5-10M095	32.00	9.0	2.20	3		3	50.00	30.7	95.00	50.00	1.6	25900
MS20-R032C6-10M	32.00	9.0	2.20	3		3	63.00	30.7	80.00	40.00	1.6	20000
MS20-R032C6-10M110	32.00	9.0	2.20	3		3	63.00	30.7	110.00	50.00	1.6	20000
MS20-R036C3-10M	36.00	9.0	1.90	3		3	32.00	34.6	40.00		1.6	24100
MS20-R036C3-10M075	36.00	9.0	1.90	3		3	32.00	34.6	75.00		1.6	24100
MS20-R040C4-10H	40.00	9.0	1.60	3		6	40.00	38.5	75.00	52.00	1.6	22600
MS20-R040C4-10M	40.00	9.0	1.60	3		4	40.00	38.5	75.00	52.00	1.6	22600
MS20-R040C5-10H	40.00	9.0	1.60	3		6	50.00	38.5	75.00	50.00	1.6	22600
MS20-R040C5-10M	40.00	9.0	1.60	3		4	50.00	38.5	75.00	50.00	1.6	22600
MS20-R040C6-10M	40.00	9.0	1.60	3		4	63.00	38.5	80.00	50.00	1.6	20000
MS20-R044C4-10M	44.00	9.0	1.50	3		4	40.00	42.5	50.00		1.6	21300
MS20-R044C4-10M080	44.00	9.0	1.40	3		4	40.00	42.5	80.00		1.6	21300
MS20-R050C5-10M	50.00	9.0	1.20	3		5	50.00	48.5	70.00	47.00	1.6	19800
MS20-R050C6-10M	50.00	9.0	1.20	3		5	63.00	48.5	80.00	50.00	1.6	19800
MS20-R054C5-10M	54.00	9.0	1.10	3		5	50.00	52.5	50.00		1.6	18900
MS20-R054C5-10M080	54.00	9.0	1.10	3		5	50.00	52.5	80.00		1.6	18900
MS20-R063C5-10M	63.00	9.0	0.90	3		6	50.00	61.4	50.00		1.6	17300
MS20-R063C6-10M	63.00	9.0	0.90	3		6	63.00	61.4	80.00	54.00	1.6	17300
MS20-R066C6-10M	66.00	9.0	0.80	3		6	63.00	64.4	50.00		1.6	16900
MS20-R066C6-10M080	66.00	9.0	0.80	3		6	63.00	64.4	80.00		1.6	16900

CoroMill® MS20, fréza pro frézování do rohu

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny







Běžné datové hodnoty

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

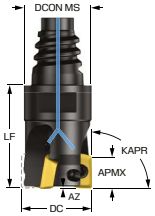
Metrický (mm)

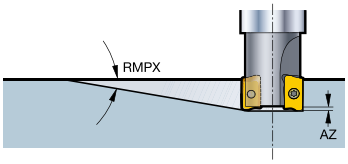
Objednací kód	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			$DCON_{MS}$ [mm]	BD [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R080C6-10M	80.00	9.0	0.70	3		7	63.00	78.3	50.00		1.6	15200

CoroMill® MS20, fréza pro frézování do rohu

Coromant EH - Vnitřní přívod řezné kapaliny







Běžné datové hodnoty

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Metrický (mm)

Objednací kód	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			$DCON_{MS}$ [mm]	BD [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R016EH16-10L	16.00	9.0	7.70	1	2		15.50	15.4	25.00	15.50	1.6	42900
MS20-R018EH16-10L	18.00	9.0	6.20	1	2		15.50	17.4	25.00		1.6	38900
MS20-R020EH20-10L	20.00	9.0	4.90	1	2		19.30	19.2	30.00	19.20	1.6	35800
MS20-R020EH20-10M	20.00	9.0	4.90	1		3	19.30	19.2	30.00	19.20	1.6	35800
MS20-R022EH20-10L	22.00	9.0	4.20	1	2		19.30	21.1	30.00		1.6	33400
MS20-R022EH20-10M	22.00	9.0	4.20	1		3	19.30	21.1	30.00		1.6	33400
MS20-R025EH25-10H	25.00	9.0	3.30	1		4	24.20	23.9	30.00	18.70	1.6	30500
MS20-R025EH25-10L	25.00	9.0	3.30	1	2		24.20	23.9	30.00	18.70	1.6	30500
MS20-R025EH25-10M	25.00	9.0	3.30	1		3	24.20	23.9	30.00	18.70	1.6	30500
MS20-R028EH25-10M	28.00	9.0	2.80	1		3	24.20	26.7	30.00		1.6	28300
MS20-R032EH25-10H	32.00	9.0	2.20	1		5	24.20	30.7	30.00		1.6	25900
MS20-R032EH25-10L	32.00	9.0	2.20	1	2		24.20	30.7	30.00		1.6	25900
MS20-R032EH25-10M	32.00	9.0	2.20	1		3	24.20	30.7	30.00		1.6	25900

Běžné datové hodnoty

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.039	90.0

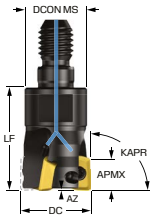
Imperiální (palce)

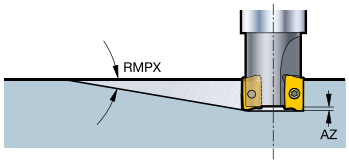
Objednací kód	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	CNSC			$DCON_{MS}$ [inch]	BD [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MS20-AR016EH16-10L	0.625	0.354	7.80	1	2		0.610	0.602	1.000	0.625	1.2	43200
MS20-AR019EH20-10L	0.750	0.354	5.40	1	2		0.728	0.724	1.250	0.824	1.2	37200
MS20-AR019EH20-10M	0.750	0.354	5.40	1		3	0.728	0.724	1.250	0.824	1.2	37200
MS20-AR025EH25-10H	1.000	0.354	3.20	1		4	0.965	0.957	1.250	0.800	1.2	30200
MS20-AR025EH25-10M	1.000	0.354	3.20	1		3	0.965	0.957	1.250	0.800	1.2	30200
MS20-AR032EH25-10H	1.250	0.354	2.20	1		5	0.965	1.201	1.250		1.2	26000
MS20-AR032EH25-10M	1.250	0.354	2.20	1		3	0.965	1.201	1.250		1.2	26000

CoroMill® MS20, fréza pro frézování do rohu

MSSC - Vnitřní přívod řezné kapaliny







Běžné datové hodnoty

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

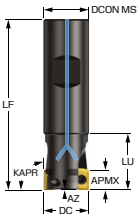
Metrický (mm)

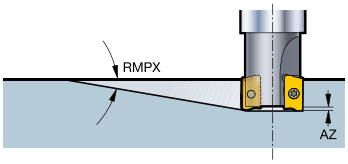
Objednací kód	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			$DCON_{MS}$ [mm]	BD [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R016T08-10L	16.00	9.0	7.70	1	2		12.80	15.4	25.00	1.6	12700
MS20-R020T10-10L	20.00	9.0	4.90	1	2		17.80	19.2	30.00	1.6	12700
MS20-R020T10-10M	20.00	9.0	4.90	1		3	17.80	19.2	30.00	1.6	12700
MS20-R025T12-10M	25.00	9.0	3.30	1		3	20.80	23.9	35.00	1.6	12700
MS20-R032T16-10M	32.00	9.0	2.20	1		3	28.80	30.7	40.00	1.6	12700

CoroMill® MS20, fréza pro frézování do rohu

Stopka Weldon - vnitřní přívod řezné kapaliny







Běžné datové hodnoty

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Metrický (mm)

Objednací kód	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			$DCON_{MS}$ [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R016B16-10L	16.00	9.0	7.70	1	2		16.00	15.4		76.00		1.6	42900
MS20-R020B20-10L	20.00	9.0	4.90	1	2		20.00	19.2		80.00	25.00	1.6	35800
MS20-R020B20-10M	20.00	9.0	4.90	1		3	20.00	19.2		80.00	25.00	1.6	35800
MS20-R025B25-10H	25.00	9.0	3.30	1		4	25.00	23.9		92.00		1.6	30500
MS20-R025B25-10L	25.00	9.0	3.30	1	2		25.00	23.9		92.00	32.00	1.6	30500
MS20-R025B25-10M	25.00	9.0	3.30	1		3	25.00	23.9		92.00	32.00	1.6	30500
MS20-R032B32-10H	32.00	9.0	2.20	1		5	32.00	30.7		105.00	40.00	1.6	25900
MS20-R032B32-10M	32.00	9.0	2.20	1		3	32.00	30.7		105.00	40.00	1.6	25900
MS20-R040B32-10H	40.00	9.0	1.60	1		6	32.00	38.5	30.0	105.00		1.6	22600
MS20-R040B32-10M	40.00	9.0	1.60	1		4	32.00	38.5	30.0	105.00		1.6	22600

Běžné datové hodnoty

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.039	90.0

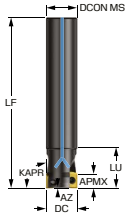
Imperiální (palce)

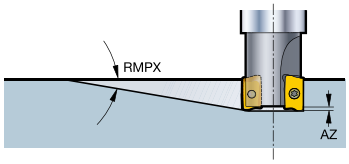
Objednací kód	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	CNSC			$DCON_{MS}$ [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MS20-AR016M19-10L	0.625	0.354	7.80	1	2		0.750	0.602		3.280	1.000	1.2	43200
MS20-AR019M19-10L	0.750	0.354	5.40	1	2		0.750	0.724		3.280	1.000	1.2	37200
MS20-AR019M19-10M	0.750	0.354	5.40	1		3	0.750	0.724		3.280	1.000	1.2	37200
MS20-AR025M19-10H	1.000	0.354	3.20	1		4	0.750	0.957	1.000	3.500		1.2	30200
MS20-AR025M19-10L	1.000	0.354	3.20	1	2		0.750	0.957	1.000	3.500		1.2	30200
MS20-AR025M19-10M	1.000	0.354	3.20	1		3	0.750	0.957	1.000	3.500		1.2	30200
MS20-AR025M25-10H	1.000	0.354	3.20	1		4	1.000	0.957		3.750	1.250	1.2	30200
MS20-AR025M25-10L	1.000	0.354	3.20	1	2		1.000	0.957		3.750	1.250	1.2	30200
MS20-AR025M25-10M	1.000	0.354	3.20	1		3	1.000	0.957		3.750	1.250	1.2	30200
MS20-AR032M32-10H	1.250	0.354	2.20	1		5	1.250	1.201		3.750	1.350	1.2	26000
MS20-AR032M32-10M	1.250	0.354	2.20	1		3	1.250	1.201		3.750	1.350	1.2	26000
MS20-AR038M32-10H	1.500	0.354	1.70	1		6	1.250	1.441	1.200	4.000		1.2	23200
MS20-AR038M32-10M	1.500	0.354	1.70	1		4	1.250	1.441	1.200	4.000		1.2	23200

CoroMill® MS20, fréza pro frézování do rohu

Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny







Běžné datové hodnoty

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Metrický (mm)

Objednací kód	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			$DCON_{MS}$ [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R016A16-10L	16.00	9.0	7.70	1	2		16.00	15.4		100.00	25.00	1.6	42900
MS20-R016A16L-10L	16.00	9.0	7.70	1	2		16.00	15.4		145.00	25.00	1.6	22300
MS20-R018A16L-10L	18.00	9.0	6.20	1	2		16.00	17.4	25.0	145.00		1.6	24800
MS20-R020A20-10L	20.00	9.0	4.90	1	2		20.00	19.2		110.00	25.00	1.6	35800
MS20-R020A20-10M	20.00	9.0	4.90	1		3	20.00	19.2		110.00	25.00	1.6	35800
MS20-R020A20L-10L	20.00	9.0	4.90	1	2		20.00	19.2		170.00	40.00	1.6	18600
MS20-R022A20L-10L	22.00	9.0	4.20	1	2		20.00	21.1	30.0	170.00		1.6	20200
MS20-R025A25-10H	25.00	9.0	3.30	1		4	25.00	23.9		120.00	32.00	1.6	30500
MS20-R025A25-10L	25.00	9.0	3.30	1	2		25.00	23.9		120.00	32.00	1.6	30500
MS20-R025A25-10M	25.00	9.0	3.30	1		3	25.00	23.9		120.00	32.00	1.6	30500
MS20-R025A25L-10L	25.00	9.0	3.30	1	2		25.00	23.9		210.00	50.00	1.6	14300
MS20-R030A25L-10L	30.00	9.0	2.50	1	2		25.00	28.7	30.0	210.00		1.6	15300
MS20-R032A32-10H	32.00	9.0	2.20	1		5	32.00	30.7		130.00	40.00	1.6	25900
MS20-R032A32-10L	32.00	9.0	2.20	1	2		32.00	30.7		130.00	40.00	1.6	25900
MS20-R032A32-10M	32.00	9.0	2.20	1		3	32.00	30.7		130.00	40.00	1.6	25900
MS20-R032A32L-10L	32.00	9.0	2.20	1	2		32.00	30.7		250.00	65.00	1.6	11800
MS20-R040A32-10H	40.00	9.0	1.60	1		6	32.00	38.5	30.0	170.00		1.6	22600
MS20-R040A32-10L	40.00	9.0	1.60	1	2		32.00	38.5	30.0	170.00		1.6	22600
MS20-R040A32-10M	40.00	9.0	1.60	1		4	32.00	38.5	30.0	170.00		1.6	22600
MS20-R040A32L-10L	40.00	9.0	1.60	1	2		32.00	38.5	33.0	250.00		1.6	12800

Běžné datové hodnoty

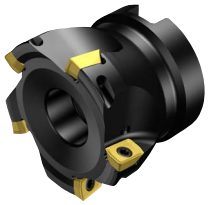
AZ [inch]	KAPR [deg]
0.039	90.0

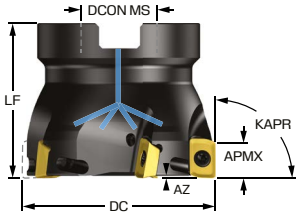
Imperiální (palce)

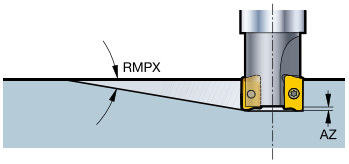
Objednací kód	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	CNSC			$DCON_{MS}$ [inch]	BD [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MS20-AR016O16L-10L	0.625	0.354	7.80	1	2		0.625	0.602	5.625	1.000	1.2	23100
MS20-AR019O19L-10L	0.750	0.354	5.40	1	2		0.750	0.724	6.500	1.250	1.2	19100
MS20-AR025O25L-10L	1.000	0.354	3.20	1	2		1.000	0.957	8.000	2.000	1.2	16100
MS20-AR025O25L-10M	1.000	0.354	3.20	1		3	1.000	0.957	8.000	2.000	1.2	16100

CoroMill® MS20, fréza pro frézování do rohu

Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny







Běžné datové hodnoty

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Metrický (mm)

Objednací kód	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC		$DCON_{MS}$ [mm]	DHUB [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
MS20-R040Q16-10H	40.00	9.0	1.60	1	6	16.00	34.00	38.5	35.0	35.00	1.6	22600	A
MS20-R040Q16-10M	40.00	9.0	1.60	1	4	16.00	34.00	38.5	35.0	35.00	1.6	22600	A
MS20-R044Q16-10M	44.00	9.0	1.40	1	4	16.00	34.00	42.6	35.0	35.00	1.6	21300	A
MS20-R050Q22-10H	50.00	9.0	1.20	1	7	22.00	42.00	48.5	40.0	40.00	1.6	19800	A
MS20-R050Q22-10M	50.00	9.0	1.20	1	5	22.00	42.00	48.5	40.0	40.00	1.6	19800	A
MS20-R054Q22-10M	54.00	9.0	1.10	1	5	22.00	42.00	52.5	40.0	40.00	1.6	18900	A
MS20-R063Q22-10H	63.00	9.0	0.90	1	8	22.00	42.00	61.4	40.0	40.00	1.6	17300	A
MS20-R063Q22-10M	63.00	9.0	0.90	1	6	22.00	42.00	61.4	40.0	40.00	1.6	17300	A
MS20-R066Q22-10M	66.00	9.0	0.80	1	6	22.00	42.00	64.4	40.0	40.00	1.6	16900	A
MS20-R080Q27-10H	80.00	9.0	0.70	1	10	27.00	51.00	78.3		45.00	1.6	15200	A
MS20-R080Q27-10M	80.00	9.0	0.70	1	7	27.00	51.00	78.3		45.00	1.6	15200	A
MS20-R084Q27-10M	84.00	9.0	0.60	1	7	27.00	51.00	82.3		45.00	1.6	14800	A

Běžné datové hodnoty

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.039	90.0

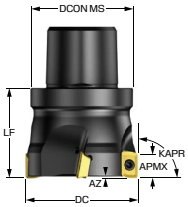
Imperiální (palce)

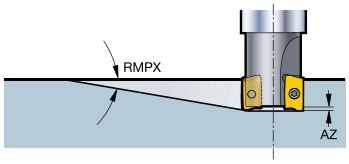
Objednací kód	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	CNSC		$DCON_{MS}$ [inch]	DHUB [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
MS20-AR038R19-10H	1.500	0.354	1.70	1	6	0.750	1.417	1.441	1.400	1.400	1.2	23200	A
MS20-AR038R19-10M	1.500	0.354	1.70	1	4	0.750	1.417	1.441	1.400	1.400	1.2	23200	A
MS20-AR051R19-10H	2.000	0.354	1.20	1	7	0.750	1.654	1.941	1.600	1.600	1.2	19600	A
MS20-AR051R19-10M	2.000	0.354	1.20	1	5	0.750	1.654	1.941	1.600	1.600	1.2	19600	A
MS20-AR063R19-10H	2.500	0.354	0.90	1	8	0.750	1.654	2.437	1.600	1.600	1.2	17300	A
MS20-AR063R19-10M	2.500	0.354	0.90	1	6	0.750	1.654	2.437	1.600	1.600	1.2	17300	A
MS20-AR076R25-10H	3.000	0.354	0.70	1	9	1.000	2.008	2.933	1.750	1.750	1.2	15600	A
MS20-AR076R25-10M	3.000	0.354	0.70	1	7	1.000	2.008	2.933	1.750	1.750	1.2	15600	A
MS20-AR080JR25.4-10H	3.150	0.354	0.70	1	10	1.000	2.008	3.083	1.969	1.969	1.2	15200	
MS20-AR080JR25.4-10L	3.150	0.354	0.70	1	5	1.000	2.008	3.083	1.969	1.969	1.2	15200	
MS20-AR080JR25.4-10M	3.150	0.354	0.70	1	7	1.000	2.008	3.083	1.969	1.969	1.2	15200	

CoroMill® MS20, fréza pro frézování do rohu

Coromant Capto® - Vnější přívod řezné kapaliny







Běžné datové hodnoty

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

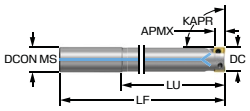
Metrický (mm)

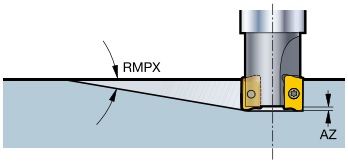
Objednací kód	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC		$DCON_{MS}$ [mm]	BD [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R044C4T-10M	44.00	9.0	1.40	3	4	40.00	48.5	35.00	1.6	21300
MS20-R054C5T-10M	54.00	9.0	1.10	3	5	50.00	52.5	35.00	1.6	18900

CoroMill® MS20, fréza Silent Tools™ pro frézování do rohu

Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny







Běžné datové hodnoty

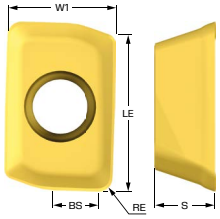
AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Metrický (mm)

	Objednací kód	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
NOVÉ	MS20D-R020A20-10L	20.00	9.0	4.90	1	2		20.00	171.00	120.00	1.6	20000
NOVÉ	MS20D-R020A20-10M	20.00	9.0	4.90	1		3	20.00	171.00	120.00	1.6	20000
NOVÉ	MS20D-R025A25-10H	25.00	9.0	3.30	1		4	25.00	208.00	150.00	1.6	20000
NOVÉ	MS20D-R025A25-10L	25.00	9.0	3.30	1	2		25.00	208.00	150.00	1.6	20000
NOVÉ	MS20D-R025A25-10M	25.00	9.0	3.30	1		3	25.00	208.00	150.00	1.6	20000
NOVÉ	MS20D-R032A32-10H	32.00	9.0	2.20	1		5	32.00	254.00	192.00	1.6	15000
NOVÉ	MS20D-R032A32-10L	32.00	9.0	2.20	1	5		32.00	254.00	192.00	1.6	15000
NOVÉ	MS20D-R032A32-10M	32.00	9.0	2.20	1		3	32.00	254.00	192.00	1.6	15000

CoroMill® MS20, břitová destička pro frézování





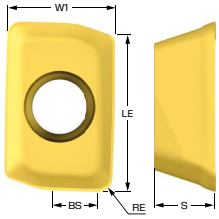
Metrický (mm)

				P							S					H		K				M											
			Objednací kód	530	4340	4330	1230	1010	1040	2040	S30T	S40T	1230	1040	2040	530	1010	4340	4330	1010	S30T	530	4340	S40T	1230	1040	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]
Střední	M20	NOVÉ	MS20-10T302M-M20								●			○							○					●		10	3.60	1.2	0.2	6.7
		NOVÉ	MS20-10T304M-M20				●						○												○			10	3.60	1.2	0.4	6.7
		NOVÉ	MS20-10T308M-M20	○	○	○	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	10	3.60	1.2	0.8	6.7
			MS20-10T312M-M20								●			○							○					●		10	3.60	1.2	1.2	6.7
		NOVÉ	MS20-10T316M-M20								●	○		○	○						○			○		●	○	10	3.60	1.2	1.6	6.7
		NOVÉ	MS20-10T320M-M20								●			○							○					●		10	3.60	1.2	2.0	6.7
		NOVÉ	MS20-10T324M-M20								●			○							○					●		10	3.60	1.0	2.4	6.7
		NOVÉ	MS20-10T331M-M20								●	○		○	○						○			○		●	○	10	3.60	0.2	3.1	6.7

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® MS20, břitová destička pro frézování





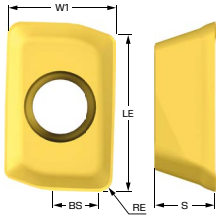
Metrický (mm)

			Objednací kód	P							S						H		K			M										
				530	4340	4330	1230	1010	1040	2040	S30T	S40T	1230	1040	2040	530	1010	4340	4330	1010	S30T	4340	S40T	1230	1040	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]
Střední	M30	NOVÉ	MS20-10T302M-M30		○		●						○					○									10	3.60	1.2	0.2	6.7
		NOVÉ	MS20-10T304M-M30	○	○	○	●						○					○	○								10	3.60	1.2	0.4	6.7
		NOVÉ	MS20-10T308M-M30	○	○	○	●	○			●	○	○			○	●	○	○	○							10	3.60	1.2	0.8	6.7
		NOVÉ	MS20-10T312M-M30		○		●	○			●	○	○				●	○		○							10	3.60	1.2	1.2	6.7
		NOVÉ	MS20-10T316M-M30		○		●	○			●	○	○				●	○		○							10	3.60	1.2	1.6	6.7
		NOVÉ	MS20-10T320M-M30		○		●	○	○		●	○	○	○			●	○		○	○	○	○	○	●		10	3.60	1.2	2.0	6.7
		NOVÉ	MS20-10T324M-M30		○		●		○				○	○				○				○		○	●		10	3.60	1.0	2.4	6.7
		NOVÉ	MS20-10T331M-M30		○		●	○	○	○	●	○	○	○	○		●	○		○	○	○	○	○	●	○	10	3.60	0.2	3.1	6.7

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® MS20, břitová destička pro frézování





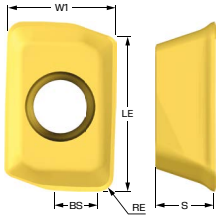
Metrický (mm)

			Objednací kód	P 4340	P 4330	P 1230	K 4340	K 4330	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
těžký	M50	NOVÉ	MS20-10T308M-M50	●	○	○	○	○	10	3.60	1.2	0.8	6.7	9.1	9.0	90.00	pravý
		NOVÉ	MS20-10T316M-M50	●	○	○	○	○	10	3.60	1.2	1.6	6.7	9.1	9.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® MS20, břitová destička pro frézování





Metrický (mm)

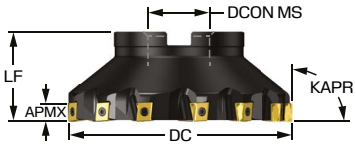
				S				M												
			Objednací kód	S30T	S40T	1040	2040	S30T	S40T	1040	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	L50	NOVÉ	MS20-10T304E-L50	●				○				10	3.60	1.2	0.4	6.7	9.1	9.0	90.00	pravý
		NOVÉ	MS20-10T308E-L50	●	○	○	○	○	○	●	○	10	3.60	1.2	0.8	6.7	9.1	9.0	90.00	pravý
		NOVÉ	MS20-10T316E-L50	●	○	○	○	○	○	●	○	10	3.60	1.2	1.6	6.7	9.1	9.0	90.00	pravý
		NOVÉ	MS20-10T324E-L50	●		○		○		●		10	3.60	1.0	2.4	6.7	9.1	9.0	90.00	pravý
		NOVÉ	MS20-10T331E-L50	●	○	○	○	○	○	●	○	10	3.60	0.2	3.1	6.7	9.1	9.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® MS40, tangenciální čtvercová rohová fréza

Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

KAPR [deg]
90.0

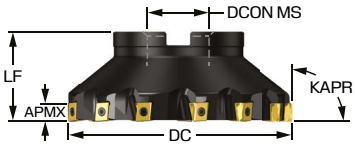
Metrický (mm)

Objednací kód	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [mm]
MS40-R040Q16-09H	40.00	8.0	1	6		16.00	40.00	40.00	1.4	7400	A	
MS40-R040Q16-09M	40.00	8.0	1		4	16.00	40.00	40.00	1.4	7400	A	
MS40-R040Q16-13H	40.00	12.0	1	5		16.00	40.00	40.00	3.0	11700	A	
MS40-R040Q16-13M	40.00	12.0	1		4	16.00	40.00	40.00	3.0	11700	A	
MS40-R050Q22-09H	50.00	8.0	1	7		22.00	40.00	40.00	1.4	6600	A	
MS40-R050Q22-09M	50.00	8.0	1		5	22.00	40.00	40.00	1.4	6600	A	
MS40-R050Q22-13H	50.00	12.0	1	6		22.00	40.00	40.00	3.0	10500	A	
MS40-R050Q22-13M	50.00	12.0	1		5	22.00	40.00	40.00	3.0	10500	A	
MS40-R063Q22-09M	63.00	8.0	1		7	22.00	40.00	40.00	1.4	5900	A	
MS40-R063Q22-13H	63.00	12.0	1	8		22.00	40.00	40.00	3.0	9300	A	
MS40-R063Q22-13M	63.00	12.0	1		6	22.00	40.00	40.00	3.0	9300	A	
MS40-R080Q27-13H	80.00	12.0	1	10		27.00	50.00	50.00	3.0	8300	A	
MS40-R080Q27-13M	80.00	12.0	1		7	27.00	50.00	50.00	3.0	8300	A	
MS40-R100Q32-13H	100.00	12.0	1	13		32.00	50.00	50.00	3.0	7400	A	
MS40-R100Q32-13M	100.00	12.0	1		9	32.00	50.00	50.00	3.0	7400	A	
MS40-R125Q40-13H	125.00	12.0	1	16		40.00	63.00	63.00	3.0	6600	B	
MS40-R125Q40-13M	125.00	12.0	1		11	40.00	63.00	63.00	3.0	6600	B	
MS40-R160Q40-13M	160.00	12.0	0		13	40.00	63.00	63.00	3.0	5800	C	66.7

CoroMill® MS40, tangenciální čtvercová rohová fréza

Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

KAPR [deg]
90.0

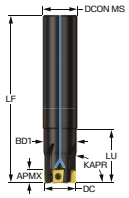
Imperiální (palce)

Objednací kód	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC		$DCON_{MS}$ [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [inch]
MS40-AR038R19-09M	1.500	0.315	1	4	0.750	1.575	1.575	1.0	7500	A	
MS40-AR051R19-09M	2.000	0.315	1	5	0.750	1.575	1.575	1.0	6500	A	
MS40-AR051R19-13M	2.000	0.472	1	5	0.750	1.575	1.575	2.2	10400	A	
MS40-AR063R25-13M	2.500	0.472	1	6	1.000	1.625	1.625	2.2	9300	A	
MS40-AR076R25-13M	3.000	0.472	1	7	1.000	1.969	1.969	2.2	8500	A	
MS40-AR102R38-13M	4.000	0.472	1	9	1.500	2.480	2.480	2.2	7300	A	
MS40-AR127R38-13M	5.000	0.472	1	11	1.500	2.480	2.480	2.2	6600	B	
MS40-AR152R38-13M	6.000	0.472	0	13	1.500	2.480	2.480	2.2	6000	C	2.63

CoroMill® MS40, tangenciální čtvercová rohová fréza

Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

KAPR [deg]
90.0

Metrický (mm)

Objednací kód	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS40-R025A25-09H	25.00	8.0	1	4		25.00	120.00	38.00	1.4	9300
MS40-R025A25-09M	25.00	8.0	1		3	25.00	120.00	38.00	1.4	9300
MS40-R032A32-09H	32.00	8.0	1	5		32.00	130.00	39.00	1.4	8200
MS40-R032A32-09M	32.00	8.0	1		4	32.00	130.00	39.00	1.4	8200

Běžné datové hodnoty

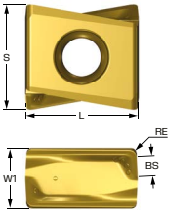
KAPR [deg]
90.0

Imperiální (palce)

Objednací kód	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC		$DCON_{MS}$ [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MS40-AR025O25-09M	1.000	0.315	1	3	1.000	4.724	1.496	1.0	9300
MS40-AR032O32-09M	1.250	0.315	1	4	1.250	5.118	1.535	1.0	8300

CoroMill® MS40, břitová destička pro frézování





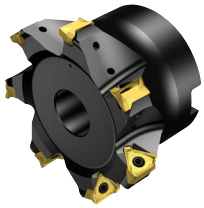
Metrický (mm)

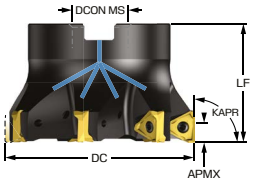
				P				S			K			M									
			Objednací kód	4330	1230	1040	2040	1230	1040	2040	4330	1220	3330	1230	1040	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	L30		MS40-090404E-L30		●	○	○	○	○	●				○	●	○	09	8.53	1.5	0.4	4.5	8.0	90.00	pravý
Lehký	L40		MS40-130608E-L40		●	○	○	○	○	●				○	●	○	13	12.07	2.2	0.8	6.8	12.0	90.00	pravý
Střední	M40		MS40-090404E-M40		●	○		○	○					○	●		09	8.53	1.5	0.4	4.5	8.0	90.00	pravý
Střední	M40	NOVÉ	MS40-090404M-M40	○	●	○	○	○	○	●	○	○	●	○	●	○	09	8.53	1.5	0.4	4.5	8.0	90.00	pravý
Střední	M40	NOVÉ	MS40-090408E-M40	○	●	○	○	○	○	●	○	○	●	○	●	○	09	8.53	1.1	0.8	4.5	8.0	90.00	pravý
Střední	M50		MS40-130608E-M50		●	○		○	○					○	●		13	12.07	2.2	0.8	6.8	12.0	90.00	pravý
Střední	M50	NOVÉ	MS40-130608M-M50	○	●	○	○	○	○	●	○	○	●	○	●	○	13	12.07	2.2	0.8	6.8	12.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® MS60, rohová fréza

Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

KAPR [deg]
90.0

Metrický (mm)

	Objednací kód	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
NOVÉ	MS60-R040Q16-11H	40.00	5.0	1.70	0.5	1	6	16.00	40.00	0.9	10500	A
NOVÉ	MS60-R040Q16-11M	40.00	5.0	1.70	0.5	1	5	16.00	40.00	0.9	10500	A
NOVÉ	MS60-R050Q22-11H	50.00	5.0	1.30	0.5	1	8	22.00	40.00	0.9	9400	A
NOVÉ	MS60-R050Q22-11M	50.00	5.0	1.30	0.5	1	6	22.00	40.00	0.9	9400	A
	MS60-R050Q22-16H	50.00	8.0	1.60	0.7	1	5	22.00	40.00	2.0	10700	A
	MS60-R050Q22-16M	50.00	8.0	1.60	0.7	1	4	22.00	40.00	2.0	10700	A
	MS60-R063Q22-16H	63.00	8.0	1.30	0.7	1	7	22.00	40.00	2.0	9600	A
	MS60-R063Q22-16M	63.00	8.0	1.30	0.7	1	5	22.00	40.00	2.0	9600	A
	MS60-R080Q27-16H	80.00	8.0	1.00	0.7	1	9	27.00	50.00	2.0	8500	A
	MS60-R080Q27-16M	80.00	8.0	1.00	0.7	1	7	27.00	50.00	2.0	8500	A
	MS60-R100Q32-16H	100.00	8.0	0.75	0.5	1	11	32.00	50.00	2.0	7600	A
	MS60-R100Q32-16M	100.00	8.0	0.75	0.5	1	8	32.00	50.00	2.0	7600	A

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

Běžné datové hodnoty

KAPR [deg]
90.0

Imperiální (palce)

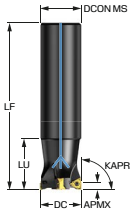
	Objednací kód	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC		$DCON_{MS}$ [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
NOVÉ	MS60-AR038R19-11H	1.500	0.197	1.70	0.020	1	6	0.750	1.575	0.7	10800	A
NOVÉ	MS60-AR038R19-11M	1.500	0.197	1.70	0.020	1	5	0.750	1.575	0.7	10800	A
NOVÉ	MS60-AR051R19-11H	2.000	0.197	1.30	0.020	1	8	0.750	1.575	0.7	9300	A
NOVÉ	MS60-AR051R19-11M	2.000	0.197	1.30	0.020	1	6	0.750	1.575	0.7	9300	A
	MS60-AR051R19-16H	2.000	0.315	1.80	0.028	1	5	0.750	1.500	1.5	10700	A
	MS60-AR051R19-16M	2.000	0.315	1.80	0.028	1	4	0.750	1.500	1.5	10700	A
	MS60-AR063R25-16M	2.500	0.315	1.40	0.028	1	5	1.000	1.625	1.5	9600	A
	MS60-AR076R25-16H	3.000	0.315	1.10	0.028	1	9	1.000	2.000	1.5	8500	A
	MS60-AR076R25-16M	3.000	0.315	1.10	0.028	1	7	1.000	2.000	1.5	8500	A
	MS60-AR102R38-16H	4.000	0.315	0.80	0.020	1	11	1.500	2.500	1.5	7600	A
	MS60-AR102R38-16M	4.000	0.315	0.80	0.020	1	8	1.500	2.500	1.5	7600	A

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroMill® MS60, rohová fréza

Válcová stopka - vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

AZ [mm]	KAPR [deg]
0.5	90.0

Metrický (mm)

	Objednací kód	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC		$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
NOVÉ	MS60-R025A25-11M	25.00	5.0	3.10	1	3	25.00	120.00	38.00	0.9	13300
NOVÉ	MS60-R032A32-11H	32.00	5.0	2.20	1	5	32.00	130.00	39.00	0.9	11800
NOVÉ	MS60-R032A32-11M	32.00	5.0	2.20	1	4	32.00	130.00	39.00	0.9	11800

Běžné datové hodnoty

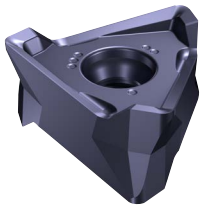
AZ [inch]	KAPR [deg]
0.020	90.0

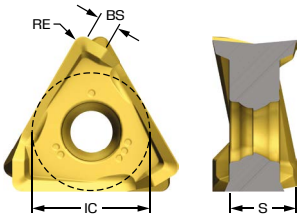
Imperiální (palce)

	Objednací kód	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	CNSC		$DCON_{MS}$ [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
NOVÉ	MS60-AR025O25-11M	1.000	0.197	3.10	1	3	1.000	4.724	1.496	0.7	13200
NOVÉ	MS60-AR032O32-11M	1.250	0.197	2.20	1	4	1.250	5.118	1.535	0.7	11800

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

CoroMill® MS60, břitová destička pro frézování



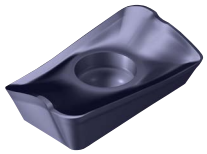


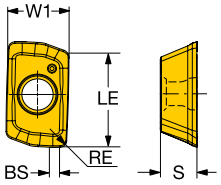
Metrický (mm)

				P				S			K				M										
			Objednací kód	4330	1230	1130	1040	1230	1130	1040	4330	1220	3330	1020	1230	1130	1040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	L50	NOVÉ	MS60-11T304M-L50		●		○	○		○		●			○		●	11T3	3.74	1.0	0.4	6.70	5.0	5.0	90.00	pravý
		NOVÉ	MS60-160508M-L50	○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	●	1605	5.35	1.6	0.8	9.60	8.0	8.0	90.00	pravý
Střední	M40	NOVÉ	MS60-11T304M-M40		●			○							○			11T3	3.74	1.0	0.4	6.70	5.0	5.0	90.00	pravý
		NOVÉ	MS60-11T308M-M40	○	●			○			○		●		○			11T3	3.74	0.8	0.8	6.70	5.0	5.0	90.00	pravý
		NOVÉ	MS60-160508M-M40	○	●	○		○	○		○	○	●	○	○	○		1605	5.35	1.6	0.8	9.60	8.0	8.0	90.00	pravý
		NOVÉ	MS60-160512M-M40	○	●			○			○		●		○			1605	5.35	1.3	1.2	9.60	8.0	8.0	90.00	pravý
		NOVÉ	MS60-160516M-M40	○	●			○			○				○			1605	5.35	0.9	1.6	9.60	8.0	8.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 390, břitová destička pro frézování





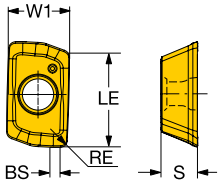
Metrický (mm)

		P	S	M									
	Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	PL												
	R390-11 T3 04E-PL	●	○	○	11	3.59	0.9	0.4	6.8	10.0	10.0	90.00	pravý
	R390-11 T3 08E-PL	●	○	○	11	3.59	1.5	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	pravý
	R390-11 T3 08M-PL	●	○	○	11	3.59	1.2	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	pravý
	R390-17 04 08E-PL	●	○	○	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	15.7	90.00	pravý
	R390-17 04 08M-PL	●	○	○	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	16.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 390, břitová destička pro frézování



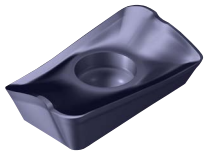


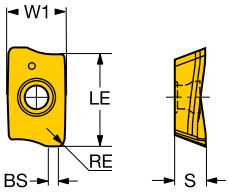
Metrický (mm)

			P	S	M									
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Střední	PM	R390-11 T3 02E-PM	●	○	○	11	3.59	0.7	0.2	6.8	10.0	10.0	90.00	pravý
		R390-11 T3 04M-PM	●	○	○	11	3.59	0.9	0.4	6.8	10.0	10.0	90.00	pravý
		R390-11 T3 08M-PM	●	○	○	11	3.59	1.2	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	pravý
		R390-11 T3 12E-PM	●	○	○	11	3.59	0.8	1.2	6.8	10.0	10.0	90.00	pravý
		R390-11 T3 16E-PM	●	○	○	11	3.59	0.4	1.6	6.8	10.0	10.0	90.00	pravý
		R390-11 T3 16M-PM	●	○	○	11	3.59	0.4	1.6	6.8	10.0	10.0	90.00	pravý
		R390-11 T3 20E-PM	●	○	○	11	3.59		2.0	6.8	10.0	10.0	90.00	pravý
		R390-11 T3 24E-PM	●	○	○	11	3.59		2.4	6.8	10.0	10.0	90.00	pravý
		R390-11 T3 31E-PM	●	○	○	11	3.59		3.1	6.8	10.0	10.0	90.00	pravý
		R390-11 T3 31M-PM	●	○	○	11	3.59		3.1	6.8	10.0	10.0	90.00	pravý
		R390-17 04 04E-PM	●	○	○	17	4.76	1.0	0.4	9.6	15.7	15.7	90.00	pravý
		R390-17 04 04M-PM	●	○	○	17	4.76	1.0	0.4	9.6	15.7	15.7	90.00	pravý
		R390-17 04 08M-PM	●	○	○	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	16.0	90.00	pravý
		R390-17 04 12E-PM	●	○	○	17	4.76	1.1	1.2	9.6	15.7	15.7	90.00	pravý
		R390-17 04 16E-PM	●	○	○	17	4.76	0.7	1.6	9.6	15.7	15.7	90.00	pravý
		R390-17 04 16M-PM	●	○	○	17	4.76	0.7	1.6	9.6	15.7	15.7	90.00	pravý
		R390-17 04 20E-PM	●	○	○	17	4.76	0.3	2.0	9.6	15.7	15.7	90.00	pravý
		R390-17 04 24E-PM	●	○	○	17	4.76		2.4	9.6	15.7	15.7	90.00	pravý
		R390-17 04 31E-PM	●	○	○	17	4.76		3.1	9.6	15.7	15.7	90.00	pravý
		R390-17 04 31M-PM	●	○	○	17	4.76		3.1	9.6	15.7	15.7	90.00	pravý
		R390-17 04 40E-PM	●	○	○	17	4.76		4.0	9.6	15.7	15.0	90.00	pravý
		R390-17 04 48E-PM	●	○	○	17	4.76		4.8	9.6	15.7	15.0	90.00	pravý
		R390-17 04 50E-PM	●	○	○	17	4.76		5.0	9.6	15.7	15.0	90.00	pravý
		R390-17 04 60E-PM	●	○	○	17	4.76		6.0	9.6	15.7	15.0	90.00	pravý
		R390-17 04 64E-PM	●	○	○	17	4.76		6.3	9.6	15.7	15.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 390, břitová destička pro frézování





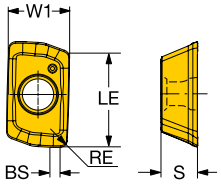
Metrický (mm)

			P	S	M									
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
těžký	PH	R390-11 T3 10M-PH	●	○	○	11	3.59	1.0	1.0	6.8	10.0	10.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 390, břitová destička pro rohové frézování



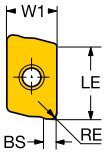


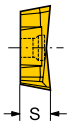
Metrický (mm)

			P	S	M									
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	PL	390R-070202E-PL	●	○	○	07	2.40	0.7	0.2	4.1	5.9	5.8	90.00	pravý
		390R-070204E-PL	●	○	○	07	2.40	0.7	0.4	4.1	5.9	5.8	90.00	pravý
		390R-070208E-PL	●	○	○	07	2.40	0.7	0.8	4.1	5.9	5.8	90.00	pravý
		390R-070212E-PL	●	○	○	07	2.40	0.7	1.2	4.1	5.9	5.8	90.00	pravý
		390R-070216E-PL	●	○	○	07	2.40	0.2	1.6	4.1	5.9	5.8	90.00	pravý
Střední	PM	390R-070202M-PM	●	○	○	07	2.40	0.7	0.2	4.1	5.9	5.8	90.00	pravý
		390R-070204M-PM	●	○	○	07	2.40	0.7	0.4	4.1	5.9	5.8	90.00	pravý
		390R-070208M-PM	●	○	○	07	2.40	0.7	0.8	4.1	5.9	5.8	90.00	pravý
		390R-070212M-PM	●	○	○	07	2.40	0.7	1.2	4.1	5.9	5.8	90.00	pravý
		390R-070216M-PM	●	○	○	07	2.40	0.2	1.6	4.1	5.9	5.8	90.00	pravý

CoroMill® 390, břitová destička pro frézování







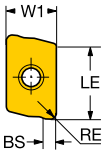
Metrický (mm)

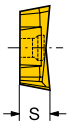
		P	S	M									
	Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	PL												
	R390-18 06 08H-PL	●	○	○	18	6.33	1.0	0.8	11.0	15.4	16.0	90.00	pravý
	R390-18 06 12H-PL	●	○	○	18	6.33	1.0	1.2	11.0	15.4	16.0	90.00	pravý
	R390-18 06 16H-PL	●	○	○	18	6.33	1.0	1.6	11.0	15.4	16.0	90.00	pravý
	R390-18 06 20H-PL	●	○	○	18	6.33	1.0	2.0	11.0	15.4	16.0	90.00	pravý
	R390-18 06 24H-PL	●	○	○	18	6.33	1.0	2.4	11.0	15.4	16.0	90.00	pravý
	R390-18 06 31H-PL	●	○	○	18	6.33	1.0	3.1	11.0	15.4	16.0	90.00	pravý
	R390-18 06 40H-PL	●	○	○	18	6.33	1.0	4.0	11.0	15.4	16.0	90.00	pravý
	R390-18 06 50H-PL	●	○	○	18	6.33	1.0	5.0	11.0	15.4	16.0	90.00	pravý
	R390-18 06 60H-PL	●	○	○	18	6.33	1.0	6.0	11.0	15.4	16.0	90.00	pravý
	R390-18 06 64H-PL	●	○	○	18	6.33	1.0	6.4	11.0	15.4	16.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 390, břitová destička pro frézování





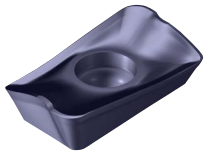


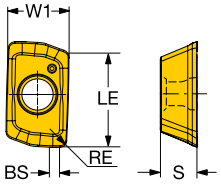
Metrický (mm)

			P	S	M									
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Střední	PM	R390-18 06 08M-PM	●	○	○	18	6.33	1.1	0.8	11.0	15.4	16.0	90.00	pravý
		R390-18 06 12M-PM	●	○	○	18	6.33	1.1	1.2	11.0	15.4	16.0	90.00	pravý
		R390-18 06 16M-PM	●	○	○	18	6.33	1.1	1.6	11.0	15.4	16.0	90.00	pravý
		R390-18 06 20M-PM	●	○	○	18	6.33	0.5	2.0	11.0	15.4	16.0	90.00	pravý
		R390-18 06 31M-PM	●	○	○	18	6.33	0.5	3.1	11.0	15.4	16.0	90.00	pravý
	PMR	R390-18 06 12M-PMR	●	○	○	18	6.33	0.3	1.2	11.0	15.4	17.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 390, břitová destička pro frézování





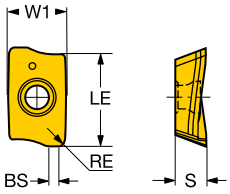
Metrický (mm)

		Objednací kód	K 1220	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Střední	KM	NOVÉ 390R-070208M-KM	●	07	2.40	0.7	0.8	4.1	5.9	5.8	90.00	pravý
		NOVÉ R390-11 T3 04M-KM	●	11	3.59	0.9	0.4	6.8	10.0	10.0	90.00	pravý
		NOVÉ R390-11 T3 08M-KM	●	11	3.59	1.2	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 390, břitová destička pro frézování





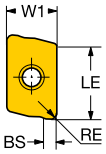
Metrický (mm)

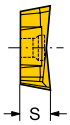
				K									
			Objednací kód	1220	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
těžký	KH	NOVÉ	R390-17 04 08M-KH	●	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	15.7	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 390, břitová destička pro frézování







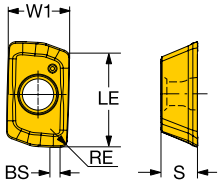
Metrický (mm)

		Objednací kód	K 1220	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Střední	KM	NOVÉ R390-17 04 08M-KM	●	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	15.7	90.00	pravý
		NOVÉ R390-18 06 08M-KM	●	18	6.33	1.1	0.8	11.0	15.4	16.0	90.00	pravý
		NOVÉ R390-18 06 12M-KM	●	18	6.33	1.1	1.2	11.0	15.4	16.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 390, břitová destička pro frézování





Metrický (mm)

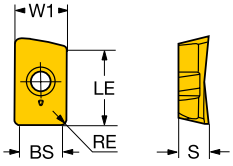
				K									
			Objednací kód	1220	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	KL	NOVÉ	R390-11 T3 08M-KL	●	11	3.59	1.2	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 390, břitová destička pro frézování

Technologie Wiper





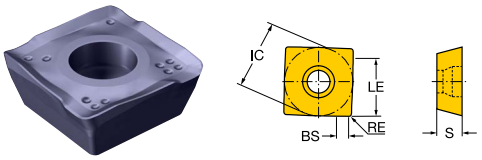
Metrický (mm)

			P	S	H	M	N									
		Objednací kód	1230	1230	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	PLW	R390-11 T3 08E-PLW	●	○		○		11	3.59	5.0	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	pravý
	PTW	R390-18 06 16H-PTW	○	○	○	○	○	18	6.33	8.6	1.6	11.0	15.4	16.1	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 490, břitová destička pro frézování

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení



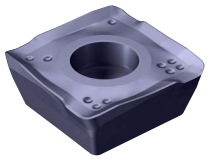
Metrický (mm)

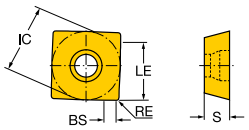
				P	S	K	M									
			Objednací kód	1230	1230	1220	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	KL	NOVÉ	490R-08T304M-KL			●		08	3.30	1.5	0.4	8.50	5.6	5.5	90.00	pravý
		NOVÉ	490R-08T308M-KL			●		08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	5.5	90.00	pravý
	ML		490R-08T308E-ML	●	○		○	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	5.5	90.00	pravý
			490R-140408E-ML	●	○		○	14	3.90	2.0	0.8	13.80	10.3	10.0	90.00	pravý
	PL		490R-08T304M-PL	●	○		○	08	3.30	1.5	0.4	8.50	5.6	5.5	90.00	pravý
			490R-08T308M-PL	●	○		○	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	5.5	90.00	pravý
		NOVÉ	490R-140408M-PL	●	○	●	○	14	3.90	2.0	0.8	13.80	10.3	10.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 490, břitová destička pro frézování

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení





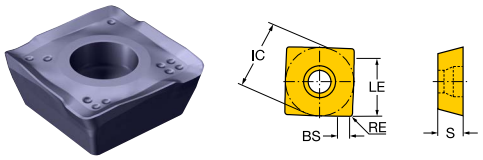
Metrický (mm)

			Objednací kód	P 1230	S 1230	K 1220	M 1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Střední	KM	NOVÉ	490R-08T308M-KM			●		08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	5.5	90.00	pravý
	MM		490R-08T308E-MM	●	○		○	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	5.5	90.00	pravý
	PM		490R-08T308M-PM	●	○		○	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	5.5	90.00	pravý
			490R-08T312M-PM	●	○		○	08	3.30	0.9	1.2	8.50	5.6	5.5	90.00	pravý
			490R-08T316M-PM	●	○		○	08	3.30	0.6	1.6	8.50	5.6	5.5	90.00	pravý
		NOVÉ	490R-140408M-PM	●	○	●	○	14	3.90	2.0	0.8	13.80	10.3	10.0	90.00	pravý
			490R-140412M-PM	●	○		○	14	3.90	2.0	1.2	13.80	10.3	10.0	90.00	pravý
			490R-140416M-PM	●	○		○	14	3.90	1.2	1.6	13.80	10.3	10.0	90.00	pravý
			490R-140420M-PM	●	○		○	14	3.90	0.9	2.0	13.80	10.3	10.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 490, břitová destička pro frézování

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení



Metrický (mm)

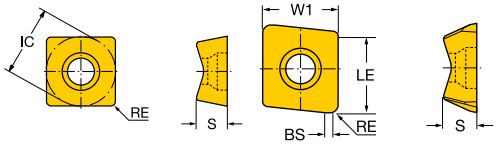
			P	S	M									
		Objednací kód	**1230**	**1230**	**1230**	**SSC**	**S [mm]**	**BS [mm]**	**RE [mm]**	**IC [mm]**	**LE [mm]**	**APMX [mm]**	**KRINS [deg]**	**HAND**
těžký	**PH**	490R-08T308M-PH	●	○	○	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	5.5	90.00	pravý
		490R-08T316M-PH	●	○	○	08	3.30	0.6	1.6	8.50	5.6	5.5	90.00	pravý
		490R-140408M-PH	●	○	○	14	3.90	2.0	0.8	13.80	10.3	10.0	90.00	pravý
		490R-140420M-PH	●	○	○	14	3.90	0.9	2.0	13.80	10.3	10.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 690, břitová destička pro frézování

Frézování dlouhými břity





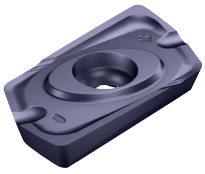
Metrický (mm)

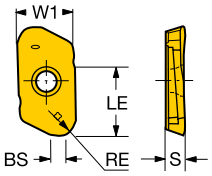
		S										
		Objednací kód	**1230**	**SSC**	**S [mm]**	**BS [mm]**	**RE [mm]**	**IC [mm]**	**W1 [mm]**	**LE [mm]**	**KRINS [deg]**	**HAND**
Lehký	**SL**	690-100508M-E-SL	○	10E	5.20	1.0	0.8		10.0	10.0	90.00	pravý
		690-100510M-P-SL	○	10P	5.20		1.0	10.00		9.0	90.00	neutrální
		690-100512M-E-SL	○	10E	5.20	1.0	1.2		10.0	10.0	90.00	pravý
		690-100516M-E-SL	○	10E	5.20	1.0	1.6		10.0	10.0	90.00	pravý
		690-100520M-E-SL	○	10E	5.20	1.0	2.0		10.0	10.0	90.00	pravý
		690-100531M-E-SL	○	10E	5.20	1.0	3.1		10.0	10.0	90.00	pravý
		690-140608M-E-SL	○	14E	6.35	1.0	0.8		14.5	14.8	90.00	pravý
		690-140610M-P-SL	○	14P	6.35		1.0	14.50		13.5	90.00	neutrální
		690-140612M-E-SL	○	14E	6.35	1.0	1.2		14.5	14.8	90.00	pravý
		690-140616M-E-SL	○	14E	6.35	1.0	1.6		14.5	14.8	90.00	pravý
		690-140631M-E-SL	○	14E	6.35	1.0	3.1		14.5	14.8	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 790, břitová destička pro frézování

Frézování pravoúhlých rohů



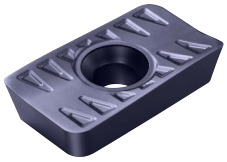


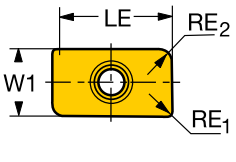
Metrický (mm)

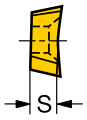
			P	S	M									
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	PL	R790-160408PH-PL	●	○	○	16	4.00	1.0	0.8	11.0	12.0	12.0	90.00	pravý
		R790-160416PH-PL	●	○	○	16	4.00	1.0	1.6	11.0	12.0	12.0	90.00	pravý
		R790-160420PH-PL	●	○	○	16	4.00	1.0	2.0	11.0	12.0	12.0	90.00	pravý
		R790-160431PH-PL	●	○	○	16	4.00	1.0	3.1	11.0	12.0	12.0	90.00	pravý
		R790-160440PH-PL	●	○	○	16	4.00	1.0	4.0	11.0	12.0	12.0	90.00	pravý
		R790-160450PH-PL	●	○	○	16	4.00		5.0	11.0	12.0	12.0	90.00	pravý
		R790-220508PH-PL	●	○	○	22	5.00	1.0	0.8	16.0	18.0	18.0	90.00	pravý
		R790-220516PH-PL	●	○	○	22	5.00	1.0	1.6	16.0	18.0	18.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

Břitové destičky pro frézování





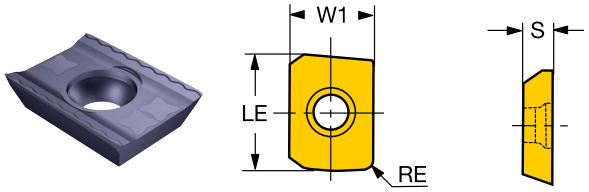


Metrický (mm)

			P	S	M								
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Střední	PM	LPMH 25 06 10-PM	●	○	○	25	6.35	0.8	14.3	21.6	21.6	92.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

T-Max® long edge, břitová destička pro frézování



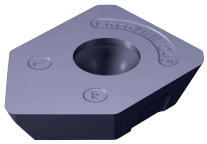
Metrický (mm)

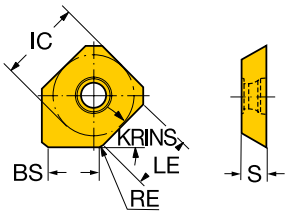
		Objednací kód	P 1230	S 1230	M 1230	SSC	S [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	ML	LEHW 18 04 16R-2	●	○	○	18	4.75	1.6	13.7	19.0	90.00	pravý
	PL	LDHT 19 04 00-PL	●	○	○	19	4.75	0.2	13.8	19.1	90.00	neutrální
		LEHT 18 04 16R-PL2	●	○	○	18	4.75	1.6	13.7	19.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 245, břitová destička pro frézování

Technologie Wiper



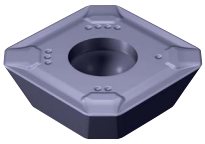


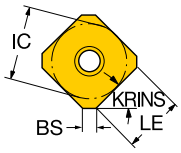
Metrický (mm)

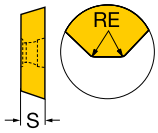
			Objednací kód	P 1230	S 1230	K 1220	M 1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	W	NOVÉ	R245-12 T3 E-W	●	○	●	○	12	3.97	8.2	1.5	13.40	10.0	500.0	2.5	45.00	pravý
			R245-18 T6 E-W	●	○		○	18	6.10	10.8	1.0	18.00	13.9	500.0	9.8	45.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 245, břitová destička pro frézování





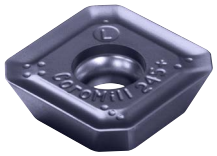


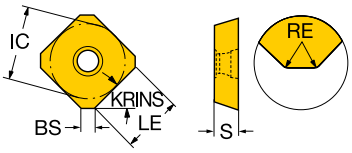
Metrický (mm)

			Objednací kód	1230	1230	1220	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
				P	S	K	M									
Střední	KM	NOVÉ	R245-12 T3 M-KM			●		12	3.97	2.0	1.5	13.40	10.0	6.5	45.00	pravý
	PM		R245-12 T3 M-PM	●	○		○	12	3.97	2.0	1.5	13.40	10.0	6.5	45.00	pravý
			R245-18 T6 M-PM	●	○		○	18	6.10	1.5	1.0	18.00	13.9	9.8	45.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 245, břitová destička pro frézování



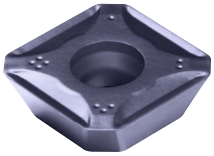


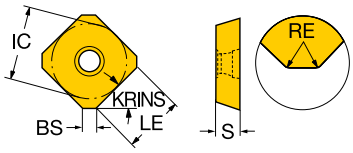
Metrický (mm)

			Objednací kód	P 1230	S 1230	K 1220	M 1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	KL	NOVÉ	R245-12 T3 E-KL			●		12	3.97	2.1	1.5	13.40	10.0	200.0	6.5	45.00	pravý
	ML		R245-12 T3 E-ML	●	○		○	12	3.97	2.1	1.5	13.40	10.0	200.0	6.5	45.00	pravý
	PL		R245-12 T3 E-PL	●	○		○	12	3.97	2.1	1.5	13.40	10.0	200.0	6.5	45.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 245, břitová destička pro frézování



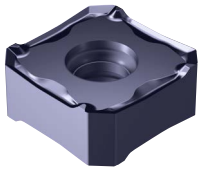


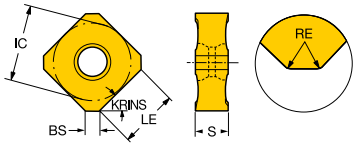
Metrický (mm)

				P	S	K	M									
			Objednací kód	1230	1230	1220	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	KL	NOVÉ	R245-12 T3 M-KL			●		12	3.97	2.0	1.5	13.40	10.0	6.5	45.00	pravý
	PL		R245-12 T3 M-PL	●	○		○	12	3.97	2.0	1.5	13.40	10.0	6.5	45.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 345, břitová destička pro frézování



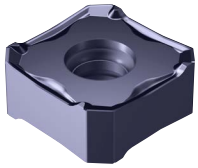


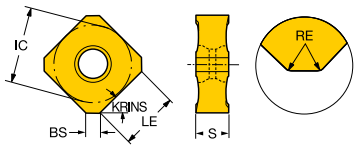
Metrický (mm)

			Objednací kód	P 1230	S 1230	K 1220	M 1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	KL	NOVÉ	345R-1305M-KL			●		13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	pravý
	ML		345R-13T5E-ML	●	○		○	13	5.45	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	pravý
	PL		345R-1305E-PL	●			○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	pravý
			345R-1305M-PL	●			○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 345, břitová destička pro frézování



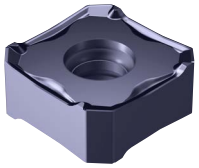


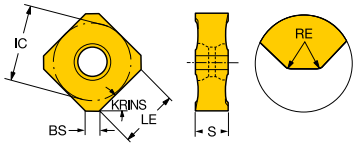
Metrický (mm)

			P	S	M										
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Střední	MM	345R-13T5E-MM	●	○	○	13	5.45	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	pravý
		345R-13T5M-MM	●	○	○	13	5.45	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	pravý
	PM	345L-1305M-PM	●	○	○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	levý
		345R-1305M-PM	●	○	○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 345, břitová destička pro frézování





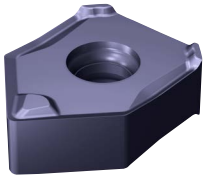
Metrický (mm)

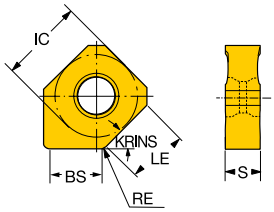
			P	S										
		Objednací kód	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
těžký	PH	345R-1305M-PH	●	○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 345, břitová destička pro frézování

Technologie Wiper





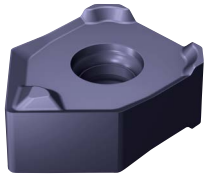
Metrický (mm)

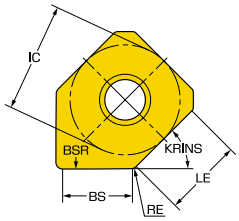
			Objednací kód	P 1230	S 1230	K 1220	M 1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	KW8	NOVÉ	345N-1305E-KW8			●		13	5.05	8.0	1.0	13.00	8.8	500.0	6.0	45.00	neutrální
	PW5		345N-1305E-PW5	●	○		○	13	5.05	5.0	1.0	13.00	8.8	500.0	6.0	45.00	neutrální
	PW8		345N-1305E-PW8	●	○		○	13	5.05	8.0	1.0	13.00	8.8	500.0	6.0	45.00	neutrální

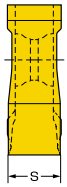
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 345, břitová destička pro frézování

Technologie Wiper







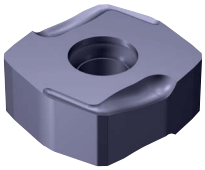
Metrický (mm)

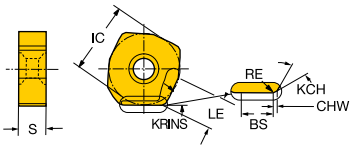
			P	S	M										
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	MW8	345N-13T5E-MW8	●	○	○	13	5.45	8.0	1.0	13.00	8.8	500.0	6.0	45.00	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 365, břitová destička pro frézování

Technologie Wiper





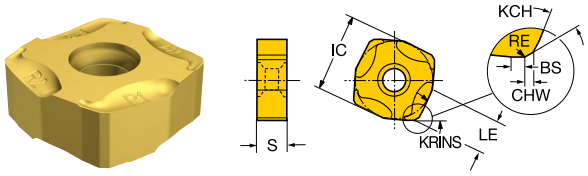
Metrický (mm)

			P	M													
		Objednací kód	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	KCH [deg]	CHW [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	PW4	N365-1505ZNE-PW4	●	○	15	5.66	4.0	0.6	15.00	35.0	0.8	6.4	200.0	6.0	65.00	neutrální
	PW8	N365-1505ZNE-PW8	●	○	15	5.66	8.0	0.2	15.00	35.0	0.8	6.4	431.0	6.0	65.00	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 365, břitová destička pro frézování

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení



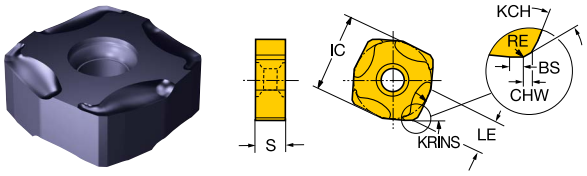
Metrický (mm)

			Objednací kód	1220	1020	3220	3330	K20W	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	KCH [deg]	CHW [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
				K															
Střední	M50		L365-1505ZNM-M50		○	○	●	○	15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4	6.0	65.00	levý
Střední	M50	NOVÉ	R365-1505ZNM-M50	○	○	○	●	○	15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4	6.0	65.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 365, břitová destička pro frézování

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení



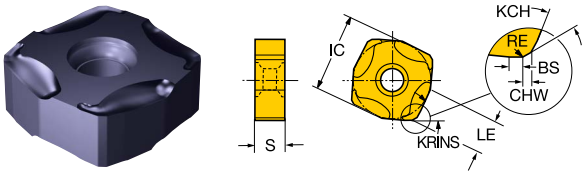
Metrický (mm)

				P	S	K	M												
			Objednací kód	1230	1230	1220	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	KCH [deg]	CHW [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Střední	KM	NOVÉ	R365-1505ZNE-KM			●		15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4	150.0	6.0	65.00	pravý
	PM		R365-1505ZNE-PM	●	○		○	15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4	150.0	6.0	65.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 365, břitová destička pro frézování

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení



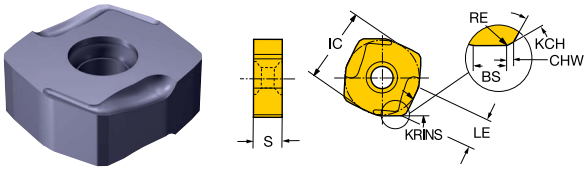
Metrický (mm)

			Objednací kód	P 1230	K 1220	M 1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	KCH [deg]	CHW [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	KL	NOVÉ	R365-1505ZNE-KL		●		15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4	150.0	6.0	65.00	pravý
	PL		R365-1505ZNE-PL	●		○	15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4	150.0	6.0	65.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 365, břitová destička pro frézování

Technologie Wiper

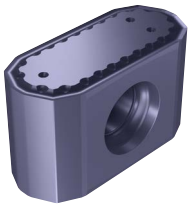


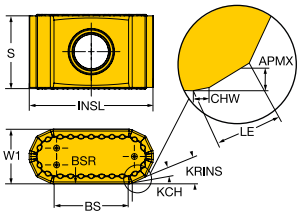
Metrický (mm)

		Objednací kód	K 1220	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	KCH [deg]	CHW [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	KW4	NOVÉ N365-1505ZNE-KW4	●	15	5.66	4.0	0.6	15.00	35.0	0.8	6.4	200.0	6.0	65.00	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 425, břitová destička pro frézování





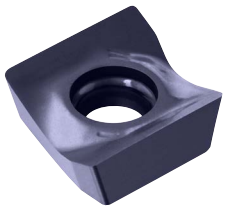
Metrický (mm)

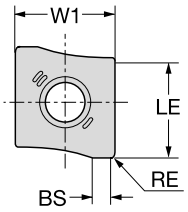
		Objednací kód	K 1220	SSC	S [mm]	BS [mm]	KCH [deg]	CHW [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	KLW	NOVÉ 425N-1707E-KLW12	●	17	10.00	10.4	14.0	0.4	7.5	2.1	1250.0	0.9	25.00	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Century, břitová destička pro frézování

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení





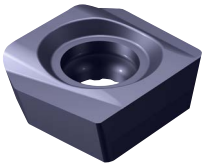
Metrický (mm)

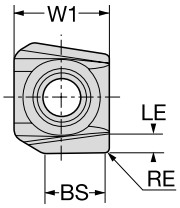
				P	S	K	M										
			Objednací kód	1230	1230	1220	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	KL	NOVÉ	R590-110508H-KL			●		11	5.00	1.7	0.8	11.5	11.0	200.0	10.0	90.00	pravý
	PL		R590-110508H-PL	●	○		○	11	5.00	1.7	0.8	11.5	11.0	200.0	10.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Century, břitová destička pro frézování

Technologie Wiper





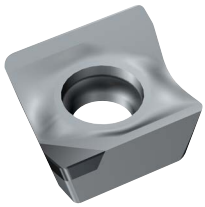
Metrický (mm)

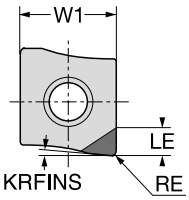
			Objednací kód	P 1230	S 1230	K 1220	M 1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	KW	NOVÉ	R590-110508H-KW			●		11	5.00	7.0	0.8	11.5	2.0	500.0	2.0	90.00	pravý
Lehký	PTW		R590-110504H-PTW	●	○		○	11	5.00	7.0	0.4	11.5	2.0		2.0	90.00	pravý
Lehký	PW		R590-110508H-PW	●	○		○	11	5.00	7.0	0.8	11.5	2.0	500.0	2.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Century, břitová destička pro frézování

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení





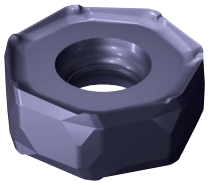
Metrický (mm)

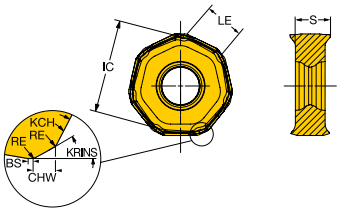
		Objednací kód	N CD10	SSC	S [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	NFR	R590-110504H-PR2-NFR	●	11	5.00	0.4	11.5	3.0	2.0	90.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 745, břitová destička pro frézování

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení



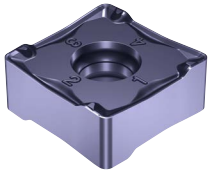


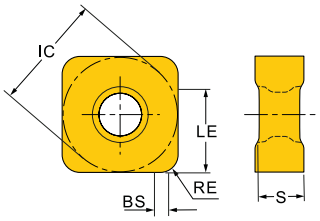
Metrický (mm)

			P												
		Objednací kód	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	KCH [deg]	CHW [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Střední	M30	745R-2109E-M30	●	21	9.00	0.3	1.0	21.00	17.0	1.3	8.9	25.0	5.2	42.00	pravý
	M31	745R-2109E-M31	●	21	9.00	1.9	1.0	21.00			7.1	150.0	4.5	42.00	pravý
	M50	745R-2109E-M50	●	21	9.00	0.3	1.0	21.00	17.0	1.3	8.9	25.0	5.2	42.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® MF80, břitová destička pro frézování





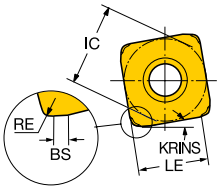
Metrický (mm)

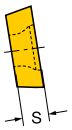
				P			K											
			Objednací kód	4330	1230	4330	1220	3330	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Střední	M50	NOVÉ	MF80-130508M-M50				●		13	5.00	1.6	0.8	13.00	9.0	9.0	89.50	pravý
			MF80-130508M-M50		●				13	5.00	1.6	0.8	13.00	9.0	9.0	89.50	pravý
		NOVÉ	MF80-130512M-M50				○		13	5.00	1.6	1.2	13.00	8.6	8.6	89.50	pravý
		NOVÉ	MF80-130512M-M50		○				13	5.00	1.6	1.2	13.00	8.6	8.6	89.50	pravý
		NOVÉ	MF80-130512M-M50					●	13	5.00	1.6	1.2	13.00	8.6	8.6	89.50	pravý
		NOVÉ	MF80-130512M-M50	●		○			13	5.00	1.6	1.2	13.00	8.6	8.6	89.50	pravý
		NOVÉ	MF80-130516M-M50				○		13	5.00	1.6	1.6	13.00	8.2	8.2	89.50	pravý
		NOVÉ	MF80-130516M-M50		○				13	5.00	1.6	1.6	13.00	8.2	8.2	89.50	pravý
		NOVÉ	MF80-130516M-M50					●	13	5.00	1.6	1.6	13.00	8.2	8.2	89.50	pravý
		NOVÉ	MF80-130516M-M50	●		○			13	5.00	1.6	1.6	13.00	8.2	8.2	89.50	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 210, břitová destička pro frézování





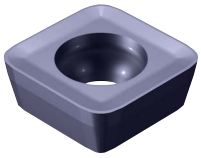


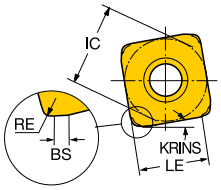
Metrický (mm)

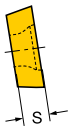
			P	S	M										
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	REEQ [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Střední	PM	R210-09 04 12M-PM	●	○	○	09	4.00	0.8	1.0	9.40	2.5	6.2	1.2	10.00	pravý
		R210-14 05 12M-PM	●	○	○	14	4.76	0.8	1.0	14.50	3.5	11.3	2.0	10.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 210, břitová destička pro frézování





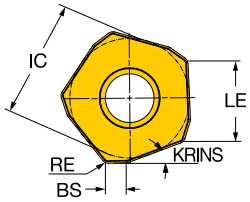


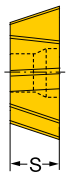
Metrický (mm)

			P	S	M											
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	REEQ [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Střední	PM	R210-09 04 14E-PM	●	○	○	09	4.50	0.7	1.4	9.50	2.5	5.8	50.0	1.2	10.00	neutrální
		R210-14 05 14E-PM	●	○	○	14	5.26	0.7	1.4	14.60	3.5	10.8	50.0	2.0	10.00	neutrální

CoroMill® 419, břitová destička pro frézování







Metrický (mm)

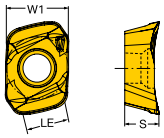
			P	S	M										
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	REEQ [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Střední	MM	419R-1405E-MM	●	○	○	14	5.47	2.0	0.8	13.50	4.5	9.0	2.0	19.00	pravý
	PM	419R-1405M-PM	●	○	○	14	5.47	2.0	0.8	13.50	4.5	9.0	2.0	19.00	pravý
	SM	419N-140530E-SM	●	○	○	14	5.47		3.0	13.50	4.5	9.0	2.0	19.00	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® MH20, břitová destička pro frézování





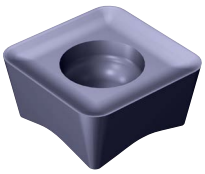


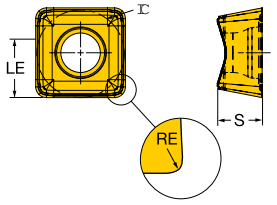
Metrický (mm)

			P	S	M									
		Objednací kód	**1230**	**1230**	**1230**	**SSC**	**S [mm]**	**RE [mm]**	**REEQ [mm]**	**W1 [mm]**	**LE [mm]**	**APMX [mm]**	**KRINS [deg]**	**HAND**
Střední	**M20**	MH20-060320M-M20	●	○	○	06	3.42	1.6	2.0	6.3	4.5	0.8	15.00	pravý
		MH20-080425M-M20	●	○	○	08	4.03	2.1	2.5	8.3	5.9	1.2	15.00	pravý
	M50	MH20-060320M-M50	●	○	○	06	3.42	1.6	2.0	6.3	4.5	0.8	15.00	pravý
		MH20-080425M-M50	●	○	○	08	4.03	2.1	2.5	8.3	5.9	1.2	15.00	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 415, břitová destička pro frézování



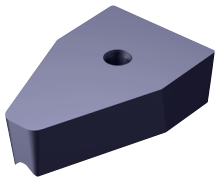


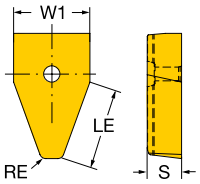
Metrický (mm)

			P	S	M										
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	REEQ [mm]	CHW [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Střední	M30	415N-05 02 06M-M30	●	○	○	05	2.21	0.6	5.00	1.5		3.8	0.9	15.00	neutrální
		415N-05 02 12M-M30	●	○	○	05	2.21	1.2	5.00	2.0	0.1	3.0	0.9	15.00	neutrální
		415N-07 03 10M-M30	●	○	○	07	3.07	1.0	7.00	2.2		5.0	1.2	15.00	neutrální
		415N-07 03 20M-M30	●	○	○	07	3.07	2.0	7.00	2.8	0.1	3.0	1.2	15.00	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 176, břitová destička pro frézování ozubení



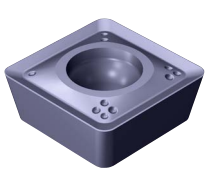


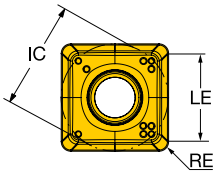
Metrický (mm)

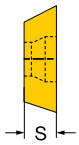
	Objednací kód	P 1230	SSC	S [mm]	PRSPC	W1 [mm]
PM	176M40-N100608E-PM	○	10	5.50	modul 4	9.8
	176M60-N150612E-PM	○	15	5.50	modul 6	14.7
	176M80-N210616E-PM	○	21	5.50	modul 8	19.5

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 495, břitová destička pro frézování







Metrický (mm)

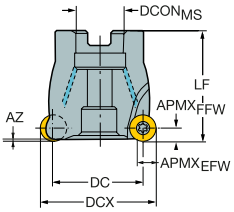
			P	S	M							
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	KRINS [deg]	HAND
Střední	PL	495-09T3M-PM	●	○	○	09	3.51	0.8	9.00	7.4	90.00	neutrální

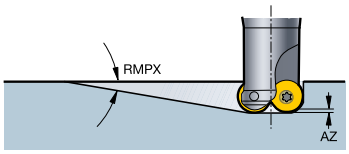
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® MR80, čelní fréza

Upínací trn - vnitřní přívod řezné kapaliny





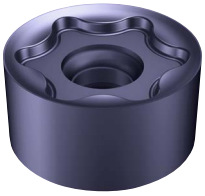


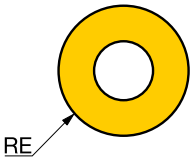
Imperiální (palce)

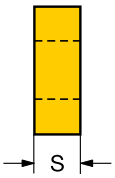
Objednací kód	DC [inch]	DCX [inch]	$APMX_{FFW}$ [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC		$DCON_{MS}$ [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
MR80-AR051R19-12H	1.528	2.000	0.236	0.74	0.014	1	6	0.750	1.575	1.5	9300	A
MR80-AR051R19-12M	1.528	2.000	0.236	0.74	0.014	1	4	0.750	1.575	1.5	9300	A
MR80-AR063R19-12M	2.028	2.500	0.236	0.59	0.017	1	6	0.750	1.969	1.5	8300	A
MR80-AR076R25-12M	2.528	3.000	0.236	0.43	0.017	1	8	1.000	1.969	1.5	7400	A
MR80-AR102R38-12M	3.528	4.000	0.236	0.33	0.017	1	10	1.500	1.969	1.5	6600	B

CoroMill® MR80, břitová destička pro frézování

Kruhová břitová destička





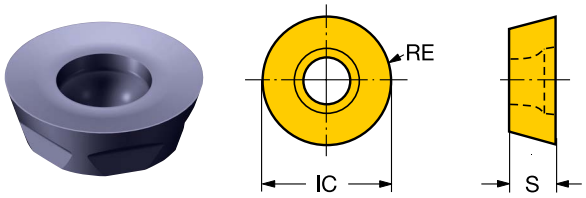


Metrický (mm)

			P	S	M						
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND
Lehký	L50	MR80-1206E-L50	●	○	○	1206	6.00	6.0	12.00	3.0	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 300, břitová destička pro frézování



Metrický (mm)

			P	S	M							
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND
Lehký	PL	R300-0828E-PL	●	○	○	08	2.78	4.0	8.00	4.0	neutrální
		R300-1032E-PL	●	○	○	10	3.17	5.0	10.00	2.5	neutrální
		R300-1240E-PL	●	○	○	12	3.97	6.0	12.00	3.0	neutrální
		R300-1648E-PL	●	○	○	16	4.76	8.0	16.00	4.0	neutrální
		R300-2060E-PL	●	○	○	20	6.48	10.0	20.00	2.9	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

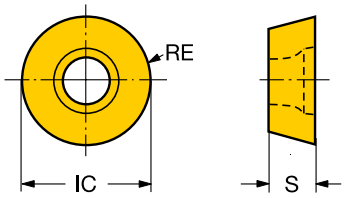
Imperiální (palce)

			P	S	M						
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	APMX [inch]	HAND
Lehký	PL	R300-1340E-PL	●	○	○	13	0.156	0.250	0.500	0.125	neutrální
		R300-2570E-PL	●	○	○	25	0.313	0.500	1.000	0.146	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 300, břitová destička pro frézování





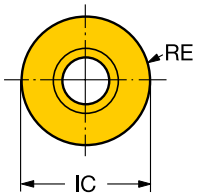
Metrický (mm)

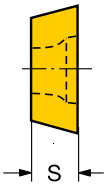
			P	S						
		Objednací kód	1230	1230	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND
Střední	PM	R300-0517E-PM	●		05	1.70	2.5	5.00	2.5	neutrální
		R300-0720E-PM	●		07 20	1.99	3.5	7.00	3.5	neutrální
		R300-0724E-PM	●		07 24	2.38	3.5	7.00	3.5	neutrální
		R300-0828E-PM	●	○	08	2.78	4.0	8.00	4.0	neutrální
		R300-0828M-PM	●	○	08	2.78	4.0	8.00	4.0	neutrální
		R300-1032E-PM	●		10	3.17	5.0	10.00	2.5	neutrální
		R300-1032M-PM	●		10	3.17	5.0	10.00	2.5	neutrální
		R300-1240E-PM	●		12	3.97	6.0	12.00	3.0	neutrální
		R300-1240M-PM	●		12	3.97	6.0	12.00	3.0	neutrální
		R300-1648E-PM	●		16	4.76	8.0	16.00	4.0	neutrální
		R300-1648M-PM	●		16	4.76	8.0	16.00	4.0	neutrální
		R300-2060E-PM	●		20	6.48	10.0	20.00	2.9	neutrální
		R300-2060M-PM	●		20	6.48	10.0	20.00	2.9	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 300, břitová destička pro frézování







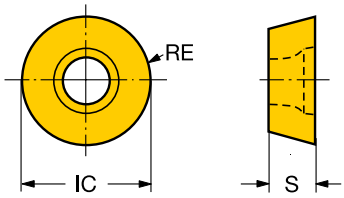
Imperiální (palce)

		P							
		Objednací kód	**1230**	**SSC**	**S [inch]**	**RE [inch]**	**IC [inch]**	**APMX [inch]**	**HAND**
Střední	**PM**	R300-0932E-PM	●	09	0.125	0.188	0.375	0.094	neutrální
		R300-0932M-PM	●	09	0.125	0.188	0.375	0.094	neutrální
		R300-1340E-PM	●	13	0.156	0.250	0.500	0.125	neutrální
		R300-1340M-PM	●	13	0.156	0.250	0.500	0.125	neutrální
		R300-2570M-PM	●	25	0.313	0.500	1.000	0.146	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 300, břitová destička pro frézování





Metrický (mm)

			P						
		Objednací kód	1230	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND
těžký	PH	R300-0828M-PH	●	08	2.78	4.0	8.00	4.0	neutrální
		R300-1032M-PH	●	10	3.17	5.0	10.00	2.5	neutrální
		R300-1240M-PH	●	12	3.97	6.0	12.00	3.0	neutrální
		R300-1648M-PH	●	16	4.76	8.0	16.00	4.0	neutrální
		R300-2060M-PH	●	20	6.48	10.0	20.00	2.9	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

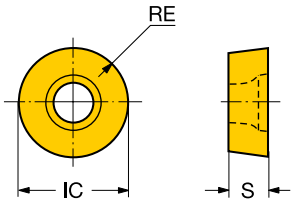
Imperiální (palce)

			P						
		Objednací kód	1230	SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	APMX [inch]	HAND
těžký	PH	R300-1340M-PH	●	13	0.156	0.250	0.500	0.125	neutrální
		R300-2570M-PH	●	25	0.313	0.500	1.000	0.146	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 200, břitová destička pro frézování





Metrický (mm)

		Objednací kód	P 1230	M 1230	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND
Lehký	PL	RCHT 10 T3 M0-PL	●	○	10	3.97	5.0	10.00	5.0	neutrální
		RCHT 12 04 M0-PL	●	○	12	4.76	6.0	12.00	1.8	neutrální
		RCHT 16 06 M0-PL	●	○	16	6.35	8.0	16.00	2.3	neutrální
		RCHT 20 06 M0-PL	●	○	20	6.35	10.0	20.00	2.9	neutrální
Střední	PM	RCKT 10 T3 M0-PM	●	○	10	3.97	5.0	10.00	5.0	neutrální
		RCKT 12 04 M0-PM	●	○	12	4.76	6.0	12.00	1.8	neutrální
		RCKT 16 06 M0-PM	●	○	16	6.35	8.0	16.00	2.3	neutrální
		RCKT 20 06 M0-PM	●	○	20	6.35	10.0	20.00	2.9	neutrální
těžký	PH	RCKT 10 T3 M0-PH	●		10	3.97	5.0	10.00	5.0	neutrální
		RCKT 12 04 M0-PH	●		12	4.76	6.0	12.00	1.8	neutrální
		RCKT 16 06 M0-PH	●		16	6.35	8.0	16.00	2.3	neutrální
		RCKT 20 06 M0-PH	●		20	6.35	10.0	20.00	2.9	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

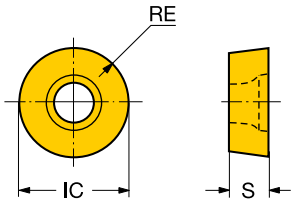
Imperiální (palce)

		Objednací kód	P 1230	M 1230	SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	APMX [inch]	HAND
Lehký	PL	RCHT 09 T3 00-PL	●	○	3/8	0.156	0.188	0.375	0.188	neutrální
		RCHT 13 04 00-PL	●	○	1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	neutrální
		RCHT 19 06 00-PL	●	○	3/4	0.250	0.375	0.750	0.110	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 200, břitová destička pro frézování



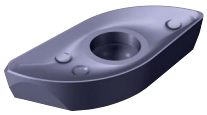


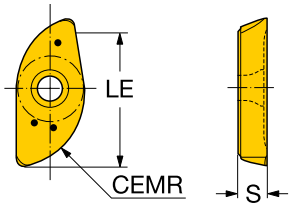
Imperiální (palce)

			P	M							
		Objednací kód	1230	1230	SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	APMX [inch]	HAND
Střední	PM	RCKT 09 T3 00-PM	●	○	3/8	0.156	0.188	0.375	0.188	neutrální
		RCKT 13 04 00-PM	●	○	1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	neutrální
		RCKT 19 06 00-PM	●	○	3/4	0.250	0.375	0.750	0.110	neutrální
těžký	PH	RCKT 09 T3 00-PH	●		3/8	0.156	0.188	0.375	0.188	neutrální
		RCKT 13 04 00-PH	●		1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	neutrální
		RCKT 19 06 00-PH	●		3/4	0.250	0.375	0.750	0.110	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 216, břitová destička pro tvarové frézování



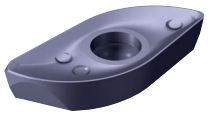


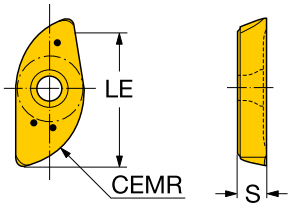
Metrický (mm)

			Objednací kód	P 1230	S 1230	M 1230	SSC	S [mm]	CEMR [mm]	LE [mm]	HAND
Střední	E-M	NOVÉ	R216-10 02 E-M	●	○	○	10	1.70	4.90	8.6	pravý
		NOVÉ	R216-12 02 E-M	●	○	○	12	2.38	5.87	10.8	pravý
		NOVÉ	R216-16 03 E-M	●	○	○	16	3.17	7.84	14.4	pravý
		NOVÉ	R216-20 T3 E-M	●	○	○	20	3.97	9.81	17.9	pravý
		NOVÉ	R216-25 04 E-M	●	○	○	25	4.76	12.27	22.3	pravý
		NOVÉ	R216-30 06 E-M	●	○	○	30	6.35	14.73	26.9	pravý
		NOVÉ	R216-32 06 E-M	●	○	○	32	6.35	15.72	28.6	pravý
			R216-40 07 E-M	●	○	○	40	7.94	19.66	36.5	pravý
			R216-50 07 E-M	●	○	○	50	7.94	24.58	44.6	pravý
	M-M	NOVÉ	R216-12 02 M-M	●	○	○	12	2.38	6.00	10.8	pravý
		NOVÉ	R216-16 03 M-M	●	○	○	16	3.17	8.00	14.4	pravý
		NOVÉ	R216-20 T3 M-M	●	○	○	20	3.97	10.00	17.9	pravý
		NOVÉ	R216-25 04 M-M	●	○	○	25	4.76	12.50	22.3	pravý
		NOVÉ	R216-30 06 M-M	●	○	○	30	6.35	15.00	26.9	pravý
		NOVÉ	R216-32 06 M-M	●	○	○	32	6.35	16.00	28.6	pravý
			R216-40 07 M-M	●	○	○	40	7.94	20.00	36.5	pravý
			R216-50 07 M-M	●	○	○	50	7.94	25.00	44.6	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 216, břitová destička pro tvarové frézování



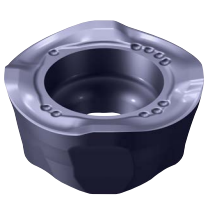


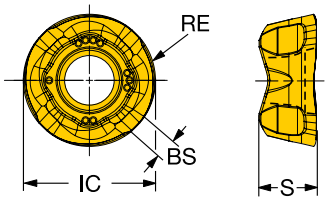
Imperiální (palce)

				P	S	M					
			Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [inch]	CEMR [inch]	LE [inch]	HAND
Střední	E-M	NOVÉ	RA216-10 02 E-M	●	○	○	3/8	0.067	0.183	0.310	pravý
		NOVÉ	RA216-13 02 E-M	●	○	○	1/2	0.094	0.244	0.444	pravý
		NOVÉ	RA216-16 03 E-M	●	○	○	5/8	0.125	0.306	0.559	pravý
		NOVÉ	RA216-19 T3 E-M	●	○	○	3/4	0.156	0.368	0.669	pravý
		NOVÉ	RA216-25 04 E-M	●	○	○	1	0.188	0.491	0.893	pravý
		NOVÉ	RA216-32 06 E-M	●	○	○	1 1/4	0.250	0.614	1.114	pravý
	M-M	NOVÉ	RA216-13 02 M-M	●	○	○	1/2	0.094	0.250	0.444	pravý
		NOVÉ	RA216-16 03 M-M	●	○	○	5/8	0.125	0.313	0.559	pravý
		NOVÉ	RA216-19 T3 M-M	●	○	○	3/4	0.156	0.375	0.669	pravý
		NOVÉ	RA216-25 04 M-M	●	○	○	1	0.188	0.500	0.893	pravý
		NOVÉ	RA216-32 06 M-M	●	○	○	1 1/4	0.250	0.625	1.114	pravý
			RA216-38 07 M-M	●	○	○	1 1/2	0.313	0.750	1.299	pravý
			RA216-51 07 M-M	●	○	○	2	0.313	1.000	1.791	pravý

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 600, břitová destička pro frézování



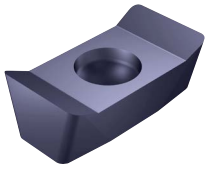


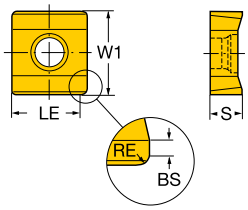
Metrický (mm)

			P	S	M						
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND
Lehký	ML	600-1045E-ML	●	○	○	10	4.50	5.0	10.00	5.0	neutrální
		600-1045M-ML	●	○	○	10	4.50	5.0	10.00	5.0	neutrální
		600-1252E-ML	●	○	○	12	5.20	6.0	12.00	6.0	neutrální
		600-1252M-ML	●	○	○	12	5.20	6.0	12.00	6.0	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 331, břitová destička pro stranové a čelní frézování

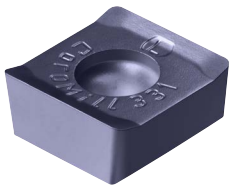


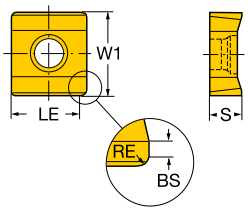


Metrický (mm)

		P	S	M									
	Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký NL	N331.1A-04 35 05H-NL	●	○	○	04	3.50	0.2	0.5	9.5	4.6	4.6	90.00	neutrální
	N331.1A-05 45 08H-NL	●	○	○	05	4.45	0.8	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	neutrální
	N331.1A-08 45 08H-NL	●	○	○	08	4.45	0.9	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	neutrální
	N331.1A-11 50 08H-NL	●	○	○	11	4.95	1.3	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	neutrální
	N331.1A-14 50 08H-NL	●	○	○	14	4.95	1.1	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	neutrální

CoroMill® 331, břitová destička pro stranové a čelní frézování



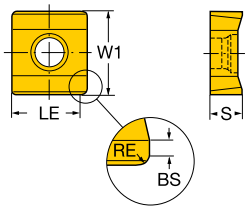


Metrický (mm)

			P	S	M									
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	PL	N331.1A-08 45 20H-PL	●	○	○	08	4.45	1.2	2.0	9.5	6.5	6.5	90.00	neutrální
		N331.1A-11 50 20H-PL	●	○	○	11	5.00	1.2	2.0	11.5	9.5	9.5	90.00	neutrální

CoroMill® 331, břitová destička pro stranové a čelní frézování

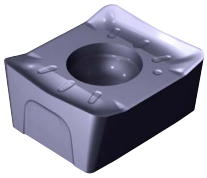


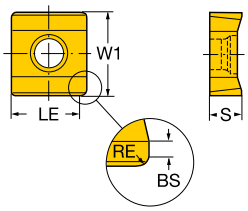


Metrický (mm)

		P	S	M									
	Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký WL	N331.1A-04 35 05H-WL	●	○	○	04	3.50	0.4	0.5	9.5	4.6	4.6	90.00	neutrální
	N331.1A-05 45 08H-WL	●	○	○	05	4.45	1.2	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	neutrální
	N331.1A-08 45 08H-WL	●	○	○	08	4.45	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	neutrální
	N331.1A-11 50 08H-WL	●	○	○	11	4.95	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	neutrální
	N331.1A-14 50 08H-WL	●	○	○	14	4.95	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	neutrální

CoroMill® 331, břitová destička pro stranové a čelní frézování



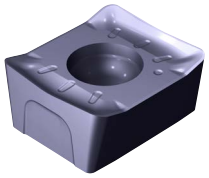


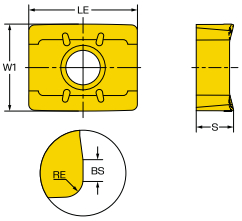
Metrický (mm)

			Objednací kód	1220	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
				K									
Lehký	KL	NOVÉ	N331.1A-08 45 08E-KL	●	08	4.45	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	neutrální
Lehký	KL	NOVÉ	N331.1A-11 50 08E-KL	●	11	4.95	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 331, břitová destička pro stranové a čelní frézování

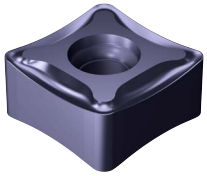


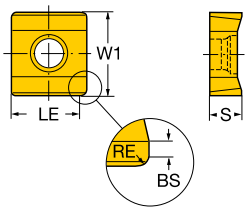


Metrický (mm)

			P	S	M									
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	L50	N331.1A-043505E-L50	●	○	○	04	3.49	0.4	0.5	9.5	4.6	4.6	90.00	neutrální
		N331.1A-054508E-L50	●	○	○	05	4.49	1.2	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	neutrální
		N331.1A-084508E-L50	●	○	○	08	4.49	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	neutrální
		N331.1A-115008E-L50	●	○	○	11	4.99	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	neutrální
		N331.1A-145008E-L50	●	○	○	14	4.98	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	neutrální

CoroMill® 331, břitová destička pro stranové a čelní frézování

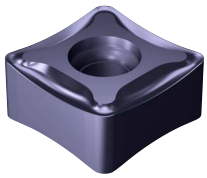


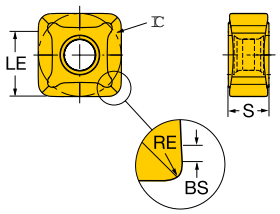


Metrický (mm)

		Objednací kód	P 1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Střední	PM	N331.1A-08 45 20H-PM	●	08	4.45	1.2	2.0	9.5	6.5	6.5	90.00	neutrální
		N331.1A-11 50 20H-PM	●	11	4.95	1.2	2.0	11.5	9.5	9.5	90.00	neutrální

CoroMill® 331, břitová destička pro stranové a čelní frézování





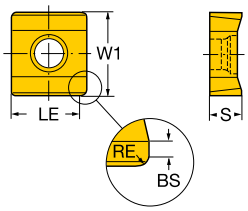
Metrický (mm)

			P	S	M									
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Střední	PM	N331.1D-136508E-PM	●	○	○	13	6.55	1.2	0.8	13.40	11.4	11.4	88.00	neutrální
		N331.1D-136520E-PM	●	○	○	13	6.55	1.2	2.0	13.40	10.2	10.1	88.00	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 331, břitová destička pro stranové a čelní frézování





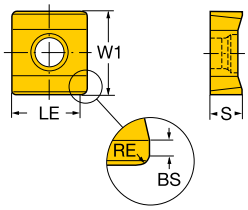
Metrický (mm)

			Objednací kód	1220	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
				K									
Střední	KM	NOVÉ	N331.1A-08 45 08M-KM	●	08	4.45	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	neutrální
Střední	KM	NOVÉ	N331.1A-11 50 08M-KM	●	11	4.95	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 331, břitová destička pro stranové a čelní frézování

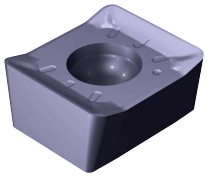


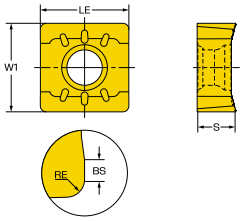


Metrický (mm)

				K										
			Objednací kód	1220	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Střední	KM	NOVÉ	N331.1A-11 50 08E-KM	●	11	4.95	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	neutrální

CoroMill® 331, břitová destička pro stranové a čelní frézování



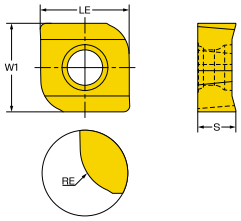


Metrický (mm)

			Objednací kód	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
				P									
Střední	M30		N331.1A-043505E-M30	●	04	3.50	0.4	0.5	9.5	4.6	4.6	90.00	neutrální
			N331.1A-054508E-M30	●	05	4.50	1.2	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	neutrální
			N331.1A-084508E-M30	●	08	4.50	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	neutrální
			N331.1A-115008E-M30	●	11	5.00	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	neutrální
			N331.1A-145008E-M30	●	14	5.00	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	neutrální

CoroMill® 331, břitová destička pro stranové a čelní frézování

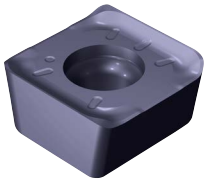


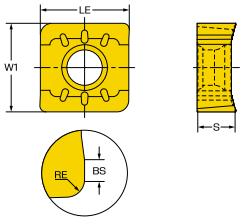


Metrický (mm)

			P	M									
		Objednací kód	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Střední	WM	L331.1A-08 45 40H-WM	●	○	08	4.45	1.4	4.0	9.5	7.7	7.7	90.00	levý
		L331.1A-11 50 40H-WM	●	○	11	4.95	1.4	4.0	11.5	10.7	10.7	90.00	levý
		L331.1A-14 50 40H-WM	●	○	14	4.95	1.4	4.0	11.5	13.7	13.7	90.00	levý
		R331.1A-08 45 40H-WM	●	○	08	4.45	1.4	4.0	9.5	7.7	7.7	90.00	pravý
		R331.1A-11 50 40H-WM	●	○	11	4.95	1.4	4.0	11.5	10.7	10.7	90.00	pravý
		R331.1A-14 50 40H-WM	●	○	14	4.95	1.4	4.0	11.5	13.7	13.7	90.00	pravý

CoroMill® 331, břitová destička pro stranové a čelní frézování



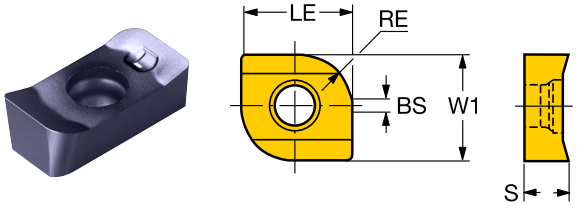


Metrický (mm)

			Objednací kód	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
		P											
Střední	M30		L331.1A-115015E-M30	●	11	5.00	1.2	1.5	11.5	10.7	10.7	90.00	levý
			L331.1A-115023E-M30	●	11	5.00	1.2	2.3	11.5	10.7	10.7	90.00	levý
			L331.1A-115030E-M30	●	11	5.00	1.3	3.0	11.5	10.7	10.7	90.00	levý
			R331.1A-115015E-M30	●	11	5.00	1.2	1.5	11.5	10.7	10.7	90.00	pravý
			R331.1A-115023E-M30	●	11	5.00	1.2	2.3	11.5	10.7	10.7	90.00	pravý
			R331.1A-115030E-M30	●	11	5.00	1.3	3.0	11.5	10.7	10.7	90.00	pravý

CoroMill® 331, břitová destička pro stranové a čelní frézování

Tělesa fréz pro břitové destičky s radiusem jsou k dispozici v provedení na zakázku Tailor Made

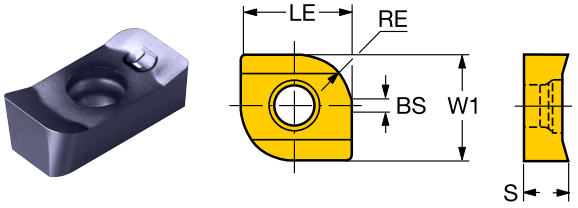


Metrický (mm)

			P	S	M									
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	WL	L331.1A-04 35 15H-WL	●	○	○	04	3.50	0.4	1.5	9.5	4.6	4.6	90.00	levý
		L331.1A-04 35 23H-WL	●	○	○	04	3.50	0.4	2.3	9.5	4.6	4.6	90.00	levý
		L331.1A-05 45 15H-WL	●	○	○	05	4.45	1.2	1.5	9.5	5.7	5.7	90.00	levý
		L331.1A-05 45 23H-WL	●	○	○	05	4.45	1.2	2.3	9.5	5.7	5.7	90.00	levý
		L331.1A-05 45 30H-WL	●	○	○	05	4.45	1.3	3.0	9.5	5.7	5.7	90.00	levý
		L331.1A-08 45 15H-WL	●	○	○	08	4.50	1.2	1.5	9.5	7.7	7.7	90.00	levý
		L331.1A-08 45 23H-WL	●	○	○	08	4.50	1.2	2.3	9.5	7.7	7.7	90.00	levý
		L331.1A-08 45 30H-WL	●	○	○	08	4.45	1.3	3.0	9.5	7.7	7.7	90.00	levý
		L331.1A-11 50 15H-WL	●	○	○	11	5.00	1.2	1.5	11.5	10.7	10.7	90.00	levý
		L331.1A-11 50 23H-WL	●	○	○	11	5.00	1.2	2.3	11.5	10.7	10.7	90.00	levý
		L331.1A-11 50 30H-WL	●	○	○	11	4.95	1.3	3.0	11.5	10.7	10.7	90.00	levý
		L331.1A-11 50 48H-WL	●	○	○	11	4.95	1.5	4.8	11.5	10.7	10.7	90.00	levý
		L331.1A-11 50 63H-WL	●	○	○	11	4.95	1.6	6.3	11.5	10.7	10.7	90.00	levý
		L331.1A-14 50 15H-WL	●	○	○	14	4.95	1.2	1.5	11.5	13.7	13.7	90.00	levý
		L331.1A-14 50 23H-WL	●	○	○	14	4.95	1.2	2.3	11.5	13.7	13.7	90.00	levý
		L331.1A-14 50 30H-WL	●	○	○	14	4.95	1.3	3.0	11.5	13.7	13.7	90.00	levý
		L331.1A-14 50 48H-WL	●	○	○	14	4.95	1.5	4.8	11.5	13.7	13.7	90.00	levý
		L331.1A-14 50 63H-WL	●	○	○	14	4.95	1.6	6.3	11.5	13.7	13.7	90.00	levý

CoroMill® 331, břitová destička pro stranové a čelní frézování

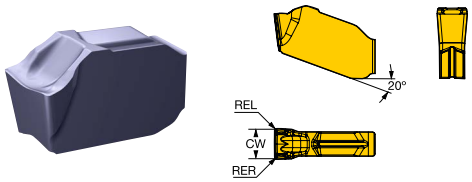
Tělesa fréz pro břitové destičky s radiusem jsou k dispozici v provedení na zakázku Tailor Made



Metrický (mm)

			P	S	M									
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Lehký	WL	R331.1A-04 35 15H-WL	●	○	○	04	3.50	0.4	1.5	9.5	4.6	4.6	90.00	pravý
		R331.1A-04 35 23H-WL	●	○	○	04	3.50	0.4	2.3	9.5	4.6	4.6	90.00	pravý
		R331.1A-05 45 15H-WL	●	○	○	05	4.45	1.2	1.5	9.5	5.7	5.7	90.00	pravý
		R331.1A-05 45 23H-WL	●	○	○	05	4.45	1.2	2.3	9.5	5.7	5.7	90.00	pravý
		R331.1A-05 45 30H-WL	●	○	○	05	4.45	1.3	3.0	9.5	5.7	5.7	90.00	pravý
		R331.1A-08 45 15H-WL	●	○	○	08	4.50	1.2	1.5	9.5	7.7	7.7	90.00	pravý
		R331.1A-08 45 23H-WL	●	○	○	08	4.50	1.2	2.3	9.5	7.7	7.7	90.00	pravý
		R331.1A-08 45 30H-WL	●	○	○	08	4.45	1.3	3.0	9.5	7.7	7.7	90.00	pravý
		R331.1A-11 50 15H-WL	●	○	○	11	5.00	1.2	1.5	11.5	10.7	10.7	90.00	pravý
		R331.1A-11 50 23H-WL	●	○	○	11	5.00	1.2	2.3	11.5	10.7	10.7	90.00	pravý
		R331.1A-11 50 30H-WL	●	○	○	11	4.95	1.3	3.0	11.5	10.7	10.7	90.00	pravý
		R331.1A-11 50 48H-WL	●	○	○	11	4.95	1.5	4.8	11.5	10.7	10.7	90.00	pravý
		R331.1A-11 50 63H-WL	●	○	○	11	4.95	1.6	6.3	11.5	10.7	10.7	90.00	pravý
		R331.1A-14 50 15H-WL	●	○	○	14	4.95	1.2	1.5	11.5	13.7	13.7	90.00	pravý
		R331.1A-14 50 23H-WL	●	○	○	14	4.95	1.2	2.3	11.5	13.7	13.7	90.00	pravý
		R331.1A-14 50 30H-WL	●	○	○	14	4.95	1.3	3.0	11.5	13.7	13.7	90.00	pravý
		R331.1A-14 50 48H-WL	●	○	○	14	4.95	1.5	4.8	11.5	13.7	13.7	90.00	pravý
		R331.1A-14 50 63H-WL	●	○	○	14	4.95	1.6	6.3	11.5	13.7	13.7	90.00	pravý

CoroMill® QD, břitová destička pro zapichování

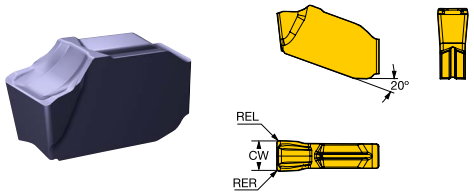


Metrický (mm)

			P	S	M						
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]	HAND
Lehký	PL	QD-NE-0200-020E-PL	●	○	○	E	3.10	2.00	0.20	0.20	neutrální
		QD-NF-0239-020E-PL	●	○	○	F	3.10	2.39	0.20	0.20	neutrální
		QD-NF-0250-020E-PL	●	○	○	F	3.10	2.50	0.20	0.20	neutrální
		QD-NG-0300-020E-PL	●	○	○	G	3.10	3.00	0.20	0.20	neutrální
		QD-NG-0318-020E-PL	●	○	○	G	3.10	3.18	0.20	0.20	neutrální
		QD-NH-0400-025E-PL	●	○	○	H	4.00	4.00	0.25	0.25	neutrální
		QD-NJ-0476-030E-PL	●	○	○	J	5.00	4.76	0.30	0.30	neutrální
		QD-NJ-0500-030E-PL	●	○	○	J	5.00	5.00	0.30	0.30	neutrální
		QD-NK-0600-035E-PL	●	○	○	K	5.00	6.00	0.35	0.35	neutrální
		QD-NK-0635-035E-PL	●	○	○	K	5.00	6.35	0.35	0.35	neutrální
	SL	QD-NE-0200-020E-SL	●	○	○	E	3.10	2.00	0.20	0.20	neutrální
		QD-NF-0239-020E-SL	●	○	○	F	3.10	2.39	0.20	0.20	neutrální
		QD-NF-0250-020E-SL	●	○	○	F	3.10	2.50	0.20	0.20	neutrální
		QD-NG-0300-020E-SL	●	○	○	G	3.10	3.00	0.20	0.20	neutrální
		QD-NG-0318-020E-SL	●	○	○	G	3.10	3.18	0.20	0.20	neutrální
		QD-NH-0400-025E-SL	●	○	○	H	4.00	4.00	0.25	0.25	neutrální
		QD-NJ-0476-030E-SL	●	○	○	J	5.00	4.76	0.30	0.30	neutrální
		QD-NJ-0500-030E-SL	●	○	○	J	5.00	5.00	0.30	0.30	neutrální
		QD-NK-0600-035E-SL	●	○	○	K	5.00	6.00	0.35	0.35	neutrální
		QD-NK-0635-035E-SL	●	○	○	K	5.00	6.35	0.35	0.35	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

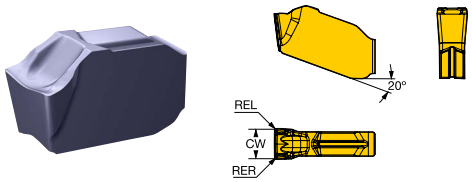
CoroMill® QD, břitová destička pro zapichování



Metrický (mm)

			P						
		Objednací kód	1230	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]	HAND
Střední	PM	QD-NE-0200-020E-PM	●	E	3.10	2.00	0.20	0.20	neutrální
		QD-NE-0200-020M-PM	●	E	3.10	2.00	0.20	0.20	neutrální
		QD-NF-0239-020E-PM	●	F	3.10	2.39	0.20	0.20	neutrální
		QD-NF-0239-020M-PM	●	F	3.10	2.39	0.20	0.20	neutrální
		QD-NF-0250-020E-PM	●	F	3.10	2.50	0.20	0.20	neutrální
		QD-NF-0250-020M-PM	●	F	3.10	2.50	0.20	0.20	neutrální
		QD-NG-0300-020E-PM	●	G	3.10	3.00	0.20	0.20	neutrální
		QD-NG-0300-020M-PM	●	G	3.10	3.00	0.20	0.20	neutrální
		QD-NG-0318-020E-PM	●	G	3.10	3.18	0.20	0.20	neutrální
		QD-NG-0318-020M-PM	●	G	3.10	3.18	0.20	0.20	neutrální
		QD-NH-0400-025E-PM	●	H	4.00	4.00	0.25	0.25	neutrální
		QD-NH-0400-025M-PM	●	H	4.00	4.00	0.25	0.25	neutrální
		QD-NJ-0476-030E-PM	●	J	5.00	4.76	0.30	0.30	neutrální
		QD-NJ-0476-030M-PM	●	J	5.00	4.76	0.30	0.30	neutrální
		QD-NJ-0500-030E-PM	●	J	5.00	5.00	0.30	0.30	neutrální
		QD-NJ-0500-030M-PM	●	J	5.00	5.00	0.30	0.30	neutrální
		QD-NK-0600-035E-PM	●	K	5.00	6.00	0.35	0.35	neutrální
		QD-NK-0600-035M-PM	●	K	5.00	6.00	0.35	0.35	neutrální
		QD-NK-0635-035E-PM	●	K	5.00	6.35	0.35	0.35	neutrální
		QD-NK-0635-035M-PM	●	K	5.00	6.35	0.35	0.35	neutrální

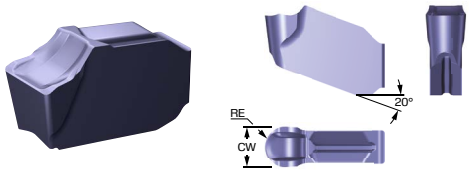
CoroMill® QD, břitová destička pro zapichování



Metrický (mm)

			P	S	M						
		Objednací kód	1230	1230	1230	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]	HAND
Střední	SM	QD-NE-0200-020E-SM	●	○	○	E	3.10	2.00	0.20	0.20	neutrální
		QD-NF-0239-020E-SM	●	○	○	F	3.10	2.39	0.20	0.20	neutrální
		QD-NF-0250-020E-SM	●	○	○	F	3.10	2.50	0.20	0.20	neutrální
		QD-NG-0300-020E-SM	●	○	○	G	3.10	3.00	0.20	0.20	neutrální
		QD-NG-0318-020E-SM	●	○	○	G	3.10	3.18	0.20	0.20	neutrální
		QD-NH-0400-025E-SM	●	○	○	H	4.00	4.00	0.25	0.25	neutrální
		QD-NJ-0476-030E-SM	●	○	○	J	5.00	4.76	0.30	0.30	neutrální
		QD-NJ-0500-030E-SM	●	○	○	J	5.00	5.00	0.30	0.30	neutrální
		QD-NK-0600-035E-SM	●	○	○	K	5.00	6.00	0.35	0.35	neutrální
		QD-NK-0635-035E-SM	●	○	○	K	5.00	6.35	0.35	0.35	neutrální

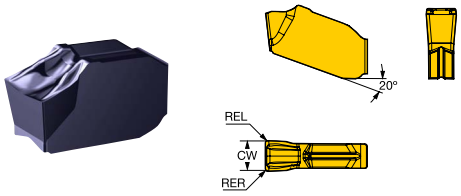
CoroMill® QD, břitová destička pro zapichování



Metrický (mm)

			P						
		Objednací kód	1230	SSC	S [mm]	RE [mm]	CW [mm]	HAND
Střední	PM	QD-NE-0200-100E-PM	●	E	3.10	1.0	2.00	neutrální
		QD-NG-0300-150E-PM	●	G	3.10	1.5	3.00	neutrální
		QD-NG-0318-159E-PM	●	G	3.10	1.6	3.18	neutrální
		QD-NH-0400-200E-PM	●	H	4.00	2.0	4.00	neutrální
		QD-NK-0600-300E-PM	●	K	5.00	3.0	6.00	neutrální
		QD-NK-0635-318E-PM	●	K	5.00	3.2	6.35	neutrální

CoroMill® QD, břitová destička pro zapichování



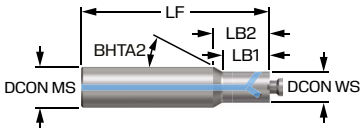
Metrický (mm)

			P						
		Objednací kód	1230	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]	HAND
těžký	PH	QD-NE-0200-035M-PH	●	E	3.10	2.00	0.35	0.35	neutrální
		QD-NF-0239-035M-PH	●	F	3.10	2.39	0.35	0.35	neutrální
		QD-NF-0250-035M-PH	●	F	3.10	2.50	0.35	0.35	neutrální
		QD-NG-0300-035M-PH	●	G	3.10	3.00	0.35	0.35	neutrální
		QD-NG-0318-035M-PH	●	G	3.10	3.18	0.35	0.35	neutrální
		QD-NH-0400-040M-PH	●	H	4.00	4.00	0.40	0.40	neutrální
		QD-NJ-0476-045M-PH	●	J	5.00	4.76	0.45	0.45	neutrální
		QD-NJ-0500-045M-PH	●	J	5.00	5.00	0.45	0.45	neutrální
		QD-NK-0600-050M-PH	●	K	5.00	6.00	0.50	0.50	neutrální
		QD-NK-0635-050M-PH	●	K	5.00	6.35	0.50	0.50	neutrální

● = První volba ○ = Dobrá volba

Adaptér s válcovou stopkou na CoroMill® 327





Běžné datové hodnoty

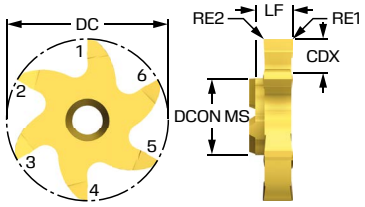
CP [bar]	TQ [Nm]
20	6.5

Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	LF [mm]	LB_1 [mm]	LB_2 [mm]	CNSC	CXSC	BD_1 [mm]	BD_2 [mm]	$BHTA_2$ [deg]
327-16A24SC-12	16.00	12.00	74.30	18.3	22.3	1	3	12.0	12.0	30.0
327-16A42EC-12	16.00	12.00	94.30	36.3	40.3	1	3	12.0	12.0	30.0
327-16A42EC-14	16.00	14.30	93.50	35.5	37.5	1	3	14.3	14.3	30.0
327-20A35SC-14	20.00	14.30	93.50	29.2	34.9	1	3	14.0	14.0	30.0

CoroMill® 327, monolitní karbidová hlavice pro zapichování





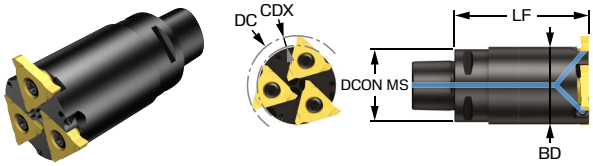
Metrický (mm)

	P	S	K	M	N									
Objednací kód	**1025**	**1025**	**1025**	**1025**	**1025**	**CW [mm]**	**CDX [mm]**	**DC [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**ZEFP**	**CWTOLL [mm]**	**CWTOLU [mm]**	**RPMX [1/min]**
327R12-2830002-GLM	○	○	○	○	○	3.00	6.5	27.70	6.40	12.00	6	-0.010	0.010	50000
327R12-2840002-GLM	○	○	○	○	○	4.00	6.5	27.70	6.40	12.00	6	-0.010	0.010	50000
327R12-2850002-GLM	○	○	○	○	○	5.00	6.5	27.70	6.40	12.00	6	-0.010	0.010	50000
327R12-2850002-GMM	○	○	○	○	○	5.00	6.5	27.70	6.40	12.00	6	0.000	0.020	50000
327R12-2860002-GLM	○	○	○	○	○	6.00	6.5	27.70	6.40	12.00	6	-0.010	0.010	50000
327R12-2860002-GMM	○	○	○	○	○	6.00	6.5	27.70	6.40	12.00	6	0.000	0.020	50000
327R14-2850002-GM	○	○	○	○	○	5.00	6.5	27.70	6.60	14.30	3	0.000	0.020	50000
327R14-2860002-GM	○	○	○	○	○	6.00	6.5	27.70	6.60	14.30	3	0.000	0.020	50000

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® 328, drážkovací fréza

Coromant Capto® - Vnitřní přívod řezné kapaliny

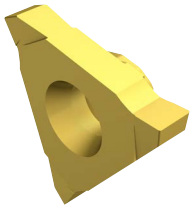


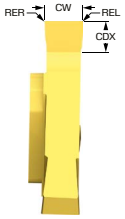
Metrický (mm)

Objednací kód	DC [mm]	CNSC	$DCON_{MS}$ [mm]	BD [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	RPMX [1/min]
328-044C3-13M	44.00	3	32.00	34.0	60.00	4.0	1.30	17100
328-050C4-13M	50.00	3	40.00	40.0	40.00	4.0	1.30	14900
328-063C5-13M	63.00	3	50.00	50.0	40.00	5.0	1.30	11900

CoroMill® 328, břitová destička pro frézování drážek

Pro zápichy pro pojistné kroužky





Metrický (mm)

	P	S	H	K	M	N								
Objednací kód	**1025**	**1025**	**1025**	**1025**	**1025**	**1025**	**SSC**	**CW [mm]**	**REL [mm]**	**RER [mm]**	**CDX [mm]**	**CWTOLL [mm]**	**RETOLL [mm]**	**AN [deg]**
328R13-20002-GM	○	○	○	○	○	○	13	2.00	0.20	0.20	5.0	-0.020	-0.050	6.0
328R13-25002-GM	○	○	○	○	○	○	13	2.50	0.20	0.20	5.0	-0.020	-0.050	6.0
328R13-30002-GM	○	○	○	○	○	○	13	3.00	0.20	0.20	5.0	-0.020	-0.050	6.0
328R13-40002-GM	○	○	○	○	○	○	13	4.00	0.20	0.20	5.0	-0.020	-0.050	6.0
328R13-50002-GM	○	○	○	○	○	○	13	5.00	0.20	0.20	5.0	-0.020	-0.050	6.0

● = První volba ○ = Dobrá volba



Podrobnější informace o koncepci CoroDrill® Dura 462:
sandvik.coromant.com/corodrilldura462

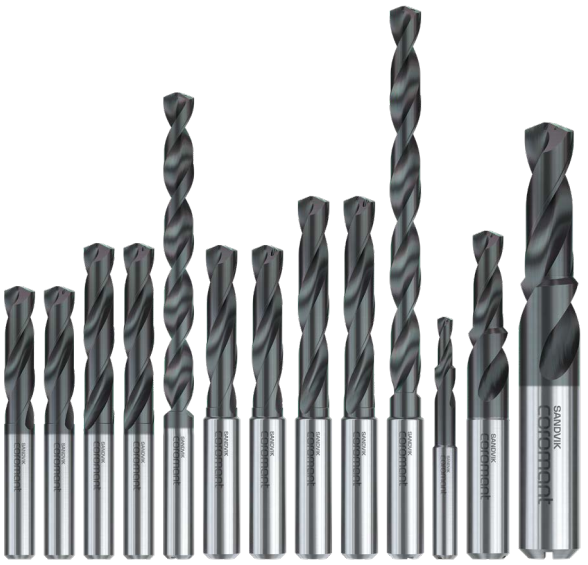
CoroDrill® Dura 462

Snadné -použití pro nejrůznější typy vrtacích operací

Vrták CoroDrill® Dura 462 se stane vaším univerzálním pomocníkem, jenž vám usnadní vrtání děr v mnoha různých typech materiálů. Tento vrták pro vrtání krátkých děr se vyznačuje vysokou bezpečností obráběcího procesu a vynikající životnost při obrábění všech typů materiálů, takže můžete zrychlit a zeštíhlit výrobu a dosáhnout velkých úspor.

Použití

- Rozsah průměrů 3.00–20.00 mm (0.118–0.787 inch)
- Hloubka vrtání až 8×DC
- Hlavní průmyslová odvětví:
  - Všeobecné strojírenství, automobilový a letecký průmysl, výroba zařízení pro ropný a plynárenský průmysl, výroba čerpadel a ventilů
- Typické součásti:
  - Příruby, odlitky, objímky, náboje, tělesa ventilů, tělesa čerpadel



P M K N S H

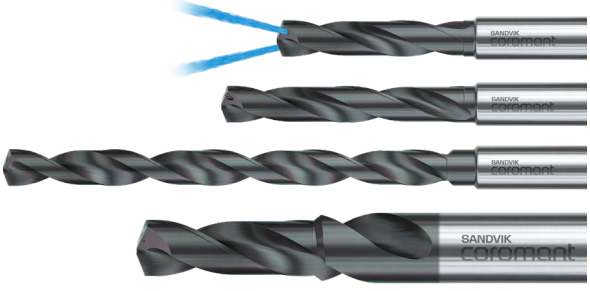
Oblasti použití dle ISO

Technická charakteristika a výhody

- Charakteristickým znakem je geometrie navržená tak, aby bylo dosaženo vynikající stability a bezpečnosti obráběcího procesu
- Maximální produktivita díky nové nástrojové třídě X2BM
- Vysokou odolnost vrtáků proti opotřebení zaručuje povlak nanášený po celé délce nástroje
- Robustní konstrukce je zárukou správného vystředění a přímosti díry, jakož i dosažení nejlepší možné kvality předvrtané díry pro následné operace, jako je řezání závitů nebo vystružování

Unikátní nástrojová třída X2BM

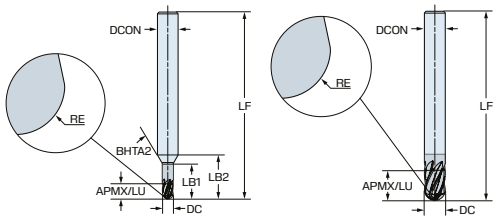
- Všestranná geometrie pro vrtání děr v různorodých materiálech
- Tato třída se vyznačuje jemnozrnným substrátem ze slinutého karbidu s velmi dobře kontrolovanou mikrostrukturou, který zaručuje nejvyšší výkonnost v širokém spektru aplikací.
- Nový univerzální vícevrstvý PVD povlak nanášený naší novou technologií Zertivo® 2.0
- Všechny vrtáky jsou povlakované v celé své délce
- U vrtáků jsou prováděny specificky přizpůsobené následné úpravy pro zlepšení plynulosti záběru



CoroMill® Plura s kulovým čelem, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro titan





Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC
30.00	h6	h10

Metrický (mm)

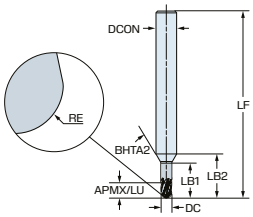
	P	S	M										
Objednací kód	**T2CH**	**T2CH**	**T2CH**	**DC [mm]**	**RE [mm]**	**ZEFP**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**BD_1 [mm]**	**LB_1 [mm]**	**LB_2 [mm]**
2B255-0300-TA	○	●	○	3.00	1.5	5	4.5	4.50	57.00	6.00	3.0	10.5	13.3
2B256-0400-TA	○	●	○	4.00	2.0	6	6.0	6.00	57.00	6.00	4.1	13.0	15.0
2B256-0500-TA	○	●	○	5.00	2.5	6	7.5	7.50	57.00	6.00	5.1	16.0	17.1
2B256-0600-TA	○	●	○	6.00	3.0	6	9.0	9.00	57.00	6.00			
2B256-0800-TA	○	●	○	8.00	4.0	6	12.0	12.00	63.00	8.00			
2B256-1000-TA	○	●	○	10.00	5.0	6	15.0	15.00	72.00	10.00			
2B256-1200-TA	○	●	○	12.00	6.0	6	18.0	18.00	83.00	12.00			
2B256-1600-TA	○	●	○	16.00	8.0	6	24.0	24.00	92.00	16.00			
2B256-2000-TA	○	●	○	20.00	10.0	6	30.0	30.00	104.00	20.00			

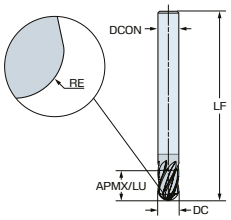
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura s kulovým čelem, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro titan







Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC
30.000	h6	h10

Imperiální (palce)

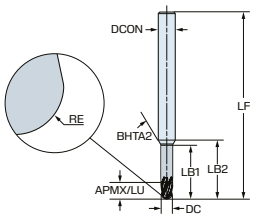
	P	S	M											
Objednací kód	**T2CH**	**T2CH**	**T2CH**	**DC [inch]**	**RE [inch]**	**ZEFP**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**$DCON_{MS}$ [inch]**	**BD_1 [inch]**	**LB_1 [inch]**	**LB_2 [inch]**
2B255-0318-TA	○	●	○	0.125	0.063	5	0.188	0.188	2.250	0.250	0.127	0.438	0.555
2B256-0476-TA	○	●	○	0.188	0.094	6	0.281	0.281	2.250	0.250	0.189	0.625	0.688
2B256-0635-TA	○	●	○	0.250	0.125	6	0.375	0.375	2.250	0.250			
2B256-0794-TA	○	●	○	0.313	0.156	6	0.469	0.469	2.500	0.313			
2B256-0953-TA	○	●	○	0.375	0.188	6	0.563	0.563	3.000	0.375			
2B256-1270-TA	○	●	○	0.500	0.250	6	0.750	0.750	3.500	0.500			
2B256-1588-TA	○	●	○	0.625	0.313	6	0.938	0.938	3.500	0.625			
2B256-1905-TA	○	●	○	0.750	0.375	6	1.125	1.125	4.000	0.750			

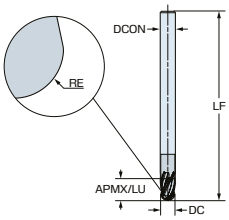
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura s kulovým čelem, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro titan







Běžné datové hodnoty

ZEFP	FHA [deg]	TCDCON	TCDC
4	30.00	h6	h10

Metrický (mm)

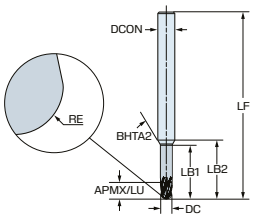
	P	S	M									
Objednací kód	**T2CH**	**T2CH**	**T2CH**	**DC [mm]**	**RE [mm]**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**BD_1 [mm]**	**LB_1 [mm]**	**LB_2 [mm]**
2B284-0300-TA	○	●	○	3.00	1.5	4.5	4.50	70.00	6.00	3.0	15.0	17.8
2B284-0400-TA	○	●	○	4.00	2.0	6.0	6.00	70.00	6.00	4.1	20.0	22.0
2B284-0500-TA	○	●	○	5.00	2.5	7.5	7.50	80.00	6.00	5.1	25.0	26.1
2B284-0600-TA	○	●	○	6.00	3.0	9.0	9.00	80.00	6.00			
2B284-0800-TA	○	●	○	8.00	4.0	12.0	12.00	80.00	8.00			
2B284-1000-TA	○	●	○	10.00	5.0	15.0	15.00	100.00	10.00			
2B284-1200-TA	○	●	○	12.00	6.0	18.0	18.00	105.00	12.00			
2B284-1600-TA	○	●	○	16.00	8.0	24.0	24.00	125.00	16.00			
2B284-2000-TA	○	●	○	20.00	10.0	30.0	30.00	150.00	20.00			

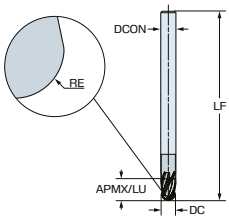
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura s kulovým čelem, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro titan







Běžné datové hodnoty

ZEFP	FHA [deg]	TCDCON	TCDC
4	30.000	h6	h10

Imperiální (palce)

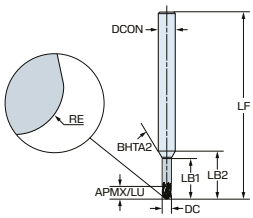
				P	S	M									
Objednací kód	**T2CH**	**T2CH**	**T2CH**	**DC [inch]**	**RE [inch]**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**$DCON_{MS}$ [inch]**	**BD_1 [inch]**	**LB_1 [inch]**	**LB_2 [inch]**
2B284-0318-TA	○	●	○	0.125	0.063	0.188	0.188	3.000	0.250	0.127	0.625	0.742
2B284-0476-TA	○	●	○	0.188	0.094	0.281	0.281	3.000	0.250	0.189	1.000	1.063
2B284-0635-TA	○	●	○	0.250	0.125	0.375	0.375	3.000	0.250			
2B284-0794-TA	○	●	○	0.313	0.156	0.469	0.469	3.500	0.313			
2B284-0953-TA	○	●	○	0.375	0.188	0.563	0.563	4.000	0.375			
2B284-1270-TA	○	●	○	0.500	0.250	0.750	0.750	4.500	0.500			
2B284-1588-TA	○	●	○	0.625	0.313	0.938	0.938	5.000	0.625			
2B284-1905-TA	○	●	○	0.750	0.375	1.125	1.125	5.500	0.750			

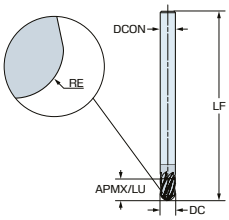
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura s kulovým čelem, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro titan







Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC
30.00	h6	h10

Metrický (mm)

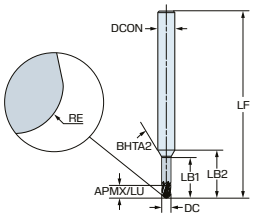
	P	S	M										
Objednací kód	**T2CH**	**T2CH**	**T2CH**	**DC [mm]**	**RE [mm]**	**ZEFP**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**BD_1 [mm]**	**LB_1 [mm]**	**LB_2 [mm]**
2B285-0300-TA	○	●	○	3.00	1.5	5	4.5	4.50	70.00	6.00	3.0	15.0	17.8
2B286-0400-TA	○	●	○	4.00	2.0	6	6.0	6.00	70.00	6.00	4.1	20.0	22.0
2B286-0500-TA	○	●	○	5.00	2.5	6	7.5	7.50	80.00	6.00	5.1	25.0	26.1
2B286-0600-TA	○	●	○	6.00	3.0	6	9.0	9.00	80.00	6.00			
2B286-0800-TA	○	●	○	8.00	4.0	6	12.0	12.00	80.00	8.00			
2B286-1000-TA	○	●	○	10.00	5.0	6	15.0	15.00	100.00	10.00			
2B286-1200-TA	○	●	○	12.00	6.0	6	18.0	18.00	105.00	12.00			
2B286-1600-TA	○	●	○	16.00	8.0	6	24.0	24.00	125.00	16.00			
2B286-2000-TA	○	●	○	20.00	10.0	6	30.0	30.00	150.00	20.00			

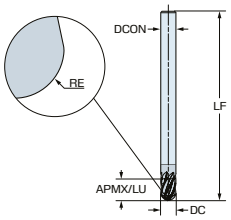
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura s kulovým čelem, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro titan







Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC
30.000	h6	h10

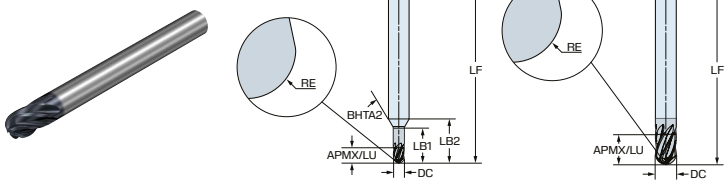
Imperiální (palce)

	P	S	M											
Objednací kód	**T2CH**	**T2CH**	**T2CH**	**DC [inch]**	**RE [inch]**	**ZEFP**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**$DCON_{MS}$ [inch]**	**BD_1 [inch]**	**LB_1 [inch]**	**LB_2 [inch]**
2B285-0318-TA	○	●	○	0.125	0.063	5	0.188	0.188	3.000	0.250	0.127	0.625	0.742
2B286-0476-TA	○	●	○	0.188	0.094	6	0.281	0.281	3.000	0.250	0.189	1.000	1.063
2B286-0635-TA	○	●	○	0.250	0.125	6	0.375	0.375	3.000	0.250			
2B286-0794-TA	○	●	○	0.313	0.156	6	0.469	0.469	3.500	0.313			
2B286-0953-TA	○	●	○	0.375	0.188	6	0.563	0.563	4.000	0.375			
2B286-1270-TA	○	●	○	0.500	0.250	6	0.750	0.750	4.500	0.500			
2B286-1588-TA	○	●	○	0.625	0.313	6	0.938	0.938	5.000	0.625			
2B286-1905-TA	○	●	○	0.750	0.375	6	1.125	1.125	5.500	0.750			

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura s kulovým čelem, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro tepelně odolné superslitiny (HSRA)



Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC
30.00	h6	h10

Metrický (mm)

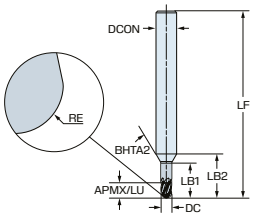
	S	H	K										
Objednací kód	**R2AH**	**R2AH**	**R2AH**	**DC [mm]**	**RE [mm]**	**ZEFP**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**BD_1 [mm]**	**LB_1 [mm]**	**LB_2 [mm]**
2B255-0300-RA	●	○	○	3.00	1.5	5	4.5	4.50	57.00	6.00	3.0	10.5	13.3
2B256-0400-RA	●	○	○	4.00	2.0	6	6.0	6.00	57.00	6.00	4.1	13.0	15.0
2B256-0500-RA	●	○	○	5.00	2.5	6	7.5	7.50	57.00	6.00	5.1	16.0	17.1
2B256-0600-RA	●	○	○	6.00	3.0	6	9.0	9.00	57.00	6.00			
2B256-0800-RA	●	○	○	8.00	4.0	6	12.0	12.00	63.00	8.00			
2B256-1000-RA	●	○	○	10.00	5.0	6	15.0	15.00	72.00	10.00			
2B256-1200-RA	●	○	○	12.00	6.0	6	18.0	18.00	83.00	12.00			
2B256-1600-RA	●	○	○	16.00	8.0	6	24.0	24.00	92.00	16.00			
2B256-2000-RA	●	○	○	20.00	10.0	6	30.0	30.00	104.00	20.00			

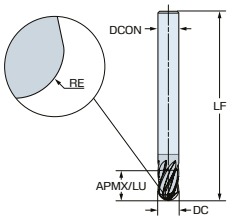
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura s kulovým čelem, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro tepelně odolné superslitiny (HSRA)







Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC
30.000	h6	h10

Imperiální (palce)

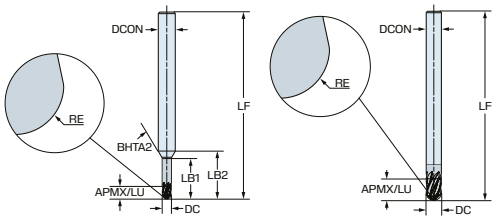
	S	H	K										
Objednací kód	**R2AH**	**R2AH**	**R2AH**	**DC [inch]**	**RE [inch]**	**ZEFP**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**$DCON_{MS}$ [inch]**	**BD_1 [inch]**	**LB_1 [inch]**	**LB_2 [inch]**
2B255-0318-RA	●	○	○	0.125	0.063	5	0.188	0.188	2.250	0.250	0.127	0.438	0.555
2B256-0476-RA	●	○	○	0.188	0.094	6	0.281	0.281	2.250	0.250	0.189	0.625	0.688
2B256-0635-RA	●	○	○	0.250	0.125	6	0.375	0.375	2.250	0.250			
2B256-0794-RA	●	○	○	0.313	0.156	6	0.469	0.469	2.500	0.313			
2B256-0953-RA	●	○	○	0.375	0.188	6	0.563	0.563	3.000	0.375			
2B256-1270-RA	●	○	○	0.500	0.250	6	0.750	0.750	3.500	0.500			
2B256-1588-RA	●	○	○	0.625	0.313	6	0.938	0.938	3.500	0.625			
2B256-1905-RA	●	○	○	0.750	0.375	6	1.125	1.125	4.000	0.750			

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura s kulovým čelem, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro tepelně odolné superslitiny (HSRA)





Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC
30.00	h6	h10

Metrický (mm)

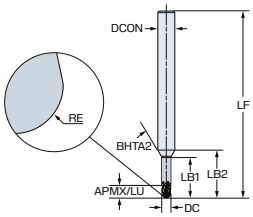
	S	H	K										
Objednací kód	**R2AH**	**R2AH**	**R2AH**	**DC [mm]**	**RE [mm]**	**ZEFP**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**BD_1 [mm]**	**LB_1 [mm]**	**LB_2 [mm]**
2B285-0300-RA	●	○	○	3.00	1.5	5	4.5	4.50	70.00	6.00	3.0	15.0	17.8
2B286-0400-RA	●	○	○	4.00	2.0	6	6.0	6.00	70.00	6.00	4.1	20.0	22.0
2B286-0500-RA	●	○	○	5.00	2.5	6	7.5	7.50	80.00	6.00	5.1	25.0	26.1
2B286-0600-RA	●	○	○	6.00	3.0	6	9.0	9.00	80.00	6.00			
2B286-0800-RA	●	○	○	8.00	4.0	6	12.0	12.00	80.00	8.00			
2B286-1000-RA	●	○	○	10.00	5.0	6	15.0	15.00	100.00	10.00			
2B286-1200-RA	●	○	○	12.00	6.0	6	18.0	18.00	105.00	12.00			
2B286-1600-RA	●	○	○	16.00	8.0	6	24.0	24.00	125.00	16.00			
2B286-2000-RA	●	○	○	20.00	10.0	6	30.0	30.00	150.00	20.00			

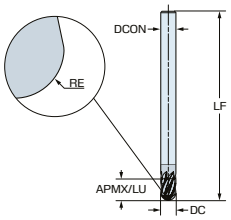
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura s kulovým čelem, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro tepelně odolné superslitiny (HSRA)







Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC
30.000	h6	h10

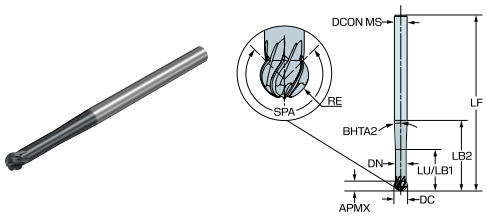
Imperiální (palce)

	S	H	K										
Objednací kód	**R2AH**	**R2AH**	**R2AH**	**DC [inch]**	**RE [inch]**	**ZEFP**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**$DCON_{MS}$ [inch]**	**BD_1 [inch]**	**LB_1 [inch]**	**LB_2 [inch]**
2B285-0318-RA	●	○	○	0.125	0.063	5	0.188	0.188	3.000	0.250	0.127	0.625	0.742
2B286-0476-RA	●	○	○	0.188	0.094	6	0.281	0.281	3.000	0.250	0.189	1.000	1.063
2B286-0635-RA	●	○	○	0.250	0.125	6	0.375	0.375	3.000	0.250			
2B286-0794-RA	●	○	○	0.313	0.156	6	0.469	0.469	3.500	0.313			
2B286-0953-RA	●	○	○	0.375	0.188	6	0.563	0.563	4.000	0.375			
2B286-1270-RA	●	○	○	0.500	0.250	6	0.750	0.750	4.500	0.500			
2B286-1588-RA	●	○	○	0.625	0.313	6	0.938	0.938	5.000	0.625			
2B286-1905-RA	●	○	○	0.750	0.375	6	1.125	1.125	5.500	0.750			

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura lollipop, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro titan



Běžné datové hodnoty

SPA [deg]	FHA [deg]	TCDCON
250	30.00	h6

Metrický (mm)

Objednací kód	P T2CH	S T2CH	M T2CH	DC [mm]	RE [mm]	ZEFP	APMX [mm]	LU [mm]	LF [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	DN [mm]	LB_1 [mm]	LB_2 [mm]
2L444-0200-TA0600	○	●	○	2.00	1.0	4	1.6	7.00	70.00	6.00	1.6	7.0	14.0
2L445-0300-TA0600	○	●	○	3.00	1.5	5	2.4	10.50	80.00	6.00	2.5	10.5	18.0
2L446-0400-TA0600	○	●	○	4.00	2.0	6	3.2	14.00	80.00	6.00	3.3	14.0	24.0
2L446-0500-TA0600	○	●	○	5.00	2.5	6	3.9	17.50	80.00	6.00	4.1	17.5	30.0
2L446-0600-TA0600	○	●	○	6.00	3.0	6	4.7	21.00	90.00	6.00	4.9	21.0	36.0
2L446-0800-TA0800	○	●	○	8.00	4.0	6	6.3	28.00	100.00	8.00	6.6	28.0	48.0
2L446-1000-TA1000	○	●	○	10.00	5.0	6	7.9	35.00	100.00	10.00	8.2	35.0	60.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

Běžné datové hodnoty

SPA [deg]	FHA [deg]	TCDCON
250	30.000	h6

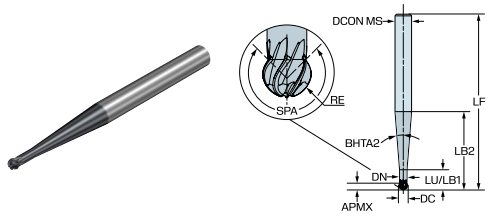
Imperiální (palce)

Objednací kód	P T2CH	S T2CH	M T2CH	DC [inch]	RE [inch]	ZEFP	APMX [inch]	LU [inch]	LF [inch]	$DCON_{MS}$ [inch]	DN [inch]	LB_1 [inch]	LB_2 [inch]
2L445-0318-TA0635	○	●	○	0.125	0.063	5	0.098	0.437	3.000	0.250	0.102	0.438	0.750
2L446-0476-TA0635	○	●	○	0.188	0.094	6	0.148	0.625	3.000	0.250	0.154	0.625	1.125
2L446-0635-TA0635	○	●	○	0.250	0.125	6	0.197	0.875	3.500	0.250	0.205	0.875	1.500
2L446-0794-TA0794	○	●	○	0.313	0.156	6	0.246	1.125	3.750	0.313	0.256	1.125	1.875
2L446-0953-TA0953	○	●	○	0.375	0.188	6	0.295	1.375	4.000	0.375	0.307	1.375	2.250

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura lollipop, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro titan



Běžné datové hodnoty

SPA [deg]	FHA [deg]	TCDCON
250	30.00	h6

Metrický (mm)

	P	S	M										
Objednací kód	**T2CH**	**T2CH**	**T2CH**	**DC [mm]**	**RE [mm]**	**ZEFP**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**DN [mm]**	**LB_1 [mm]**	**LB_2 [mm]**
2L464-0200-TA0600	○	●	○	2.00	1.0	4	1.6	5.00	85.00	6.00	1.6	5.0	20.0
2L465-0300-TA0800	○	●	○	3.00	1.5	5	2.4	7.50	90.00	8.00	2.5	7.5	30.0
2L466-0400-TA0800	○	●	○	4.00	2.0	6	3.2	10.00	90.00	8.00	3.3	10.0	40.0
2L466-0500-TA1000	○	●	○	5.00	2.5	6	3.9	12.50	90.00	10.00	4.1	12.5	50.0
2L466-0600-TA1000	○	●	○	6.00	3.0	6	4.7	15.00	100.00	10.00	4.9	15.0	55.0
2L466-0800-TA1200	○	●	○	8.00	4.0	6	6.3	20.00	110.00	12.00	6.6	20.0	65.0
2L466-1000-TA1600	○	●	○	10.00	5.0	6	7.9	25.00	130.00	16.00	8.2	25.0	80.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

Běžné datové hodnoty

SPA [deg]	FHA [deg]	TCDCON
250	30.000	h6

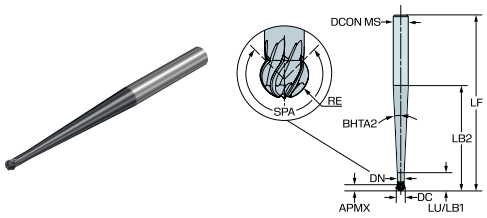
Imperiální (palce)

	P	S	M										
Objednací kód	**T2CH**	**T2CH**	**T2CH**	**DC [inch]**	**RE [inch]**	**ZEFP**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**$DCON_{MS}$ [inch]**	**DN [inch]**	**LB_1 [inch]**	**LB_2 [inch]**
2L465-0318-TA0794	○	●	○	0.125	0.063	5	0.098	0.313	3.500	0.313	0.102	0.313	1.250
2L466-0476-TA0953	○	●	○	0.188	0.094	6	0.148	0.437	3.500	0.375	0.154	0.438	1.875
2L466-0635-TA0953	○	●	○	0.250	0.125	6	0.197	0.625	4.000	0.375	0.205	0.625	2.000
2L466-0794-TA1270	○	●	○	0.313	0.156	6	0.246	0.750	4.375	0.500	0.256	0.750	2.500
2L466-0953-TA1588	○	●	○	0.375	0.188	6	0.295	1.000	5.000	0.625	0.307	1.000	3.000

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura lollipop, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro titan



Běžné datové hodnoty

SPA [deg]	FHA [deg]	TCDCON
250	30.00	h6

Metrický (mm)

Objednací kód	P T2CH	S T2CH	M T2CH	DC [mm]	RE [mm]	ZEFP	APMX [mm]	LU [mm]	LF [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	DN [mm]	LB_1 [mm]	LB_2 [mm]
2L484-0200-TI0600	○	●	○	2.00	1.0	4	1.6	5.00	95.00	6.00	1.6	5.0	30.0
2L485-0300-TI0800	○	●	○	3.00	1.5	5	2.4	7.50	100.00	8.00	2.5	7.5	45.0
2L486-0400-TI0800	○	●	○	4.00	2.0	6	3.2	10.00	100.00	8.00	3.3	10.0	60.0
2L486-0500-TI1000	○	●	○	5.00	2.5	6	3.9	12.50	105.00	10.00	4.1	12.5	65.0
2L486-0600-TI1000	○	●	○	6.00	3.0	6	4.7	15.00	110.00	10.00	4.9	15.0	70.0
2L486-0800-TI1200	○	●	○	8.00	4.0	6	6.3	20.00	125.00	12.00	6.6	20.0	80.0
2L486-1000-TI1600	○	●	○	10.00	5.0	6	7.9	25.00	160.00	16.00	8.2	25.0	110.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

Běžné datové hodnoty

SPA [deg]	FHA [deg]	TCDCON
250	30.000	h6

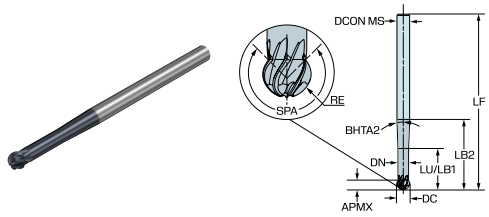
Imperiální (palce)

Objednací kód	P T2CH	S T2CH	M T2CH	DC [inch]	RE [inch]	ZEFP	APMX [inch]	LU [inch]	LF [inch]	$DCON_{MS}$ [inch]	DN [inch]	LB_1 [inch]	LB_2 [inch]
2L485-0318-TI0794	○	●	○	0.125	0.063	5	0.098	0.313	4.000	0.313	0.102	0.313	1.875
2L486-0476-TI0953	○	●	○	0.188	0.094	6	0.148	0.437	4.250	0.375	0.154	0.438	2.500
2L486-0635-TI0953	○	●	○	0.250	0.125	6	0.197	0.625	4.500	0.375	0.205	0.625	2.750
2L486-0794-TI1270	○	●	○	0.313	0.156	6	0.246	0.750	5.000	0.500	0.256	0.750	3.125
2L486-0953-TI1588	○	●	○	0.375	0.188	6	0.295	1.000	6.250	0.625	0.307	1.000	4.250

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura lollipop, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro tepelně odolné superslitiny (HSRA)



Běžné datové hodnoty

SPA [deg]	FHA [deg]	TCDCON
250	30.00	h6

Metrický (mm)

	S	H	K										
Objednací kód	**R2AH**	**R2AH**	**R2AH**	**DC [mm]**	**RE [mm]**	**ZEFP**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**DN [mm]**	**LB_1 [mm]**	**LB_2 [mm]**
2L444-0200-RA0600	●	○	○	2.00	1.0	4	1.6	7.00	70.00	6.00	1.6	7.0	14.0
2L445-0300-RA0600	●	○	○	3.00	1.5	5	2.4	10.50	80.00	6.00	2.5	10.5	18.0
2L446-0400-RA0600	●	○	○	4.00	2.0	6	3.2	14.00	80.00	6.00	3.3	14.0	24.0
2L446-0500-RA0600	●	○	○	5.00	2.5	6	3.9	17.50	80.00	6.00	4.1	17.5	30.0
2L446-0600-RA0600	●	○	○	6.00	3.0	6	4.7	21.00	90.00	6.00	4.9	21.0	36.0
2L446-0800-RA0800	●	○	○	8.00	4.0	6	6.3	28.00	100.00	8.00	6.6	28.0	48.0
2L446-1000-RA1000	●	○	○	10.00	5.0	6	7.9	35.00	100.00	10.00	8.2	35.0	60.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

Běžné datové hodnoty

SPA [deg]	FHA [deg]	TCDCON
250	30.000	h6

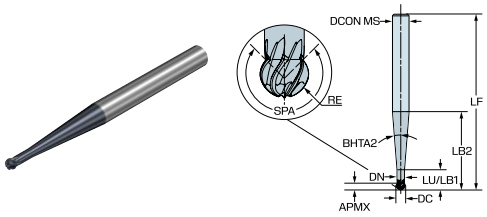
Imperiální (palce)

	S	H	K										
Objednací kód	**R2AH**	**R2AH**	**R2AH**	**DC [inch]**	**RE [inch]**	**ZEFP**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**$DCON_{MS}$ [inch]**	**DN [inch]**	**LB_1 [inch]**	**LB_2 [inch]**
2L445-0318-RA0635	●	○	○	0.125	0.063	5	0.098	0.437	3.000	0.250	0.102	0.438	0.750
2L446-0476-RA0635	●	○	○	0.188	0.094	6	0.148	0.625	3.000	0.250	0.154	0.625	1.125
2L446-0635-RA0635	●	○	○	0.250	0.125	6	0.197	0.875	3.500	0.250	0.205	0.875	1.500
2L446-0794-RA0794	●	○	○	0.313	0.156	6	0.246	1.125	3.750	0.313	0.256	1.125	1.875
2L446-0953-RA0953	●	○	○	0.375	0.188	6	0.295	1.375	4.000	0.375	0.307	1.375	2.250

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura lollipop, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro tepelně odolné superslitiny (HSRA)



Běžné datové hodnoty

SPA [deg]	FHA [deg]	TCDCON
250	30.00	h6

Metrický (mm)

	S	H	K										
Objednací kód	**R2AH**	**R2AH**	**R2AH**	**DC [mm]**	**RE [mm]**	**ZEFP**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**DN [mm]**	**LB_1 [mm]**	**LB_2 [mm]**
2L464-0200-RA0600	●	○	○	2.00	1.0	4	1.6	5.00	85.00	6.00	1.6	5.0	20.0
2L465-0300-RA0800	●	○	○	3.00	1.5	5	2.4	7.50	90.00	8.00	2.5	7.5	30.0
2L466-0400-RA0800	●	○	○	4.00	2.0	6	3.2	10.00	90.00	8.00	3.3	10.0	40.0
2L466-0500-RA1000	●	○	○	5.00	2.5	6	3.9	12.50	90.00	10.00	4.1	12.5	50.0
2L466-0600-RA1000	●	○	○	6.00	3.0	6	4.7	15.00	100.00	10.00	4.9	15.0	55.0
2L466-0800-RA1200	●	○	○	8.00	4.0	6	6.3	20.00	110.00	12.00	6.6	20.0	65.0
2L466-1000-RA1600	●	○	○	10.00	5.0	6	7.9	25.00	130.00	16.00	8.2	25.0	80.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

Běžné datové hodnoty

SPA [deg]	FHA [deg]	TCDCON
250	30.000	h6

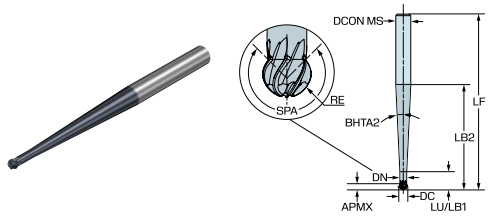
Imperiální (palce)

	S	H	K										
Objednací kód	**R2AH**	**R2AH**	**R2AH**	**DC [inch]**	**RE [inch]**	**ZEFP**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**$DCON_{MS}$ [inch]**	**DN [inch]**	**LB_1 [inch]**	**LB_2 [inch]**
2L465-0318-RA0794	●	○	○	0.125	0.063	5	0.098	0.313	3.500	0.313	0.102	0.313	1.250
2L466-0476-RA0953	●	○	○	0.188	0.094	6	0.148	0.437	3.500	0.375	0.154	0.438	1.875
2L466-0635-RA0953	●	○	○	0.250	0.125	6	0.197	0.625	4.000	0.375	0.205	0.625	2.000
2L466-0794-RA1270	●	○	○	0.313	0.156	6	0.246	0.750	4.375	0.500	0.256	0.750	2.500
2L466-0953-RA1588	●	○	○	0.375	0.188	6	0.295	1.000	5.000	0.625	0.307	1.000	3.000

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura lollipop, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro tepelně odolné superslitiny (HSRA)



Běžné datové hodnoty

SPA [deg]	FHA [deg]	TCDCON
250	30.00	h6

Metrický (mm)

	S	H	K										
Objednací kód	**R2AH**	**R2AH**	**R2AH**	**DC [mm]**	**RE [mm]**	**ZEFP**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**DN [mm]**	**LB_1 [mm]**	**LB_2 [mm]**
2L484-0200-RI0600	●	○	○	2.00	1.0	4	1.6	5.00	95.00	6.00	1.6	5.0	30.0
2L485-0300-RI0800	●	○	○	3.00	1.5	5	2.4	7.50	100.00	8.00	2.5	7.5	45.0
2L486-0400-RI0800	●	○	○	4.00	2.0	6	3.2	10.00	100.00	8.00	3.3	10.0	60.0
2L486-0500-RI1000	●	○	○	5.00	2.5	6	3.9	12.50	105.00	10.00	4.1	12.5	65.0
2L486-0600-RI1000	●	○	○	6.00	3.0	6	4.7	15.00	110.00	10.00	4.9	15.0	70.0
2L486-0800-RI1200	●	○	○	8.00	4.0	6	6.3	20.00	125.00	12.00	6.6	20.0	80.0
2L486-1000-RI1600	●	○	○	10.00	5.0	6	7.9	25.00	160.00	16.00	8.2	25.0	110.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

Běžné datové hodnoty

SPA [deg]	FHA [deg]	TCDCON
250	30.000	h6

Imperiální (palce)

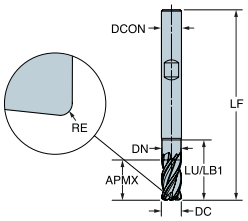
	S	H	K										
Objednací kód	**R2AH**	**R2AH**	**R2AH**	**DC [inch]**	**RE [inch]**	**ZEFP**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**$DCON_{MS}$ [inch]**	**DN [inch]**	**LB_1 [inch]**	**LB_2 [inch]**
2L485-0318-RI0794	●	○	○	0.125	0.063	5	0.098	0.313	4.000	0.313	0.102	0.313	1.875
2L486-0476-RI0953	●	○	○	0.188	0.094	6	0.148	0.437	4.250	0.375	0.154	0.438	2.500
2L486-0635-RI0953	●	○	○	0.250	0.125	6	0.197	0.625	4.500	0.375	0.205	0.625	2.750
2L486-0794-RI1270	●	○	○	0.313	0.156	6	0.246	0.750	5.000	0.500	0.256	0.750	3.125
2L486-0953-RI1588	●	○	○	0.375	0.188	6	0.295	1.000	6.250	0.625	0.307	1.000	4.250

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura, monolitní karbidová stopková fréza pro těžké frézování

Optimalizované pro titan - vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

ZEFP	CNSC	FHA [deg]	TCDCON	TCDC
4	1	42.00	h6	h10

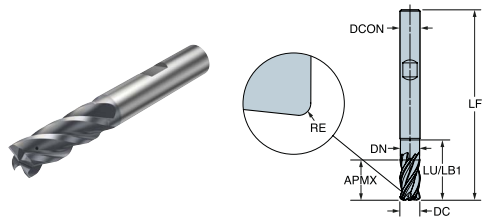
Metrický (mm)

	S	M							
Objednací kód	**1745**	**1745**	**DC [mm]**	**RE [mm]**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**DN [mm]**
2S344-0600-050CTD	●	○	6.00	0.5	13.0	20.00	57.00	6.00	5.7
2S344-0600-100CTD	●	○	6.00	1.0	13.0	20.00	57.00	6.00	5.7
2S344-0800-050CTD	●	○	8.00	0.5	18.0	26.00	63.00	8.00	7.6
2S344-0800-100CTD	●	○	8.00	1.0	18.0	26.00	63.00	8.00	7.6
2S344-0800-200CTD	●	○	8.00	2.0	18.0	26.00	63.00	8.00	7.6
2S344-1000-050CTD	●	○	10.00	0.5	22.0	30.50	72.00	10.00	9.5
2S344-1000-100CTD	●	○	10.00	1.0	22.0	30.50	72.00	10.00	9.5
2S344-1000-200CTD	●	○	10.00	2.0	22.0	30.50	72.00	10.00	9.5
2S344-1200-050CTD	●	○	12.00	0.5	26.0	36.00	83.00	12.00	11.4
2S344-1200-100CTD	●	○	12.00	1.0	26.0	36.00	83.00	12.00	11.4
2S344-1200-200CTD	●	○	12.00	2.0	26.0	36.00	83.00	12.00	11.4
2S344-1200-250CTD	●	○	12.00	2.5	26.0	36.00	83.00	12.00	11.4
2S344-1200-300CTD	●	○	12.00	3.0	26.0	36.00	83.00	12.00	11.4
2S344-1600-050CTD	●	○	16.00	0.5	34.0	47.00	97.00	16.00	15.2
2S344-1600-100CTD	●	○	16.00	1.0	34.0	47.00	97.00	16.00	15.2
2S344-1600-200CTD	●	○	16.00	2.0	34.0	47.00	97.00	16.00	15.2
2S344-1600-250CTD	●	○	16.00	2.5	34.0	47.00	97.00	16.00	15.2
2S344-1600-300CTD	●	○	16.00	3.0	34.0	47.00	97.00	16.00	15.2
2S344-1600-400CTD	●	○	16.00	4.0	34.0	47.00	97.00	16.00	15.2
2S344-2000-050CTD	●	○	20.00	0.5	42.0	56.00	109.60	20.00	19.0
2S344-2000-100CTD	●	○	20.00	1.0	42.0	56.00	109.60	20.00	19.0
2S344-2000-200CTD	●	○	20.00	2.0	42.0	56.00	109.60	20.00	19.0
2S344-2000-250CTD	●	○	20.00	2.5	42.0	56.00	109.60	20.00	19.0
2S344-2000-300CTD	●	○	20.00	3.0	42.0	56.00	109.60	20.00	19.0
2S344-2000-400CTD	●	○	20.00	4.0	42.0	56.00	109.60	20.00	19.0
2S344-2500-050CTD	●	○	25.00	0.5	52.0	70.50	129.50	25.00	23.8
2S344-2500-100CTD	●	○	25.00	1.0	52.0	70.50	129.50	25.00	23.8
2S344-2500-200CTD	●	○	25.00	2.0	52.0	70.50	129.50	25.00	23.8
2S344-2500-250CTD	●	○	25.00	2.5	52.0	70.50	129.50	25.00	23.8
2S344-2500-300CTD	●	○	25.00	3.0	52.0	70.50	129.50	25.00	23.8

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura, monolitní karbidová stopková fréza pro těžké frézování

Optimalizované pro titan - vnitřní přívod řezné kapaliny



Běžné datové hodnoty

ZEFP	CNSC	FHA [deg]	TCDCON	TCDC
4	1	42.00	h6	h10

Metrický (mm)

	S	M							
Objednací kód	**1745**	**1745**	**DC [mm]**	**RE [mm]**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**DN [mm]**
2S344-2500-400CTD	●	○	25.00	4.0	52.0	70.50	129.50	25.00	23.8

● = První volba ○ = Dobrá volba

Běžné datové hodnoty

ZEFP	CNSC	FHA [deg]	TCDCON	TCDC
4	1	42.000	h6	h10

Imperiální (palce)

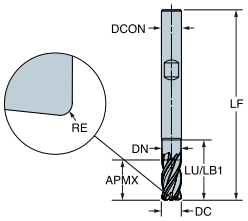
	S	M							
Objednací kód	**1745**	**1745**	**DC [inch]**	**RE [inch]**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**$DCON_{MS}$ [inch]**	**DN [inch]**
2S344-0635-038CTD	●	○	0.250	0.015	0.625	1.000	2.500	0.250	0.237
2S344-0635-076CTD	●	○	0.250	0.030	0.625	1.000	2.500	0.250	0.237
2S344-0635-152CTD	●	○	0.250	0.060	0.625	1.000	2.500	0.250	0.237
2S344-0952-038CTD	●	○	0.375	0.015	0.875	1.230	2.820	0.375	0.356
2S344-0952-076CTD	●	○	0.375	0.030	0.875	1.230	2.820	0.375	0.356
2S344-0952-152CTD	●	○	0.375	0.060	0.875	1.230	2.820	0.375	0.356
2S344-0952-229CTD	●	○	0.375	0.090	0.875	1.230	2.820	0.375	0.356
2S344-1270-076CTD	●	○	0.500	0.030	1.125	1.600	3.410	0.500	0.475
2S344-1270-152CTD	●	○	0.500	0.060	1.125	1.600	3.410	0.500	0.475
2S344-1270-229CTD	●	○	0.500	0.090	1.125	1.600	3.410	0.500	0.475
2S344-1588-076CTD	●	○	0.625	0.030	1.315	1.830	3.780	0.625	0.594
2S344-1588-152CTD	●	○	0.625	0.060	1.315	1.830	3.780	0.625	0.594
2S344-1588-229CTD	●	○	0.625	0.090	1.315	1.830	3.780	0.625	0.594
2S344-1588-305CTD	●	○	0.625	0.120	1.315	1.830	3.780	0.625	0.594
2S344-1588-483CTD	●	○	0.625	0.190	1.315	1.830	3.780	0.625	0.594

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura, monolitní karbidová stopková fréza pro těžké frézování

Optimalizované pro titan - vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

ZEFP	CNSC	FHA [deg]	TCDCON	TCDC
4	1	42.000	h6	h10

Imperiální (palce)

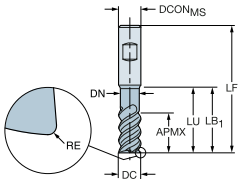
	S	M							
Objednací kód	**1745**	**1745**	**DC [inch]**	**RE [inch]**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**$DCON_{MS}$ [inch]**	**DN [inch]**
2S344-1905-076CTD	●	○	0.750	0.030	1.625	2.230	4.320	0.750	0.712
2S344-1905-152CTD	●	○	0.750	0.060	1.625	2.230	4.320	0.750	0.712
2S344-1905-229CTD	●	○	0.750	0.090	1.625	2.230	4.320	0.750	0.712
2S344-1905-305CTD	●	○	0.750	0.120	1.625	2.230	4.320	0.750	0.712
2S344-1905-483CTD	●	○	0.750	0.190	1.625	2.230	4.320	0.750	0.712
2S344-2540-076CTD	●	○	1.000	0.030	2.125	2.880	5.220	1.000	0.950
2S344-2540-152CTD	●	○	1.000	0.060	2.125	2.880	5.220	1.000	0.950
2S344-2540-229CTD	●	○	1.000	0.090	2.125	2.880	5.220	1.000	0.950
2S344-2540-305CTD	●	○	1.000	0.120	2.125	2.880	5.220	1.000	0.950
2S344-2540-483CTD	●	○	1.000	0.190	2.125	2.880	5.220	1.000	0.950
2S344-2540-635CTD	●	○	1.000	0.250	2.125	2.880	5.220	1.000	0.950

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura, monolitní karbidová stopková fréza pro těžké frézování

Optimalizováno pro titan





Běžné datové hodnoty

ZEFP	FHA [deg]	TCDCON	TCDC
5	42.00	h6	h10

Metrický (mm)

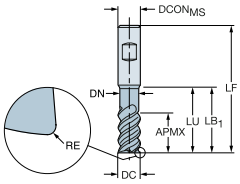
	S	M							
Objednací kód	**1745**	**1745**	**DC [mm]**	**RE [mm]**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**DCON$_{MS}$ [mm]**	**DN [mm]**
2F345-0600-050-TD	●	○	6.00	0.5	13.0	20.00	57.00	6.00	5.7
2F345-0600-100-TD	●	○	6.00	1.0	13.0	20.00	57.00	6.00	5.7
2F345-0800-050-TD	●	○	8.00	0.5	18.0	25.00	63.00	8.00	7.6
2F345-0800-100-TD	●	○	8.00	1.0	18.0	25.00	63.00	8.00	7.6
2F345-0800-200-TD	●	○	8.00	2.0	18.0	25.00	63.00	8.00	7.6
2F345-1000-050-TD	●	○	10.00	0.5	22.0	30.00	72.00	10.00	9.5
2F345-1000-100-TD	●	○	10.00	1.0	22.0	30.00	72.00	10.00	9.5
2F345-1000-200-TD	●	○	10.00	2.0	22.0	30.00	72.00	10.00	9.5
2F345-1200-050-TD	●	○	12.00	0.5	26.0	36.00	83.00	12.00	11.4
2F345-1200-100-TD	●	○	12.00	1.0	26.0	36.00	83.00	12.00	11.4
2F345-1200-200-TD	●	○	12.00	2.0	26.0	36.00	83.00	12.00	11.4
2F345-1200-250-TD	●	○	12.00	2.5	26.0	36.00	83.00	12.00	11.4
2F345-1200-300-TD	●	○	12.00	3.0	26.0	36.00	83.00	12.00	11.4
2F345-1600-050-TD	●	○	16.00	0.5	34.0	42.00	92.00	16.00	15.2
2F345-1600-100-TD	●	○	16.00	1.0	34.0	42.00	92.00	16.00	15.2
2F345-1600-200-TD	●	○	16.00	2.0	34.0	42.00	92.00	16.00	15.2
2F345-1600-250-TD	●	○	16.00	2.5	34.0	42.00	92.00	16.00	15.2
2F345-1600-300-TD	●	○	16.00	3.0	34.0	42.00	92.00	16.00	15.2
2F345-1600-400-TD	●	○	16.00	4.0	34.0	42.00	92.00	16.00	15.2
2F345-2000-050-TD	●	○	20.00	0.5	42.0	52.00	104.00	20.00	19.0
2F345-2000-100-TD	●	○	20.00	1.0	42.0	52.00	104.00	20.00	19.0
2F345-2000-200-TD	●	○	20.00	2.0	42.0	52.00	104.00	20.00	19.0
2F345-2000-250-TD	●	○	20.00	2.5	42.0	52.00	104.00	20.00	19.0
2F345-2000-300-TD	●	○	20.00	3.0	42.0	52.00	104.00	20.00	19.0
2F345-2000-400-TD	●	○	20.00	4.0	42.0	52.00	104.00	20.00	19.0
2F345-2500-050-TD	●	○	25.00	0.5	52.0	63.00	121.00	25.00	24.0
2F345-2500-100-TD	●	○	25.00	1.0	52.0	63.00	121.00	25.00	24.0
2F345-2500-200-TD	●	○	25.00	2.0	52.0	63.00	121.00	25.00	24.0
2F345-2500-250-TD	●	○	25.00	2.5	52.0	63.00	121.00	25.00	24.0
2F345-2500-300-TD	●	○	25.00	3.0	52.0	63.00	121.00	25.00	24.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura, monolitní karbidová stopková fréza pro těžké frézování

Optimalizováno pro titan





Běžné datové hodnoty

ZEFP	FHA [deg]	TCDCON	TCDC
5	42.00	h6	h10

Metrický (mm)

	S	M							
Objednací kód	**1745**	**1745**	**DC [mm]**	**RE [mm]**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**DCONMS [mm]**	**DN [mm]**
2F345-2500-400-TD	●	○	25.00	4.0	52.0	63.00	121.00	25.00	24.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

Běžné datové hodnoty

ZEFP	FHA [deg]	TCDCON	TCDC
5	42.000	h6	h10

Imperiální (palce)

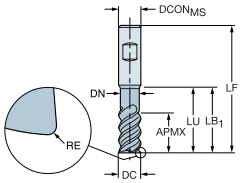
	S	M							
Objednací kód	**1745**	**1745**	**DC [inch]**	**RE [inch]**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**DCONMS [inch]**	**DN [inch]**
2F345-0635-038-TD	●	○	0.250	0.015	0.625	0.937	2.500	0.250	0.237
2F345-0635-076-TD	●	○	0.250	0.030	0.625	0.937	2.500	0.250	0.237
2F345-0635-152-TD	●	○	0.250	0.060	0.625	0.937	2.500	0.250	0.237
2F345-0952-038-TD	●	○	0.375	0.015	0.875	1.250	3.000	0.375	0.356
2F345-0952-076-TD	●	○	0.375	0.030	0.875	1.250	3.000	0.375	0.356
2F345-0952-152-TD	●	○	0.375	0.060	0.875	1.250	3.000	0.375	0.356
2F345-0952-229-TD	●	○	0.375	0.090	0.875	1.250	3.000	0.375	0.356
2F345-1270-076-TD	●	○	0.500	0.030	1.125	1.438	3.500	0.500	0.475
2F345-1270-152-TD	●	○	0.500	0.060	1.125	1.438	3.500	0.500	0.475
2F345-1270-229-TD	●	○	0.500	0.090	1.125	1.438	3.500	0.500	0.475
2F345-1588-076-TD	●	○	0.625	0.030	1.315	1.625	3.780	0.625	0.594
2F345-1588-152-TD	●	○	0.625	0.060	1.315	1.625	3.780	0.625	0.594
2F345-1588-229-TD	●	○	0.625	0.090	1.315	1.625	3.780	0.625	0.594
2F345-1588-305-TD	●	○	0.625	0.120	1.315	1.625	3.780	0.625	0.594
2F345-1588-483-TD	●	○	0.625	0.190	1.315	1.625	3.780	0.625	0.594

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura, monolitní karbidová stopková fréza pro těžké frézování

Optimalizováno pro titan





Běžné datové hodnoty

ZEFP	FHA [deg]	TCDCON	TCDC
5	42.000	h6	h10

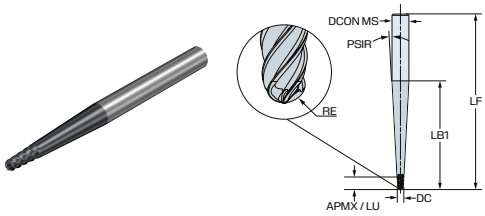
Imperiální (palce)

	S	M							
Objednací kód	**1745**	**1745**	**DC [inch]**	**RE [inch]**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**DCONMS [inch]**	**DN [inch]**
2F345-1905-076-TD	●	○	0.750	0.030	1.625	1.938	4.000	0.750	0.712
2F345-1905-152-TD	●	○	0.750	0.060	1.625	1.938	4.000	0.750	0.712
2F345-1905-229-TD	●	○	0.750	0.090	1.625	1.938	4.000	0.750	0.712
2F345-1905-305-TD	●	○	0.750	0.120	1.625	1.938	4.000	0.750	0.712
2F345-1905-483-TD	●	○	0.750	0.190	1.625	1.938	4.000	0.750	0.712
2F345-2540-076-TD	●	○	1.000	0.030	2.125	2.880	5.220	1.000	0.950
2F345-2540-152-TD	●	○	1.000	0.060	2.125	2.880	5.220	1.000	0.950
2F345-2540-229-TD	●	○	1.000	0.090	2.125	2.880	5.220	1.000	0.950
2F345-2540-305-TD	●	○	1.000	0.120	2.125	2.880	5.220	1.000	0.950
2F345-2540-483-TD	●	○	1.000	0.190	2.125	2.880	5.220	1.000	0.950
2F345-2540-635-TD	●	○	1.000	0.250	2.125	2.880	5.220	1.000	0.950

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura conical ball nose, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro titan



Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC	PSIR [deg]
42.00	h6	h10	3.00

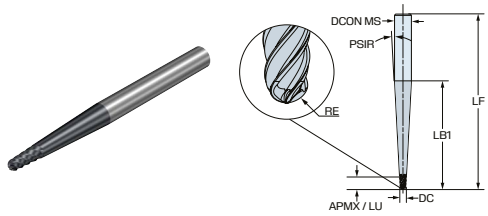
Metrický (mm)

	P	S	M								
Objednací kód	**T2CH**	**T2CH**	**T2CH**	**DC [mm]**	**RE [mm]**	**ZEFP**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**LB_1 [mm]**
2T345-0300-TA0600	○	●	○	3.00	1.5	5	7.5	7.50	70.00	6.00	30.1
2T345-0300-TA0800	○	●	○	3.00	1.5	5	8.0	8.00	90.00	8.00	49.2
2T345-0300-TA1000	○	●	○	3.00	1.5	5	10.0	10.00	110.00	10.00	68.2
2T346-0400-TA0600	○	●	○	4.00	2.0	6	10.0	10.00	70.00	6.00	21.0
2T346-0400-TA0800	○	●	○	4.00	2.0	6	10.0	10.00	90.00	8.00	40.1
2T346-0400-TA1000	○	●	○	4.00	2.0	6	10.0	10.00	110.00	10.00	59.2
2T346-0400-TA1200	○	●	○	4.00	2.0	6	12.0	12.00	125.00	12.00	78.3
2T346-0500-TA0800	○	●	○	5.00	2.5	6	12.5	12.50	90.00	8.00	31.1
2T346-0500-TA1000	○	●	○	5.00	2.5	6	12.5	12.50	110.00	10.00	50.1
2T346-0500-TA1200	○	●	○	5.00	2.5	6	12.5	12.50	125.00	12.00	69.2
2T346-0600-TA1000	○	●	○	6.00	3.0	6	15.0	15.00	110.00	10.00	41.1
2T346-0600-TA1200	○	●	○	6.00	3.0	6	15.0	15.00	125.00	12.00	60.2
2T346-0800-TA1200	○	●	○	8.00	4.0	6	20.0	20.00	125.00	12.00	42.1
2T346-1000-TA1200	○	●	○	10.00	5.0	6	22.0	22.00	125.00	12.00	24.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura conical ball nose, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro titan



Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC	PSIR [deg]
42.000	h6	h10	3.000

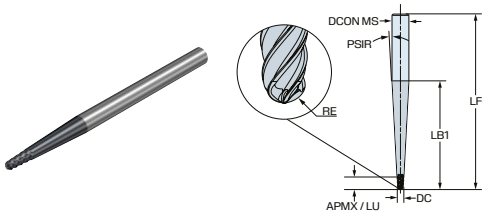
Imperiální (palce)

	P	S	M								
Objednací kód	**T2CH**	**T2CH**	**T2CH**	**DC [inch]**	**RE [inch]**	**ZEFP**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**$DCON_{MS}$ [inch]**	**LB_1 [inch]**
2T345-0318-TA0635	○	●	○	0.125	0.063	5	0.313	0.313	3.000	0.250	1.253
2T345-0318-TA0953	○	●	○	0.125	0.063	5	0.375	0.375	4.250	0.375	2.446
2T346-0476-TA0953	○	●	○	0.188	0.094	6	0.469	0.469	4.250	0.375	1.880
2T346-0476-TA1270	○	●	○	0.188	0.094	6	0.500	0.500	5.000	0.500	3.073
2T346-0635-TA0953	○	●	○	0.250	0.125	6	0.625	0.625	4.250	0.375	1.314
2T346-0635-TA1270	○	●	○	0.250	0.125	6	0.625	0.625	5.000	0.500	2.507
2T346-0794-TA1270	○	●	○	0.313	0.156	6	0.781	0.781	5.000	0.500	1.941

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura conical ball nose, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro titan



Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC	PSIR [deg]
42.00	h6	h10	3.00

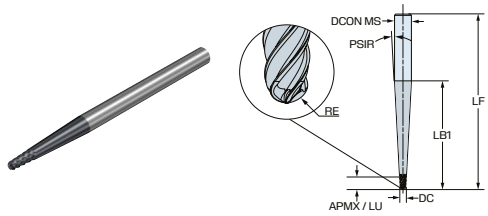
Metrický (mm)

	P	S	M								
Objednací kód	**T2CH**	**T2CH**	**T2CH**	**DC [mm]**	**RE [mm]**	**ZEFP**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**LB_1 [mm]**
2T345-0300-TE0600	○	●	○	3.00	1.5	5	7.5	7.50	100.00	6.00	30.1
2T345-0300-TE0800	○	●	○	3.00	1.5	5	8.0	8.00	120.00	8.00	49.2
2T345-0300-TE1000	○	●	○	3.00	1.5	5	10.0	10.00	140.00	10.00	68.2
2T346-0400-TE0600	○	●	○	4.00	2.0	6	10.0	10.00	100.00	6.00	21.0
2T346-0400-TE0800	○	●	○	4.00	2.0	6	10.0	10.00	120.00	8.00	40.1
2T346-0400-TE1000	○	●	○	4.00	2.0	6	10.0	10.00	140.00	10.00	59.2
2T346-0400-TE1200	○	●	○	4.00	2.0	6	12.0	12.00	155.00	12.00	78.3
2T346-0500-TE0800	○	●	○	5.00	2.5	6	12.5	12.50	120.00	8.00	31.1
2T346-0500-TE1000	○	●	○	5.00	2.5	6	12.5	12.50	140.00	10.00	50.1
2T346-0500-TE1200	○	●	○	5.00	2.5	6	12.5	12.50	155.00	12.00	69.2
2T346-0600-TE1000	○	●	○	6.00	3.0	6	15.0	15.00	140.00	10.00	41.1
2T346-0600-TE1200	○	●	○	6.00	3.0	6	15.0	15.00	155.00	12.00	60.2
2T346-0800-TE1200	○	●	○	8.00	4.0	6	20.0	20.00	155.00	12.00	42.1
2T346-1000-TE1200	○	●	○	10.00	5.0	6	22.0	22.00	155.00	12.00	24.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura conical ball nose, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro titan



Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC	PSIR [deg]
42.000	h6	h10	3.000

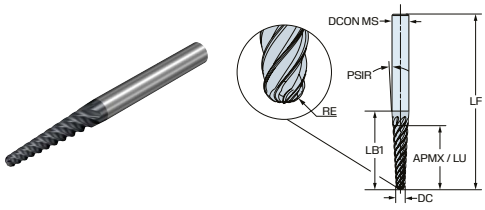
Imperiální (palce)

	P	S	M								
Objednací kód	**T2CH**	**T2CH**	**T2CH**	**DC [inch]**	**RE [inch]**	**ZEFP**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**$DCON_{MS}$ [inch]**	**LB_1 [inch]**
2T345-0318-TE0635	○	●	○	0.125	0.063	5	0.313	0.313	4.000	0.250	1.253
2T345-0318-TE0953	○	●	○	0.125	0.063	5	0.375	0.375	5.500	0.375	2.446
2T346-0476-TE0953	○	●	○	0.188	0.094	6	0.469	0.469	5.500	0.375	1.880
2T346-0476-TE1270	○	●	○	0.188	0.094	6	0.500	0.500	6.000	0.500	3.073
2T346-0635-TE0953	○	●	○	0.250	0.125	6	0.625	0.625	5.500	0.375	1.314
2T346-0635-TE1270	○	●	○	0.250	0.125	6	0.625	0.625	6.000	0.500	2.507
2T346-0794-TE1270	○	●	○	0.313	0.156	6	0.781	0.781	6.000	0.500	1.941

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura conical ball nose, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro titan



Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC	PSIR [deg]
42.00	h6	h10	3.00

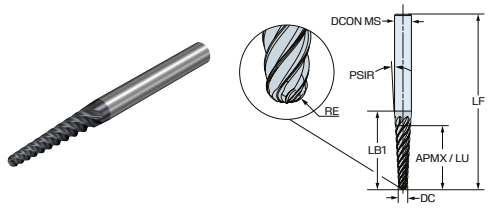
Metrický (mm)

	P	S	M								
Objednací kód	**T2CH**	**T2CH**	**T2CH**	**DC [mm]**	**RE [mm]**	**ZEFP**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**LB_1 [mm]**
2T385-0300-TA0600	○	●	○	3.00	1.5	5	18.0	18.00	70.00	6.00	30.1
2T385-0300-TA0800	○	●	○	3.00	1.5	5	24.0	24.00	90.00	8.00	49.2
2T385-0300-TA1000	○	●	○	3.00	1.5	5	30.0	30.00	110.00	10.00	68.2
2T386-0400-TA0600	○	●	○	4.00	2.0	6	18.0	18.00	70.00	6.00	21.0
2T386-0400-TA0800	○	●	○	4.00	2.0	6	24.0	24.00	90.00	8.00	40.1
2T386-0400-TA1000	○	●	○	4.00	2.0	6	30.0	30.00	110.00	10.00	59.2
2T386-0400-TA1200	○	●	○	4.00	2.0	6	36.0	36.00	125.00	12.00	78.3
2T386-0500-TA0800	○	●	○	5.00	2.5	6	30.0	30.00	90.00	8.00	31.1
2T386-0500-TA1000	○	●	○	5.00	2.5	6	40.0	40.00	110.00	10.00	50.1
2T386-0500-TA1200	○	●	○	5.00	2.5	6	48.0	48.00	125.00	12.00	69.2
2T386-0600-TA1000	○	●	○	6.00	3.0	6	40.0	40.00	110.00	10.00	41.1
2T386-0600-TA1200	○	●	○	6.00	3.0	6	48.0	48.00	125.00	12.00	60.2
2T386-0800-TA1200	○	●	○	8.00	4.0	6	42.0	42.00	125.00	12.00	42.1

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura conical ball nose, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro titan



Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC	PSIR [deg]
42.000	h6	h10	3.000

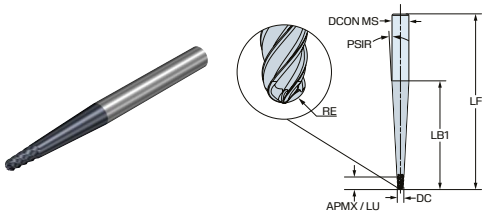
Imperiální (palce)

	P	S	M								
Objednací kód	**T2CH**	**T2CH**	**T2CH**	**DC [inch]**	**RE [inch]**	**ZEFP**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**$DCON_{MS}$ [inch]**	**LB_1 [inch]**
2T385-0318-TA0635	○	●	○	0.125	0.063	5	0.750	0.750	3.000	0.250	1.253
2T385-0318-TA0953	○	●	○	0.125	0.063	5	1.125	1.125	4.250	0.375	2.446
2T386-0476-TA0953	○	●	○	0.188	0.094	6	1.500	1.500	4.250	0.375	1.880
2T386-0476-TA1270	○	●	○	0.188	0.094	6	2.000	2.000	5.000	0.500	3.073
2T386-0635-TA0953	○	●	○	0.250	0.125	6	1.250	1.250	4.250	0.375	1.314
2T386-0635-TA1270	○	●	○	0.250	0.125	6	2.000	2.000	5.000	0.500	2.507
2T386-0794-TA1270	○	●	○	0.313	0.156	6	1.875	1.875	5.000	0.500	1.941

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura conical ball nose, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro tepelně odolné superslitiny (HSRA)



Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC	PSIR [deg]
42.00	h6	h10	3.00

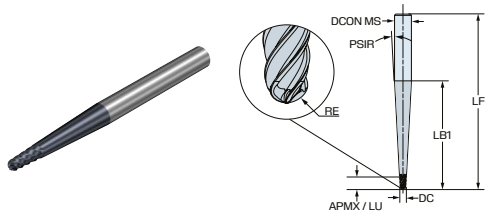
Metrický (mm)

	S	H	K								
Objednací kód	**R2AH**	**R2AH**	**R2AH**	**DC [mm]**	**RE [mm]**	**ZEFP**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**LB_1 [mm]**
2T345-0300-RA0600	●	○	○	3.00	1.5	5	7.5	7.50	70.00	6.00	30.1
2T345-0300-RA0800	●	○	○	3.00	1.5	5	8.0	8.00	90.00	8.00	49.2
2T345-0300-RA1000	●	○	○	3.00	1.5	5	10.0	10.00	110.00	10.00	68.2
2T346-0400-RA0600	●	○	○	4.00	2.0	6	10.0	10.00	70.00	6.00	21.0
2T346-0400-RA0800	●	○	○	4.00	2.0	6	10.0	10.00	90.00	8.00	40.1
2T346-0400-RA1000	●	○	○	4.00	2.0	6	10.0	10.00	110.00	10.00	59.2
2T346-0400-RA1200	●	○	○	4.00	2.0	6	12.0	12.00	125.00	12.00	78.3
2T346-0500-RA0800	●	○	○	5.00	2.5	6	12.5	12.50	90.00	8.00	31.1
2T346-0500-RA1000	●	○	○	5.00	2.5	6	12.5	12.50	110.00	10.00	50.1
2T346-0500-RA1200	●	○	○	5.00	2.5	6	12.5	12.50	125.00	12.00	69.2
2T346-0600-RA1000	●	○	○	6.00	3.0	6	15.0	15.00	110.00	10.00	41.1
2T346-0600-RA1200	●	○	○	6.00	3.0	6	15.0	15.00	125.00	12.00	60.2
2T346-0800-RA1200	●	○	○	8.00	4.0	6	20.0	20.00	125.00	12.00	42.1
2T346-1000-RA1200	●	○	○	10.00	5.0	6	22.0	22.00	125.00	12.00	24.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura conical ball nose, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro tepelně odolné superslitiny (HSRA)



Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC	PSIR [deg]
42.000	h6	h10	3.000

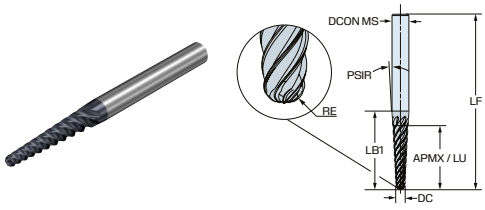
Imperiální (palce)

	S	H	K								
Objednací kód	**R2AH**	**R2AH**	**R2AH**	**DC [inch]**	**RE [inch]**	**ZEFP**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**$DCON_{MS}$ [inch]**	**LB_1 [inch]**
2T345-0318-RA0635	●	○	○	0.125	0.063	5	0.313	0.313	3.000	0.250	1.253
2T345-0318-RA0953	●	○	○	0.125	0.063	5	0.375	0.375	4.250	0.375	2.446
2T346-0476-RA0953	●	○	○	0.188	0.094	6	0.469	0.469	4.250	0.375	1.880
2T346-0476-RA1270	●	○	○	0.188	0.094	6	0.500	0.500	5.000	0.500	3.073
2T346-0635-RA0953	●	○	○	0.250	0.125	6	0.625	0.625	4.250	0.375	1.314
2T346-0635-RA1270	●	○	○	0.250	0.125	6	0.625	0.625	5.000	0.500	2.507
2T346-0794-RA1270	●	○	○	0.313	0.156	6	0.781	0.781	5.000	0.500	1.941

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura conical ball nose, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro tepelně odolné superslitiny (HSRA)



Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC	PSIR [deg]
42.00	h6	h10	3.00

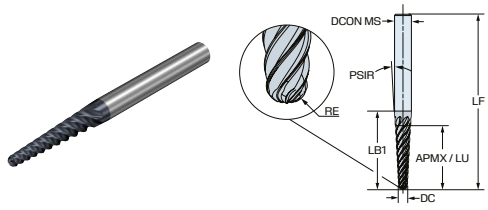
Metrický (mm)

	S	H	K								
Objednací kód	**R2AH**	**R2AH**	**R2AH**	**DC [mm]**	**RE [mm]**	**ZEFP**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**LB_1 [mm]**
2T385-0300-RA0600	●	○	○	3.00	1.5	5	18.0	18.00	70.00	6.00	30.1
2T385-0300-RA0800	●	○	○	3.00	1.5	5	24.0	24.00	90.00	8.00	49.2
2T385-0300-RA1000	●	○	○	3.00	1.5	5	30.0	30.00	110.00	10.00	68.2
2T386-0400-RA0600	●	○	○	4.00	2.0	6	18.0	18.00	70.00	6.00	21.0
2T386-0400-RA0800	●	○	○	4.00	2.0	6	24.0	24.00	90.00	8.00	40.1
2T386-0400-RA1000	●	○	○	4.00	2.0	6	30.0	30.00	110.00	10.00	59.2
2T386-0400-RA1200	●	○	○	4.00	2.0	6	36.0	36.00	125.00	12.00	78.3
2T386-0500-RA0800	●	○	○	5.00	2.5	6	30.0	30.00	90.00	8.00	31.1
2T386-0500-RA1000	●	○	○	5.00	2.5	6	40.0	40.00	110.00	10.00	50.1
2T386-0500-RA1200	●	○	○	5.00	2.5	6	48.0	48.00	125.00	12.00	69.2
2T386-0600-RA1000	●	○	○	6.00	3.0	6	40.0	40.00	110.00	10.00	41.1
2T386-0600-RA1200	●	○	○	6.00	3.0	6	48.0	48.00	125.00	12.00	60.2
2T386-0800-RA1200	●	○	○	8.00	4.0	6	42.0	42.00	125.00	12.00	42.1

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura conical ball nose, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro tepelně odolné superslitiny (HSRA)



Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC	PSIR [deg]
42.000	h6	h10	3.000

Imperiální (palce)

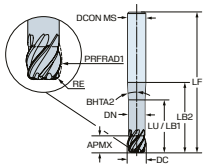
	S	H	K								
Objednací kód	**R2AH**	**R2AH**	**R2AH**	**DC [inch]**	**RE [inch]**	**ZEFP**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**$DCON_{MS}$ [inch]**	**LB_1 [inch]**
2T385-0318-RA0635	●	○	○	0.125	0.063	5	0.750	0.750	3.000	0.250	1.253
2T385-0318-RA0953	●	○	○	0.125	0.063	5	1.125	1.125	4.250	0.375	2.446
2T386-0476-RA0953	●	○	○	0.188	0.094	6	1.500	1.500	4.250	0.375	1.880
2T386-0476-RA1270	●	○	○	0.188	0.094	6	2.000	2.000	5.000	0.500	3.073
2T386-0635-RA0953	●	○	○	0.250	0.125	6	1.250	1.250	4.250	0.375	1.314
2T386-0635-RA1270	●	○	○	0.250	0.125	6	2.000	2.000	5.000	0.500	2.507
2T386-0794-RA1270	●	○	○	0.313	0.156	6	1.875	1.875	5.000	0.500	1.941

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura barrel, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro titan





Běžné datové hodnoty

ZEFP	FHA [deg]	TCDCON
6	42.00	h6

Metrický (mm)

	P	S	M										
Objednací kód	**T2CH**	**T2CH**	**T2CH**	**DC [mm]**	**RE_2 [mm]**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**PRFRAD [mm]**	**DN [mm]**	**LB_1 [mm]**	**LB_2 [mm]**
2A146-0600A012-TCMH	○	●	○	6.00	1.0	5.7	18.00	90.00	10.00	12.00	5.4	18.0	50.0
2A146-0600A030-TCMH	○	●	○	6.00	1.0	9.0	18.00	90.00	10.00	30.00	5.4	18.0	50.0
2A146-0800A016-TCMH	○	●	○	8.00	1.0	7.6	24.00	100.00	10.00	16.00	7.2	24.0	60.0
2A146-0800A040-TCMH	○	●	○	8.00	1.0	12.0	24.00	100.00	10.00	40.00	7.2	24.0	60.0
2A146-1000A020-TCMI	○	●	○	10.00	2.0	9.4	30.00	110.00	12.00	20.00	9.0	30.0	65.0
2A146-1000A050-TCMI	○	●	○	10.00	2.0	15.1	30.00	110.00	12.00	50.00	9.0	30.0	65.0
2A146-1200A024-TCMK	○	●	○	12.00	3.0	11.3	36.00	120.00	16.00	24.00	10.8	36.0	72.0
2A146-1200A060-TCMK	○	●	○	12.00	3.0	18.1	36.00	120.00	16.00	60.00	10.8	36.0	72.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

Běžné datové hodnoty

ZEFP	FHA [deg]	TCDCON
6	42.000	h6

Imperiální (palce)

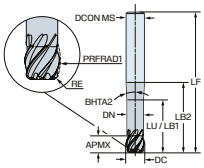
	P	S	M										
Objednací kód	**T2CH**	**T2CH**	**T2CH**	**DC [inch]**	**RE_2 [inch]**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**$DCON_{MS}$ [inch]**	**PRFRAD [inch]**	**DN [inch]**	**LB_1 [inch]**	**LB_2 [inch]**
2A146-0635A013-TCIE	○	●	○	0.250	0.040	0.236	0.750	3.750	0.375	0.500	0.225	0.750	2.187
2A146-0635A032-TCIE	○	●	○	0.250	0.040	0.376	0.750	3.750	0.375	1.250	0.225	0.750	2.187
2A146-0953A019-TCIG	○	●	○	0.375	0.080	0.354	1.125	4.250	0.500	0.750	0.338	1.125	2.467
2A146-0953A048-TCIG	○	●	○	0.375	0.080	0.564	1.125	4.250	0.500	1.875	0.338	1.125	2.467
2A146-1270A025-TCII	○	●	○	0.500	0.120	0.472	1.500	5.000	0.625	1.000	0.450	1.500	3.094
2A146-1270A064-TCII	○	●	○	0.500	0.120	0.753	1.500	5.000	0.625	2.500	0.450	1.500	3.094

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura barrel, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro titan





Běžné datové hodnoty

ZEFP	FHA [deg]	TCDCON
6	42.00	h6

Metrický (mm)

	P	S	M										
Objednací kód	**T2CH**	**T2CH**	**T2CH**	**DC [mm]**	**RE_2 [mm]**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**PRFRAD [mm]**	**DN [mm]**	**LB_1 [mm]**	**LB_2 [mm]**
2A146-0600A012-TCMD	○	●	○	6.00	1.0	5.7	18.00	60.00	6.00	12.00	5.4	18.0	24.0
2A146-0600A030-TCMD	○	●	○	6.00	1.0	9.0	18.00	60.00	6.00	30.00	5.4	18.0	24.0
2A146-0800A016-TCMF	○	●	○	8.00	1.0	7.6	24.00	70.00	8.00	16.00	7.2	24.0	34.0
2A146-0800A040-TCMF	○	●	○	8.00	1.0	12.0	24.00	70.00	8.00	40.00	7.2	24.0	34.0
2A146-1000A020-TCMH	○	●	○	10.00	2.0	9.4	30.00	80.00	10.00	20.00	9.0	30.0	40.0
2A146-1000A050-TCMH	○	●	○	10.00	2.0	15.1	30.00	80.00	10.00	50.00	9.0	30.0	40.0
2A146-1200A024-TCMI	○	●	○	12.00	3.0	11.3	36.00	90.00	12.00	24.00	10.8	36.0	45.0
2A146-1200A060-TCMI	○	●	○	12.00	3.0	18.1	36.00	90.00	12.00	60.00	10.8	36.0	45.0

● = První volba ○ = Dobrá volba

Běžné datové hodnoty

ZEFP	FHA [deg]	TCDCON
6	42.000	h6

Imperiální (palce)

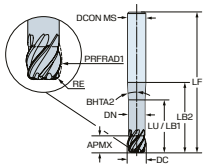
	P	S	M										
Objednací kód	**T2CH**	**T2CH**	**T2CH**	**DC [inch]**	**RE_2 [inch]**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**$DCON_{MS}$ [inch]**	**PRFRAD [inch]**	**DN [inch]**	**LB_1 [inch]**	**LB_2 [inch]**
2A146-0635A013-TCIC	○	●	○	0.250	0.040	0.236	0.750	2.500	0.250	0.500	0.225	0.750	1.083
2A146-0635A032-TCIC	○	●	○	0.250	0.040	0.376	0.750	2.500	0.250	1.250	0.225	0.750	1.083
2A146-0953A019-TCIE	○	●	○	0.375	0.080	0.354	1.125	3.000	0.375	0.750	0.338	1.125	1.437
2A146-0953A048-TCIE	○	●	○	0.375	0.080	0.564	1.125	3.000	0.375	1.875	0.338	1.125	1.437
2A146-1270A025-TCIG	○	●	○	0.500	0.120	0.472	1.500	3.750	0.500	1.000	0.450	1.500	1.967
2A146-1270A064-TCIG	○	●	○	0.500	0.120	0.753	1.500	3.750	0.500	2.500	0.450	1.500	1.967

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura barrel, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro tepelně odolné superslitiny (HSRA)





Běžné datové hodnoty

ZEFP	TCDCON
6	h6

Metrický (mm)

	S	H	K											
Objednací kód	**R2AH**	**R2AH**	**R2AH**	**DC [mm]**	**RE_2 [mm]**	**APMX [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**PRFRAD [mm]**	**DN [mm]**	**LB_1 [mm]**	**LB_2 [mm]**	**FHA [deg]**
2A146-0600A012-RCMH	●	○	○	6.00	1.0	5.7	18.00	90.00	10.00	12.00	5.4	18.0	50.0	38.00
2A146-0600A030-RCMH	●	○	○	6.00	1.0	9.0	18.00	90.00	10.00	30.00	5.4	18.0	50.0	42.00
2A146-0800A016-RCMH	●	○	○	8.00	1.0	7.6	24.00	100.00	10.00	16.00	7.2	24.0	60.0	38.00
2A146-0800A040-RCMH	●	○	○	8.00	1.0	12.0	24.00	100.00	10.00	40.00	7.2	24.0	60.0	42.00
2A146-1000A020-RCMI	●	○	○	10.00	2.0	9.4	30.00	110.00	12.00	20.00	9.0	30.0	65.0	38.00
2A146-1000A050-RCMI	●	○	○	10.00	2.0	15.1	30.00	110.00	12.00	50.00	9.0	30.0	65.0	42.00
2A146-1200A024-RCMK	●	○	○	12.00	3.0	11.3	36.00	120.00	16.00	24.00	10.8	36.0	72.0	38.00
2A146-1200A060-RCMK	●	○	○	12.00	3.0	18.1	36.00	120.00	16.00	60.00	10.8	36.0	72.0	42.00

● = První volba ○ = Dobrá volba

Běžné datové hodnoty

ZEFP	TCDCON
6	h6

Imperiální (palce)

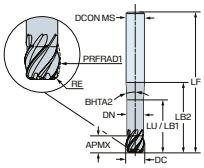
	S	H	K											
Objednací kód	**R2AH**	**R2AH**	**R2AH**	**DC [inch]**	**RE_2 [inch]**	**APMX [inch]**	**LU [inch]**	**LF [inch]**	**$DCON_{MS}$ [inch]**	**PRFRAD [inch]**	**DN [inch]**	**LB_1 [inch]**	**LB_2 [inch]**	**FHA [deg]**
2A146-0635A013-RCIE	●	○	○	0.250	0.040	0.236	0.750	3.750	0.375	0.500	0.225	0.750	2.187	38.000
2A146-0635A032-RCIE	●	○	○	0.250	0.040	0.376	0.750	3.750	0.375	1.250	0.225	0.750	2.187	42.000
2A146-0953A019-RCIG	●	○	○	0.375	0.080	0.354	1.125	4.250	0.500	0.750	0.338	1.125	2.467	38.000
2A146-0953A048-RCIG	●	○	○	0.375	0.080	0.564	1.125	4.250	0.500	1.875	0.338	1.125	2.467	42.000
2A146-1270A025-RCII	●	○	○	0.500	0.120	0.472	1.500	5.000	0.625	1.000	0.450	1.500	3.094	38.000
2A146-1270A064-RCII	●	○	○	0.500	0.120	0.753	1.500	5.000	0.625	2.500	0.450	1.500	3.094	42.000

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroMill® Plura barrel, monolitní karbidová stopková fréza pro tvarové frézování

Optimalizováno pro tepelně odolné superslitiny (HSRA)





Běžné datové hodnoty

ZEFP	TCDCON
6	h6

Metrický (mm)

Objednací kód	S R2AH	H R2AH	K R2AH	DC [mm]	RE_2 [mm]	APMX [mm]	LU [mm]	LF [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	PRFRAD [mm]	DN [mm]	LB_1 [mm]	LB_2 [mm]	FHA [deg]
2A146-0600A012-RCMD	●	○	○	6.00	1.0	5.7	18.00	60.00	6.00	12.00	5.4	18.0	24.0	38.00
2A146-0600A030-RCMD	●	○	○	6.00	1.0	9.0	18.00	60.00	6.00	30.00	5.4	18.0	24.0	42.00
2A146-0800A016-RCMF	●	○	○	8.00	1.0	7.6	24.00	70.00	8.00	16.00	7.2	24.0	34.0	38.00
2A146-0800A040-RCMF	●	○	○	8.00	1.0	12.0	24.00	70.00	8.00	40.00	7.2	24.0	34.0	42.00
2A146-1000A020-RCMH	●	○	○	10.00	2.0	9.4	30.00	80.00	10.00	20.00	9.0	30.0	40.0	38.00
2A146-1000A050-RCMH	●	○	○	10.00	2.0	15.1	30.00	80.00	10.00	50.00	9.0	30.0	40.0	42.00
2A146-1200A024-RCMI	●	○	○	12.00	3.0	11.3	36.00	90.00	12.00	24.00	10.8	36.0	45.0	38.00
2A146-1200A060-RCMI	●	○	○	12.00	3.0	18.1	36.00	90.00	12.00	60.00	10.8	36.0	45.0	42.00

● = První volba ○ = Dobrá volba

Běžné datové hodnoty

ZEFP	TCDCON
6	h6

Imperiální (palce)

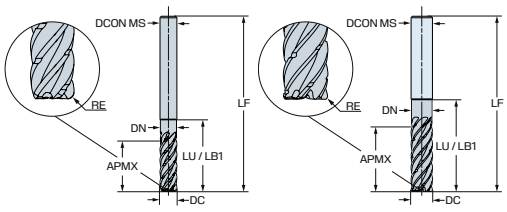
Objednací kód	S R2AH	H R2AH	K R2AH	DC [inch]	RE_2 [inch]	APMX [inch]	LU [inch]	LF [inch]	$DCON_{MS}$ [inch]	PRFRAD [inch]	DN [inch]	LB_1 [inch]	LB_2 [inch]	FHA [deg]
2A146-0635A013-RCIC	●	○	○	0.250	0.040	0.236	0.750	2.500	0.250	0.500	0.225	0.750	1.083	38.000
2A146-0635A032-RCIC	●	○	○	0.250	0.040	0.376	0.750	2.500	0.250	1.250	0.225	0.750	1.083	42.000
2A146-0953A019-RCIE	●	○	○	0.375	0.080	0.354	1.125	3.000	0.375	0.750	0.338	1.125	1.437	38.000
2A146-0953A048-RCIE	●	○	○	0.375	0.080	0.564	1.125	3.000	0.375	1.875	0.338	1.125	1.437	42.000
2A146-1270A025-RCIG	●	○	○	0.500	0.120	0.472	1.500	3.750	0.500	1.000	0.450	1.500	1.967	38.000
2A146-1270A064-RCIG	●	○	○	0.500	0.120	0.753	1.500	3.750	0.500	2.500	0.450	1.500	1.967	42.000

● = První volba ○ = Dobrá volba

Monolitní karbidová stopková fréza CoroMill® Plura pro frézování s vysokými rychlostmi posuvu

Optimalizováno pro titan





Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC
42.00	h6	h10

Metrický (mm)

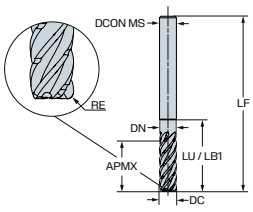
	Objednací kód	S 1745	M 1745	DC [mm]	RE [mm]	ZEFP	APMX [mm]	LU [mm]	LF [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	DN [mm]	BD_1 [mm]	LB_1 [mm]	LB_2 [mm]
NOVÉ	2F365-0600-050-TD	●	●	6.00	0.5	5	19.0	27.00	66.00	6.00	5.7	5.7	27.0	27.3
NOVÉ	2F365-0600-100-TD	●	●	6.00	1.0	5	19.0	27.00	66.00	6.00	5.7	5.7	27.0	27.3
NOVÉ	2F365-0800-050-TD	●	●	8.00	0.5	5	26.0	36.00	73.00	8.00	7.6	7.6	36.0	36.3
NOVÉ	2F365-0800-100-TD	●	●	8.00	1.0	5	26.0	36.00	73.00	8.00	7.6	7.6	36.0	36.3
NOVÉ	2F365-0800-200-TD	●	●	8.00	2.0	5	26.0	36.00	73.00	8.00	7.6	7.6	36.0	36.3
NOVÉ	2F366-1000-050-TD	●	●	10.00	0.5	6	32.0	45.00	87.00	10.00	9.5	9.5	45.0	45.4
NOVÉ	2F366-1000-100-TD	●	●	10.00	1.0	6	32.0	45.00	87.00	10.00	9.5	9.5	45.0	45.4
NOVÉ	2F366-1000-200-TD	●	●	10.00	2.0	6	32.0	45.00	87.00	10.00	9.5	9.5	45.0	45.4
NOVÉ	2F366-1200-050-TD	●	●	12.00	0.5	6	38.0	54.00	103.00	12.00	11.4	11.4	54.0	54.5
NOVÉ	2F366-1200-100-TD	●	●	12.00	1.0	6	38.0	54.00	103.00	12.00	11.4	11.4	54.0	54.5
NOVÉ	2F366-1200-200-TD	●	●	12.00	2.0	6	38.0	54.00	103.00	12.00	11.4	11.4	54.0	54.5
NOVÉ	2F366-1200-250-TD	●	●	12.00	2.5	6	38.0	54.00	103.00	12.00	11.4	11.4	54.0	54.5
NOVÉ	2F366-1200-300-TD	●	●	12.00	3.0	6	38.0	54.00	103.00	12.00	11.4	11.4	54.0	54.5
NOVÉ	2F366-1600-050-TD	●	●	16.00	0.5	6	50.0	72.00	124.00	16.00	15.2	15.2	72.0	72.7
NOVÉ	2F366-1600-100-TD	●	●	16.00	1.0	6	50.0	72.00	124.00	16.00	15.2	15.2	72.0	72.7
NOVÉ	2F366-1600-200-TD	●	●	16.00	2.0	6	50.0	72.00	124.00	16.00	15.2	15.2	72.0	72.7
NOVÉ	2F366-1600-250-TD	●	●	16.00	2.5	6	50.0	72.00	124.00	16.00	15.2	15.2	72.0	72.7
NOVÉ	2F366-1600-300-TD	●	●	16.00	3.0	6	50.0	72.00	124.00	16.00	15.2	15.2	72.0	72.7
NOVÉ	2F366-1600-400-TD	●	●	16.00	4.0	6	50.0	72.00	124.00	16.00	15.2	15.2	72.0	72.7
NOVÉ	2F366-2000-050-TD	●	●	20.00	0.5	6	62.0	90.00	142.00	20.00	19.0	19.0	90.0	90.9
NOVÉ	2F366-2000-100-TD	●	●	20.00	1.0	6	62.0	90.00	142.00	20.00	19.0	19.0	90.0	90.9
NOVÉ	2F366-2000-200-TD	●	●	20.00	2.0	6	62.0	90.00	142.00	20.00	19.0	19.0	90.0	90.9
NOVÉ	2F366-2000-250-TD	●	●	20.00	2.5	6	62.0	90.00	142.00	20.00	19.0	19.0	90.0	90.9
NOVÉ	2F366-2000-300-TD	●	●	20.00	3.0	6	62.0	90.00	142.00	20.00	19.0	19.0	90.0	90.9
NOVÉ	2F366-2000-400-TD	●	●	20.00	4.0	6	62.0	90.00	142.00	20.00	19.0	19.0	90.0	90.9
NOVÉ	2F366-2500-050-TD	●	●	25.00	0.5	6	77.0	112.00	170.00	25.00	23.8	23.8	112.0	113.1
NOVÉ	2F366-2500-100-TD	●	●	25.00	1.0	6	77.0	112.00	170.00	25.00	23.8	23.8	112.0	113.1
NOVÉ	2F366-2500-200-TD	●	●	25.00	2.0	6	77.0	112.00	170.00	25.00	23.8	23.8	112.0	113.1
NOVÉ	2F366-2500-250-TD	●	●	25.00	2.5	6	77.0	112.00	170.00	25.00	23.8	23.8	112.0	113.1
NOVÉ	2F366-2500-300-TD	●	●	25.00	3.0	6	77.0	112.00	170.00	25.00	23.8	23.8	112.0	113.1

● = První volba ○ = Dobrá volba

Monolitní karbidová stopková fréza CoroMill® Plura pro frézování s vysokými rychlostmi posuvu

Optimalizováno pro titan





Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC
42.00	h6	h10

Metrický (mm)

	Objednací kód	S 1745	M 1745	DC [mm]	RE [mm]	ZEFP	APMX [mm]	LU [mm]	LF [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	DN [mm]	BD_1 [mm]	LB_1 [mm]	LB_2 [mm]
NOVÉ	2F366-2500-400-TD	●	●	25.00	4.0	6	77.0	112.00	170.00	25.00	23.8	23.8	112.0	113.1

● = První volba ○ = Dobrá volba

Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC
42.000	h6	h10

Imperiální (palce)

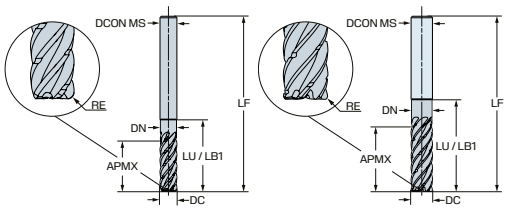
	Objednací kód	S 1745	M 1745	DC [inch]	RE [inch]	ZEFP	APMX [inch]	LU [inch]	LF [inch]	$DCON_{MS}$ [inch]	DN [inch]	BD_1 [inch]	LB_1 [inch]	LB_2 [inch]
NOVÉ	2F365-0635-038-TD	●	●	0.250	0.015	5	0.829	0.994	2.500	0.250	0.237	0.237	0.994	1.006
NOVÉ	2F365-0635-076-TD	●	●	0.250	0.030	5	0.829	0.994	2.500	0.250	0.237	0.237	0.994	1.006
NOVÉ	2F365-0635-152-TD	●	●	0.250	0.060	5	0.829	0.994	2.500	0.250	0.237	0.237	0.994	1.006
NOVÉ	2F366-0953-038-TD	●	●	0.375	0.015	6	1.204	1.445	3.000	0.375	0.356	0.356	1.417	1.434
NOVÉ	2F366-0953-076-TD	●	●	0.375	0.030	6	1.204	1.445	3.000	0.375	0.356	0.356	1.417	1.434
NOVÉ	2F366-0953-152-TD	●	●	0.375	0.060	6	1.204	1.445	3.000	0.375	0.356	0.356	1.417	1.434
NOVÉ	2F366-0953-229-TD	●	●	0.375	0.090	6	1.204	1.445	3.000	0.375	0.356	0.356	1.417	1.434
NOVÉ	2F366-1270-076-TD	●	●	0.500	0.030	6	1.579	1.894	4.000	0.500	0.475	0.475	1.894	1.916
NOVÉ	2F366-1270-152-TD	●	●	0.500	0.060	6	1.579	1.894	4.000	0.500	0.475	0.475	1.894	1.916
NOVÉ	2F366-1270-229-TD	●	●	0.500	0.090	6	1.579	1.894	4.000	0.500	0.475	0.594	1.894	1.813
NOVÉ	2F366-1588-076-TD	●	●	0.625	0.030	6	1.954	2.345	4.500	0.625	0.594	0.594	2.345	2.372
NOVÉ	2F366-1588-152-TD	●	●	0.625	0.060	6	1.954	2.345	4.500	0.625	0.594	0.594	2.345	2.372
NOVÉ	2F366-1588-229-TD	●	●	0.625	0.090	6	1.954	2.345	4.500	0.625	0.594	0.594	2.345	2.372
NOVÉ	2F366-1588-305-TD	●	●	0.625	0.120	6	1.954	2.345	4.500	0.625	0.594	0.594	2.345	2.372
NOVÉ	2F366-1588-483-TD	●	●	0.625	0.190	6	1.954	2.345	4.500	0.625	0.594	0.594	2.345	2.372

● = První volba ○ = Dobrá volba

Monolitní karbidová stopková fréza CoroMill® Plura pro frézování s vysokými rychlostmi posuvu

Optimalizováno pro titan





Běžné datové hodnoty

FHA [deg]	TCDCON	TCDC
42.000	h6	h10

Imperiální (palce)

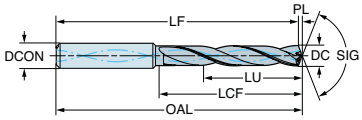
		S	M											
	Objednací kód	1745	1745	DC [inch]	RE [inch]	ZEFP	APMX [inch]	LU [inch]	LF [inch]	$DCON_{MS}$ [inch]	DN [inch]	BD_1 [inch]	LB_1 [inch]	LB_2 [inch]
NOVÉ	2F366-1905-076-TD	●	●	0.750	0.030	6	2.329	2.794	5.000	0.750	0.713	0.713	2.794	2.827
NOVÉ	2F366-1905-152-TD	●	●	0.750	0.060	6	2.329	2.794	5.000	0.750	0.713	0.713	2.794	2.827
NOVÉ	2F366-1905-229-TD	●	●	0.750	0.090	6	2.329	2.794	5.000	0.750	0.713	0.713	2.794	2.827
NOVÉ	2F366-1905-305-TD	●	●	0.750	0.120	6	2.329	2.794	5.000	0.750	0.713	0.713	2.794	2.827
NOVÉ	2F366-1905-483-TD	●	●	0.750	0.190	6	2.329	2.794	5.000	0.750	0.713	0.713	2.794	2.832
NOVÉ	2F366-2540-076-TD	●	●	1.000	0.030	6	3.079	3.689	6.000	1.000	0.951	0.951	3.673	3.716
NOVÉ	2F366-2540-152-TD	●	●	1.000	0.060	6	3.079	3.689	6.000	1.000	0.951	0.951	3.673	3.716
NOVÉ	2F366-2540-229-TD	●	●	1.000	0.090	6	3.079	3.689	6.000	1.000	0.951	0.951	3.673	3.716
NOVÉ	2F366-2540-305-TD	●	●	1.000	0.120	6	3.079	3.689	6.000	1.000	0.951	0.951	3.673	3.716
NOVÉ	2F366-2540-483-TD	●	●	1.000	0.190	6	3.079	3.689	6.000	1.000	0.951	0.951	3.673	3.716
NOVÉ	2F366-2540-635-TD	●	●	1.000	0.250	6	3.079	3.689	6.000	1.000	0.951	0.951	3.673	3.716

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® 860-MM, monolitní karbidový vrták pro obrábění materiálů ISO-M

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Metrický (mm)

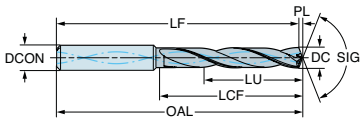
	M											
Objednací kód	**M2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LCF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**TCDCON**	**TCHA**	**LF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
860.1-0300-014A1-MM	●	3.00	14.00	20.00	62.00	6.00	140.00	h6	H9	61.45	0.55	4.67
860.1-0310-014A1-MM	●	3.10	14.00	20.00	62.00	6.00	140.00	h6	H9	61.44	0.56	4.52
860.1-0318-014A1-MM	●	3.17	14.00	20.00	62.00	6.00	140.00	h6	H9	61.42	0.58	4.41
860.1-0320-014A1-MM	●	3.20	14.00	20.00	62.00	6.00	140.00	h6	H9	61.42	0.58	4.38
860.1-0325-014A1-MM	●	3.25	14.00	20.00	62.00	6.00	140.00	h6	H9	61.41	0.59	4.31
860.1-0330-014A1-MM	●	3.30	14.00	20.00	62.00	6.00	140.00	h6	H9	61.40	0.60	4.24
860.1-0340-014A1-MM	●	3.40	14.00	20.00	62.00	6.00	140.00	h6	H9	61.38	0.62	4.12
860.1-0350-014A1-MM	●	3.50	14.00	20.00	62.00	6.00	140.00	h6	H9	61.36	0.64	4.00
860.1-0357-014A1-MM	●	3.57	14.00	20.00	62.00	6.00	140.00	h6	H9	61.35	0.65	3.92
860.1-0360-014A1-MM	●	3.60	14.00	20.00	62.00	6.00	140.00	h6	H9	61.35	0.65	3.89
860.1-0370-014A1-MM	●	3.70	14.00	20.00	62.00	6.00	140.00	h6	H9	61.33	0.67	3.78
860.1-0380-017A1-MM	●	3.80	17.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.31	0.69	4.47
860.1-0390-017A1-MM	●	3.90	17.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.29	0.71	4.36
860.1-0397-017A1-MM	●	3.97	17.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.28	0.72	4.28
860.1-0400-017A1-MM	●	4.00	17.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.27	0.73	4.25
860.1-0410-017A1-MM	●	4.10	17.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.25	0.75	4.15
860.1-0420-017A1-MM	●	4.20	17.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.24	0.76	4.05
860.1-0430-017A1-MM	●	4.30	17.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.22	0.78	3.95
860.1-0437-017A1-MM	●	4.37	17.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.21	0.80	3.89
860.1-0440-017A1-MM	●	4.40	17.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.20	0.80	3.86
860.1-0450-017A1-MM	●	4.50	17.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.18	0.82	3.78
860.1-0460-017A1-MM	●	4.60	17.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.16	0.84	3.70
860.1-0465-017A1-MM	●	4.65	17.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.15	0.85	3.66
860.1-0470-017A1-MM	●	4.70	17.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.14	0.86	3.62
860.1-0476-020A1-MM	●	4.76	20.00	28.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.13	0.87	4.20
860.1-0480-020A1-MM	●	4.80	20.00	28.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.13	0.87	4.17
860.1-0490-020A1-MM	●	4.90	20.00	28.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.11	0.89	4.08
860.1-0500-020A1-MM	●	5.00	20.00	28.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.09	0.91	4.00
860.1-0510-020A1-MM	●	5.10	20.00	28.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.07	0.93	3.92
860.1-0516-020A1-MM	●	5.16	20.00	28.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.06	0.94	3.88

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® 860-MM, monolitní karbidový vrták pro obrábění materiálů ISO-M

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Metrický (mm)

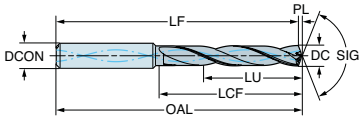
	M											
Objednací kód	**M2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LCF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**TCDCON**	**TCHA**	**LF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
860.1-0520-020A1-MM	●	5.20	20.00	28.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.05	0.95	3.85
860.1-0530-020A1-MM	●	5.30	20.00	28.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.04	0.96	3.77
860.1-0540-020A1-MM	●	5.40	20.00	28.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.02	0.98	3.70
860.1-0550-020A1-MM	●	5.50	20.00	28.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.00	1.00	3.64
860.1-0555-020A1-MM	●	5.55	20.00	28.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	64.99	1.01	3.60
860.1-0556-020A1-MM	●	5.56	20.00	28.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	64.99	1.01	3.60
860.1-0560-020A1-MM	●	5.60	20.00	28.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	64.98	1.02	3.57
860.1-0570-020A1-MM	●	5.70	20.00	28.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	64.96	1.04	3.51
860.1-0580-020A1-MM	●	5.80	20.00	28.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	64.94	1.06	3.45
860.1-0590-020A1-MM	●	5.90	20.00	28.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	64.93	1.07	3.39
860.1-0595-020A1-MM	●	5.95	20.00	28.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	64.92	1.08	3.36
860.1-0610-024A1-MM	●	6.10	24.00	34.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.89	1.11	3.93
860.1-0620-024A1-MM	●	6.20	24.00	34.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.87	1.13	3.87
860.1-0630-024A1-MM	●	6.30	24.00	34.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.85	1.15	3.81
860.1-0635-024A1-MM	●	6.35	24.00	34.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.84	1.16	3.78
860.1-0640-024A1-MM	●	6.40	24.00	34.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.83	1.16	3.75
860.1-0650-024A1-MM	●	6.50	24.00	34.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.82	1.18	3.69
860.1-0660-024A1-MM	●	6.60	24.00	34.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.80	1.20	3.64
860.1-0670-024A1-MM	●	6.70	24.00	34.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.78	1.22	3.58
860.1-0675-024A1-MM	●	6.75	24.00	34.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.77	1.23	3.56
860.1-0680-024A1-MM	●	6.80	24.00	34.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.76	1.24	3.53
860.1-0690-024A1-MM	●	6.90	24.00	34.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.74	1.26	3.48
860.1-0700-024A1-MM	●	7.00	24.00	34.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.73	1.27	3.43
860.1-0710-029A1-MM	●	7.10	29.00	41.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.71	1.29	4.08
860.1-0714-029A1-MM	●	7.14	29.00	41.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.70	1.30	4.06
860.1-0720-029A1-MM	●	7.20	29.00	41.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.69	1.31	4.03
860.1-0730-029A1-MM	●	7.30	29.00	41.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.67	1.33	3.97
860.1-0740-029A1-MM	●	7.40	29.00	41.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.65	1.35	3.92
860.1-0750-029A1-MM	●	7.50	29.00	41.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.64	1.37	3.87
860.1-0754-029A1-MM	●	7.54	29.00	41.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.63	1.37	3.85

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® 860-MM, monolitní karbidový vrták pro obrábění materiálů ISO-M

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Metrický (mm)

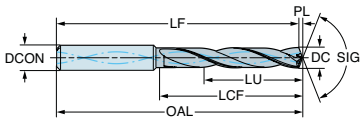
	M												
Objednací kód	**M2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LCF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**TCDCON**	**TCHA**	**LF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
860.1-0760-029A1-MM	●	7.60	29.00	41.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.62	1.38	3.82
860.1-0770-029A1-MM	●	7.70	29.00	41.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.60	1.40	3.77
860.1-0780-029A1-MM	●	7.80	29.00	41.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.58	1.42	3.72
860.1-0790-029A1-MM	●	7.90	29.00	41.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.56	1.44	3.67
860.1-0794-029A1-MM	●	7.94	29.00	41.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.56	1.45	3.65
860.1-0810-035A1-MM	●	8.10	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.53	1.47	4.32
860.1-0820-035A1-MM	●	8.20	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.51	1.49	4.27
860.1-0830-035A1-MM	●	8.30	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.49	1.51	4.22
860.1-0833-035A1-MM	●	8.33	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.48	1.52	4.20
860.1-0840-035A1-MM	●	8.40	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.47	1.53	4.17
860.1-0850-035A1-MM	●	8.50	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.45	1.55	4.12
860.1-0860-035A1-MM	●	8.60	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.43	1.57	4.07
860.1-0870-035A1-MM	●	8.70	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.42	1.58	4.02
860.1-0873-035A1-MM	●	8.73	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.41	1.59	4.01
860.1-0880-035A1-MM	●	8.80	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.40	1.60	3.98
860.1-0890-035A1-MM	●	8.90	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.38	1.62	3.93
860.1-0900-035A1-MM	●	9.00	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.36	1.64	3.89
860.1-0910-035A1-MM	●	9.10	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.34	1.66	3.85
860.1-0913-035A1-MM	●	9.13	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.34	1.66	3.83
860.1-0920-035A1-MM	●	9.20	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.33	1.67	3.80
860.1-0930-035A1-MM	●	9.30	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.31	1.69	3.76
860.1-0940-035A1-MM	●	9.40	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.29	1.71	3.72
860.1-0950-035A1-MM	●	9.50	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.27	1.73	3.68
860.1-0953-035A1-MM	●	9.52	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.27	1.73	3.67
860.1-0960-035A1-MM	●	9.60	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.25	1.75	3.65
860.1-0970-035A1-MM	●	9.70	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.24	1.76	3.61
860.1-0980-035A1-MM	●	9.80	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.22	1.78	3.57
860.1-0990-035A1-MM	●	9.90	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.20	1.80	3.54
860.1-0992-035A1-MM	●	9.92	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.19	1.80	3.53
860.1-1010-040A1-MM	●	10.10	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	100.16	1.84	3.96

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® 860-MM, monolitní karbidový vrták pro obrábění materiálů ISO-M

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Metrický (mm)

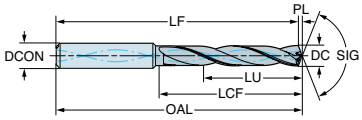
	M											
Objednací kód	**M2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LCF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**TCDCON**	**TCHA**	**LF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
860.1-1020-040A1-MM	●	10.20	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	100.14	1.86	3.92
860.1-1030-040A1-MM	●	10.30	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	100.13	1.87	3.88
860.1-1032-040A1-MM	●	10.32	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	100.12	1.88	3.88
860.1-1040-040A1-MM	●	10.40	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	100.11	1.89	3.85
860.1-1050-040A1-MM	●	10.50	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	100.09	1.91	3.81
860.1-1060-040A1-MM	●	10.60	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	100.07	1.93	3.77
860.1-1070-040A1-MM	●	10.70	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	100.05	1.95	3.74
860.1-1072-040A1-MM	●	10.72	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	100.05	1.95	3.73
860.1-1080-040A1-MM	●	10.80	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	100.04	1.97	3.70
860.1-1090-040A1-MM	●	10.90	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	100.02	1.98	3.67
860.1-1100-040A1-MM	●	11.00	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	100.00	2.00	3.64
860.1-1110-040A1-MM	●	11.10	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	99.98	2.02	3.60
860.1-1111-040A1-MM	●	11.11	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	99.98	2.02	3.60
860.1-1120-040A1-MM	●	11.20	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	99.96	2.04	3.57
860.1-1130-040A1-MM	●	11.30	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	99.94	2.06	3.54
860.1-1140-040A1-MM	●	11.40	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	99.93	2.08	3.51
860.1-1150-040A1-MM	●	11.50	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	99.91	2.09	3.48
860.1-1151-040A1-MM	●	11.51	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	99.90	2.10	3.48
860.1-1160-040A1-MM	●	11.60	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	99.89	2.11	3.45
860.1-1170-040A1-MM	●	11.70	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	99.87	2.13	3.42
860.1-1180-040A1-MM	●	11.80	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	99.85	2.15	3.39
860.1-1190-040A1-MM	●	11.90	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	99.83	2.17	3.36
860.1-1210-043A1-MM	●	12.10	43.00	60.00	107.00	14.00	140.00	h6	H9	104.80	2.20	3.55
860.1-1220-043A1-MM	●	12.20	43.00	60.00	107.00	14.00	140.00	h6	H9	104.78	2.22	3.52
860.1-1230-043A1-MM	●	12.30	43.00	60.00	107.00	14.00	140.00	h6	H9	104.76	2.24	3.50
860.1-1250-043A1-MM	●	12.50	43.00	60.00	107.00	14.00	140.00	h6	H9	104.72	2.28	3.44
860.1-1260-043A1-MM	●	12.60	43.00	60.00	107.00	14.00	140.00	h6	H9	104.71	2.29	3.41
860.1-1270-043A1-MM	●	12.70	43.00	60.00	107.00	14.00	140.00	h6	H9	104.69	2.31	3.39
860.1-1280-043A1-MM	●	12.80	43.00	60.00	107.00	14.00	140.00	h6	H9	104.67	2.33	3.36
860.1-1290-043A1-MM	●	12.90	43.00	60.00	107.00	14.00	140.00	h6	H9	104.65	2.35	3.33

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® 860-MM, monolitní karbidový vrták pro obrábění materiálů ISO-M

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Metrický (mm)

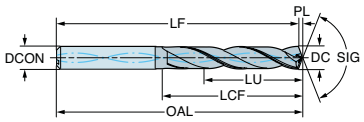
	M											
Objednací kód	**M2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LCF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**TCDCON**	**TCHA**	**LF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
860.1-1300-043A1-MM	●	13.00	43.00	60.00	107.00	14.00	140.00	h6	H9	104.63	2.37	3.31
860.1-1310-043A1-MM	●	13.10	43.00	60.00	107.00	14.00	140.00	h6	H9	104.62	2.38	3.28
860.1-1330-043A1-MM	●	13.30	43.00	60.00	107.00	14.00	140.00	h6	H9	104.58	2.42	3.23
860.1-1349-043A1-MM	●	13.49	43.00	60.00	107.00	14.00	140.00	h6	H9	104.54	2.45	3.19
860.1-1350-043A1-MM	●	13.50	43.00	60.00	107.00	14.00	140.00	h6	H9	104.54	2.46	3.19
860.1-1380-043A1-MM	●	13.80	43.00	60.00	107.00	14.00	140.00	h6	H9	104.49	2.51	3.12
860.1-1400-043A1-MM	●	14.00	43.00	60.00	107.00	14.00	140.00	h6	H9	104.45	2.55	3.07
860.1-1429-045A1-MM	●	14.29	45.00	65.00	115.00	16.00	140.00	h6	H9	112.40	2.60	3.15
860.1-1440-045A1-MM	●	14.40	45.00	65.00	115.00	16.00	140.00	h6	H9	112.38	2.62	3.13
860.1-1450-045A1-MM	●	14.50	45.00	65.00	115.00	16.00	140.00	h6	H9	112.36	2.64	3.10
860.1-1475-045A1-MM	●	14.75	45.00	65.00	115.00	16.00	140.00	h6	H9	112.32	2.68	3.05
860.1-1480-045A1-MM	●	14.80	45.00	65.00	115.00	16.00	140.00	h6	H9	112.31	2.69	3.04
860.1-1500-045A1-MM	●	15.00	45.00	65.00	115.00	16.00	140.00	h6	H9	112.27	2.73	3.00
860.1-1510-045A1-MM	●	15.10	45.00	65.00	115.00	16.00	140.00	h6	H9	112.25	2.75	2.98
860.1-1520-045A1-MM	●	15.20	45.00	65.00	115.00	16.00	140.00	h6	H9	112.23	2.77	2.96
860.1-1530-045A1-MM	●	15.30	45.00	65.00	115.00	16.00	140.00	h6	H9	112.22	2.78	2.94
860.1-1550-045A1-MM	●	15.50	45.00	65.00	115.00	16.00	140.00	h6	H9	112.18	2.82	2.90
860.1-1580-045A1-MM	●	15.80	45.00	65.00	115.00	16.00	140.00	h6	H9	112.13	2.88	2.85
860.1-1588-045A1-MM	●	15.88	45.00	65.00	115.00	16.00	140.00	h6	H9	112.11	2.89	2.83
860.1-1650-051A1-MM	●	16.50	51.00	73.00	123.00	18.00	140.00	h6	H9	120.00	3.00	3.09
860.1-1700-051A1-MM	●	17.00	51.00	73.00	123.00	18.00	140.00	h6	H9	119.91	3.09	3.00
860.1-1750-051A1-MM	●	17.50	51.00	73.00	123.00	18.00	140.00	h6	H9	119.82	3.18	2.91
860.1-1850-055A1-MM	●	18.50	55.00	79.00	131.00	20.00	140.00	h6	H9	127.63	3.37	2.97
860.1-1900-055A1-MM	●	19.00	55.00	79.00	131.00	20.00	140.00	h6	H9	127.54	3.46	2.89
860.1-1950-055A1-MM	●	19.50	55.00	79.00	131.00	20.00	140.00	h6	H9	127.45	3.55	2.82

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® 860-MM, monolitní karbidový vrták pro obrábění materiálů ISO-M

Jmenovitá hloubka vrtání až 5xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Metrický (mm)

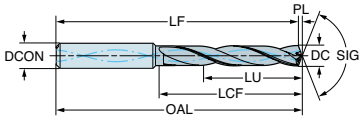
	M											
Objednací kód	**M2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LCF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**TCDCON**	**TCHA**	**LF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
860.1-0600-020A1-MM	●	6.00	20.00	28.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	64.91	1.09	3.33
860.1-0600-035A1-MM	●	6.00	35.00	44.00	82.00	6.00	140.00	h6	H9	80.91	1.09	5.83
860.1-0800-029A1-MM	●	8.00	29.00	41.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.54	1.46	3.63
860.1-0800-043A1-MM	●	8.00	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.54	1.46	5.38
860.1-1000-035A1-MM	●	10.00	35.00	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.18	1.82	3.50
860.1-1000-049A1-MM	●	10.00	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.18	1.82	4.90
860.1-1200-040A1-MM	●	12.00	40.00	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	99.82	2.18	3.33
860.1-1200-056A1-MM	●	12.00	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	115.82	2.18	4.67
860.1-1400-060A1-MM	●	14.00	60.00	77.00	124.00	14.00	140.00	h6	H9	121.45	2.55	4.29
860.1-1420-045A1-MM	●	14.20	45.00	65.00	115.00	16.00	140.00	h6	H9	112.42	2.58	3.17
860.1-1600-045A1-MM	●	16.00	45.00	65.00	115.00	16.00	140.00	h6	H9	112.09	2.91	2.81
860.1-1600-063A1-MM	●	16.00	63.00	83.00	133.00	16.00	140.00	h6	H9	130.09	2.91	3.94
860.1-1800-051A1-MM	●	18.00	51.00	73.00	123.00	18.00	140.00	h6	H9	119.72	3.28	2.83
860.1-1800-071A1-MM	●	18.00	71.00	93.00	143.00	18.00	140.00	h6	H9	139.72	3.28	3.94
860.1-2000-055A1-MM	●	20.00	55.00	79.00	131.00	20.00	140.00	h6	H9	127.36	3.64	2.75
860.1-2000-077A1-MM	●	20.00	77.00	101.00	153.00	20.00	140.00	h6	H9	149.36	3.64	3.85

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® 860-MM, monolitní karbidový vrták pro obrábění materiálů ISO-M

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Metrický (mm)

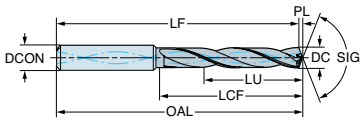
	M											
Objednací kód	**M2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LCF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**TCDCON**	**TCHA**	**LF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
860.1-0300-019A1-MM	●	3.00	19.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.45	0.55	6.33
860.1-0310-019A1-MM	●	3.10	19.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.44	0.56	6.13
860.1-0318-019A1-MM	●	3.17	19.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.42	0.58	5.98
860.1-0320-019A1-MM	●	3.20	19.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.42	0.58	5.94
860.1-0325-019A1-MM	●	3.25	19.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.41	0.59	5.85
860.1-0330-019A1-MM	●	3.30	19.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.40	0.60	5.76
860.1-0340-019A1-MM	●	3.40	19.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.38	0.62	5.59
860.1-0350-019A1-MM	●	3.50	19.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.36	0.64	5.43
860.1-0357-019A1-MM	●	3.57	19.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.35	0.65	5.32
860.1-0360-019A1-MM	●	3.60	19.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.35	0.65	5.28
860.1-0370-019A1-MM	●	3.70	19.00	24.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.33	0.67	5.14
860.1-0380-029A1-MM	●	3.80	29.00	36.00	74.00	6.00	140.00	h6	H9	73.31	0.69	7.63
860.1-0390-029A1-MM	●	3.90	29.00	36.00	74.00	6.00	140.00	h6	H9	73.29	0.71	7.44
860.1-0397-029A1-MM	●	3.97	29.00	36.00	74.00	6.00	140.00	h6	H9	73.28	0.72	7.31
860.1-0400-029A1-MM	●	4.00	29.00	36.00	74.00	6.00	140.00	h6	H9	73.27	0.73	7.25
860.1-0410-029A1-MM	●	4.10	29.00	36.00	74.00	6.00	140.00	h6	H9	73.25	0.75	7.07
860.1-0420-029A1-MM	●	4.20	29.00	36.00	74.00	6.00	140.00	h6	H9	73.24	0.76	6.90
860.1-0430-029A1-MM	●	4.30	29.00	36.00	74.00	6.00	140.00	h6	H9	73.22	0.78	6.74
860.1-0437-029A1-MM	●	4.37	29.00	36.00	74.00	6.00	140.00	h6	H9	73.21	0.80	6.64
860.1-0440-029A1-MM	●	4.40	29.00	36.00	74.00	6.00	140.00	h6	H9	73.20	0.80	6.59
860.1-0450-029A1-MM	●	4.50	29.00	36.00	74.00	6.00	140.00	h6	H9	73.18	0.82	6.44
860.1-0460-029A1-MM	●	4.60	29.00	36.00	74.00	6.00	140.00	h6	H9	73.16	0.84	6.30
860.1-0465-029A1-MM	●	4.65	29.00	36.00	74.00	6.00	140.00	h6	H9	73.15	0.85	6.24
860.1-0470-029A1-MM	●	4.70	29.00	36.00	74.00	6.00	140.00	h6	H9	73.14	0.86	6.17
860.1-0476-035A1-MM	●	4.76	35.00	44.00	82.00	6.00	140.00	h6	H9	81.13	0.87	7.35
860.1-0480-035A1-MM	●	4.80	35.00	44.00	82.00	6.00	140.00	h6	H9	81.13	0.87	7.29
860.1-0490-035A1-MM	●	4.90	35.00	44.00	82.00	6.00	140.00	h6	H9	81.11	0.89	7.14
860.1-0500-035A1-MM	●	5.00	35.00	44.00	82.00	6.00	140.00	h6	H9	81.09	0.91	7.00
860.1-0510-035A1-MM	●	5.10	35.00	44.00	82.00	6.00	140.00	h6	H9	81.07	0.93	6.86
860.1-0516-035A1-MM	●	5.16	35.00	44.00	82.00	6.00	140.00	h6	H9	81.06	0.94	6.78

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® 860-MM, monolitní karbidový vrták pro obrábění materiálů ISO-M

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Metrický (mm)

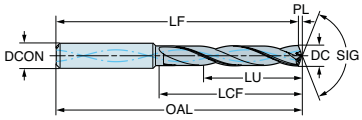
	M											
Objednací kód	**M2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LCF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**TCDCON**	**TCHA**	**LF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
860.1-0520-035A1-MM	●	5.20	35.00	44.00	82.00	6.00	140.00	h6	H9	81.05	0.95	6.73
860.1-0530-035A1-MM	●	5.30	35.00	44.00	82.00	6.00	140.00	h6	H9	81.04	0.96	6.60
860.1-0540-035A1-MM	●	5.40	35.00	44.00	82.00	6.00	140.00	h6	H9	81.02	0.98	6.48
860.1-0550-035A1-MM	●	5.50	35.00	44.00	82.00	6.00	140.00	h6	H9	81.00	1.00	6.36
860.1-0555-035A1-MM	●	5.55	35.00	44.00	82.00	6.00	140.00	h6	H9	80.99	1.01	6.31
860.1-0556-035A1-MM	●	5.56	35.00	44.00	82.00	6.00	140.00	h6	H9	80.99	1.01	6.30
860.1-0560-035A1-MM	●	5.60	35.00	44.00	82.00	6.00	140.00	h6	H9	80.98	1.02	6.25
860.1-0570-035A1-MM	●	5.70	35.00	44.00	82.00	6.00	140.00	h6	H9	80.96	1.04	6.14
860.1-0580-035A1-MM	●	5.80	35.00	44.00	82.00	6.00	140.00	h6	H9	80.94	1.06	6.03
860.1-0590-035A1-MM	●	5.90	35.00	44.00	82.00	6.00	140.00	h6	H9	80.93	1.07	5.93
860.1-0595-035A1-MM	●	5.95	35.00	44.00	82.00	6.00	140.00	h6	H9	80.92	1.08	5.88
860.1-0610-043A1-MM	●	6.10	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.89	1.11	7.05
860.1-0620-043A1-MM	●	6.20	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.87	1.13	6.94
860.1-0630-043A1-MM	●	6.30	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.85	1.15	6.83
860.1-0635-043A1-MM	●	6.35	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.84	1.16	6.77
860.1-0640-043A1-MM	●	6.40	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.83	1.16	6.72
860.1-0650-043A1-MM	●	6.50	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.82	1.18	6.62
860.1-0660-043A1-MM	●	6.60	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.80	1.20	6.52
860.1-0670-043A1-MM	●	6.70	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.78	1.22	6.42
860.1-0675-043A1-MM	●	6.75	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.77	1.23	6.37
860.1-0680-043A1-MM	●	6.80	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.76	1.24	6.32
860.1-0690-043A1-MM	●	6.90	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.74	1.26	6.23
860.1-0700-043A1-MM	●	7.00	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.73	1.27	6.14
860.1-0710-043A1-MM	●	7.10	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.71	1.29	6.06
860.1-0714-043A1-MM	●	7.14	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.70	1.30	6.02
860.1-0720-043A1-MM	●	7.20	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.69	1.31	5.97
860.1-0730-043A1-MM	●	7.30	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.67	1.33	5.89
860.1-0740-043A1-MM	●	7.40	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.65	1.35	5.81
860.1-0750-043A1-MM	●	7.50	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.64	1.37	5.73
860.1-0754-043A1-MM	●	7.54	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.63	1.37	5.70

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® 860-MM, monolitní karbidový vrták pro obrábění materiálů ISO-M

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Metrický (mm)

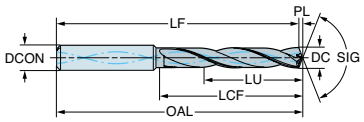
	M											
Objednací kód	**M2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LCF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**TCDCON**	**TCHA**	**LF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
860.1-0760-043A1-MM	●	7.60	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.62	1.38	5.66
860.1-0770-043A1-MM	●	7.70	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.60	1.40	5.58
860.1-0780-043A1-MM	●	7.80	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.58	1.42	5.51
860.1-0790-043A1-MM	●	7.90	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.56	1.44	5.44
860.1-0794-043A1-MM	●	7.94	43.00	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.56	1.45	5.42
860.1-0810-049A1-MM	●	8.10	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.53	1.47	6.05
860.1-0820-049A1-MM	●	8.20	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.51	1.49	5.98
860.1-0830-049A1-MM	●	8.30	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.49	1.51	5.90
860.1-0833-049A1-MM	●	8.33	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.48	1.52	5.88
860.1-0840-049A1-MM	●	8.40	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.47	1.53	5.83
860.1-0850-049A1-MM	●	8.50	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.45	1.55	5.76
860.1-0860-049A1-MM	●	8.60	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.43	1.57	5.70
860.1-0870-049A1-MM	●	8.70	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.42	1.58	5.63
860.1-0873-049A1-MM	●	8.73	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.41	1.59	5.61
860.1-0880-049A1-MM	●	8.80	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.40	1.60	5.57
860.1-0890-049A1-MM	●	8.90	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.38	1.62	5.51
860.1-0900-049A1-MM	●	9.00	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.36	1.64	5.44
860.1-0910-049A1-MM	●	9.10	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.34	1.66	5.38
860.1-0913-049A1-MM	●	9.13	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.34	1.66	5.37
860.1-0920-049A1-MM	●	9.20	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.33	1.67	5.33
860.1-0930-049A1-MM	●	9.30	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.31	1.69	5.27
860.1-0940-049A1-MM	●	9.40	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.29	1.71	5.21
860.1-0950-049A1-MM	●	9.50	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.27	1.73	5.16
860.1-0953-049A1-MM	●	9.52	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.27	1.73	5.14
860.1-0960-049A1-MM	●	9.60	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.25	1.75	5.10
860.1-0970-049A1-MM	●	9.70	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.24	1.76	5.05
860.1-0980-049A1-MM	●	9.80	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.22	1.78	5.00
860.1-0990-049A1-MM	●	9.90	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.20	1.80	4.95
860.1-0992-049A1-MM	●	9.92	49.00	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.19	1.80	4.94
860.1-1010-056A1-MM	●	10.10	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	116.16	1.84	5.54

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® 860-MM, monolitní karbidový vrták pro obrábění materiálů ISO-M

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Metrický (mm)

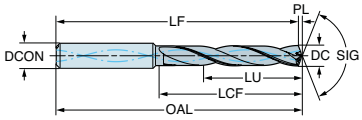
	M											
Objednací kód	**M2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LCF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**TCDCON**	**TCHA**	**LF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
860.1-1020-056A1-MM	●	10.20	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	116.14	1.86	5.49
860.1-1030-056A1-MM	●	10.30	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	116.13	1.87	5.44
860.1-1032-056A1-MM	●	10.32	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	116.12	1.88	5.43
860.1-1040-056A1-MM	●	10.40	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	116.11	1.89	5.38
860.1-1050-056A1-MM	●	10.50	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	116.09	1.91	5.33
860.1-1060-056A1-MM	●	10.60	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	116.07	1.93	5.28
860.1-1070-056A1-MM	●	10.70	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	116.05	1.95	5.23
860.1-1072-056A1-MM	●	10.72	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	116.05	1.95	5.23
860.1-1080-056A1-MM	●	10.80	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	116.04	1.97	5.19
860.1-1090-056A1-MM	●	10.90	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	116.02	1.98	5.14
860.1-1100-056A1-MM	●	11.00	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	116.00	2.00	5.09
860.1-1110-056A1-MM	●	11.10	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	115.98	2.02	5.05
860.1-1111-056A1-MM	●	11.11	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	115.98	2.02	5.04
860.1-1120-056A1-MM	●	11.20	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	115.96	2.04	5.00
860.1-1130-056A1-MM	●	11.30	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	115.94	2.06	4.96
860.1-1140-056A1-MM	●	11.40	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	115.93	2.08	4.91
860.1-1150-056A1-MM	●	11.50	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	115.91	2.09	4.87
860.1-1151-056A1-MM	●	11.51	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	115.90	2.10	4.87
860.1-1160-056A1-MM	●	11.60	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	115.89	2.11	4.83
860.1-1170-056A1-MM	●	11.70	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	115.87	2.13	4.79
860.1-1180-056A1-MM	●	11.80	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	115.85	2.15	4.75
860.1-1190-056A1-MM	●	11.90	56.00	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	115.83	2.17	4.71
860.1-1210-060A1-MM	●	12.10	60.00	77.00	124.00	14.00	140.00	h6	H9	121.80	2.20	4.96
860.1-1220-060A1-MM	●	12.20	60.00	77.00	124.00	14.00	140.00	h6	H9	121.78	2.22	4.92
860.1-1230-060A1-MM	●	12.30	60.00	77.00	124.00	14.00	140.00	h6	H9	121.76	2.24	4.88
860.1-1250-060A1-MM	●	12.50	60.00	77.00	124.00	14.00	140.00	h6	H9	121.72	2.28	4.80
860.1-1260-060A1-MM	●	12.60	60.00	77.00	124.00	14.00	140.00	h6	H9	121.71	2.29	4.76
860.1-1270-060A1-MM	●	12.70	60.00	77.00	124.00	14.00	140.00	h6	H9	121.69	2.31	4.72
860.1-1280-060A1-MM	●	12.80	60.00	77.00	124.00	14.00	140.00	h6	H9	121.67	2.33	4.69
860.1-1290-060A1-MM	●	12.90	60.00	77.00	124.00	14.00	140.00	h6	H9	121.65	2.35	4.65

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® 860-MM, monolitní karbidový vrták pro obrábění materiálů ISO-M

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Metrický (mm)

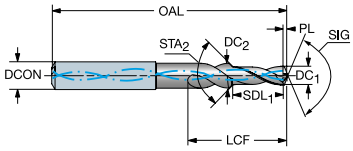
	M											
Objednací kód	**M2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LCF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**TCDCON**	**TCHA**	**LF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
860.1-1300-060A1-MM	●	13.00	60.00	77.00	124.00	14.00	140.00	h6	H9	121.63	2.37	4.62
860.1-1310-060A1-MM	●	13.10	60.00	77.00	124.00	14.00	140.00	h6	H9	121.62	2.38	4.58
860.1-1330-060A1-MM	●	13.30	60.00	77.00	124.00	14.00	140.00	h6	H9	121.58	2.42	4.51
860.1-1349-060A1-MM	●	13.49	60.00	77.00	124.00	14.00	140.00	h6	H9	121.54	2.45	4.45
860.1-1350-060A1-MM	●	13.50	60.00	77.00	124.00	14.00	140.00	h6	H9	121.54	2.46	4.44
860.1-1380-060A1-MM	●	13.80	60.00	77.00	124.00	14.00	140.00	h6	H9	121.49	2.51	4.35
860.1-1420-063A1-MM	●	14.20	63.00	83.00	133.00	16.00	140.00	h6	H9	130.42	2.58	4.44
860.1-1429-063A1-MM	●	14.29	63.00	83.00	133.00	16.00	140.00	h6	H9	130.40	2.60	4.41
860.1-1440-063A1-MM	●	14.40	63.00	83.00	133.00	16.00	140.00	h6	H9	130.38	2.62	4.38
860.1-1450-063A1-MM	●	14.50	63.00	83.00	133.00	16.00	140.00	h6	H9	130.36	2.64	4.34
860.1-1475-063A1-MM	●	14.75	63.00	83.00	133.00	16.00	140.00	h6	H9	130.32	2.68	4.27
860.1-1480-063A1-MM	●	14.80	63.00	83.00	133.00	16.00	140.00	h6	H9	130.31	2.69	4.26
860.1-1500-063A1-MM	●	15.00	63.00	83.00	133.00	16.00	140.00	h6	H9	130.27	2.73	4.20
860.1-1510-063A1-MM	●	15.10	63.00	83.00	133.00	16.00	140.00	h6	H9	130.25	2.75	4.17
860.1-1520-063A1-MM	●	15.20	63.00	83.00	133.00	16.00	140.00	h6	H9	130.23	2.77	4.14
860.1-1530-063A1-MM	●	15.30	63.00	83.00	133.00	16.00	140.00	h6	H9	130.22	2.78	4.12
860.1-1550-063A1-MM	●	15.50	63.00	83.00	133.00	16.00	140.00	h6	H9	130.18	2.82	4.06
860.1-1580-063A1-MM	●	15.80	63.00	83.00	133.00	16.00	140.00	h6	H9	130.13	2.88	3.99
860.1-1588-063A1-MM	●	15.88	63.00	83.00	133.00	16.00	140.00	h6	H9	130.11	2.89	3.97
860.1-1650-071A1-MM	●	16.50	71.00	93.00	143.00	18.00	140.00	h6	H9	140.00	3.00	4.30
860.1-1700-071A1-MM	●	17.00	71.00	93.00	143.00	18.00	140.00	h6	H9	139.91	3.09	4.18
860.1-1750-071A1-MM	●	17.50	71.00	93.00	143.00	18.00	140.00	h6	H9	139.82	3.18	4.06
860.1-1850-077A1-MM	●	18.50	77.00	101.00	153.00	20.00	140.00	h6	H9	149.63	3.37	4.16
860.1-1900-077A1-MM	●	19.00	77.00	101.00	153.00	20.00	140.00	h6	H9	149.54	3.46	4.05
860.1-1950-077A1-MM	●	19.50	77.00	101.00	153.00	20.00	140.00	h6	H9	149.45	3.55	3.95

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový stupňový a zkosený vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCHA
H9

Metrický (mm)

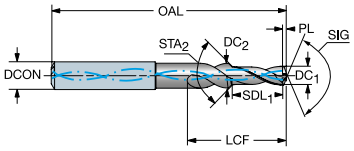
	P	S	H	K	M	N									
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**DCON$_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**TCDCON**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**COATING**
462.2-0330-010A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.84	66.00	66.00	6.00	140.00	h6	22.00	0.60	PVD TiAlCrSiN
462.2-0335-011A1-XM	●	●	●	●	●	●	11.01	66.00	66.00	6.00	140.00	h6	22.00	0.61	PVD TiAlCrSiN
462.2-0340-011A1-XM	●	●	●	●	●	●	11.17	66.00	66.00	6.00	140.00	h6	22.00	0.62	PVD TiAlCrSiN
462.2-0350-011A1-XM	●	●	●	●	●	●	11.50	65.00	66.00	6.00	140.00	h6	22.00	0.64	PVD TiAlCrSiN
462.2-0370-012A1-XM	●	●	●	●	●	●	12.16	65.00	66.00	6.00	140.00	h6	24.00	0.67	PVD TiAlCrSiN
462.2-0375-012A1-XM	●	●	●	●	●	●	12.32	65.00	66.00	6.00	140.00	h6	24.00	0.68	PVD TiAlCrSiN
462.2-0380-012A1-XM	●	●	●	●	●	●	12.48	65.00	66.00	6.00	140.00	h6	24.00	0.69	PVD TiAlCrSiN
462.2-0385-012A1-XM	●	●	●	●	●	●	12.65	65.00	66.00	6.00	140.00	h6	24.00	0.70	PVD TiAlCrSiN
462.2-0420-013A1-XM	●	●	●	●	●	●	13.80	65.00	66.00	6.00	140.00	h6	26.00	0.76	PVD TiAlCrSiN
462.2-0425-013A1-XM	●	●	●	●	●	●	13.97	65.00	66.00	6.00	140.00	h6	26.00	0.77	PVD TiAlCrSiN
462.2-0430-014A1-XM	●	●	●	●	●	●	14.13	65.00	66.00	6.00	140.00	h6	26.00	0.78	PVD TiAlCrSiN
462.2-0465-015A1-XM	●	●	●	●	●	●	15.28	78.00	79.00	8.00	140.00	h6	28.00	0.85	PVD TiAlCrSiN
462.2-0480-015A1-XM	●	●	●	●	●	●	15.77	78.00	79.00	8.00	140.00	h6	30.00	0.87	PVD TiAlCrSiN
462.2-0500-016A1-XM	●	●	●	●	●	●	16.43	78.00	79.00	8.00	140.00	h6	30.00	0.91	PVD TiAlCrSiN
462.2-0510-016A1-XM	●	●	●	●	●	●	16.76	78.00	79.00	8.00	140.00	h6	32.00	0.93	PVD TiAlCrSiN
462.2-0525-017A1-XM	●	●	●	●	●	●	17.25	78.00	79.00	8.00	140.00	h6	32.00	0.96	PVD TiAlCrSiN
462.2-0530-017A1-XM	●	●	●	●	●	●	17.42	78.00	79.00	8.00	140.00	h6	32.00	0.96	PVD TiAlCrSiN
462.2-0550-018A1-XM	●	●	●	●	●	●	18.07	78.00	79.00	8.00	140.00	h6	34.00	1.00	PVD TiAlCrSiN
462.2-0555-018A1-XM	●	●	●	●	●	●	18.23	78.00	79.00	8.00	140.00	h6	34.00	1.01	PVD TiAlCrSiN
462.2-0556-018A1-XM	●	●	●	●	●	●	18.27	78.00	79.00	8.00	140.00	h6	34.00	1.01	PVD TiAlCrSiN
462.2-0565-018A1-XM	●	●	●	●	●	●	18.57	78.00	79.00	8.00	140.00	h6	34.00	1.03	PVD TiAlCrSiN
462.2-0575-018A1-XM	●	●	●	●	●	●	18.89	78.00	79.00	8.00	140.00	h6	34.00	1.05	PVD TiAlCrSiN
462.2-0620-020A1-XM	●	●	●	●	●	●	20.37	88.00	89.00	10.00	140.00	h6	38.00	1.13	PVD TiAlCrSiN
462.2-0625-020A1-XM	●	●	●	●	●	●	20.54	88.00	89.00	10.00	140.00	h6	38.00	1.14	PVD TiAlCrSiN
462.2-0655-021A1-XM	●	●	●	●	●	●	21.52	88.00	89.00	10.00	140.00	h6	40.00	1.19	PVD TiAlCrSiN
462.2-0660-021A1-XM	●	●	●	●	●	●	21.68	88.00	89.00	10.00	140.00	h6	40.00	1.20	PVD TiAlCrSiN
462.2-0665-021A1-XM	●	●	●	●	●	●	21.85	88.00	89.00	10.00	140.00	h6	40.00	1.21	PVD TiAlCrSiN
462.2-0675-022A1-XM	●	●	●	●	●	●	22.18	88.00	89.00	10.00	140.00	h6	40.00	1.23	PVD TiAlCrSiN
462.2-0680-022A1-XM	●	●	●	●	●	●	22.34	88.00	89.00	10.00	140.00	h6	40.00	1.24	PVD TiAlCrSiN
462.2-0685-022A1-XM	●	●	●	●	●	●	22.51	88.00	89.00	10.00	140.00	h6	40.00	1.25	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový stupňový a zkosený vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCHA
H9

Metrický (mm)

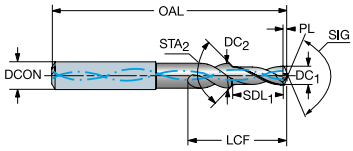
	P	S	H	K	M	N									
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**TCDCON**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**COATING**
462.2-0690-022A1-XM	●	●	●	●	●	●	22.67	88.00	89.00	10.00	140.00	h6	40.00	1.26	PVD TiAlCrSiN
462.2-0700-022A1-XM	●	●	●	●	●	●	23.00	88.00	89.00	10.00	140.00	h6	42.00	1.27	PVD TiAlCrSiN
462.2-0725-023A1-XM	●	●	●	●	●	●	23.82	88.00	89.00	10.00	140.00	h6	42.00	1.32	PVD TiAlCrSiN
462.2-0730-023A1-XM	●	●	●	●	●	●	23.99	88.00	89.00	10.00	140.00	h6	42.00	1.33	PVD TiAlCrSiN
462.2-0740-024A1-XM	●	●	●	●	●	●	24.31	88.00	89.00	10.00	140.00	h6	42.00	1.35	PVD TiAlCrSiN
462.2-0800-026A1-XM	●	●	●	●	●	●	26.28	101.00	102.00	12.00	140.00	h6	44.00	1.46	PVD TiAlCrSiN
462.2-0825-027A1-XM	●	●	●	●	●	●	27.11	101.00	102.00	12.00	140.00	h6	46.00	1.50	PVD TiAlCrSiN
462.2-0840-027A1-XM	●	●	●	●	●	●	27.60	101.00	102.00	12.00	140.00	h6	46.00	1.53	PVD TiAlCrSiN
462.2-0850-027A1-XM	●	●	●	●	●	●	27.93	101.00	102.00	12.00	140.00	h6	48.00	1.55	PVD TiAlCrSiN
462.2-0855-028A1-XM	●	●	●	●	●	●	28.09	101.00	102.00	12.00	140.00	h6	48.00	1.56	PVD TiAlCrSiN
462.2-0860-028A1-XM	●	●	●	●	●	●	28.26	101.00	102.00	12.00	140.00	h6	48.00	1.57	PVD TiAlCrSiN
462.2-0865-028A1-XM	●	●	●	●	●	●	28.42	101.00	102.00	12.00	140.00	h6	48.00	1.57	PVD TiAlCrSiN
462.2-0870-028A1-XM	●	●	●	●	●	●	28.59	101.00	102.00	12.00	140.00	h6	48.00	1.58	PVD TiAlCrSiN
462.2-0880-028A1-XM	●	●	●	●	●	●	28.91	101.00	102.00	12.00	140.00	h6	50.00	1.60	PVD TiAlCrSiN
462.2-0885-029A1-XM	●	●	●	●	●	●	29.08	101.00	102.00	12.00	140.00	h6	50.00	1.61	PVD TiAlCrSiN
462.2-0900-029A1-XM	●	●	●	●	●	●	29.57	106.00	107.00	12.00	140.00	h8	50.00	1.64	PVD TiAlCrSiN
462.2-0925-030A1-XM	●	●	●	●	●	●	30.39	106.00	107.00	14.00	140.00	h6	52.00	1.68	PVD TiAlCrSiN
462.2-0930-030A1-XM	●	●	●	●	●	●	30.56	106.00	107.00	14.00	140.00	h6	52.00	1.69	PVD TiAlCrSiN
462.2-0940-030A1-XM	●	●	●	●	●	●	30.89	106.00	107.00	14.00	140.00	h6	52.00	1.71	PVD TiAlCrSiN
462.2-0950-031A1-XM	●	●	●	●	●	●	31.22	106.00	107.00	14.00	140.00	h6	52.00	1.73	PVD TiAlCrSiN
462.2-0955-031A1-XM	●	●	●	●	●	●	31.38	106.00	107.00	14.00	140.00	h6	54.00	1.74	PVD TiAlCrSiN
462.2-0965-031A1-XM	●	●	●	●	●	●	31.71	106.00	107.00	14.00	140.00	h6	54.00	1.76	PVD TiAlCrSiN
462.2-0980-032A1-XM	●	●	●	●	●	●	32.20	106.00	107.00	14.00	140.00	h6	54.00	1.78	PVD TiAlCrSiN
462.2-1000-032A1-XM	●	●	●	●	●	●	32.86	106.00	107.00	14.00	140.00	h6	56.00	1.82	PVD TiAlCrSiN
462.2-1020-033A1-XM	●	●	●	●	●	●	33.51	106.00	107.00	14.00	140.00	h6	56.00	1.86	PVD TiAlCrSiN
462.2-1025-033A1-XM	●	●	●	●	●	●	33.68	106.00	107.00	14.00	140.00	h6	56.00	1.87	PVD TiAlCrSiN
462.2-1030-033A1-XM	●	●	●	●	●	●	33.84	106.00	107.00	14.00	140.00	h6	58.00	1.87	PVD TiAlCrSiN
462.2-1100-036A1-XM	●	●	●	●	●	●	36.14	113.00	115.00	16.00	140.00	h6	60.00	2.00	PVD TiAlCrSiN
462.2-1120-036A1-XM	●	●	●	●	●	●	36.80	113.00	115.00	16.00	140.00	h6	62.00	2.04	PVD TiAlCrSiN
462.2-1130-037A1-XM	●	●	●	●	●	●	37.13	113.00	115.00	16.00	140.00	h6	62.00	2.06	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový stupňový a zkosený vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCHA
H9

Metrický (mm)

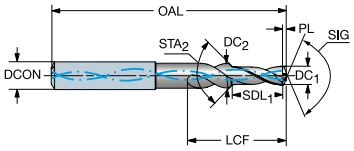
	P	S	H	K	M	N									
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**TCDCON**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**COATING**
462.2-1140-037A1-XM	●	●	●	●	●	●	37.46	113.00	115.00	16.00	140.00	h6	62.00	2.07	PVD TiAlCrSiN
462.2-1150-037A1-XM	●	●	●	●	●	●	37.79	113.00	115.00	16.00	140.00	h6	64.00	2.09	PVD TiAlCrSiN
462.2-1155-037A1-XM	●	●	●	●	●	●	37.95	113.00	115.00	16.00	140.00	h6	64.00	2.10	PVD TiAlCrSiN
462.2-1180-038A1-XM	●	●	●	●	●	●	38.77	113.00	115.00	16.00	140.00	h6	64.00	2.15	PVD TiAlCrSiN
462.2-1217-039A1-XM	●	●	●	●	●	●	39.81	121.00	123.00	16.00	140.00		66.00	2.21	PVD TiAlCrSiN
462.2-1220-040A1-XM	●	●	●	●	●	●	40.08	121.00	123.00	18.00	140.00	h6	68.00	2.22	PVD TiAlCrSiN
462.2-1225-040A1-XM	●	●	●	●	●	●	40.25	121.00	123.00	18.00	140.00	h6	68.00	2.23	PVD TiAlCrSiN
462.2-1250-041A1-XM	●	●	●	●	●	●	41.07	121.00	123.00	18.00	140.00	h6	68.00	2.27	PVD TiAlCrSiN
462.2-1275-041A1-XM	●	●	●	●	●	●	41.89	121.00	123.00	18.00	140.00	h6	70.00	2.32	PVD TiAlCrSiN
462.2-1290-042A1-XM	●	●	●	●	●	●	42.39	121.00	123.00	18.00	140.00	h6	70.00	2.35	PVD TiAlCrSiN
462.2-1300-042A1-XM	●	●	●	●	●	●	42.71	121.00	123.00	18.00	140.00	h6	72.00	2.37	PVD TiAlCrSiN
462.2-1310-043A1-XM	●	●	●	●	●	●	43.04	121.00	123.00	18.00	140.00	h6	72.00	2.38	PVD TiAlCrSiN
462.2-1330-043A1-XM	●	●	●	●	●	●	43.70	121.00	123.00	18.00	140.00	h6	72.00	2.42	PVD TiAlCrSiN
462.2-1400-045A1-XM	●	●	●	●	●	●	46.00	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	76.00	2.55	PVD TiAlCrSiN
462.2-1410-046A1-XM	●	●	●	●	●	●	46.33	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	78.00	2.57	PVD TiAlCrSiN
462.2-1420-046A1-XM	●	●	●	●	●	●	46.65	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	78.00	2.58	PVD TiAlCrSiN
462.2-1425-046A1-XM	●	●	●	●	●	●	46.82	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	78.00	2.59	PVD TiAlCrSiN
462.2-1430-046A1-XM	●	●	●	●	●	●	46.99	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	78.00	2.60	PVD TiAlCrSiN
462.2-1446-047A1-XM	●	●	●	●	●	●	47.51	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	80.00	2.63	PVD TiAlCrSiN
462.2-1450-047A1-XM	●	●	●	●	●	●	47.64	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	80.00	2.64	PVD TiAlCrSiN
462.2-1455-047A1-XM	●	●	●	●	●	●	47.80	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	80.00	2.65	PVD TiAlCrSiN
462.2-1480-048A1-XM	●	●	●	●	●	●	48.63	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	82.00	2.69	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový stupňový a zkosený vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání až 6xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCHA
H9

Metrický (mm)

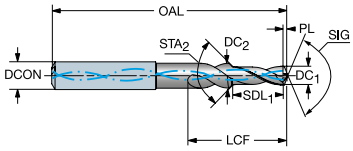
	P	S	H	K	M	N									
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**TCDCON**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**COATING**
462.2-0450-014A1-XM	●	●	●	●	●	●	14.76	65.00	66.00	6.00	140.00	h6	28.00	0.82	PVD TiAlCrSiN
462.2-0595-019A1-XM	●	●	●	●	●	●	19.54	78.00	79.00	8.00	140.00	h6	36.00	1.08	PVD TiAlCrSiN
462.2-0600-019A1-XM	●	●	●	●	●	●	19.67	78.00	79.00	8.00	140.00	h6	36.00	1.09	PVD TiAlCrSiN
462.2-0745-024A1-XM	●	●	●	●	●	●	24.45	88.00	89.00	10.00	140.00	h6	42.00	1.36	PVD TiAlCrSiN
462.2-0755-024A1-XM	●	●	●	●	●	●	24.73	88.00	89.00	10.00	140.00		42.00	1.37	PVD TiAlCrSiN
462.2-0765-025A1-XM	●	●	●	●	●	●	25.00	88.00	89.00	10.00	140.00		42.00	1.39	PVD TiAlCrSiN
462.2-0775-025A1-XM	●	●	●	●	●	●	25.28	88.00	89.00	10.00	140.00		42.00	1.41	PVD TiAlCrSiN
462.2-0905-029A1-XM	●	●	●	●	●	●	29.65	106.00	107.00	12.00	140.00		50.00	1.65	PVD TiAlCrSiN
462.2-1040-034A1-XM	●	●	●	●	●	●	34.15	105.00	107.00	14.00	140.00	h6	58.00	1.89	PVD TiAlCrSiN
462.2-1050-034A1-XM	●	●	●	●	●	●	34.43	105.00	107.00	14.00	140.00		58.00	1.91	PVD TiAlCrSiN
462.2-1055-034A1-XM	●	●	●	●	●	●	34.57	105.00	107.00	14.00	140.00		58.00	1.92	PVD TiAlCrSiN
462.2-1065-034A1-XM	●	●	●	●	●	●	34.84	105.00	107.00	14.00	140.00		58.00	1.94	PVD TiAlCrSiN
462.2-1075-035A1-XM	●	●	●	●	●	●	35.12	105.00	107.00	14.00	140.00		58.00	1.96	PVD TiAlCrSiN
462.2-1080-035A1-XM	●	●	●	●	●	●	35.25	105.00	107.00	14.00	140.00		58.00	1.97	PVD TiAlCrSiN
462.2-1200-039A1-XM	●	●	●	●	●	●	39.35	113.00	115.00	16.00	140.00	h6	64.00	2.18	PVD TiAlCrSiN
462.2-1210-039A1-XM	●	●	●	●	●	●	39.76	121.00	123.00	16.00	140.00	h8	66.00	2.20	PVD TiAlCrSiN
462.2-1340-043A1-XM	●	●	●	●	●	●	43.99	121.00	123.00	18.00	140.00	h6	72.00	2.44	PVD TiAlCrSiN
462.2-1350-044A1-XM	●	●	●	●	●	●	44.26	121.00	123.00	18.00	140.00		72.00	2.46	PVD TiAlCrSiN
462.2-1355-044A1-XM	●	●	●	●	●	●	44.40	121.00	123.00	18.00	140.00		72.00	2.47	PVD TiAlCrSiN
462.2-1365-044A1-XM	●	●	●	●	●	●	44.68	121.00	123.00	18.00	140.00		72.00	2.48	PVD TiAlCrSiN
462.2-1500-049A1-XM	●	●	●	●	●	●	49.18	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	82.00	2.73	PVD TiAlCrSiN
462.2-1510-049A1-XM	●	●	●	●	●	●	49.46	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	82.00	2.75	PVD TiAlCrSiN
462.2-1525-049A1-XM	●	●	●	●	●	●	49.87	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	82.00	2.78	PVD TiAlCrSiN
462.2-1530-050A1-XM	●	●	●	●	●	●	50.01	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	82.00	2.78	PVD TiAlCrSiN
462.2-1550-050A1-XM	●	●	●	●	●	●	50.56	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	84.00	2.82	PVD TiAlCrSiN
462.2-1555-050A1-XM	●	●	●	●	●	●	50.69	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	84.00	2.83	PVD TiAlCrSiN
462.2-1560-050A1-XM	●	●	●	●	●	●	50.83	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	84.00	2.84	PVD TiAlCrSiN
462.2-1570-051A1-XM	●	●	●	●	●	●	51.11	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	84.00	2.86	PVD TiAlCrSiN
462.2-1600-051A1-XM	●	●	●	●	●	●	51.93	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	84.00	2.91	PVD TiAlCrSiN
462.2-1650-053A1-XM	●	●	●	●	●	●	53.30	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	86.00	3.00	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový stupňový a zkosený vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání až 6xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCHA
H9

Metrický (mm)

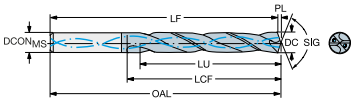
	P	S	H	K	M	N									
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**TCDCON**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**COATING**
462.2-1651-053A1-XM	●	●	●	●	●	●	53.33	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	86.00	3.00	PVD TiAlCrSiN
462.2-1700-054A1-XM	●	●	●	●	●	●	54.67	140.00	142.00	20.00	140.00	h6	86.00	3.09	PVD TiAlCrSiN
462.2-1746-055A1-XM	●	●	●	●	●	●	55.94	139.00	142.00	20.00	140.00	h6	88.00	3.18	PVD TiAlCrSiN
462.2-1750-056A1-XM	●	●	●	●	●	●	56.05	139.00	142.00	20.00	140.00	h6	88.00	3.18	PVD TiAlCrSiN
462.2-1800-057A1-XM	●	●	●	●	●	●	57.42	139.00	142.00	20.00	140.00	h6	90.00	3.28	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

	P	S	H	K	M	N

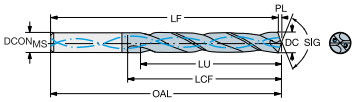
Objednací kód	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	DC [mm]	LU [mm]	LF [mm]	OAL [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	SIG [deg]	LCF [mm]	PL [mm]	ULDR	CP [bar]	COATING
462.1-0300-009A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.00	9.44	61.56	62.00	6.00	140.00	20.00	0.55	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0305-009A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.05	9.59	61.56	62.00	6.00	140.00	20.00	0.56	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0310-009A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.10	9.75	61.55	62.00	6.00	140.00	20.00	0.56	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0315-009A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.15	9.91	61.54	62.00	6.00	140.00	20.00	0.57	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0318-010A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.17	10.00	61.54	62.00	6.00	140.00	20.00	0.58	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0320-010A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.20	10.07	61.53	62.00	6.00	140.00	20.00	0.58	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0326-010A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.26	10.25	61.53	62.00	6.00	140.00	20.00	0.59	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0330-010A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.30	10.38	61.52	62.00	6.00	140.00	20.00	0.60	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0335-010A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.35	10.54	61.51	62.00	6.00	140.00	20.00	0.61	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0338-010A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.38	10.63	61.51	62.00	6.00	140.00	20.00	0.62	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0340-010A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.40	10.69	61.51	62.00	6.00	140.00	20.00	0.62	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0345-010A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.45	10.85	61.50	62.00	6.00	140.00	20.00	0.63	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0350-011A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.50	11.01	61.49	62.00	6.00	140.00	20.00	0.64	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0357-011A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.57	11.23	61.48	62.00	6.00	140.00	20.00	0.65	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0360-011A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.60	11.32	61.48	62.00	6.00	140.00	20.00	0.66	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0366-011A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.66	11.51	61.47	62.00	6.00	140.00	20.00	0.67	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0370-011A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.70	11.64	61.46	62.00	6.00	140.00	20.00	0.67	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0373-011A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.73	11.73	61.46	62.00	6.00	140.00	20.00	0.68	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0380-011A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.80	11.95	65.45	66.00	6.00	140.00	24.00	0.69	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0386-011A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.86	12.14	65.44	66.00	6.00	140.00	24.00	0.70	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0390-012A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.90	12.27	65.43	66.00	6.00	140.00	24.00	0.71	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0391-012A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.91	12.30	65.43	66.00	6.00	140.00	24.00	0.71	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0397-012A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.97	12.49	65.42	66.00	6.00	140.00	24.00	0.72	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0399-012A1-XM	●	●	●	●	●	●	3.99	12.55	65.42	66.00	6.00	140.00	24.00	0.73	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0400-012A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.00	12.58	65.42	66.00	6.00	140.00	24.00	0.73	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0404-012A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.04	12.71	65.41	66.00	6.00	140.00	24.00	0.74	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0405-012A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.05	12.74	65.41	66.00	6.00	140.00	24.00	0.74	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0409-012A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.09	12.87	65.40	66.00	6.00	140.00	24.00	0.74	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0410-012A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.10	12.90	65.40	66.00	6.00	140.00	24.00	0.75	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0415-012A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.15	13.05	65.40	66.00	6.00	140.00	24.00	0.76	3.14	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

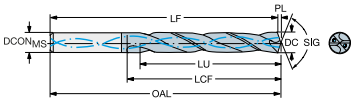
	P	S	H	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0420-013A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.20	13.21	65.39	66.00	6.00	140.00	24.00	0.76	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0422-013A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.22	13.27	65.39	66.00	6.00	140.00	24.00	0.77	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0425-013A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.25	13.37	65.38	66.00	6.00	140.00	24.00	0.77	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0430-013A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.30	13.53	65.37	66.00	6.00	140.00	24.00	0.78	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0431-013A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.30	13.56	65.37	66.00	6.00	140.00	24.00	0.78	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0435-013A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.35	13.68	65.37	66.00	6.00	140.00	24.00	0.79	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0437-013A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.37	13.75	65.36	66.00	6.00	140.00	24.00	0.79	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0439-013A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.39	13.81	65.36	66.00	6.00	140.00	24.00	0.80	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0440-013A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.40	13.84	65.36	66.00	6.00	140.00	24.00	0.80	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0445-013A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.45	14.00	65.35	66.00	6.00	140.00	24.00	0.81	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0450-014A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.50	14.16	65.35	66.00	6.00	140.00	24.00	0.82	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0457-014A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.57	14.38	65.33	66.00	6.00	140.00	24.00	0.83	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0460-014A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.60	14.47	65.33	66.00	6.00	140.00	24.00	0.84	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0462-014A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.62	14.53	65.33	66.00	6.00	140.00	24.00	0.84	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0470-014A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.70	14.78	65.32	66.00	6.00	140.00	24.00	0.86	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0476-014A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.76	14.97	65.31	66.00	6.00	140.00	28.00	0.87	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0480-014A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.80	15.10	65.30	66.00	6.00	140.00	28.00	0.87	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0485-014A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.85	15.26	65.29	66.00	6.00	140.00	28.00	0.88	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0490-015A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.90	15.41	65.29	66.00	6.00	140.00	28.00	0.89	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0492-015A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.91	15.48	65.28	66.00	6.00	140.00	28.00	0.90	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0498-015A1-XM	●	●	●	●	●	●	4.98	15.67	65.28	66.00	6.00	140.00	28.00	0.91	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0500-015A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.00	15.73	65.27	66.00	6.00	140.00	28.00	0.91	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0505-015A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.05	15.89	65.26	66.00	6.00	140.00	28.00	0.92	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0506-015A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.05	15.92	65.26	66.00	6.00	140.00	28.00	0.92	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0510-015A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.10	16.04	65.26	66.00	6.00	140.00	28.00	0.93	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0511-015A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.11	16.07	65.26	66.00	6.00	140.00	28.00	0.93	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0516-016A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.16	16.23	65.25	66.00	6.00	140.00	28.00	0.94	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0518-016A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.18	16.29	65.25	66.00	6.00	140.00	28.00	0.94	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0520-016A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.20	16.36	65.24	66.00	6.00	140.00	28.00	0.95	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0522-016A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.22	16.42	65.24	66.00	6.00	140.00	28.00	0.95	3.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

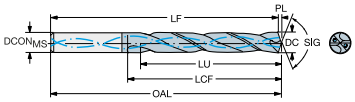
	P	S	H	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0525-016A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.25	16.51	65.24	66.00	6.00	140.00	28.00	0.96	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0530-016A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.30	16.67	65.23	66.00	6.00	140.00	28.00	0.96	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0540-016A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.40	16.99	65.21	66.00	6.00	140.00	28.00	0.98	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0550-017A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.50	17.30	65.20	66.00	6.00	140.00	28.00	1.00	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0556-017A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.56	17.49	65.19	66.00	6.00	140.00	28.00	1.01	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0560-017A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.60	17.62	65.18	66.00	6.00	140.00	28.00	1.02	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0561-017A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.61	17.65	65.18	66.00	6.00	140.00	28.00	1.02	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0565-017A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.65	17.77	65.18	66.00	6.00	140.00	28.00	1.03	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0570-017A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.70	17.93	65.17	66.00	6.00	140.00	28.00	1.04	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0575-017A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.75	18.09	65.16	66.00	6.00	140.00	28.00	1.05	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0579-017A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.79	18.21	65.16	66.00	6.00	140.00	28.00	1.05	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0580-017A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.80	18.24	65.16	66.00	6.00	140.00	28.00	1.06	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0590-017A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.90	18.56	65.14	66.00	6.00	140.00	28.00	1.07	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0594-017A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.94	18.68	65.14	66.00	6.00	140.00	28.00	1.08	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0595-018A1-XM	●	●	●	●	●	●	5.95	18.72	65.13	66.00	6.00	140.00	28.00	1.08	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0605-018A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.05	19.03	78.12	79.00	8.00	140.00	34.00	1.10	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0610-018A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.10	19.19	78.11	79.00	8.00	140.00	34.00	1.11	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0615-018A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.15	19.35	78.11	79.00	8.00	140.00	34.00	1.12	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0620-019A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.20	19.50	78.10	79.00	8.00	140.00	34.00	1.13	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0625-019A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.25	19.66	78.09	79.00	8.00	140.00	34.00	1.14	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0630-019A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.30	19.82	78.08	79.00	8.00	140.00	34.00	1.15	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0635-019A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.35	19.97	78.08	79.00	8.00	140.00	34.00	1.16	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0640-019A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.40	20.13	78.07	79.00	8.00	140.00	34.00	1.16	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0650-020A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.50	20.45	78.05	79.00	8.00	140.00	34.00	1.18	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0653-020A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.53	20.54	78.05	79.00	8.00	140.00	34.00	1.19	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0660-020A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.60	20.76	78.04	79.00	8.00	140.00	34.00	1.20	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0663-020A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.63	20.86	78.04	79.00	8.00	140.00	34.00	1.21	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0670-020A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.70	21.08	78.03	79.00	8.00	140.00	34.00	1.22	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0675-020A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.75	21.23	78.02	79.00	8.00	140.00	34.00	1.23	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0676-020A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.76	21.26	78.02	79.00	8.00	140.00	34.00	1.23	3.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

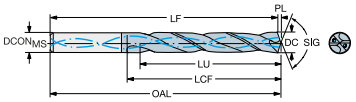
	P	S	H	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**DCON$_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0680-020A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.80	21.39	78.01	79.00	8.00	140.00	34.00	1.24	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0685-020A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.85	21.55	78.00	79.00	8.00	140.00	34.00	1.25	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0690-021A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.90	21.70	78.00	79.00	8.00	140.00	34.00	1.26	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0691-021A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.91	21.74	77.99	79.00	8.00	140.00	34.00	1.26	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0700-021A1-XM	●	●	●	●	●	●	7.00	22.02	77.98	79.00	8.00	140.00	34.00	1.27	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0704-021A1-XM	●	●	●	●	●	●	7.04	22.14	77.97	79.00	8.00	140.00	41.00	1.28	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0710-021A1-XM	●	●	●	●	●	●	7.10	22.33	77.97	79.00	8.00	140.00	41.00	1.29	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0714-021A1-XM	●	●	●	●	●	●	7.14	22.46	77.96	79.00	8.00	140.00	41.00	1.30	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0720-021A1-XM	●	●	●	●	●	●	7.20	22.65	77.95	79.00	8.00	140.00	41.00	1.31	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0725-021A1-XM	●	●	●	●	●	●	7.25	22.81	77.94	79.00	8.00	140.00	41.00	1.32	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0730-022A1-XM	●	●	●	●	●	●	7.30	22.96	77.94	79.00	8.00	140.00	41.00	1.33	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0737-022A1-XM	●	●	●	●	●	●	7.37	23.18	77.93	79.00	8.00	140.00	41.00	1.34	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0740-022A1-XM	●	●	●	●	●	●	7.40	23.28	77.92	79.00	8.00	140.00	41.00	1.35	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0745-022A1-XM	●	●	●	●	●	●	7.45	23.43	77.92	79.00	8.00	140.00	41.00	1.36	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0749-022A1-XM	●	●	●	●	●	●	7.49	23.56	77.91	79.00	8.00	140.00	41.00	1.36	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0750-023A1-XM	●	●	●	●	●	●	7.50	23.59	77.91	79.00	8.00	140.00	41.00	1.36	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0754-023A1-XM	●	●	●	●	●	●	7.54	23.72	77.90	79.00	8.00	140.00	41.00	1.37	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0760-023A1-XM	●	●	●	●	●	●	7.60	23.91	77.89	79.00	8.00	140.00	41.00	1.38	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0767-023A1-XM	●	●	●	●	●	●	7.67	24.13	77.88	79.00	8.00	140.00	41.00	1.40	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0770-023A1-XM	●	●	●	●	●	●	7.70	24.22	77.88	79.00	8.00	140.00	41.00	1.40	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0780-023A1-XM	●	●	●	●	●	●	7.80	24.54	77.86	79.00	8.00	140.00	41.00	1.42	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0790-024A1-XM	●	●	●	●	●	●	7.90	24.85	77.85	79.00	8.00	140.00	41.00	1.44	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0794-024A1-XM	●	●	●	●	●	●	7.94	24.98	77.84	79.00	8.00	140.00	41.00	1.44	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0803-024A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.03	25.26	87.83	89.00	10.00	140.00	47.00	1.46	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0805-024A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.05	25.32	87.83	89.00	10.00	140.00	47.00	1.46	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0810-024A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.10	25.48	87.82	89.00	10.00	140.00	47.00	1.47	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0815-024A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.15	25.64	87.81	89.00	10.00	140.00	47.00	1.48	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0820-025A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.20	25.79	87.81	89.00	10.00	140.00	47.00	1.49	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0825-025A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.25	25.95	87.80	89.00	10.00	140.00	47.00	1.50	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0830-025A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.30	26.11	87.79	89.00	10.00	140.00	47.00	1.51	3.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

	P	S	H	K	M	N

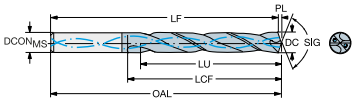
Objednací kód	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	DC [mm]	LU [mm]	LF [mm]	OAL [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	SIG [deg]	LCF [mm]	PL [mm]	ULDR	CP [bar]	COATING
462.1-0833-025A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.33	26.20	87.79	89.00	10.00	140.00	47.00	1.52	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0840-025A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.40	26.42	87.78	89.00	10.00	140.00	47.00	1.53	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0843-025A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.43	26.52	87.77	89.00	10.00	140.00	47.00	1.53	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0850-026A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.50	26.74	87.76	89.00	10.00	140.00	47.00	1.55	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0855-026A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.55	26.89	87.75	89.00	10.00	140.00	47.00	1.56	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0860-026A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.60	27.05	87.75	89.00	10.00	140.00	47.00	1.57	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0861-026A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.61	27.08	87.75	89.00	10.00	140.00	47.00	1.57	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0865-026A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.65	27.21	87.74	89.00	10.00	140.00	47.00	1.57	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0870-026A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.70	27.37	87.73	89.00	10.00	140.00	47.00	1.58	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0873-026A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.73	27.46	87.73	89.00	10.00	140.00	47.00	1.59	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0880-026A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.80	27.68	87.72	89.00	10.00	140.00	47.00	1.60	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0884-026A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.84	27.81	87.71	89.00	10.00	140.00	47.00	1.61	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0890-027A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.90	28.00	87.70	89.00	10.00	140.00	47.00	1.62	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0900-027A1-XM	●	●	●	●	●	●	9.00	28.31	87.69	89.00	10.00	140.00	47.00	1.64	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0905-027A1-XM	●	●	●	●	●	●	9.05	28.47	87.68	89.00	10.00	140.00	47.00	1.65	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0909-027A1-XM	●	●	●	●	●	●	9.09	28.59	87.68	89.00	10.00	140.00	47.00	1.65	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0910-027A1-XM	●	●	●	●	●	●	9.10	28.62	87.68	89.00	10.00	140.00	47.00	1.66	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0913-027A1-XM	●	●	●	●	●	●	9.13	28.72	87.67	89.00	10.00	140.00	47.00	1.66	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0920-027A1-XM	●	●	●	●	●	●	9.20	28.94	87.66	89.00	10.00	140.00	47.00	1.67	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0925-027A1-XM	●	●	●	●	●	●	9.25	29.10	87.65	89.00	10.00	140.00	47.00	1.68	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0930-028A1-XM	●	●	●	●	●	●	9.30	29.25	87.65	89.00	10.00	140.00	47.00	1.69	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0935-028A1-XM	●	●	●	●	●	●	9.35	29.41	87.64	89.00	10.00	140.00	47.00	1.70	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0940-028A1-XM	●	●	●	●	●	●	9.40	29.57	87.63	89.00	10.00	140.00	47.00	1.71	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0950-029A1-XM	●	●	●	●	●	●	9.50	29.88	87.62	89.00	10.00	140.00	47.00	1.73	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0953-029A1-XM	●	●	●	●	●	●	9.52	29.98	87.61	89.00	10.00	140.00	47.00	1.73	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0958-029A1-XM	●	●	●	●	●	●	9.58	30.13	87.61	89.00	10.00	140.00	47.00	1.74	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0960-029A1-XM	●	●	●	●	●	●	9.60	30.20	87.60	89.00	10.00	140.00	47.00	1.75	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0965-029A1-XM	●	●	●	●	●	●	9.65	30.35	87.60	89.00	10.00	140.00	47.00	1.76	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0970-029A1-XM	●	●	●	●	●	●	9.70	30.51	87.59	89.00	10.00	140.00	47.00	1.77	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0980-029A1-XM	●	●	●	●	●	●	9.80	30.83	87.57	89.00	10.00	140.00	47.00	1.78	3.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

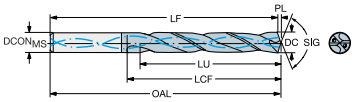
	P	S	H	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0990-030A1-XM	●	●	●	●	●	●	9.90	31.14	87.56	89.00	10.00	140.00	47.00	1.80	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0992-030A1-XM	●	●	●	●	●	●	9.92	31.20	87.56	89.00	10.00	140.00	47.00	1.81	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1005-030A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.05	31.61	100.54	102.00	12.00	140.00	55.00	1.83	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1008-030A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.08	31.71	100.53	102.00	12.00	140.00	55.00	1.83	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1010-030A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.10	31.77	100.53	102.00	12.00	140.00	55.00	1.84	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1020-031A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.20	32.08	100.51	102.00	12.00	140.00	55.00	1.86	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1026-031A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.26	32.27	100.51	102.00	12.00	140.00	55.00	1.87	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1030-031A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.30	32.40	100.50	102.00	12.00	140.00	55.00	1.87	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1032-031A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.32	32.46	100.50	102.00	12.00	140.00	55.00	1.88	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1040-031A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.40	32.71	100.49	102.00	12.00	140.00	55.00	1.89	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1045-031A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.45	32.87	100.48	102.00	12.00	140.00	55.00	1.90	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1049-031A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.49	33.00	100.47	102.00	12.00	140.00	55.00	1.91	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1050-032A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.50	33.03	100.47	102.00	12.00	140.00	55.00	1.91	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1055-032A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.55	33.19	100.46	102.00	12.00	140.00	55.00	1.92	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1060-032A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.60	33.34	100.46	102.00	12.00	140.00	55.00	1.93	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1065-032A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.65	33.50	100.45	102.00	12.00	140.00	55.00	1.94	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1070-032A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.70	33.66	100.44	102.00	12.00	140.00	55.00	1.95	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1072-032A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.72	33.72	100.44	102.00	12.00	140.00	55.00	1.95	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1075-032A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.75	33.82	100.43	102.00	12.00	140.00	55.00	1.96	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1080-032A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.80	33.97	100.43	102.00	12.00	140.00	55.00	1.97	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1090-032A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.90	34.29	100.41	102.00	12.00	140.00	55.00	1.98	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1100-033A1-XM	●	●	●	●	●	●	11.00	34.60	100.40	102.00	12.00	140.00	55.00	2.00	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1111-033A1-XM	●	●	●	●	●	●	11.11	34.95	100.38	102.00	12.00	140.00	55.00	2.02	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1120-034A1-XM	●	●	●	●	●	●	11.20	35.23	100.37	102.00	12.00	140.00	55.00	2.04	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1130-034A1-XM	●	●	●	●	●	●	11.30	35.55	100.36	102.00	12.00	140.00	55.00	2.06	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1140-034A1-XM	●	●	●	●	●	●	11.40	35.86	100.34	102.00	12.00	140.00	55.00	2.07	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1150-035A1-XM	●	●	●	●	●	●	11.50	36.17	100.33	102.00	12.00	140.00	55.00	2.09	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1151-035A1-XM	●	●	●	●	●	●	11.51	36.21	100.32	102.00	12.00	140.00	55.00	2.09	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1155-035A1-XM	●	●	●	●	●	●	11.55	36.33	100.32	102.00	12.00	140.00	55.00	2.10	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1160-035A1-XM	●	●	●	●	●	●	11.60	36.49	100.31	102.00	12.00	140.00	55.00	2.11	3.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

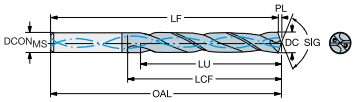
	P	S	H	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-1170-035A1-XM	●	●	●	●	●	●	11.70	36.80	100.30	102.00	12.00	140.00	55.00	2.13	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1180-035A1-XM	●	●	●	●	●	●	11.80	37.12	100.28	102.00	12.00	140.00	55.00	2.15	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1191-036A1-XM	●	●	●	●	●	●	11.91	37.46	100.27	102.00	12.00	140.00	55.00	2.17	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1205-036A1-XM	●	●	●	●	●	●	12.05	37.90	105.25	107.00	14.00	140.00	60.00	2.19	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1210-036A1-XM	●	●	●	●	●	●	12.10	38.06	105.24	107.00	14.00	140.00	60.00	2.20	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1220-037A1-XM	●	●	●	●	●	●	12.20	38.38	105.22	107.00	14.00	140.00	60.00	2.22	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1225-037A1-XM	●	●	●	●	●	●	12.25	38.53	105.22	107.00	14.00	140.00	60.00	2.23	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1230-037A1-XM	●	●	●	●	●	●	12.30	38.69	105.21	107.00	14.00	140.00	60.00	2.24	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1240-037A1-XM	●	●	●	●	●	●	12.40	39.01	105.19	107.00	14.00	140.00	60.00	2.26	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1250-038A1-XM	●	●	●	●	●	●	12.50	39.32	105.18	107.00	14.00	140.00	60.00	2.27	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1260-038A1-XM	●	●	●	●	●	●	12.60	39.63	105.17	107.00	14.00	140.00	60.00	2.29	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1270-038A1-XM	●	●	●	●	●	●	12.70	39.95	105.15	107.00	14.00	140.00	60.00	2.31	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1275-038A1-XM	●	●	●	●	●	●	12.75	40.11	105.14	107.00	14.00	140.00	60.00	2.32	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1280-038A1-XM	●	●	●	●	●	●	12.80	40.26	105.14	107.00	14.00	140.00	60.00	2.33	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1290-038A1-XM	●	●	●	●	●	●	12.90	40.58	105.12	107.00	14.00	140.00	60.00	2.35	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1300-039A1-XM	●	●	●	●	●	●	13.00	40.89	105.11	107.00	14.00	140.00	60.00	2.37	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1310-039A1-XM	●	●	●	●	●	●	13.10	41.21	105.09	107.00	14.00	140.00	60.00	2.38	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1325-039A1-XM	●	●	●	●	●	●	13.25	41.68	105.07	107.00	14.00	140.00	60.00	2.41	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1330-039A1-XM	●	●	●	●	●	●	13.30	41.84	105.06	107.00	14.00	140.00	60.00	2.42	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1340-039A1-XM	●	●	●	●	●	●	13.40	42.15	105.05	107.00	14.00	140.00	60.00	2.44	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1349-041A1-XM	●	●	●	●	●	●	13.49	42.43	105.04	107.00	14.00	140.00	60.00	2.46	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1350-041A1-XM	●	●	●	●	●	●	13.50	42.47	105.04	107.00	14.00	140.00	60.00	2.46	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1355-041A1-XM	●	●	●	●	●	●	13.55	42.62	105.03	107.00	14.00	140.00	60.00	2.47	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1365-041A1-XM	●	●	●	●	●	●	13.65	42.94	105.01	107.00	14.00	140.00	60.00	2.48	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1370-041A1-XM	●	●	●	●	●	●	13.70	43.09	105.00	107.00	14.00	140.00	60.00	2.49	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1375-041A1-XM	●	●	●	●	●	●	13.75	43.25	105.00	107.00	14.00	140.00	60.00	2.50	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1380-041A1-XM	●	●	●	●	●	●	13.80	43.41	104.99	107.00	14.00	140.00	60.00	2.51	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1389-042A1-XM	●	●	●	●	●	●	13.89	43.69	104.98	107.00	14.00	140.00	60.00	2.53	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1410-042A1-XM	●	●	●	●	●	●	14.10	44.35	112.95	115.00	16.00	140.00	65.00	2.57	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1420-042A1-XM	●	●	●	●	●	●	14.20	44.67	112.93	115.00	16.00	140.00	65.00	2.58	3.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

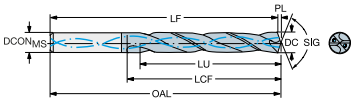
	P	S	H	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**DCON$_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-1425-043A1-XM	●	●	●	●	●	●	14.25	44.82	112.93	115.00	16.00	140.00	65.00	2.59	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1429-043A1-XM	●	●	●	●	●	●	14.29	44.95	112.92	115.00	16.00	140.00	65.00	2.60	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1430-043A1-XM	●	●	●	●	●	●	14.30	44.98	112.92	115.00	16.00	140.00	65.00	2.60	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1450-044A1-XM	●	●	●	●	●	●	14.50	45.61	112.89	115.00	16.00	140.00	65.00	2.64	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1455-044A1-XM	●	●	●	●	●	●	14.55	45.77	112.88	115.00	16.00	140.00	65.00	2.65	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1460-044A1-XM	●	●	●	●	●	●	14.60	45.93	112.87	115.00	16.00	140.00	65.00	2.66	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1468-044A1-XM	●	●	●	●	●	●	14.68	46.18	112.86	115.00	16.00	140.00	65.00	2.67	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1470-044A1-XM	●	●	●	●	●	●	14.70	46.24	112.86	115.00	16.00	140.00	65.00	2.67	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1475-044A1-XM	●	●	●	●	●	●	14.75	46.40	112.85	115.00	16.00	140.00	65.00	2.68	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1480-044A1-XM	●	●	●	●	●	●	14.80	46.55	112.85	115.00	16.00	140.00	65.00	2.69	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1500-045A1-XM	●	●	●	●	●	●	15.00	47.18	112.82	115.00	16.00	140.00	65.00	2.73	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1508-045A1-XM	●	●	●	●	●	●	15.08	47.44	112.81	115.00	16.00	140.00	65.00	2.74	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1510-045A1-XM	●	●	●	●	●	●	15.10	47.50	112.80	115.00	16.00	140.00	65.00	2.75	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1525-045A1-XM	●	●	●	●	●	●	15.25	47.90	112.78	115.00	16.00	140.00	65.00	2.78	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1530-045A1-XM	●	●	●	●	●	●	15.30	47.80	112.77	115.00	16.00	140.00	65.00	2.78	3.12	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1548-046A1-XM	●	●	●	●	●	●	15.48	47.60	112.75	115.00	16.00	140.00	65.00	2.82	3.08	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1550-047A1-XM	●	●	●	●	●	●	15.50	47.60	112.74	115.00	16.00	140.00	65.00	2.82	3.07	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1555-047A1-XM	●	●	●	●	●	●	15.55	47.60	112.74	115.00	16.00	140.00	65.00	2.83	3.06	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1560-047A1-XM	●	●	●	●	●	●	15.60	47.50	112.73	115.00	16.00	140.00	65.00	2.84	3.04	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1570-047A1-XM	●	●	●	●	●	●	15.70	47.50	112.71	115.00	16.00	140.00	65.00	2.86	3.03	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1580-047A1-XM	●	●	●	●	●	●	15.80	47.40	112.70	115.00	16.00	140.00	65.00	2.88	3.00	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1588-048A1-XM	●	●	●	●	●	●	15.88	47.30	112.69	115.00	16.00	140.00	65.00	2.89	2.98	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1608-048A1-XM	●	●	●	●	●	●	16.08	50.58	120.66	123.00	18.00	140.00	73.00	2.93	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1610-048A1-XM	●	●	●	●	●	●	16.10	50.64	120.66	123.00	18.00	140.00	73.00	2.93	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1627-049A1-XM	●	●	●	●	●	●	16.27	51.18	120.63	123.00	18.00	140.00	73.00	2.96	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1630-050A1-XM	●	●	●	●	●	●	16.30	51.27	120.63	123.00	18.00	140.00	73.00	2.97	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1650-050A1-XM	●	●	●	●	●	●	16.50	51.90	120.60	123.00	18.00	140.00	73.00	3.00	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1655-050A1-XM	●	●	●	●	●	●	16.55	52.06	120.59	123.00	18.00	140.00	73.00	3.01	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1667-050A1-XM	●	●	●	●	●	●	16.67	52.44	120.57	123.00	18.00	140.00	73.00	3.03	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1675-050A1-XM	●	●	●	●	●	●	16.75	52.69	120.56	123.00	18.00	140.00	73.00	3.05	3.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

	P	S	H	K	M	N

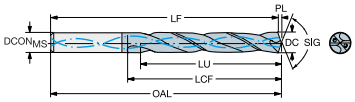
Objednací kód	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	DC [mm]	LU [mm]	LF [mm]	OAL [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	SIG [deg]	LCF [mm]	PL [mm]	ULDR	CP [bar]	COATING
462.1-1680-050A1-XM	●	●	●	●	●	●	16.80	52.70	120.55	123.00	18.00	140.00	73.00	3.06	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1690-050A1-XM	●	●	●	●	●	●	16.90	52.50	120.54	123.00	18.00	140.00	73.00	3.08	3.11	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1700-051A1-XM	●	●	●	●	●	●	17.00	52.40	120.53	123.00	18.00	140.00	73.00	3.09	3.08	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1707-051A1-XM	●	●	●	●	●	●	17.07	52.30	120.51	123.00	18.00	140.00	73.00	3.11	3.06	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1710-051A1-XM	●	●	●	●	●	●	17.10	52.30	120.51	123.00	18.00	140.00	73.00	3.11	3.06	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1730-051A1-XM	●	●	●	●	●	●	17.30	52.00	120.48	123.00	18.00	140.00	73.00	3.15	3.01	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1746-052A1-XM	●	●	●	●	●	●	17.46	51.70	120.46	123.00	18.00	140.00	73.00	3.18	2.96	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1750-053A1-XM	●	●	●	●	●	●	17.50	51.70	120.45	123.00	18.00	140.00	73.00	3.18	2.95	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1755-053A1-XM	●	●	●	●	●	●	17.55	51.60	120.44	123.00	18.00	140.00	73.00	3.19	2.94	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1780-053A1-XM	●	●	●	●	●	●	17.80	51.20	120.41	123.00	18.00	140.00	73.00	3.24	2.88	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1786-054A1-XM	●	●	●	●	●	●	17.86	51.10	120.40	123.00	18.00	140.00	73.00	3.25	2.86	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1790-054A1-XM	●	●	●	●	●	●	17.90	51.10	120.39	123.00	18.00	140.00	73.00	3.26	2.85	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1826-055A1-XM	●	●	●	●	●	●	18.26	57.10	128.34	131.00	20.00	140.00	79.00	3.32	3.13	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1835-055A1-XM	●	●	●	●	●	●	18.35	57.00	128.33	131.00	20.00	140.00	79.00	3.34	3.11	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1850-056A1-XM	●	●	●	●	●	●	18.50	57.00	128.31	131.00	20.00	140.00	79.00	3.37	3.08	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1865-056A1-XM	●	●	●	●	●	●	18.65	56.90	128.29	131.00	20.00	140.00	79.00	3.39	3.05	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1880-056A1-XM	●	●	●	●	●	●	18.80	56.80	128.26	131.00	20.00	140.00	79.00	3.42	3.02	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1890-056A1-XM	●	●	●	●	●	●	18.90	56.80	128.25	131.00	20.00	140.00	79.00	3.44	3.01	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1900-057A1-XM	●	●	●	●	●	●	19.00	56.70	128.23	131.00	20.00	140.00	79.00	3.46	2.98	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1905-057A1-XM	●	●	●	●	●	●	19.05	56.70	128.23	131.00	20.00	140.00	79.00	3.47	2.98	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1925-057A1-XM	●	●	●	●	●	●	19.25	56.60	128.20	131.00	20.00	140.00	79.00	3.50	2.94	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1930-057A1-XM	●	●	●	●	●	●	19.30	56.60	128.19	131.00	20.00	140.00	79.00	3.51	2.93	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1950-059A1-XM	●	●	●	●	●	●	19.50	56.50	128.16	131.00	20.00	140.00	79.00	3.54	2.90	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1955-059A1-XM	●	●	●	●	●	●	19.55	56.40	128.15	131.00	20.00	140.00	79.00	3.56	2.88	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1980-059A1-XM	●	●	●	●	●	●	19.80	56.30	128.12	131.00	20.00	140.00	79.00	3.60	2.84	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

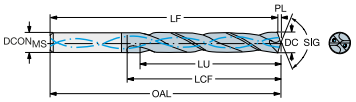
	P	S	H	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0600-018A1-XM	●	●	●	●	●	●	6.00	18.87	65.13	66.00	6.00	140.00	28.00	1.09	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0800-024A1-XM	●	●	●	●	●	●	8.00	25.16	77.83	79.00	8.00	140.00	41.00	1.46	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1000-030A1-XM	●	●	●	●	●	●	10.00	31.46	87.54	89.00	10.00	140.00	47.00	1.82	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1200-036A1-XM	●	●	●	●	●	●	12.00	37.75	100.25	102.00	12.00	140.00	55.00	2.18	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1400-042A1-XM	●	●	●	●	●	●	14.00	43.60	104.96	107.00	14.00	140.00	60.00	2.55	3.11	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1600-048A1-XM	●	●	●	●	●	●	16.00	47.20	112.67	115.00	16.00	140.00	65.00	2.91	2.95	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1800-054A1-XM	●	●	●	●	●	●	18.00	50.90	120.38	123.00	18.00	140.00	73.00	3.28	2.83	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-2000-060A1-XM	●	●	●	●	●	●	20.00	56.20	128.09	131.00	20.00	140.00	79.00	3.64	2.81	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

	P	S	K	M	N

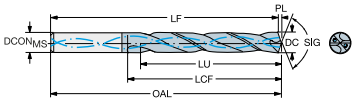
Objednací kód	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	DC [mm]	LU [mm]	LF [mm]	OAL [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	SIG [deg]	LCF [mm]	PL [mm]	ULDR	CP [bar]	COATING
462.1-0300-015A1-XM	●	●	●	●	●	3.00	15.44	65.56	66.00	6.00	140.00	28.00	0.55	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0305-015A1-XM	●	●	●	●	●	3.05	15.69	65.56	66.00	6.00	140.00	28.00	0.56	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0310-016A1-XM	●	●	●	●	●	3.10	15.95	65.55	66.00	6.00	140.00	28.00	0.56	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0315-016A1-XM	●	●	●	●	●	3.15	16.21	65.54	66.00	6.00	140.00	28.00	0.57	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0318-016A1-XM	●	●	●	●	●	3.17	16.36	65.54	66.00	6.00	140.00	28.00	0.58	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0320-016A1-XM	●	●	●	●	●	3.20	16.47	65.53	66.00	6.00	140.00	28.00	0.58	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0326-016A1-XM	●	●	●	●	●	3.26	16.77	65.53	66.00	6.00	140.00	28.00	0.59	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0330-017A1-XM	●	●	●	●	●	3.30	16.98	65.52	66.00	6.00	140.00	28.00	0.60	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0335-017A1-XM	●	●	●	●	●	3.35	17.24	65.51	66.00	6.00	140.00	28.00	0.61	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0338-017A1-XM	●	●	●	●	●	3.38	17.39	65.51	66.00	6.00	140.00	28.00	0.62	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0340-017A1-XM	●	●	●	●	●	3.40	17.49	65.50	66.00	6.00	140.00	28.00	0.62	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0345-017A1-XM	●	●	●	●	●	3.45	17.75	65.50	66.00	6.00	140.00	28.00	0.63	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0350-018A1-XM	●	●	●	●	●	3.50	18.01	65.49	66.00	6.00	140.00	28.00	0.64	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0357-018A1-XM	●	●	●	●	●	3.57	18.37	65.48	66.00	6.00	140.00	28.00	0.65	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0360-018A1-XM	●	●	●	●	●	3.60	18.52	65.48	66.00	6.00	140.00	28.00	0.66	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0366-018A1-XM	●	●	●	●	●	3.66	18.83	65.47	66.00	6.00	140.00	28.00	0.67	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0370-019A1-XM	●	●	●	●	●	3.70	19.04	65.46	66.00	6.00	140.00	28.00	0.67	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0373-019A1-XM	●	●	●	●	●	3.73	19.19	65.46	66.00	6.00	140.00	28.00	0.68	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0380-019A1-XM	●	●	●	●	●	3.80	19.55	73.45	74.00	6.00	140.00	36.00	0.69	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0386-019A1-XM	●	●	●	●	●	3.86	19.86	73.44	74.00	6.00	140.00	36.00	0.70	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0390-020A1-XM	●	●	●	●	●	3.90	20.07	73.43	74.00	6.00	140.00	36.00	0.71	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0391-020A1-XM	●	●	●	●	●	3.91	20.12	73.43	74.00	6.00	140.00	36.00	0.71	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0397-020A1-XM	●	●	●	●	●	3.97	20.43	73.42	74.00	6.00	140.00	36.00	0.72	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0399-020A1-XM	●	●	●	●	●	3.99	20.53	73.42	74.00	6.00	140.00	36.00	0.73	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0400-020A1-XM	●	●	●	●	●	4.00	20.58	73.42	74.00	6.00	140.00	36.00	0.73	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0404-020A1-XM	●	●	●	●	●	4.04	20.79	73.41	74.00	6.00	140.00	36.00	0.74	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0405-020A1-XM	●	●	●	●	●	4.05	20.84	73.41	74.00	6.00	140.00	36.00	0.74	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0409-020A1-XM	●	●	●	●	●	4.09	21.05	73.40	74.00	6.00	140.00	36.00	0.74	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0410-021A1-XM	●	●	●	●	●	4.10	21.10	73.40	74.00	6.00	140.00	36.00	0.75	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0415-021A1-XM	●	●	●	●	●	4.15	21.35	73.40	74.00	6.00	140.00	36.00	0.76	5.14	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

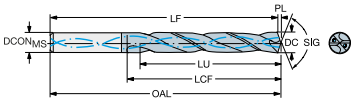
	P	S	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0420-021A1-XM	●	●	●	●	●	4.20	21.61	73.39	74.00	6.00	140.00	36.00	0.76	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0422-021A1-XM	●	●	●	●	●	4.22	21.71	73.39	74.00	6.00	140.00	36.00	0.77	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0425-021A1-XM	●	●	●	●	●	4.25	21.87	73.38	74.00	6.00	140.00	36.00	0.77	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0430-022A1-XM	●	●	●	●	●	4.30	22.13	73.37	74.00	6.00	140.00	36.00	0.78	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0431-022A1-XM	●	●	●	●	●	4.30	22.18	73.37	74.00	6.00	140.00	36.00	0.78	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0435-022A1-XM	●	●	●	●	●	4.35	22.38	73.37	74.00	6.00	140.00	36.00	0.79	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0437-022A1-XM	●	●	●	●	●	4.37	22.49	73.36	74.00	6.00	140.00	36.00	0.79	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0439-022A1-XM	●	●	●	●	●	4.39	22.59	73.36	74.00	6.00	140.00	36.00	0.80	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0440-022A1-XM	●	●	●	●	●	4.40	22.64	73.36	74.00	6.00	140.00	36.00	0.80	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0445-022A1-XM	●	●	●	●	●	4.45	22.90	73.35	74.00	6.00	140.00	36.00	0.81	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0450-023A1-XM	●	●	●	●	●	4.50	23.16	73.35	74.00	6.00	140.00	36.00	0.82	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0457-023A1-XM	●	●	●	●	●	4.57	23.52	73.33	74.00	6.00	140.00	36.00	0.83	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0460-023A1-XM	●	●	●	●	●	4.60	23.67	73.33	74.00	6.00	140.00	36.00	0.84	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0462-023A1-XM	●	●	●	●	●	4.62	23.77	73.33	74.00	6.00	140.00	36.00	0.84	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0470-024A1-XM	●	●	●	●	●	4.70	24.18	73.32	74.00	6.00	140.00	36.00	0.86	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0476-024A1-XM	●	●	●	●	●	4.76	24.49	81.31	82.00	6.00	140.00	44.00	0.87	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0480-024A1-XM	●	●	●	●	●	4.80	24.70	81.30	82.00	6.00	140.00	44.00	0.87	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0485-024A1-XM	●	●	●	●	●	4.85	24.96	81.29	82.00	6.00	140.00	44.00	0.88	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0490-025A1-XM	●	●	●	●	●	4.90	25.21	81.29	82.00	6.00	140.00	44.00	0.89	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0492-025A1-XM	●	●	●	●	●	4.91	25.32	81.28	82.00	6.00	140.00	44.00	0.90	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0498-025A1-XM	●	●	●	●	●	4.98	25.63	81.28	82.00	6.00	140.00	44.00	0.91	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0500-025A1-XM	●	●	●	●	●	5.00	25.73	81.27	82.00	6.00	140.00	44.00	0.91	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0505-025A1-XM	●	●	●	●	●	5.05	25.99	81.26	82.00	6.00	140.00	44.00	0.92	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0506-025A1-XM	●	●	●	●	●	5.05	26.04	81.26	82.00	6.00	140.00	44.00	0.92	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0510-026A1-XM	●	●	●	●	●	5.10	26.24	81.26	82.00	6.00	140.00	44.00	0.93	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0511-026A1-XM	●	●	●	●	●	5.11	26.29	81.26	82.00	6.00	140.00	44.00	0.93	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0516-026A1-XM	●	●	●	●	●	5.16	26.55	81.25	82.00	6.00	140.00	44.00	0.94	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0518-026A1-XM	●	●	●	●	●	5.18	26.65	81.25	82.00	6.00	140.00	44.00	0.94	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0520-026A1-XM	●	●	●	●	●	5.20	26.76	81.24	82.00	6.00	140.00	44.00	0.95	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0522-026A1-XM	●	●	●	●	●	5.22	26.86	81.24	82.00	6.00	140.00	44.00	0.95	5.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

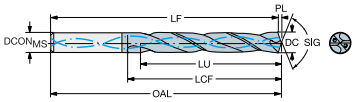
	P	S	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0525-026A1-XM	●	●	●	●	●	5.25	27.01	81.24	82.00	6.00	140.00	44.00	0.96	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0530-027A1-XM	●	●	●	●	●	5.30	27.27	81.23	82.00	6.00	140.00	44.00	0.96	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0540-027A1-XM	●	●	●	●	●	5.40	27.79	81.21	82.00	6.00	140.00	44.00	0.98	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0550-028A1-XM	●	●	●	●	●	5.50	28.30	81.20	82.00	6.00	140.00	44.00	1.00	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0556-028A1-XM	●	●	●	●	●	5.56	28.61	81.19	82.00	6.00	140.00	44.00	1.01	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0560-028A1-XM	●	●	●	●	●	5.60	28.82	81.18	82.00	6.00	140.00	44.00	1.02	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0561-028A1-XM	●	●	●	●	●	5.61	28.87	81.18	82.00	6.00	140.00	44.00	1.02	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0565-028A1-XM	●	●	●	●	●	5.65	29.07	81.18	82.00	6.00	140.00	44.00	1.03	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0570-029A1-XM	●	●	●	●	●	5.70	29.33	81.17	82.00	6.00	140.00	44.00	1.04	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0575-029A1-XM	●	●	●	●	●	5.75	29.59	81.16	82.00	6.00	140.00	44.00	1.05	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0579-029A1-XM	●	●	●	●	●	5.79	29.79	81.16	82.00	6.00	140.00	44.00	1.05	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0580-029A1-XM	●	●	●	●	●	5.80	29.84	81.16	82.00	6.00	140.00	44.00	1.06	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0590-030A1-XM	●	●	●	●	●	5.90	30.36	81.14	82.00	6.00	140.00	44.00	1.07	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0594-030A1-XM	●	●	●	●	●	5.94	30.56	81.14	82.00	6.00	140.00	44.00	1.08	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0595-030A1-XM	●	●	●	●	●	5.95	30.62	81.13	82.00	6.00	140.00	44.00	1.08	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0605-030A1-XM	●	●	●	●	●	6.05	31.13	90.12	91.00	8.00	140.00	53.00	1.10	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0610-031A1-XM	●	●	●	●	●	6.10	31.39	90.11	91.00	8.00	140.00	53.00	1.11	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0615-031A1-XM	●	●	●	●	●	6.15	31.65	90.11	91.00	8.00	140.00	53.00	1.12	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0620-031A1-XM	●	●	●	●	●	6.20	31.90	90.10	91.00	8.00	140.00	53.00	1.13	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0625-031A1-XM	●	●	●	●	●	6.25	32.16	90.09	91.00	8.00	140.00	53.00	1.14	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0630-032A1-XM	●	●	●	●	●	6.30	32.42	90.08	91.00	8.00	140.00	53.00	1.15	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0635-032A1-XM	●	●	●	●	●	6.35	32.67	90.08	91.00	8.00	140.00	53.00	1.16	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0640-032A1-XM	●	●	●	●	●	6.40	32.93	90.07	91.00	8.00	140.00	53.00	1.16	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0650-033A1-XM	●	●	●	●	●	6.50	33.45	90.05	91.00	8.00	140.00	53.00	1.18	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0653-033A1-XM	●	●	●	●	●	6.53	33.60	90.05	91.00	8.00	140.00	53.00	1.19	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0660-033A1-XM	●	●	●	●	●	6.60	33.96	90.04	91.00	8.00	140.00	53.00	1.20	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0663-033A1-XM	●	●	●	●	●	6.63	34.12	90.04	91.00	8.00	140.00	53.00	1.21	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0670-034A1-XM	●	●	●	●	●	6.70	34.48	90.03	91.00	8.00	140.00	53.00	1.22	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0675-034A1-XM	●	●	●	●	●	6.75	34.73	90.02	91.00	8.00	140.00	53.00	1.23	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0676-034A1-XM	●	●	●	●	●	6.76	34.78	90.02	91.00	8.00	140.00	53.00	1.23	5.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

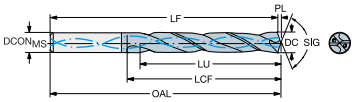
	P	S	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0680-034A1-XM	●	●	●	●	●	6.80	34.99	90.01	91.00	8.00	140.00	53.00	1.24	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0685-034A1-XM	●	●	●	●	●	6.85	35.25	90.00	91.00	8.00	140.00	53.00	1.25	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0690-035A1-XM	●	●	●	●	●	6.90	35.50	90.00	91.00	8.00	140.00	53.00	1.26	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0691-035A1-XM	●	●	●	●	●	6.91	35.56	89.99	91.00	8.00	140.00	53.00	1.26	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0700-035A1-XM	●	●	●	●	●	7.00	36.02	89.98	91.00	8.00	140.00	53.00	1.27	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0704-035A1-XM	●	●	●	●	●	7.04	36.22	89.97	91.00	8.00	140.00	53.00	1.28	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0710-036A1-XM	●	●	●	●	●	7.10	36.53	89.97	91.00	8.00	140.00	53.00	1.29	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0714-036A1-XM	●	●	●	●	●	7.14	36.74	89.96	91.00	8.00	140.00	53.00	1.30	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0720-036A1-XM	●	●	●	●	●	7.20	37.05	89.95	91.00	8.00	140.00	53.00	1.31	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0725-036A1-XM	●	●	●	●	●	7.25	37.31	89.94	91.00	8.00	140.00	53.00	1.32	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0730-037A1-XM	●	●	●	●	●	7.30	37.56	89.94	91.00	8.00	140.00	53.00	1.33	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0737-037A1-XM	●	●	●	●	●	7.37	37.92	89.93	91.00	8.00	140.00	53.00	1.34	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0740-037A1-XM	●	●	●	●	●	7.40	38.08	89.92	91.00	8.00	140.00	53.00	1.35	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0745-037A1-XM	●	●	●	●	●	7.45	38.33	89.92	91.00	8.00	140.00	53.00	1.36	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0749-037A1-XM	●	●	●	●	●	7.49	38.54	89.91	91.00	8.00	140.00	53.00	1.36	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0750-038A1-XM	●	●	●	●	●	7.50	38.59	89.91	91.00	8.00	140.00	53.00	1.36	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0754-038A1-XM	●	●	●	●	●	7.54	38.80	89.90	91.00	8.00	140.00	53.00	1.37	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0760-038A1-XM	●	●	●	●	●	7.60	39.11	89.89	91.00	8.00	140.00	53.00	1.38	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0767-038A1-XM	●	●	●	●	●	7.67	39.47	89.88	91.00	8.00	140.00	53.00	1.40	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0770-039A1-XM	●	●	●	●	●	7.70	39.62	89.88	91.00	8.00	140.00	53.00	1.40	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0780-039A1-XM	●	●	●	●	●	7.80	40.14	89.86	91.00	8.00	140.00	53.00	1.42	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0790-040A1-XM	●	●	●	●	●	7.90	40.65	89.85	91.00	8.00	140.00	53.00	1.44	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0794-040A1-XM	●	●	●	●	●	7.94	40.86	89.84	91.00	8.00	140.00	53.00	1.44	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0803-040A1-XM	●	●	●	●	●	8.03	41.32	101.83	103.00	10.00	140.00	61.00	1.46	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0805-040A1-XM	●	●	●	●	●	8.05	41.42	101.83	103.00	10.00	140.00	61.00	1.46	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0810-041A1-XM	●	●	●	●	●	8.10	41.68	101.82	103.00	10.00	140.00	61.00	1.47	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0815-041A1-XM	●	●	●	●	●	8.15	41.94	101.81	103.00	10.00	140.00	61.00	1.48	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0820-041A1-XM	●	●	●	●	●	8.20	42.19	101.81	103.00	10.00	140.00	61.00	1.49	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0825-041A1-XM	●	●	●	●	●	8.25	42.45	101.80	103.00	10.00	140.00	61.00	1.50	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0830-042A1-XM	●	●	●	●	●	8.30	42.71	101.79	103.00	10.00	140.00	61.00	1.51	5.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

	P	S	K	M	N

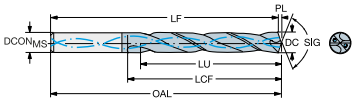
Objednací kód	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	DC [mm]	LU [mm]	LF [mm]	OAL [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	SIG [deg]	LCF [mm]	PL [mm]	ULDR	CP [bar]	COATING
462.1-0833-042A1-XM	●	●	●	●	●	8.33	42.86	101.79	103.00	10.00	140.00	61.00	1.52	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0840-042A1-XM	●	●	●	●	●	8.40	43.22	101.78	103.00	10.00	140.00	61.00	1.53	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0843-042A1-XM	●	●	●	●	●	8.43	43.38	101.77	103.00	10.00	140.00	61.00	1.53	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0850-043A1-XM	●	●	●	●	●	8.50	43.74	101.76	103.00	10.00	140.00	61.00	1.55	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0855-043A1-XM	●	●	●	●	●	8.55	43.99	101.75	103.00	10.00	140.00	61.00	1.56	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0860-043A1-XM	●	●	●	●	●	8.60	44.25	101.75	103.00	10.00	140.00	61.00	1.57	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0861-043A1-XM	●	●	●	●	●	8.61	44.30	101.75	103.00	10.00	140.00	61.00	1.57	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0865-043A1-XM	●	●	●	●	●	8.65	44.51	101.74	103.00	10.00	140.00	61.00	1.57	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0870-044A1-XM	●	●	●	●	●	8.70	44.77	101.73	103.00	10.00	140.00	61.00	1.58	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0873-044A1-XM	●	●	●	●	●	8.73	44.92	101.73	103.00	10.00	140.00	61.00	1.59	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0880-044A1-XM	●	●	●	●	●	8.80	45.28	101.72	103.00	10.00	140.00	61.00	1.60	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0884-044A1-XM	●	●	●	●	●	8.84	45.49	101.71	103.00	10.00	140.00	61.00	1.61	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0890-045A1-XM	●	●	●	●	●	8.90	45.80	101.70	103.00	10.00	140.00	61.00	1.62	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0900-045A1-XM	●	●	●	●	●	9.00	46.31	101.69	103.00	10.00	140.00	61.00	1.64	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0905-045A1-XM	●	●	●	●	●	9.05	46.57	101.68	103.00	10.00	140.00	61.00	1.65	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0909-045A1-XM	●	●	●	●	●	9.09	46.77	101.68	103.00	10.00	140.00	61.00	1.65	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0910-046A1-XM	●	●	●	●	●	9.10	46.82	101.68	103.00	10.00	140.00	61.00	1.66	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0913-046A1-XM	●	●	●	●	●	9.13	46.98	101.67	103.00	10.00	140.00	61.00	1.66	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0920-046A1-XM	●	●	●	●	●	9.20	47.34	101.66	103.00	10.00	140.00	61.00	1.67	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0925-046A1-XM	●	●	●	●	●	9.25	47.60	101.65	103.00	10.00	140.00	61.00	1.68	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0930-047A1-XM	●	●	●	●	●	9.30	47.85	101.65	103.00	10.00	140.00	61.00	1.69	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0935-047A1-XM	●	●	●	●	●	9.35	48.11	101.64	103.00	10.00	140.00	61.00	1.70	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0940-047A1-XM	●	●	●	●	●	9.40	48.37	101.63	103.00	10.00	140.00	61.00	1.71	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0950-048A1-XM	●	●	●	●	●	9.50	48.88	101.62	103.00	10.00	140.00	61.00	1.73	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0953-048A1-XM	●	●	●	●	●	9.52	49.04	101.61	103.00	10.00	140.00	61.00	1.73	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0958-048A1-XM	●	●	●	●	●	9.58	49.29	101.61	103.00	10.00	140.00	61.00	1.74	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0960-048A1-XM	●	●	●	●	●	9.60	49.40	101.60	103.00	10.00	140.00	61.00	1.75	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0965-048A1-XM	●	●	●	●	●	9.65	49.65	101.60	103.00	10.00	140.00	61.00	1.76	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0970-049A1-XM	●	●	●	●	●	9.70	49.91	101.59	103.00	10.00	140.00	61.00	1.77	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0980-049A1-XM	●	●	●	●	●	9.80	50.30	101.57	103.00	10.00	140.00	61.00	1.78	5.13	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

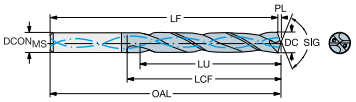
	P	S	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0990-050A1-XM	●	●	●	●	●	9.90	50.20	101.56	103.00	10.00	140.00	61.00	1.80	5.07	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0992-050A1-XM	●	●	●	●	●	9.92	50.20	101.56	103.00	10.00	140.00	61.00	1.81	5.06	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1005-050A1-XM	●	●	●	●	●	10.05	51.71	116.54	118.00	12.00	140.00	71.00	1.83	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1008-050A1-XM	●	●	●	●	●	10.08	51.87	116.53	118.00	12.00	140.00	71.00	1.83	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1010-051A1-XM	●	●	●	●	●	10.10	51.97	116.53	118.00	12.00	140.00	71.00	1.84	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1020-051A1-XM	●	●	●	●	●	10.20	52.48	116.51	118.00	12.00	140.00	71.00	1.86	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1026-051A1-XM	●	●	●	●	●	10.26	52.79	116.51	118.00	12.00	140.00	71.00	1.87	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1030-052A1-XM	●	●	●	●	●	10.30	53.00	116.50	118.00	12.00	140.00	71.00	1.87	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1032-052A1-XM	●	●	●	●	●	10.32	53.10	116.50	118.00	12.00	140.00	71.00	1.88	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1040-052A1-XM	●	●	●	●	●	10.40	53.51	116.49	118.00	12.00	140.00	71.00	1.89	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1045-052A1-XM	●	●	●	●	●	10.45	53.77	116.48	118.00	12.00	140.00	71.00	1.90	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1049-052A1-XM	●	●	●	●	●	10.49	53.98	116.47	118.00	12.00	140.00	71.00	1.91	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1050-053A1-XM	●	●	●	●	●	10.50	54.03	116.47	118.00	12.00	140.00	71.00	1.91	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1055-053A1-XM	●	●	●	●	●	10.55	54.29	116.46	118.00	12.00	140.00	71.00	1.92	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1060-053A1-XM	●	●	●	●	●	10.60	54.54	116.46	118.00	12.00	140.00	71.00	1.93	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1065-053A1-XM	●	●	●	●	●	10.65	54.80	116.45	118.00	12.00	140.00	71.00	1.94	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1070-054A1-XM	●	●	●	●	●	10.70	55.06	116.44	118.00	12.00	140.00	71.00	1.95	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1072-054A1-XM	●	●	●	●	●	10.72	55.16	116.44	118.00	12.00	140.00	71.00	1.95	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1075-054A1-XM	●	●	●	●	●	10.75	55.32	116.43	118.00	12.00	140.00	71.00	1.96	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1080-054A1-XM	●	●	●	●	●	10.80	55.57	116.43	118.00	12.00	140.00	71.00	1.97	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1090-055A1-XM	●	●	●	●	●	10.90	56.09	116.41	118.00	12.00	140.00	71.00	1.98	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1100-055A1-XM	●	●	●	●	●	11.00	56.60	116.40	118.00	12.00	140.00	71.00	2.00	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1111-056A1-XM	●	●	●	●	●	11.11	57.17	116.38	118.00	12.00	140.00	71.00	2.02	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1120-056A1-XM	●	●	●	●	●	11.20	57.63	116.37	118.00	12.00	140.00	71.00	2.04	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1130-057A1-XM	●	●	●	●	●	11.30	58.15	116.36	118.00	12.00	140.00	71.00	2.06	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1140-057A1-XM	●	●	●	●	●	11.40	58.60	116.34	118.00	12.00	140.00	71.00	2.07	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1150-058A1-XM	●	●	●	●	●	11.50	58.50	116.33	118.00	12.00	140.00	71.00	2.09	5.09	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1151-058A1-XM	●	●	●	●	●	11.51	58.50	116.32	118.00	12.00	140.00	71.00	2.09	5.08	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1155-058A1-XM	●	●	●	●	●	11.55	58.40	116.32	118.00	12.00	140.00	71.00	2.10	5.06	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1160-058A1-XM	●	●	●	●	●	11.60	58.40	116.31	118.00	12.00	140.00	71.00	2.11	5.03	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

	P	S	K	M	N

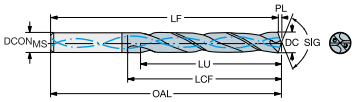
Objednací kód	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	DC [mm]	LU [mm]	LF [mm]	OAL [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	SIG [deg]	LCF [mm]	PL [mm]	ULDR	CP [bar]	COATING
462.1-1170-059A1-XM	●	●	●	●	●	11.70	58.30	116.30	118.00	12.00	140.00	71.00	2.13	4.98	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1180-059A1-XM	●	●	●	●	●	11.80	58.20	116.28	118.00	12.00	140.00	71.00	2.15	4.93	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1191-060A1-XM	●	●	●	●	●	11.91	58.10	116.27	118.00	12.00	140.00	71.00	2.17	4.88	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1205-060A1-XM	●	●	●	●	●	12.05	62.00	122.25	124.00	14.00	140.00	77.00	2.19	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1210-060A1-XM	●	●	●	●	●	12.10	62.26	122.24	124.00	14.00	140.00	77.00	2.20	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1220-061A1-XM	●	●	●	●	●	12.20	62.78	122.22	124.00	14.00	140.00	77.00	2.22	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1225-061A1-XM	●	●	●	●	●	12.25	62.70	122.22	124.00	14.00	140.00	77.00	2.23	5.12	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1230-062A1-XM	●	●	●	●	●	12.30	62.70	122.21	124.00	14.00	140.00	77.00	2.24	5.10	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1240-062A1-XM	●	●	●	●	●	12.40	62.60	122.19	124.00	14.00	140.00	77.00	2.26	5.05	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1250-063A1-XM	●	●	●	●	●	12.50	62.40	122.18	124.00	14.00	140.00	77.00	2.27	4.99	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1260-063A1-XM	●	●	●	●	●	12.60	62.30	122.17	124.00	14.00	140.00	77.00	2.29	4.94	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1270-064A1-XM	●	●	●	●	●	12.70	62.20	122.15	124.00	14.00	140.00	77.00	2.31	4.90	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1275-064A1-XM	●	●	●	●	●	12.75	62.10	122.14	124.00	14.00	140.00	77.00	2.32	4.87	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1280-064A1-XM	●	●	●	●	●	12.80	62.10	122.14	124.00	14.00	140.00	77.00	2.33	4.85	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1290-065A1-XM	●	●	●	●	●	12.90	62.00	122.12	124.00	14.00	140.00	77.00	2.35	4.81	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1300-065A1-XM	●	●	●	●	●	13.00	61.80	122.11	124.00	14.00	140.00	77.00	2.37	4.75	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1310-066A1-XM	●	●	●	●	●	13.10	61.70	122.09	124.00	14.00	140.00	77.00	2.38	4.71	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1325-066A1-XM	●	●	●	●	●	13.25	61.50	122.07	124.00	14.00	140.00	77.00	2.41	4.64	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1330-067A1-XM	●	●	●	●	●	13.30	61.50	122.06	124.00	14.00	140.00	77.00	2.42	4.62	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1340-067A1-XM	●	●	●	●	●	13.40	61.30	122.05	124.00	14.00	140.00	77.00	2.44	4.57	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1349-061A1-XM	●	●	●	●	●	13.49	61.20	122.04	124.00	14.00	140.00	77.00	2.46	4.54	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1350-061A1-XM	●	●	●	●	●	13.50	61.20	122.04	124.00	14.00	140.00	77.00	2.46	4.53	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1355-061A1-XM	●	●	●	●	●	13.55	61.20	122.03	124.00	14.00	140.00	77.00	2.47	4.52	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1365-061A1-XM	●	●	●	●	●	13.65	61.00	122.01	124.00	14.00	140.00	77.00	2.48	4.47	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1370-061A1-XM	●	●	●	●	●	13.70	61.00	122.00	124.00	14.00	140.00	77.00	2.49	4.45	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1375-062A1-XM	●	●	●	●	●	13.75	60.90	122.00	124.00	14.00	140.00	77.00	2.50	4.43	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1380-062A1-XM	●	●	●	●	●	13.80	60.90	121.99	124.00	14.00	140.00	77.00	2.51	4.41	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1389-063A1-XM	●	●	●	●	●	13.89	60.80	121.98	124.00	14.00	140.00	77.00	2.53	4.38	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1410-063A1-XM	●	●	●	●	●	14.10	66.90	130.95	133.00	16.00	140.00	83.00	2.57	4.74	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1420-063A1-XM	●	●	●	●	●	14.20	66.80	130.93	133.00	16.00	140.00	83.00	2.58	4.70	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

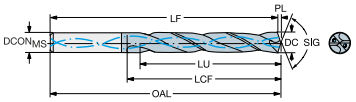
	P	S	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-1425-071A1-XM	●	●	●	●	●	14.25	66.80	130.93	133.00	16.00	140.00	83.00	2.59	4.69	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1429-072A1-XM	●	●	●	●	●	14.29	66.70	130.92	133.00	16.00	140.00	83.00	2.60	4.67	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1430-072A1-XM	●	●	●	●	●	14.30	66.70	130.92	133.00	16.00	140.00	83.00	2.60	4.66	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1450-073A1-XM	●	●	●	●	●	14.50	66.50	130.89	133.00	16.00	140.00	83.00	2.64	4.59	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1455-073A1-XM	●	●	●	●	●	14.55	66.50	130.88	133.00	16.00	140.00	83.00	2.65	4.57	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1460-073A1-XM	●	●	●	●	●	14.60	66.40	130.87	133.00	16.00	140.00	83.00	2.66	4.55	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1468-073A1-XM	●	●	●	●	●	14.68	66.40	130.86	133.00	16.00	140.00	83.00	2.67	4.52	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1470-073A1-XM	●	●	●	●	●	14.70	66.40	130.86	133.00	16.00	140.00	83.00	2.67	4.52	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1475-066A1-XM	●	●	●	●	●	14.75	66.30	130.85	133.00	16.00	140.00	83.00	2.68	4.49	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1480-067A1-XM	●	●	●	●	●	14.80	66.30	130.85	133.00	16.00	140.00	83.00	2.69	4.48	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1500-068A1-XM	●	●	●	●	●	15.00	66.10	130.82	133.00	16.00	140.00	83.00	2.73	4.41	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1508-068A1-XM	●	●	●	●	●	15.08	66.00	130.80	133.00	16.00	140.00	83.00	2.74	4.38	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1510-068A1-XM	●	●	●	●	●	15.10	66.00	130.80	133.00	16.00	140.00	83.00	2.75	4.37	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1525-069A1-XM	●	●	●	●	●	15.25	65.90	130.78	133.00	16.00	140.00	83.00	2.78	4.32	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1530-069A1-XM	●	●	●	●	●	15.30	65.80	130.77	133.00	16.00	140.00	83.00	2.78	4.30	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1548-070A1-XM	●	●	●	●	●	15.48	65.60	130.75	133.00	16.00	140.00	83.00	2.82	4.24	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1550-070A1-XM	●	●	●	●	●	15.50	65.60	130.74	133.00	16.00	140.00	83.00	2.82	4.23	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1555-070A1-XM	●	●	●	●	●	15.55	65.60	130.74	133.00	16.00	140.00	83.00	2.83	4.22	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1560-070A1-XM	●	●	●	●	●	15.60	65.50	130.73	133.00	16.00	140.00	83.00	2.84	4.20	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1570-070A1-XM	●	●	●	●	●	15.70	65.50	130.71	133.00	16.00	140.00	83.00	2.86	4.17	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1580-071A1-XM	●	●	●	●	●	15.80	65.40	130.70	133.00	16.00	140.00	83.00	2.88	4.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1588-071A1-XM	●	●	●	●	●	15.88	65.30	130.69	133.00	16.00	140.00	83.00	2.89	4.11	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1608-072A1-XM	●	●	●	●	●	16.08	73.70	140.66	143.00	18.00	140.00	93.00	2.93	4.58	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1610-072A1-XM	●	●	●	●	●	16.10	73.70	140.66	143.00	18.00	140.00	93.00	2.93	4.58	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1627-081A1-XM	●	●	●	●	●	16.27	73.50	140.63	143.00	18.00	140.00	93.00	2.96	4.52	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1630-073A1-XM	●	●	●	●	●	16.30	73.40	140.63	143.00	18.00	140.00	93.00	2.97	4.50	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1650-074A1-XM	●	●	●	●	●	16.50	73.10	140.60	143.00	18.00	140.00	93.00	3.00	4.43	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1655-074A1-XM	●	●	●	●	●	16.55	73.10	140.59	143.00	18.00	140.00	93.00	3.01	4.42	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1667-075A1-XM	●	●	●	●	●	16.67	72.90	140.57	143.00	18.00	140.00	93.00	3.03	4.37	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1675-075A1-XM	●	●	●	●	●	16.75	72.80	140.56	143.00	18.00	140.00	93.00	3.05	4.35	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

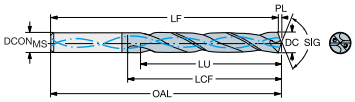
	P	S	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-1680-076A1-XM	●	●	●	●	●	16.80	72.70	140.55	143.00	18.00	140.00	93.00	3.06	4.33	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1690-076A1-XM	●	●	●	●	●	16.90	72.50	140.54	143.00	18.00	140.00	93.00	3.08	4.29	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1700-077A1-XM	●	●	●	●	●	17.00	72.40	140.52	143.00	18.00	140.00	93.00	3.09	4.26	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1707-077A1-XM	●	●	●	●	●	17.07	72.30	140.51	143.00	18.00	140.00	93.00	3.11	4.24	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1710-077A1-XM	●	●	●	●	●	17.10	72.30	140.51	143.00	18.00	140.00	93.00	3.11	4.23	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1730-078A1-XM	●	●	●	●	●	17.30	72.00	140.48	143.00	18.00	140.00	93.00	3.15	4.16	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1746-079A1-XM	●	●	●	●	●	17.46	71.70	140.46	143.00	18.00	140.00	93.00	3.18	4.11	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1750-079A1-XM	●	●	●	●	●	17.50	71.70	140.45	143.00	18.00	140.00	93.00	3.18	4.10	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1755-079A1-XM	●	●	●	●	●	17.55	71.60	140.45	143.00	18.00	140.00	93.00	3.19	4.08	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1780-080A1-XM	●	●	●	●	●	17.80	71.20	140.41	143.00	18.00	140.00	93.00	3.24	4.00	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1786-080A1-XM	●	●	●	●	●	17.86	71.10	140.40	143.00	18.00	140.00	93.00	3.25	3.98	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1790-081A1-XM	●	●	●	●	●	17.90	71.10	140.39	143.00	18.00	140.00	93.00	3.26	3.97	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1826-082A1-XM	●	●	●	●	●	18.26	79.10	150.34	153.00	20.00	140.00	101.00	3.32	4.33	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1835-083A1-XM	●	●	●	●	●	18.35	79.00	150.33	153.00	20.00	140.00	101.00	3.34	4.31	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1850-083A1-XM	●	●	●	●	●	18.50	79.00	150.31	153.00	20.00	140.00	101.00	3.37	4.27	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1865-084A1-XM	●	●	●	●	●	18.65	78.90	150.29	153.00	20.00	140.00	101.00	3.39	4.23	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1880-084A1-XM	●	●	●	●	●	18.80	78.80	150.26	153.00	20.00	140.00	101.00	3.42	4.19	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1890-085A1-XM	●	●	●	●	●	18.90	78.80	150.25	153.00	20.00	140.00	101.00	3.44	4.17	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1900-086A1-XM	●	●	●	●	●	19.00	78.70	150.23	153.00	20.00	140.00	101.00	3.46	4.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1905-086A1-XM	●	●	●	●	●	19.05	78.70	150.23	153.00	20.00	140.00	101.00	3.47	4.13	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1925-087A1-XM	●	●	●	●	●	19.25	78.60	150.20	153.00	20.00	140.00	101.00	3.50	4.08	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1930-087A1-XM	●	●	●	●	●	19.30	78.60	150.19	153.00	20.00	140.00	101.00	3.51	4.07	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1950-088A1-XM	●	●	●	●	●	19.50	78.50	150.16	153.00	20.00	140.00	101.00	3.54	4.03	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1955-088A1-XM	●	●	●	●	●	19.55	78.40	150.15	153.00	20.00	140.00	101.00	3.56	4.01	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1980-089A1-XM	●	●	●	●	●	19.80	78.30	150.12	153.00	20.00	140.00	101.00	3.60	3.95	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

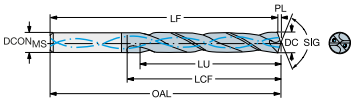
	P	S	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0600-030A1-XM	●	●	●	●	●	6.00	30.87	81.13	82.00	6.00	140.00	44.00	1.09	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0800-040A1-XM	●	●	●	●	●	8.00	41.16	89.83	91.00	8.00	140.00	53.00	1.46	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1000-050A1-XM	●	●	●	●	●	10.00	50.10	101.54	103.00	10.00	140.00	61.00	1.82	5.01	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1200-060A1-XM	●	●	●	●	●	12.00	58.10	116.25	118.00	12.00	140.00	71.00	2.18	4.84	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1400-063A1-XM	●	●	●	●	●	14.00	60.60	121.96	124.00	14.00	140.00	77.00	2.55	4.33	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1600-072A1-XM	●	●	●	●	●	16.00	65.20	130.67	133.00	16.00	140.00	83.00	2.91	4.07	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1800-081A1-XM	●	●	●	●	●	18.00	70.90	140.38	143.00	18.00	140.00	93.00	3.28	3.94	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-2000-090A1-XM	●	●	●	●	●	20.00	78.20	150.09	153.00	20.00	140.00	101.00	3.64	3.91	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 8xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

	P	K	M	N

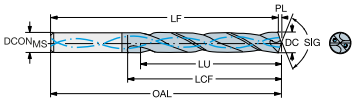
Objednací kód	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	DC [mm]	LU [mm]	LF [mm]	OAL [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	SIG [deg]	LCF [mm]	PL [mm]	ULDR	CP [bar]	COATING
462.1-0300-023A1-XM	●	●	●	●	3.00	24.44	78.56	79.00	6.00	140.00	37.00	0.55	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0305-023A1-XM	●	●	●	●	3.05	24.84	78.56	79.00	6.00	140.00	37.00	0.56	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0310-023A1-XM	●	●	●	●	3.10	25.25	78.55	79.00	6.00	140.00	37.00	0.56	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0315-023A1-XM	●	●	●	●	3.15	25.66	78.54	79.00	6.00	140.00	37.00	0.57	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0318-024A1-XM	●	●	●	●	3.17	25.90	78.54	79.00	6.00	140.00	37.00	0.58	8.16	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0320-024A1-XM	●	●	●	●	3.20	26.07	78.53	79.00	6.00	140.00	37.00	0.58	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0326-024A1-XM	●	●	●	●	3.26	26.55	78.53	79.00	6.00	140.00	37.00	0.59	8.13	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0330-025A1-XM	●	●	●	●	3.30	26.88	78.52	79.00	6.00	140.00	37.00	0.60	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0335-025A1-XM	●	●	●	●	3.35	27.29	78.51	79.00	6.00	140.00	37.00	0.61	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0338-025A1-XM	●	●	●	●	3.38	27.53	78.51	79.00	6.00	140.00	37.00	0.62	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0340-026A1-XM	●	●	●	●	3.40	27.69	78.50	79.00	6.00	140.00	37.00	0.62	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0345-026A1-XM	●	●	●	●	3.45	28.10	78.50	79.00	6.00	140.00	37.00	0.63	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0350-026A1-XM	●	●	●	●	3.50	28.51	78.49	79.00	6.00	140.00	37.00	0.64	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0357-027A1-XM	●	●	●	●	3.57	29.08	78.48	79.00	6.00	140.00	37.00	0.65	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0360-027A1-XM	●	●	●	●	3.60	29.32	78.48	79.00	6.00	140.00	37.00	0.66	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0366-027A1-XM	●	●	●	●	3.66	29.81	78.47	79.00	6.00	140.00	37.00	0.67	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0370-028A1-XM	●	●	●	●	3.70	30.14	78.46	79.00	6.00	140.00	37.00	0.67	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0373-028A1-XM	●	●	●	●	3.73	30.38	78.46	79.00	6.00	140.00	37.00	0.68	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0380-029A1-XM	●	●	●	●	3.80	30.95	89.45	90.00	6.00	140.00	48.00	0.69	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0386-029A1-XM	●	●	●	●	3.86	31.44	89.44	90.00	6.00	140.00	48.00	0.70	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0390-029A1-XM	●	●	●	●	3.90	31.77	89.43	90.00	6.00	140.00	48.00	0.71	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0391-029A1-XM	●	●	●	●	3.91	31.85	89.43	90.00	6.00	140.00	48.00	0.71	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0397-030A1-XM	●	●	●	●	3.97	32.34	89.42	90.00	6.00	140.00	48.00	0.72	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0399-030A1-XM	●	●	●	●	3.99	32.50	89.42	90.00	6.00	140.00	48.00	0.73	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0400-030A1-XM	●	●	●	●	4.00	32.58	89.42	90.00	6.00	140.00	48.00	0.73	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0404-030A1-XM	●	●	●	●	4.04	32.91	89.41	90.00	6.00	140.00	48.00	0.74	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0405-030A1-XM	●	●	●	●	4.05	32.99	89.41	90.00	6.00	140.00	48.00	0.74	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0409-030A1-XM	●	●	●	●	4.09	33.32	89.40	90.00	6.00	140.00	48.00	0.74	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0410-031A1-XM	●	●	●	●	4.10	33.40	89.40	90.00	6.00	140.00	48.00	0.75	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0415-031A1-XM	●	●	●	●	4.15	33.80	89.40	90.00	6.00	140.00	48.00	0.76	8.14	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 8xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

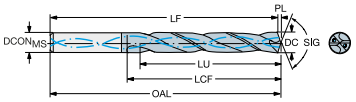
	P	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0420-032A1-XM	●	●	●	●	4.20	34.21	89.39	90.00	6.00	140.00	48.00	0.76	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0422-032A1-XM	●	●	●	●	4.22	34.37	89.39	90.00	6.00	140.00	48.00	0.77	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0425-032A1-XM	●	●	●	●	4.25	34.62	89.38	90.00	6.00	140.00	48.00	0.77	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0430-032A1-XM	●	●	●	●	4.30	35.03	89.37	90.00	6.00	140.00	48.00	0.78	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0431-032A1-XM	●	●	●	●	4.30	35.11	89.37	90.00	6.00	140.00	48.00	0.78	8.16	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0435-032A1-XM	●	●	●	●	4.35	35.43	89.37	90.00	6.00	140.00	48.00	0.79	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0437-033A1-XM	●	●	●	●	4.37	35.60	89.36	90.00	6.00	140.00	48.00	0.79	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0439-033A1-XM	●	●	●	●	4.39	35.76	89.36	90.00	6.00	140.00	48.00	0.80	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0440-033A1-XM	●	●	●	●	4.40	35.84	89.36	90.00	6.00	140.00	48.00	0.80	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0445-033A1-XM	●	●	●	●	4.45	36.25	89.35	90.00	6.00	140.00	48.00	0.81	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0450-034A1-XM	●	●	●	●	4.50	36.66	89.35	90.00	6.00	140.00	48.00	0.82	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0457-034A1-XM	●	●	●	●	4.57	37.23	89.33	90.00	6.00	140.00	48.00	0.83	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0460-035A1-XM	●	●	●	●	4.60	37.47	89.33	90.00	6.00	140.00	48.00	0.84	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0462-035A1-XM	●	●	●	●	4.62	37.63	89.33	90.00	6.00	140.00	48.00	0.84	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0470-035A1-XM	●	●	●	●	4.70	38.28	89.32	90.00	6.00	140.00	48.00	0.86	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0476-036A1-XM	●	●	●	●	4.76	38.77	103.31	104.00	6.00	140.00	62.00	0.87	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0480-036A1-XM	●	●	●	●	4.80	39.10	103.30	104.00	6.00	140.00	62.00	0.87	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0485-036A1-XM	●	●	●	●	4.85	39.51	103.29	104.00	6.00	140.00	62.00	0.88	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0490-036A1-XM	●	●	●	●	4.90	39.91	103.29	104.00	6.00	140.00	62.00	0.89	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0492-036A1-XM	●	●	●	●	4.91	40.08	103.28	104.00	6.00	140.00	62.00	0.90	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0498-036A1-XM	●	●	●	●	4.98	40.57	103.28	104.00	6.00	140.00	62.00	0.91	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0500-038A1-XM	●	●	●	●	5.00	40.73	103.27	104.00	6.00	140.00	62.00	0.91	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0505-038A1-XM	●	●	●	●	5.05	41.14	103.26	104.00	6.00	140.00	62.00	0.92	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0506-038A1-XM	●	●	●	●	5.05	41.22	103.26	104.00	6.00	140.00	62.00	0.92	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0510-038A1-XM	●	●	●	●	5.10	41.54	103.26	104.00	6.00	140.00	62.00	0.93	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0511-038A1-XM	●	●	●	●	5.11	41.62	103.26	104.00	6.00	140.00	62.00	0.93	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0516-039A1-XM	●	●	●	●	5.16	42.03	103.25	104.00	6.00	140.00	62.00	0.94	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0518-039A1-XM	●	●	●	●	5.18	42.19	103.25	104.00	6.00	140.00	62.00	0.94	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0520-039A1-XM	●	●	●	●	5.20	42.36	103.24	104.00	6.00	140.00	62.00	0.95	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0522-039A1-XM	●	●	●	●	5.22	42.52	103.24	104.00	6.00	140.00	62.00	0.95	8.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 8xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

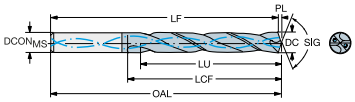
	P	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0525-039A1-XM	●	●	●	●	5.25	42.76	103.24	104.00	6.00	140.00	62.00	0.96	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0530-039A1-XM	●	●	●	●	5.30	43.17	103.23	104.00	6.00	140.00	62.00	0.96	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0540-039A1-XM	●	●	●	●	5.40	43.99	103.21	104.00	6.00	140.00	62.00	0.98	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0550-041A1-XM	●	●	●	●	5.50	44.80	103.20	104.00	6.00	140.00	62.00	1.00	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0556-042A1-XM	●	●	●	●	5.56	45.29	103.19	104.00	6.00	140.00	62.00	1.01	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0560-042A1-XM	●	●	●	●	5.60	45.62	103.18	104.00	6.00	140.00	62.00	1.02	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0561-042A1-XM	●	●	●	●	5.61	45.70	103.18	104.00	6.00	140.00	62.00	1.02	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0565-042A1-XM	●	●	●	●	5.65	46.02	103.18	104.00	6.00	140.00	62.00	1.03	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0570-043A1-XM	●	●	●	●	5.70	46.43	103.17	104.00	6.00	140.00	62.00	1.04	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0575-043A1-XM	●	●	●	●	5.75	46.84	103.16	104.00	6.00	140.00	62.00	1.05	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0579-043A1-XM	●	●	●	●	5.79	47.16	103.16	104.00	6.00	140.00	62.00	1.05	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0580-044A1-XM	●	●	●	●	5.80	47.24	103.16	104.00	6.00	140.00	62.00	1.06	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0590-044A1-XM	●	●	●	●	5.90	48.06	103.14	104.00	6.00	140.00	62.00	1.07	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0594-044A1-XM	●	●	●	●	5.94	48.38	103.14	104.00	6.00	140.00	62.00	1.08	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0595-045A1-XM	●	●	●	●	5.95	48.47	103.13	104.00	6.00	140.00	62.00	1.08	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0605-045A1-XM	●	●	●	●	6.05	49.28	125.12	126.00	8.00	140.00	84.00	1.10	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0610-046A1-XM	●	●	●	●	6.10	49.69	125.11	126.00	8.00	140.00	84.00	1.11	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0615-046A1-XM	●	●	●	●	6.15	50.10	125.11	126.00	8.00	140.00	84.00	1.12	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0620-047A1-XM	●	●	●	●	6.20	50.50	125.10	126.00	8.00	140.00	84.00	1.13	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0625-047A1-XM	●	●	●	●	6.25	50.91	125.09	126.00	8.00	140.00	84.00	1.14	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0630-047A1-XM	●	●	●	●	6.30	51.32	125.08	126.00	8.00	140.00	84.00	1.15	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0635-048A1-XM	●	●	●	●	6.35	51.72	125.08	126.00	8.00	140.00	84.00	1.16	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0640-048A1-XM	●	●	●	●	6.40	52.13	125.07	126.00	8.00	140.00	84.00	1.16	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0650-049A1-XM	●	●	●	●	6.50	52.95	125.05	126.00	8.00	140.00	84.00	1.18	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0653-049A1-XM	●	●	●	●	6.53	53.19	125.05	126.00	8.00	140.00	84.00	1.19	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0660-050A1-XM	●	●	●	●	6.60	53.76	125.04	126.00	8.00	140.00	84.00	1.20	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0663-050A1-XM	●	●	●	●	6.63	54.01	125.04	126.00	8.00	140.00	84.00	1.21	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0670-050A1-XM	●	●	●	●	6.70	54.58	125.03	126.00	8.00	140.00	84.00	1.22	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0675-051A1-XM	●	●	●	●	6.75	54.98	125.02	126.00	8.00	140.00	84.00	1.23	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0676-051A1-XM	●	●	●	●	6.76	55.06	125.02	126.00	8.00	140.00	84.00	1.23	8.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 8xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

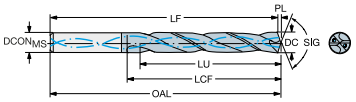
	P	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0680-051A1-XM	●	●	●	●	6.80	55.39	125.01	126.00	8.00	140.00	84.00	1.24	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0685-051A1-XM	●	●	●	●	6.85	55.80	125.00	126.00	8.00	140.00	84.00	1.25	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0690-052A1-XM	●	●	●	●	6.90	56.20	125.00	126.00	8.00	140.00	84.00	1.26	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0691-052A1-XM	●	●	●	●	6.91	56.29	124.99	126.00	8.00	140.00	84.00	1.26	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0700-053A1-XM	●	●	●	●	7.00	57.02	124.98	126.00	8.00	140.00	84.00	1.27	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0704-053A1-XM	●	●	●	●	7.04	57.34	124.97	126.00	8.00	140.00	84.00	1.28	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0710-053A1-XM	●	●	●	●	7.10	57.83	124.97	126.00	8.00	140.00	84.00	1.29	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0714-054A1-XM	●	●	●	●	7.14	58.16	124.96	126.00	8.00	140.00	84.00	1.30	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0720-054A1-XM	●	●	●	●	7.20	58.65	124.95	126.00	8.00	140.00	84.00	1.31	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0725-054A1-XM	●	●	●	●	7.25	59.06	124.94	126.00	8.00	140.00	84.00	1.32	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0730-054A1-XM	●	●	●	●	7.30	59.46	124.94	126.00	8.00	140.00	84.00	1.33	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0737-054A1-XM	●	●	●	●	7.37	60.03	124.93	126.00	8.00	140.00	84.00	1.34	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0740-056A1-XM	●	●	●	●	7.40	60.28	124.92	126.00	8.00	140.00	84.00	1.35	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0745-056A1-XM	●	●	●	●	7.45	60.68	124.92	126.00	8.00	140.00	84.00	1.36	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0749-056A1-XM	●	●	●	●	7.49	61.01	124.91	126.00	8.00	140.00	84.00	1.36	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0750-056A1-XM	●	●	●	●	7.50	61.09	124.91	126.00	8.00	140.00	84.00	1.36	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0754-057A1-XM	●	●	●	●	7.54	61.42	124.90	126.00	8.00	140.00	84.00	1.37	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0760-057A1-XM	●	●	●	●	7.60	61.91	124.89	126.00	8.00	140.00	84.00	1.38	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0767-057A1-XM	●	●	●	●	7.67	62.48	124.88	126.00	8.00	140.00	84.00	1.40	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0770-058A1-XM	●	●	●	●	7.70	62.72	124.88	126.00	8.00	140.00	84.00	1.40	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0780-059A1-XM	●	●	●	●	7.80	63.54	124.86	126.00	8.00	140.00	84.00	1.42	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0790-059A1-XM	●	●	●	●	7.90	64.35	124.85	126.00	8.00	140.00	84.00	1.44	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0794-060A1-XM	●	●	●	●	7.94	64.68	124.84	126.00	8.00	140.00	84.00	1.44	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0803-060A1-XM	●	●	●	●	8.03	65.41	150.83	152.00	10.00	140.00	106.00	1.46	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0805-060A1-XM	●	●	●	●	8.05	65.57	150.83	152.00	10.00	140.00	106.00	1.46	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0810-061A1-XM	●	●	●	●	8.10	65.98	150.82	152.00	10.00	140.00	106.00	1.47	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0815-061A1-XM	●	●	●	●	8.15	66.39	150.81	152.00	10.00	140.00	106.00	1.48	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0820-062A1-XM	●	●	●	●	8.20	66.79	150.81	152.00	10.00	140.00	106.00	1.49	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0825-062A1-XM	●	●	●	●	8.25	67.20	150.80	152.00	10.00	140.00	106.00	1.50	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0830-062A1-XM	●	●	●	●	8.30	67.61	150.79	152.00	10.00	140.00	106.00	1.51	8.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 8xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

	P	K	M	N

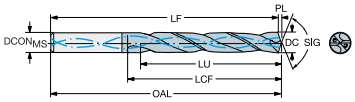
Objednací kód	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	DC [mm]	LU [mm]	LF [mm]	OAL [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	SIG [deg]	LCF [mm]	PL [mm]	ULDR	CP [bar]	COATING
462.1-0833-062A1-XM	●	●	●	●	8.33	67.85	150.79	152.00	10.00	140.00	106.00	1.52	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0840-063A1-XM	●	●	●	●	8.40	68.42	150.78	152.00	10.00	140.00	106.00	1.53	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0843-063A1-XM	●	●	●	●	8.43	68.67	150.77	152.00	10.00	140.00	106.00	1.53	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0850-064A1-XM	●	●	●	●	8.50	69.24	150.76	152.00	10.00	140.00	106.00	1.55	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0855-064A1-XM	●	●	●	●	8.55	69.64	150.76	152.00	10.00	140.00	106.00	1.56	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0860-065A1-XM	●	●	●	●	8.60	70.05	150.75	152.00	10.00	140.00	106.00	1.57	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0861-065A1-XM	●	●	●	●	8.61	70.13	150.75	152.00	10.00	140.00	106.00	1.57	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0865-065A1-XM	●	●	●	●	8.65	70.46	150.74	152.00	10.00	140.00	106.00	1.57	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0870-065A1-XM	●	●	●	●	8.70	70.87	150.73	152.00	10.00	140.00	106.00	1.58	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0873-065A1-XM	●	●	●	●	8.73	71.11	150.73	152.00	10.00	140.00	106.00	1.59	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0880-066A1-XM	●	●	●	●	8.80	71.68	150.72	152.00	10.00	140.00	106.00	1.60	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0884-066A1-XM	●	●	●	●	8.84	72.01	150.71	152.00	10.00	140.00	106.00	1.61	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0890-066A1-XM	●	●	●	●	8.90	72.50	150.70	152.00	10.00	140.00	106.00	1.62	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0900-068A1-XM	●	●	●	●	9.00	73.31	150.69	152.00	10.00	140.00	106.00	1.64	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0905-068A1-XM	●	●	●	●	9.05	73.72	150.68	152.00	10.00	140.00	106.00	1.65	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0909-068A1-XM	●	●	●	●	9.09	74.04	150.68	152.00	10.00	140.00	106.00	1.65	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0910-068A1-XM	●	●	●	●	9.10	74.12	150.68	152.00	10.00	140.00	106.00	1.66	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0913-068A1-XM	●	●	●	●	9.13	74.37	150.67	152.00	10.00	140.00	106.00	1.66	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0920-068A1-XM	●	●	●	●	9.20	74.94	150.66	152.00	10.00	140.00	106.00	1.67	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0925-068A1-XM	●	●	●	●	9.25	75.35	150.65	152.00	10.00	140.00	106.00	1.68	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0930-070A1-XM	●	●	●	●	9.30	75.75	150.65	152.00	10.00	140.00	106.00	1.69	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0935-070A1-XM	●	●	●	●	9.35	76.16	150.64	152.00	10.00	140.00	106.00	1.70	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0940-070A1-XM	●	●	●	●	9.40	76.57	150.63	152.00	10.00	140.00	106.00	1.71	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0950-071A1-XM	●	●	●	●	9.50	77.38	150.62	152.00	10.00	140.00	106.00	1.73	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0953-071A1-XM	●	●	●	●	9.52	77.63	150.61	152.00	10.00	140.00	106.00	1.73	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0958-071A1-XM	●	●	●	●	9.58	78.03	150.60	152.00	10.00	140.00	106.00	1.74	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0960-071A1-XM	●	●	●	●	9.60	78.20	150.60	152.00	10.00	140.00	106.00	1.75	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0965-071A1-XM	●	●	●	●	9.65	78.60	150.60	152.00	10.00	140.00	106.00	1.76	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0970-071A1-XM	●	●	●	●	9.70	79.01	150.59	152.00	10.00	140.00	106.00	1.77	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0980-074A1-XM	●	●	●	●	9.80	79.83	150.57	152.00	10.00	140.00	106.00	1.78	8.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 8xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

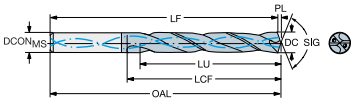
	P	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0990-074A1-XM	●	●	●	●	9.90	80.64	150.56	152.00	10.00	140.00	106.00	1.80	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0992-074A1-XM	●	●	●	●	9.92	80.80	150.56	152.00	10.00	140.00	106.00	1.81	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1005-075A1-XM	●	●	●	●	10.05	81.86	178.54	180.00	12.00	140.00	128.00	1.83	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1008-075A1-XM	●	●	●	●	10.08	82.11	178.53	180.00	12.00	140.00	128.00	1.83	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1010-075A1-XM	●	●	●	●	10.10	82.27	178.53	180.00	12.00	140.00	128.00	1.84	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1020-077A1-XM	●	●	●	●	10.20	83.08	178.51	180.00	12.00	140.00	128.00	1.86	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1026-077A1-XM	●	●	●	●	10.26	83.57	178.51	180.00	12.00	140.00	128.00	1.87	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1030-077A1-XM	●	●	●	●	10.30	83.90	178.50	180.00	12.00	140.00	128.00	1.87	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1032-077A1-XM	●	●	●	●	10.32	84.06	178.50	180.00	12.00	140.00	128.00	1.88	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1040-078A1-XM	●	●	●	●	10.40	84.71	178.49	180.00	12.00	140.00	128.00	1.89	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1045-078A1-XM	●	●	●	●	10.45	85.12	178.48	180.00	12.00	140.00	128.00	1.90	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1049-078A1-XM	●	●	●	●	10.49	85.45	178.47	180.00	12.00	140.00	128.00	1.91	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1050-079A1-XM	●	●	●	●	10.50	85.53	178.47	180.00	12.00	140.00	128.00	1.91	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1055-079A1-XM	●	●	●	●	10.55	85.94	178.46	180.00	12.00	140.00	128.00	1.92	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1060-079A1-XM	●	●	●	●	10.60	86.34	178.46	180.00	12.00	140.00	128.00	1.93	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1065-079A1-XM	●	●	●	●	10.65	86.75	178.45	180.00	12.00	140.00	128.00	1.94	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1070-079A1-XM	●	●	●	●	10.70	87.16	178.44	180.00	12.00	140.00	128.00	1.95	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1072-080A1-XM	●	●	●	●	10.72	87.32	178.44	180.00	12.00	140.00	128.00	1.95	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1075-080A1-XM	●	●	●	●	10.75	87.57	178.43	180.00	12.00	140.00	128.00	1.96	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1080-080A1-XM	●	●	●	●	10.80	87.97	178.43	180.00	12.00	140.00	128.00	1.97	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1090-080A1-XM	●	●	●	●	10.90	88.79	178.41	180.00	12.00	140.00	128.00	1.98	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1100-083A1-XM	●	●	●	●	11.00	89.60	178.40	180.00	12.00	140.00	128.00	2.00	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1111-083A1-XM	●	●	●	●	11.11	90.50	178.38	180.00	12.00	140.00	128.00	2.02	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1120-084A1-XM	●	●	●	●	11.20	91.23	178.37	180.00	12.00	140.00	128.00	2.04	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1130-084A1-XM	●	●	●	●	11.30	92.05	178.35	180.00	12.00	140.00	128.00	2.06	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1140-084A1-XM	●	●	●	●	11.40	92.86	178.34	180.00	12.00	140.00	128.00	2.07	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1150-086A1-XM	●	●	●	●	11.50	93.67	178.33	180.00	12.00	140.00	128.00	2.09	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1151-086A1-XM	●	●	●	●	11.51	93.76	178.32	180.00	12.00	140.00	128.00	2.09	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1155-086A1-XM	●	●	●	●	11.55	94.08	178.32	180.00	12.00	140.00	128.00	2.10	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1160-086A1-XM	●	●	●	●	11.60	94.49	178.31	180.00	12.00	140.00	128.00	2.11	8.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 8xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

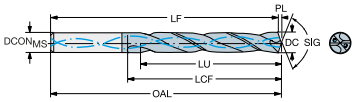
	P	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-1170-086A1-XM	●	●	●	●	11.70	95.30	178.30	180.00	12.00	140.00	128.00	2.13	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1180-089A1-XM	●	●	●	●	11.80	96.12	178.28	180.00	12.00	140.00	128.00	2.15	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1191-089A1-XM	●	●	●	●	11.91	97.01	178.27	180.00	12.00	140.00	128.00	2.17	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1205-090A1-XM	●	●	●	●	12.05	98.15	200.25	202.00	14.00	140.00	151.00	2.19	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1210-090A1-XM	●	●	●	●	12.10	98.56	200.24	202.00	14.00	140.00	151.00	2.20	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1220-092A1-XM	●	●	●	●	12.20	99.38	200.22	202.00	14.00	140.00	151.00	2.22	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1225-092A1-XM	●	●	●	●	12.25	99.78	200.22	202.00	14.00	140.00	151.00	2.23	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1230-092A1-XM	●	●	●	●	12.30	100.19	200.21	202.00	14.00	140.00	151.00	2.24	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1240-092A1-XM	●	●	●	●	12.40	101.01	200.20	202.00	14.00	140.00	151.00	2.26	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1250-094A1-XM	●	●	●	●	12.50	101.82	200.18	202.00	14.00	140.00	151.00	2.27	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1260-094A1-XM	●	●	●	●	12.60	102.63	200.17	202.00	14.00	140.00	151.00	2.29	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1270-095A1-XM	●	●	●	●	12.70	103.45	200.15	202.00	14.00	140.00	151.00	2.31	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1275-095A1-XM	●	●	●	●	12.75	103.86	200.14	202.00	14.00	140.00	151.00	2.32	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1280-096A1-XM	●	●	●	●	12.80	104.26	200.14	202.00	14.00	140.00	151.00	2.33	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1290-096A1-XM	●	●	●	●	12.90	105.08	200.12	202.00	14.00	140.00	151.00	2.35	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1300-098A1-XM	●	●	●	●	13.00	105.89	200.11	202.00	14.00	140.00	151.00	2.37	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1310-098A1-XM	●	●	●	●	13.10	106.71	200.09	202.00	14.00	140.00	151.00	2.38	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1325-098A1-XM	●	●	●	●	13.25	107.93	200.07	202.00	14.00	140.00	151.00	2.41	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1330-098A1-XM	●	●	●	●	13.30	108.34	200.06	202.00	14.00	140.00	151.00	2.42	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1340-098A1-XM	●	●	●	●	13.40	109.15	200.05	202.00	14.00	140.00	151.00	2.44	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1349-101A1-XM	●	●	●	●	13.49	109.88	200.04	202.00	14.00	140.00	151.00	2.46	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1350-101A1-XM	●	●	●	●	13.50	109.97	200.04	202.00	14.00	140.00	151.00	2.46	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1355-101A1-XM	●	●	●	●	13.55	110.37	200.03	202.00	14.00	140.00	151.00	2.47	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1365-101A1-XM	●	●	●	●	13.65	111.19	200.01	202.00	14.00	140.00	151.00	2.48	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1370-103A1-XM	●	●	●	●	13.70	111.59	200.01	202.00	14.00	140.00	151.00	2.49	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1375-103A1-XM	●	●	●	●	13.75	112.00	200.00	202.00	14.00	140.00	151.00	2.50	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1380-103A1-XM	●	●	●	●	13.80	112.41	199.99	202.00	14.00	140.00	151.00	2.51	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1389-104A1-XM	●	●	●	●	13.89	113.14	199.98	202.00	14.00	140.00	151.00	2.53	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1410-105A1-XM	●	●	●	●	14.10	114.85	224.95	227.00	16.00	140.00	172.00	2.57	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1420-107A1-XM	●	●	●	●	14.20	115.67	224.93	227.00	16.00	140.00	172.00	2.58	8.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 8xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

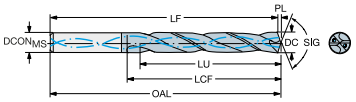
	P	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-1425-107A1-XM	●	●	●	●	14.25	116.07	224.93	227.00	16.00	140.00	172.00	2.59	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1429-107A1-XM	●	●	●	●	14.29	116.40	224.92	227.00	16.00	140.00	172.00	2.60	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1430-107A1-XM	●	●	●	●	14.30	116.48	224.92	227.00	16.00	140.00	172.00	2.60	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1450-109A1-XM	●	●	●	●	14.50	118.11	224.89	227.00	16.00	140.00	172.00	2.64	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1455-109A1-XM	●	●	●	●	14.55	118.52	224.88	227.00	16.00	140.00	172.00	2.65	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1460-109A1-XM	●	●	●	●	14.60	118.93	224.87	227.00	16.00	140.00	172.00	2.66	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1468-110A1-XM	●	●	●	●	14.68	119.58	224.86	227.00	16.00	140.00	172.00	2.67	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1470-110A1-XM	●	●	●	●	14.70	119.74	224.86	227.00	16.00	140.00	172.00	2.67	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1475-110A1-XM	●	●	●	●	14.75	120.15	224.85	227.00	16.00	140.00	172.00	2.68	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1480-110A1-XM	●	●	●	●	14.80	120.55	224.85	227.00	16.00	140.00	172.00	2.69	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1500-113A1-XM	●	●	●	●	15.00	122.18	224.82	227.00	16.00	140.00	172.00	2.73	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1508-113A1-XM	●	●	●	●	15.08	122.84	224.80	227.00	16.00	140.00	172.00	2.74	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1510-113A1-XM	●	●	●	●	15.10	123.00	224.80	227.00	16.00	140.00	172.00	2.75	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1525-113A1-XM	●	●	●	●	15.25	124.22	224.78	227.00	16.00	140.00	172.00	2.78	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1530-113A1-XM	●	●	●	●	15.30	124.63	224.77	227.00	16.00	140.00	172.00	2.78	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1548-116A1-XM	●	●	●	●	15.48	126.09	224.75	227.00	16.00	140.00	172.00	2.82	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1550-116A1-XM	●	●	●	●	15.50	126.26	224.74	227.00	16.00	140.00	172.00	2.82	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1555-116A1-XM	●	●	●	●	15.55	126.66	224.74	227.00	16.00	140.00	172.00	2.83	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1560-116A1-XM	●	●	●	●	15.60	127.07	224.73	227.00	16.00	140.00	172.00	2.84	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1570-118A1-XM	●	●	●	●	15.70	127.89	224.71	227.00	16.00	140.00	172.00	2.86	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1580-118A1-XM	●	●	●	●	15.80	128.70	224.70	227.00	16.00	140.00	172.00	2.88	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1588-119A1-XM	●	●	●	●	15.88	129.35	224.69	227.00	16.00	140.00	172.00	2.89	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1608-120A1-XM	●	●	●	●	16.08	130.98	243.66	246.00	18.00	140.00	194.00	2.93	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1610-120A1-XM	●	●	●	●	16.10	131.14	243.66	246.00	18.00	140.00	194.00	2.93	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1627-120A1-XM	●	●	●	●	16.27	132.53	243.63	246.00	18.00	140.00	194.00	2.96	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1630-120A1-XM	●	●	●	●	16.30	132.77	243.63	246.00	18.00	140.00	194.00	2.97	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1650-120A1-XM	●	●	●	●	16.50	134.40	243.60	246.00	18.00	140.00	194.00	3.00	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1655-120A1-XM	●	●	●	●	16.55	134.81	243.59	246.00	18.00	140.00	194.00	3.01	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1667-120A1-XM	●	●	●	●	16.67	135.79	243.57	246.00	18.00	140.00	194.00	3.03	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1675-120A1-XM	●	●	●	●	16.75	136.44	243.56	246.00	18.00	140.00	194.00	3.05	8.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 8xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

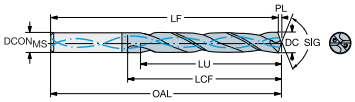
	P	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-1680-120A1-XM	●	●	●	●	16.80	136.85	243.55	246.00	18.00	140.00	194.00	3.06	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1690-120A1-XM	●	●	●	●	16.90	137.66	243.54	246.00	18.00	140.00	194.00	3.08	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1700-128A1-XM	●	●	●	●	17.00	138.47	243.52	246.00	18.00	140.00	194.00	3.09	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1707-128A1-XM	●	●	●	●	17.07	139.05	243.51	246.00	18.00	140.00	194.00	3.11	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1710-128A1-XM	●	●	●	●	17.10	139.29	243.51	246.00	18.00	140.00	194.00	3.11	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1730-128A1-XM	●	●	●	●	17.30	140.92	243.48	246.00	18.00	140.00	194.00	3.15	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1746-128A1-XM	●	●	●	●	17.46	142.22	243.46	246.00	18.00	140.00	194.00	3.18	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1750-131A1-XM	●	●	●	●	17.50	142.55	243.45	246.00	18.00	140.00	194.00	3.18	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1755-131A1-XM	●	●	●	●	17.55	142.96	243.45	246.00	18.00	140.00	194.00	3.19	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1780-131A1-XM	●	●	●	●	17.80	144.99	243.41	246.00	18.00	140.00	194.00	3.24	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1786-131A1-XM	●	●	●	●	17.86	145.48	243.40	246.00	18.00	140.00	194.00	3.25	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1790-131A1-XM	●	●	●	●	17.90	145.81	243.39	246.00	18.00	140.00	194.00	3.26	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1826-135A1-XM	●	●	●	●	18.26	148.74	266.34	269.00	20.00	140.00	215.00	3.32	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1835-135A1-XM	●	●	●	●	18.35	149.47	266.33	269.00	20.00	140.00	215.00	3.34	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1850-139A1-XM	●	●	●	●	18.50	150.69	266.31	269.00	20.00	140.00	215.00	3.37	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1865-139A1-XM	●	●	●	●	18.65	151.92	266.29	269.00	20.00	140.00	215.00	3.39	8.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1880-139A1-XM	●	●	●	●	18.80	153.14	266.26	269.00	20.00	140.00	215.00	3.42	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1890-139A1-XM	●	●	●	●	18.90	153.95	266.25	269.00	20.00	140.00	215.00	3.44	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1900-143A1-XM	●	●	●	●	19.00	154.77	266.23	269.00	20.00	140.00	215.00	3.46	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1905-143A1-XM	●	●	●	●	19.05	155.17	266.23	269.00	20.00	140.00	215.00	3.47	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1925-143A1-XM	●	●	●	●	19.25	156.80	266.20	269.00	20.00	140.00	215.00	3.50	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1930-143A1-XM	●	●	●	●	19.30	157.21	266.19	269.00	20.00	140.00	215.00	3.51	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1950-146A1-XM	●	●	●	●	19.50	158.84	266.16	269.00	20.00	140.00	215.00	3.54	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1955-146A1-XM	●	●	●	●	19.55	159.25	266.15	269.00	20.00	140.00	215.00	3.56	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1980-146A1-XM	●	●	●	●	19.80	161.28	266.12	269.00	20.00	140.00	215.00	3.60	8.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 8xD. Vnitřní přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

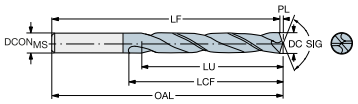
	P	K	M	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0600-045A1-XM	●	●	●	●	6.00	48.87	103.13	104.00	6.00	140.00	62.00	1.09	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0800-060A1-XM	●	●	●	●	8.00	65.16	124.83	126.00	8.00	140.00	84.00	1.46	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1000-075A1-XM	●	●	●	●	10.00	81.46	150.54	152.00	10.00	140.00	106.00	1.82	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1200-090A1-XM	●	●	●	●	12.00	97.75	178.25	180.00	12.00	140.00	128.00	2.18	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1400-105A1-XM	●	●	●	●	14.00	114.04	199.96	202.00	14.00	140.00	151.00	2.55	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1600-120A1-XM	●	●	●	●	16.00	130.33	224.67	227.00	16.00	140.00	172.00	2.91	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1800-135A1-XM	●	●	●	●	18.00	146.62	243.38	246.00	18.00	140.00	194.00	3.28	8.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-2000-150A1-XM	●	●	●	●	20.00	162.91	266.09	269.00	20.00	140.00	215.00	3.64	8.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

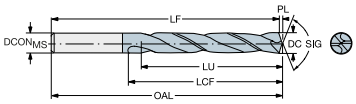
	P	K	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0300-009A0-XM	●	●	●	3.00	9.44	61.56	62.00	6.00	140.00	20.00	0.55	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0305-009A0-XM	●	●	●	3.05	9.59	61.56	62.00	6.00	140.00	20.00	0.56	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0310-009A0-XM	●	●	●	3.10	9.75	61.55	62.00	6.00	140.00	20.00	0.56	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0315-009A0-XM	●	●	●	3.15	9.91	61.54	62.00	6.00	140.00	20.00	0.57	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0318-010A0-XM	●	●	●	3.17	10.00	61.54	62.00	6.00	140.00	20.00	0.58	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0320-010A0-XM	●	●	●	3.20	10.07	61.53	62.00	6.00	140.00	20.00	0.58	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0326-010A0-XM	●	●	●	3.26	10.25	61.53	62.00	6.00	140.00	20.00	0.59	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0330-010A0-XM	●	●	●	3.30	10.38	61.52	62.00	6.00	140.00	20.00	0.60	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0335-010A0-XM	●	●	●	3.35	10.54	61.51	62.00	6.00	140.00	20.00	0.61	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0338-010A0-XM	●	●	●	3.38	10.63	61.51	62.00	6.00	140.00	20.00	0.62	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0340-010A0-XM	●	●	●	3.40	10.69	61.51	62.00	6.00	140.00	20.00	0.62	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0345-010A0-XM	●	●	●	3.45	10.85	61.50	62.00	6.00	140.00	20.00	0.63	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0350-011A0-XM	●	●	●	3.50	11.01	61.49	62.00	6.00	140.00	20.00	0.64	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0357-011A0-XM	●	●	●	3.57	11.23	61.48	62.00	6.00	140.00	20.00	0.65	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0360-011A0-XM	●	●	●	3.60	11.32	61.48	62.00	6.00	140.00	20.00	0.66	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0366-011A0-XM	●	●	●	3.66	11.51	61.47	62.00	6.00	140.00	20.00	0.67	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0370-011A0-XM	●	●	●	3.70	11.64	61.46	62.00	6.00	140.00	20.00	0.67	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0373-011A0-XM	●	●	●	3.73	11.73	61.46	62.00	6.00	140.00	20.00	0.68	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0380-011A0-XM	●	●	●	3.80	11.95	65.45	66.00	6.00	140.00	24.00	0.69	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0386-011A0-XM	●	●	●	3.86	12.14	65.44	66.00	6.00	140.00	24.00	0.70	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0390-012A0-XM	●	●	●	3.90	12.27	65.43	66.00	6.00	140.00	24.00	0.71	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0391-012A0-XM	●	●	●	3.91	12.30	65.43	66.00	6.00	140.00	24.00	0.71	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0397-012A0-XM	●	●	●	3.97	12.49	65.42	66.00	6.00	140.00	24.00	0.72	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0399-012A0-XM	●	●	●	3.99	12.55	65.42	66.00	6.00	140.00	24.00	0.73	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0400-012A0-XM	●	●	●	4.00	12.58	65.42	66.00	6.00	140.00	24.00	0.73	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0404-012A0-XM	●	●	●	4.04	12.71	65.41	66.00	6.00	140.00	24.00	0.74	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0405-012A0-XM	●	●	●	4.05	12.74	65.41	66.00	6.00	140.00	24.00	0.74	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0409-012A0-XM	●	●	●	4.09	12.87	65.40	66.00	6.00	140.00	24.00	0.74	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0410-012A0-XM	●	●	●	4.10	12.90	65.40	66.00	6.00	140.00	24.00	0.75	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0415-012A0-XM	●	●	●	4.15	13.05	65.40	66.00	6.00	140.00	24.00	0.76	3.14	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

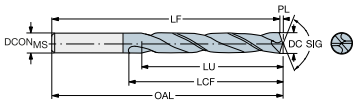
	P	K	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0420-013A0-XM	●	●	●	4.20	13.21	65.39	66.00	6.00	140.00	24.00	0.76	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0422-013A0-XM	●	●	●	4.22	13.27	65.39	66.00	6.00	140.00	24.00	0.77	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0425-013A0-XM	●	●	●	4.25	13.37	65.38	66.00	6.00	140.00	24.00	0.77	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0430-013A0-XM	●	●	●	4.30	13.53	65.37	66.00	6.00	140.00	24.00	0.78	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0431-013A0-XM	●	●	●	4.30	13.56	65.37	66.00	6.00	140.00	24.00	0.78	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0435-013A0-XM	●	●	●	4.35	13.68	65.37	66.00	6.00	140.00	24.00	0.79	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0437-013A0-XM	●	●	●	4.37	13.75	65.36	66.00	6.00	140.00	24.00	0.79	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0439-013A0-XM	●	●	●	4.39	13.81	65.36	66.00	6.00	140.00	24.00	0.80	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0440-013A0-XM	●	●	●	4.40	13.84	65.36	66.00	6.00	140.00	24.00	0.80	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0445-013A0-XM	●	●	●	4.45	14.00	65.35	66.00	6.00	140.00	24.00	0.81	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0450-014A0-XM	●	●	●	4.50	14.16	65.35	66.00	6.00	140.00	24.00	0.82	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0457-014A0-XM	●	●	●	4.57	14.38	65.33	66.00	6.00	140.00	24.00	0.83	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0460-014A0-XM	●	●	●	4.60	14.47	65.33	66.00	6.00	140.00	24.00	0.84	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0462-014A0-XM	●	●	●	4.62	14.53	65.33	66.00	6.00	140.00	24.00	0.84	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0470-014A0-XM	●	●	●	4.70	14.78	65.32	66.00	6.00	140.00	24.00	0.86	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0476-014A0-XM	●	●	●	4.76	14.97	65.31	66.00	6.00	140.00	28.00	0.87	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0480-014A0-XM	●	●	●	4.80	15.10	65.30	66.00	6.00	140.00	28.00	0.87	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0485-014A0-XM	●	●	●	4.85	15.26	65.29	66.00	6.00	140.00	28.00	0.88	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0490-015A0-XM	●	●	●	4.90	15.41	65.29	66.00	6.00	140.00	28.00	0.89	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0492-015A0-XM	●	●	●	4.91	15.48	65.28	66.00	6.00	140.00	28.00	0.90	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0498-015A0-XM	●	●	●	4.98	15.67	65.28	66.00	6.00	140.00	28.00	0.91	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0500-015A0-XM	●	●	●	5.00	15.73	65.27	66.00	6.00	140.00	28.00	0.91	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0505-015A0-XM	●	●	●	5.05	15.89	65.26	66.00	6.00	140.00	28.00	0.92	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0506-015A0-XM	●	●	●	5.05	15.92	65.26	66.00	6.00	140.00	28.00	0.92	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0510-015A0-XM	●	●	●	5.10	16.04	65.26	66.00	6.00	140.00	28.00	0.93	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0511-015A0-XM	●	●	●	5.11	16.07	65.26	66.00	6.00	140.00	28.00	0.93	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0516-016A0-XM	●	●	●	5.16	16.23	65.25	66.00	6.00	140.00	28.00	0.94	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0518-016A0-XM	●	●	●	5.18	16.29	65.25	66.00	6.00	140.00	28.00	0.94	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0520-016A0-XM	●	●	●	5.20	16.36	65.24	66.00	6.00	140.00	28.00	0.95	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0522-016A0-XM	●	●	●	5.22	16.42	65.24	66.00	6.00	140.00	28.00	0.95	3.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

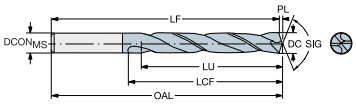
	P	K	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0525-016A0-XM	●	●	●	5.25	16.51	65.24	66.00	6.00	140.00	28.00	0.96	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0530-016A0-XM	●	●	●	5.30	16.67	65.23	66.00	6.00	140.00	28.00	0.96	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0540-016A0-XM	●	●	●	5.40	16.99	65.21	66.00	6.00	140.00	28.00	0.98	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0550-017A0-XM	●	●	●	5.50	17.30	65.20	66.00	6.00	140.00	28.00	1.00	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0556-017A0-XM	●	●	●	5.56	17.49	65.19	66.00	6.00	140.00	28.00	1.01	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0560-017A0-XM	●	●	●	5.60	17.62	65.18	66.00	6.00	140.00	28.00	1.02	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0561-017A0-XM	●	●	●	5.61	17.65	65.18	66.00	6.00	140.00	28.00	1.02	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0565-017A0-XM	●	●	●	5.65	17.77	65.18	66.00	6.00	140.00	28.00	1.03	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0570-017A0-XM	●	●	●	5.70	17.93	65.17	66.00	6.00	140.00	28.00	1.04	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0575-017A0-XM	●	●	●	5.75	18.09	65.16	66.00	6.00	140.00	28.00	1.05	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0579-017A0-XM	●	●	●	5.79	18.21	65.16	66.00	6.00	140.00	28.00	1.05	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0580-017A0-XM	●	●	●	5.80	18.24	65.16	66.00	6.00	140.00	28.00	1.06	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0590-017A0-XM	●	●	●	5.90	18.56	65.14	66.00	6.00	140.00	28.00	1.07	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0594-017A0-XM	●	●	●	5.94	18.68	65.14	66.00	6.00	140.00	28.00	1.08	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0595-018A0-XM	●	●	●	5.95	18.72	65.13	66.00	6.00	140.00	28.00	1.08	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0605-018A0-XM	●	●	●	6.05	19.03	78.12	79.00	8.00	140.00	34.00	1.10	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0610-018A0-XM	●	●	●	6.10	19.19	78.11	79.00	8.00	140.00	34.00	1.11	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0615-018A0-XM	●	●	●	6.15	19.35	78.11	79.00	8.00	140.00	34.00	1.12	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0620-019A0-XM	●	●	●	6.20	19.50	78.10	79.00	8.00	140.00	34.00	1.13	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0625-019A0-XM	●	●	●	6.25	19.66	78.09	79.00	8.00	140.00	34.00	1.14	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0630-019A0-XM	●	●	●	6.30	19.82	78.08	79.00	8.00	140.00	34.00	1.15	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0635-019A0-XM	●	●	●	6.35	19.97	78.08	79.00	8.00	140.00	34.00	1.16	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0640-019A0-XM	●	●	●	6.40	20.13	78.07	79.00	8.00	140.00	34.00	1.16	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0650-020A0-XM	●	●	●	6.50	20.45	78.05	79.00	8.00	140.00	34.00	1.18	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0653-020A0-XM	●	●	●	6.53	20.54	78.05	79.00	8.00	140.00	34.00	1.19	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0660-020A0-XM	●	●	●	6.60	20.76	78.04	79.00	8.00	140.00	34.00	1.20	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0663-020A0-XM	●	●	●	6.63	20.86	78.04	79.00	8.00	140.00	34.00	1.21	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0670-020A0-XM	●	●	●	6.70	21.08	78.03	79.00	8.00	140.00	34.00	1.22	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0675-020A0-XM	●	●	●	6.75	21.23	78.02	79.00	8.00	140.00	34.00	1.23	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0676-020A0-XM	●	●	●	6.76	21.26	78.02	79.00	8.00	140.00	34.00	1.23	3.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

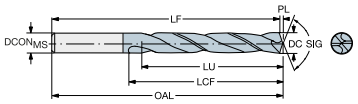
	P	K	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0680-020A0-XM	●	●	●	6.80	21.39	78.01	79.00	8.00	140.00	34.00	1.24	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0685-020A0-XM	●	●	●	6.85	21.55	78.00	79.00	8.00	140.00	34.00	1.25	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0690-021A0-XM	●	●	●	6.90	21.70	78.00	79.00	8.00	140.00	34.00	1.26	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0691-021A0-XM	●	●	●	6.91	21.74	77.99	79.00	8.00	140.00	34.00	1.26	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0700-021A0-XM	●	●	●	7.00	22.02	77.98	79.00	8.00	140.00	34.00	1.27	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0704-021A0-XM	●	●	●	7.04	22.14	77.97	79.00	8.00	140.00	41.00	1.28	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0710-021A0-XM	●	●	●	7.10	22.33	77.97	79.00	8.00	140.00	41.00	1.29	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0714-021A0-XM	●	●	●	7.14	22.46	77.96	79.00	8.00	140.00	41.00	1.30	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0720-021A0-XM	●	●	●	7.20	22.65	77.95	79.00	8.00	140.00	41.00	1.31	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0725-021A0-XM	●	●	●	7.25	22.81	77.94	79.00	8.00	140.00	41.00	1.32	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0730-022A0-XM	●	●	●	7.30	22.96	77.94	79.00	8.00	140.00	41.00	1.33	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0737-022A0-XM	●	●	●	7.37	23.18	77.93	79.00	8.00	140.00	41.00	1.34	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0740-022A0-XM	●	●	●	7.40	23.28	77.92	79.00	8.00	140.00	41.00	1.35	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0745-022A0-XM	●	●	●	7.45	23.43	77.92	79.00	8.00	140.00	41.00	1.36	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0749-022A0-XM	●	●	●	7.49	23.56	77.91	79.00	8.00	140.00	41.00	1.36	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0750-023A0-XM	●	●	●	7.50	23.59	77.91	79.00	8.00	140.00	41.00	1.36	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0754-023A0-XM	●	●	●	7.54	23.72	77.90	79.00	8.00	140.00	41.00	1.37	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0760-023A0-XM	●	●	●	7.60	23.91	77.89	79.00	8.00	140.00	41.00	1.38	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0767-023A0-XM	●	●	●	7.67	24.13	77.88	79.00	8.00	140.00	41.00	1.40	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0770-023A0-XM	●	●	●	7.70	24.22	77.88	79.00	8.00	140.00	41.00	1.40	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0780-023A0-XM	●	●	●	7.80	24.54	77.86	79.00	8.00	140.00	41.00	1.42	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0790-024A0-XM	●	●	●	7.90	24.85	77.85	79.00	8.00	140.00	41.00	1.44	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0794-024A0-XM	●	●	●	7.94	24.98	77.84	79.00	8.00	140.00	41.00	1.44	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0803-024A0-XM	●	●	●	8.03	25.26	87.83	89.00	10.00	140.00	47.00	1.46	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0805-024A0-XM	●	●	●	8.05	25.32	87.83	89.00	10.00	140.00	47.00	1.46	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0810-024A0-XM	●	●	●	8.10	25.48	87.82	89.00	10.00	140.00	47.00	1.47	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0815-024A0-XM	●	●	●	8.15	25.64	87.81	89.00	10.00	140.00	47.00	1.48	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0820-025A0-XM	●	●	●	8.20	25.79	87.81	89.00	10.00	140.00	47.00	1.49	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0825-025A0-XM	●	●	●	8.25	25.95	87.80	89.00	10.00	140.00	47.00	1.50	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0830-025A0-XM	●	●	●	8.30	26.11	87.79	89.00	10.00	140.00	47.00	1.51	3.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

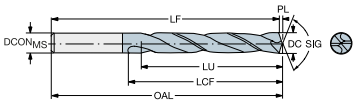
	P	K	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0833-025A0-XM	●	●	●	8.33	26.20	87.79	89.00	10.00	140.00	47.00	1.52	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0840-025A0-XM	●	●	●	8.40	26.42	87.78	89.00	10.00	140.00	47.00	1.53	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0843-025A0-XM	●	●	●	8.43	26.52	87.77	89.00	10.00	140.00	47.00	1.53	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0850-026A0-XM	●	●	●	8.50	26.74	87.76	89.00	10.00	140.00	47.00	1.55	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0855-026A0-XM	●	●	●	8.55	26.89	87.75	89.00	10.00	140.00	47.00	1.56	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0860-026A0-XM	●	●	●	8.60	27.05	87.75	89.00	10.00	140.00	47.00	1.57	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0861-026A0-XM	●	●	●	8.61	27.08	87.75	89.00	10.00	140.00	47.00	1.57	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0865-026A0-XM	●	●	●	8.65	27.21	87.74	89.00	10.00	140.00	47.00	1.57	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0870-026A0-XM	●	●	●	8.70	27.37	87.73	89.00	10.00	140.00	47.00	1.58	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0873-026A0-XM	●	●	●	8.73	27.46	87.73	89.00	10.00	140.00	47.00	1.59	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0880-026A0-XM	●	●	●	8.80	27.68	87.72	89.00	10.00	140.00	47.00	1.60	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0884-026A0-XM	●	●	●	8.84	27.81	87.71	89.00	10.00	140.00	47.00	1.61	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0890-026A0-XM	●	●	●	8.90	28.00	87.70	89.00	10.00	140.00	47.00	1.62	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0900-027A0-XM	●	●	●	9.00	28.31	87.69	89.00	10.00	140.00	47.00	1.64	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0905-027A0-XM	●	●	●	9.05	28.47	87.68	89.00	10.00	140.00	47.00	1.65	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0909-027A0-XM	●	●	●	9.09	28.59	87.68	89.00	10.00	140.00	47.00	1.65	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0910-027A0-XM	●	●	●	9.10	28.62	87.68	89.00	10.00	140.00	47.00	1.66	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0913-027A0-XM	●	●	●	9.13	28.72	87.67	89.00	10.00	140.00	47.00	1.66	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0920-027A0-XM	●	●	●	9.20	28.94	87.66	89.00	10.00	140.00	47.00	1.67	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0925-027A0-XM	●	●	●	9.25	29.10	87.65	89.00	10.00	140.00	47.00	1.68	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0930-028A0-XM	●	●	●	9.30	29.25	87.65	89.00	10.00	140.00	47.00	1.69	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0935-028A0-XM	●	●	●	9.35	29.41	87.64	89.00	10.00	140.00	47.00	1.70	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0940-028A0-XM	●	●	●	9.40	29.57	87.63	89.00	10.00	140.00	47.00	1.71	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0950-029A0-XM	●	●	●	9.50	29.88	87.62	89.00	10.00	140.00	47.00	1.73	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0953-029A0-XM	●	●	●	9.52	29.98	87.61	89.00	10.00	140.00	47.00	1.73	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0958-029A0-XM	●	●	●	9.58	30.13	87.61	89.00	10.00	140.00	47.00	1.74	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0960-029A0-XM	●	●	●	9.60	30.20	87.60	89.00	10.00	140.00	47.00	1.75	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0965-029A0-XM	●	●	●	9.65	30.35	87.60	89.00	10.00	140.00	47.00	1.76	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0970-029A0-XM	●	●	●	9.70	30.51	87.59	89.00	10.00	140.00	47.00	1.77	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0980-029A0-XM	●	●	●	9.80	30.83	87.57	89.00	10.00	140.00	47.00	1.78	3.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

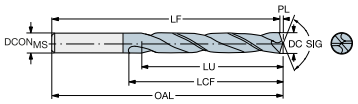
	P	K	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0990-030A0-XM	●	●	●	9.90	31.14	87.56	89.00	10.00	140.00	47.00	1.80	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0992-030A0-XM	●	●	●	9.92	31.20	87.56	89.00	10.00	140.00	47.00	1.81	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1005-030A0-XM	●	●	●	10.05	31.61	100.54	102.00	12.00	140.00	55.00	1.83	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1008-030A0-XM	●	●	●	10.08	31.71	100.53	102.00	12.00	140.00	55.00	1.83	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1010-030A0-XM	●	●	●	10.10	31.77	100.53	102.00	12.00	140.00	55.00	1.84	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1020-031A0-XM	●	●	●	10.20	32.08	100.51	102.00	12.00	140.00	55.00	1.86	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1026-031A0-XM	●	●	●	10.26	32.27	100.51	102.00	12.00	140.00	55.00	1.87	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1030-031A0-XM	●	●	●	10.30	32.40	100.50	102.00	12.00	140.00	55.00	1.87	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1032-031A0-XM	●	●	●	10.32	32.46	100.50	102.00	12.00	140.00	55.00	1.88	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1040-031A0-XM	●	●	●	10.40	32.71	100.49	102.00	12.00	140.00	55.00	1.89	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1045-031A0-XM	●	●	●	10.45	32.87	100.48	102.00	12.00	140.00	55.00	1.90	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1049-031A0-XM	●	●	●	10.49	33.00	100.47	102.00	12.00	140.00	55.00	1.91	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1050-032A0-XM	●	●	●	10.50	33.03	100.47	102.00	12.00	140.00	55.00	1.91	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1055-032A0-XM	●	●	●	10.55	33.19	100.46	102.00	12.00	140.00	55.00	1.92	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1060-032A0-XM	●	●	●	10.60	33.34	100.46	102.00	12.00	140.00	55.00	1.93	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1065-032A0-XM	●	●	●	10.65	33.50	100.45	102.00	12.00	140.00	55.00	1.94	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1070-032A0-XM	●	●	●	10.70	33.66	100.44	102.00	12.00	140.00	55.00	1.95	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1072-032A0-XM	●	●	●	10.72	33.72	100.44	102.00	12.00	140.00	55.00	1.95	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1075-032A0-XM	●	●	●	10.75	33.82	100.43	102.00	12.00	140.00	55.00	1.96	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1080-032A0-XM	●	●	●	10.80	33.97	100.43	102.00	12.00	140.00	55.00	1.97	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1090-032A0-XM	●	●	●	10.90	34.29	100.41	102.00	12.00	140.00	55.00	1.98	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1100-033A0-XM	●	●	●	11.00	34.60	100.40	102.00	12.00	140.00	55.00	2.00	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1111-033A0-XM	●	●	●	11.11	34.95	100.38	102.00	12.00	140.00	55.00	2.02	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1120-034A0-XM	●	●	●	11.20	35.23	100.37	102.00	12.00	140.00	55.00	2.04	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1130-034A0-XM	●	●	●	11.30	35.55	100.36	102.00	12.00	140.00	55.00	2.06	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1140-034A0-XM	●	●	●	11.40	35.86	100.34	102.00	12.00	140.00	55.00	2.07	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1150-035A0-XM	●	●	●	11.50	36.17	100.33	102.00	12.00	140.00	55.00	2.09	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1151-035A0-XM	●	●	●	11.51	36.21	100.32	102.00	12.00	140.00	55.00	2.09	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1155-035A0-XM	●	●	●	11.55	36.33	100.32	102.00	12.00	140.00	55.00	2.10	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1160-035A0-XM	●	●	●	11.60	36.49	100.31	102.00	12.00	140.00	55.00	2.11	3.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

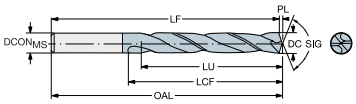
	P	K	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-1170-035A0-XM	●	●	●	11.70	36.80	100.30	102.00	12.00	140.00	55.00	2.13	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1180-035A0-XM	●	●	●	11.80	37.12	100.28	102.00	12.00	140.00	55.00	2.15	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1191-036A0-XM	●	●	●	11.91	37.46	100.27	102.00	12.00	140.00	55.00	2.17	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1205-036A0-XM	●	●	●	12.05	37.90	105.25	107.00	14.00	140.00	60.00	2.19	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1210-036A0-XM	●	●	●	12.10	38.06	105.24	107.00	14.00	140.00	60.00	2.20	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1220-037A0-XM	●	●	●	12.20	38.38	105.22	107.00	14.00	140.00	60.00	2.22	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1225-037A0-XM	●	●	●	12.25	38.53	105.22	107.00	14.00	140.00	60.00	2.23	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1230-037A0-XM	●	●	●	12.30	38.69	105.21	107.00	14.00	140.00	60.00	2.24	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1240-037A0-XM	●	●	●	12.40	39.01	105.19	107.00	14.00	140.00	60.00	2.26	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1250-038A0-XM	●	●	●	12.50	39.32	105.18	107.00	14.00	140.00	60.00	2.27	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1260-038A0-XM	●	●	●	12.60	39.63	105.17	107.00	14.00	140.00	60.00	2.29	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1270-038A0-XM	●	●	●	12.70	39.95	105.15	107.00	14.00	140.00	60.00	2.31	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1275-038A0-XM	●	●	●	12.75	40.11	105.14	107.00	14.00	140.00	60.00	2.32	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1280-038A0-XM	●	●	●	12.80	40.26	105.14	107.00	14.00	140.00	60.00	2.33	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1290-038A0-XM	●	●	●	12.90	40.58	105.12	107.00	14.00	140.00	60.00	2.35	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1300-039A0-XM	●	●	●	13.00	40.89	105.11	107.00	14.00	140.00	60.00	2.37	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1310-039A0-XM	●	●	●	13.10	41.21	105.09	107.00	14.00	140.00	60.00	2.38	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1325-039A0-XM	●	●	●	13.25	41.68	105.07	107.00	14.00	140.00	60.00	2.41	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1330-039A0-XM	●	●	●	13.30	41.84	105.06	107.00	14.00	140.00	60.00	2.42	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1340-039A0-XM	●	●	●	13.40	42.15	105.05	107.00	14.00	140.00	60.00	2.44	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1349-041A0-XM	●	●	●	13.49	42.43	105.04	107.00	14.00	140.00	60.00	2.46	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1350-041A0-XM	●	●	●	13.50	42.47	105.04	107.00	14.00	140.00	60.00	2.46	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1355-041A0-XM	●	●	●	13.55	42.62	105.03	107.00	14.00	140.00	60.00	2.47	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1365-041A0-XM	●	●	●	13.65	42.94	105.01	107.00	14.00	140.00	60.00	2.48	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1370-041A0-XM	●	●	●	13.70	43.09	105.00	107.00	14.00	140.00	60.00	2.49	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1375-041A0-XM	●	●	●	13.75	43.25	105.00	107.00	14.00	140.00	60.00	2.50	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1380-041A0-XM	●	●	●	13.80	43.41	104.99	107.00	14.00	140.00	60.00	2.51	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1389-042A0-XM	●	●	●	13.89	43.69	104.98	107.00	14.00	140.00	60.00	2.53	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1410-042A0-XM	●	●	●	14.10	44.35	112.95	115.00	16.00	140.00	65.00	2.57	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1420-042A0-XM	●	●	●	14.20	44.67	112.93	115.00	16.00	140.00	65.00	2.58	3.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

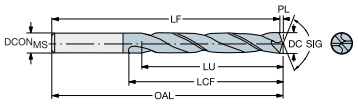
	P	K	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-1425-043A0-XM	●	●	●	14.25	44.82	112.93	115.00	16.00	140.00	65.00	2.59	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1429-043A0-XM	●	●	●	14.29	44.95	112.92	115.00	16.00	140.00	65.00	2.60	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1430-043A0-XM	●	●	●	14.30	44.98	112.92	115.00	16.00	140.00	65.00	2.60	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1450-044A0-XM	●	●	●	14.50	45.61	112.89	115.00	16.00	140.00	65.00	2.64	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1455-044A0-XM	●	●	●	14.55	45.77	112.88	115.00	16.00	140.00	65.00	2.65	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1460-044A0-XM	●	●	●	14.60	45.93	112.87	115.00	16.00	140.00	65.00	2.66	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1468-044A0-XM	●	●	●	14.68	46.18	112.86	115.00	16.00	140.00	65.00	2.67	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1470-044A0-XM	●	●	●	14.70	46.24	112.86	115.00	16.00	140.00	65.00	2.67	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1475-044A0-XM	●	●	●	14.75	46.40	112.85	115.00	16.00	140.00	65.00	2.68	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1480-044A0-XM	●	●	●	14.80	46.55	112.85	115.00	16.00	140.00	65.00	2.69	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1500-045A0-XM	●	●	●	15.00	47.18	112.82	115.00	16.00	140.00	65.00	2.73	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1508-045A0-XM	●	●	●	15.08	47.44	112.81	115.00	16.00	140.00	65.00	2.74	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1510-045A0-XM	●	●	●	15.10	47.50	112.80	115.00	16.00	140.00	65.00	2.75	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1525-045A0-XM	●	●	●	15.25	47.90	112.78	115.00	16.00	140.00	65.00	2.78	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1530-045A0-XM	●	●	●	15.30	47.80	112.77	115.00	16.00	140.00	65.00	2.78	3.12	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1548-046A0-XM	●	●	●	15.48	47.60	112.75	115.00	16.00	140.00	65.00	2.82	3.08	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1550-047A0-XM	●	●	●	15.50	47.60	112.74	115.00	16.00	140.00	65.00	2.82	3.07	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1555-047A0-XM	●	●	●	15.55	47.60	112.74	115.00	16.00	140.00	65.00	2.83	3.06	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1560-047A0-XM	●	●	●	15.60	47.50	112.73	115.00	16.00	140.00	65.00	2.84	3.04	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1570-047A0-XM	●	●	●	15.70	47.50	112.71	115.00	16.00	140.00	65.00	2.86	3.03	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1580-047A0-XM	●	●	●	15.80	47.40	112.70	115.00	16.00	140.00	65.00	2.88	3.00	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1588-047A0-XM	●	●	●	15.88	47.30	112.69	115.00	16.00	140.00	65.00	2.89	2.98	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1608-048A0-XM	●	●	●	16.08	50.58	120.66	123.00	18.00	140.00	73.00	2.93	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1610-048A0-XM	●	●	●	16.10	50.64	120.66	123.00	18.00	140.00	73.00	2.93	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1627-049A0-XM	●	●	●	16.27	51.18	120.63	123.00	18.00	140.00	73.00	2.96	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1630-049A0-XM	●	●	●	16.30	51.27	120.63	123.00	18.00	140.00	73.00	2.97	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1650-050A0-XM	●	●	●	16.50	51.90	120.60	123.00	18.00	140.00	73.00	3.00	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1655-050A0-XM	●	●	●	16.55	52.06	120.59	123.00	18.00	140.00	73.00	3.01	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1667-050A0-XM	●	●	●	16.67	52.44	120.57	123.00	18.00	140.00	73.00	3.03	3.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1675-050A0-XM	●	●	●	16.75	52.69	120.56	123.00	18.00	140.00	73.00	3.05	3.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

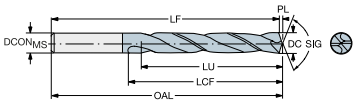
	P	K	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-1680-050A0-XM	●	●	●	16.80	52.70	120.55	123.00	18.00	140.00	73.00	3.06	3.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1690-050A0-XM	●	●	●	16.90	52.50	120.54	123.00	18.00	140.00	73.00	3.08	3.11	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1700-051A0-XM	●	●	●	17.00	52.40	120.53	123.00	18.00	140.00	73.00	3.09	3.08	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1707-051A0-XM	●	●	●	17.07	52.30	120.51	123.00	18.00	140.00	73.00	3.11	3.06	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1710-051A0-XM	●	●	●	17.10	52.30	120.51	123.00	18.00	140.00	73.00	3.11	3.06	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1730-051A0-XM	●	●	●	17.30	52.00	120.48	123.00	18.00	140.00	73.00	3.15	3.01	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1746-052A0-XM	●	●	●	17.46	51.70	120.46	123.00	18.00	140.00	73.00	3.18	2.96	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1750-053A0-XM	●	●	●	17.50	51.70	120.45	123.00	18.00	140.00	73.00	3.18	2.95	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1755-053A0-XM	●	●	●	17.55	51.60	120.44	123.00	18.00	140.00	73.00	3.19	2.94	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1780-053A0-XM	●	●	●	17.80	51.20	120.41	123.00	18.00	140.00	73.00	3.24	2.88	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1786-054A0-XM	●	●	●	17.86	51.10	120.40	123.00	18.00	140.00	73.00	3.25	2.86	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1790-054A0-XM	●	●	●	17.90	51.10	120.39	123.00	18.00	140.00	73.00	3.26	2.85	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1826-055A0-XM	●	●	●	18.26	57.10	128.34	131.00	20.00	140.00	79.00	3.32	3.13	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1835-055A0-XM	●	●	●	18.35	57.00	128.33	131.00	20.00	140.00	79.00	3.34	3.11	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1850-056A0-XM	●	●	●	18.50	57.00	128.31	131.00	20.00	140.00	79.00	3.37	3.08	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1865-056A0-XM	●	●	●	18.65	56.90	128.29	131.00	20.00	140.00	79.00	3.39	3.05	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1880-056A0-XM	●	●	●	18.80	56.80	128.26	131.00	20.00	140.00	79.00	3.42	3.02	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1890-056A0-XM	●	●	●	18.90	56.80	128.25	131.00	20.00	140.00	79.00	3.44	3.01	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1900-057A0-XM	●	●	●	19.00	56.70	128.23	131.00	20.00	140.00	79.00	3.46	2.98	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1905-057A0-XM	●	●	●	19.05	56.70	128.23	131.00	20.00	140.00	79.00	3.47	2.98	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1925-057A0-XM	●	●	●	19.25	56.60	128.20	131.00	20.00	140.00	79.00	3.50	2.94	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1930-057A0-XM	●	●	●	19.30	56.60	128.19	131.00	20.00	140.00	79.00	3.51	2.93	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1950-059A0-XM	●	●	●	19.50	56.50	128.16	131.00	20.00	140.00	79.00	3.54	2.90	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1955-059A0-XM	●	●	●	19.55	56.40	128.15	131.00	20.00	140.00	79.00	3.56	2.88	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1980-059A0-XM	●	●	●	19.80	56.30	128.12	131.00	20.00	140.00	79.00	3.60	2.84	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 3xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Metrický (mm)

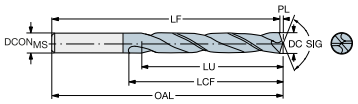
	P	K	N												
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LCF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**TCDCON**	**TCHA**	**LF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**
462.1-0600-018A0-XM	●	●	●	6.00	18.87	28.00	66.00	6.00	140.00	h6	H9	65.13	1.09	3.14	20
462.1-0800-024A0-XM	●	●	●	8.00	25.16	41.00	79.00	8.00	140.00	h6	H9	77.83	1.46	3.14	20
462.1-1000-030A0-XM	●	●	●	10.00	31.46	47.00	89.00	10.00	140.00	h6	H9	87.54	1.82	3.15	20
462.1-1200-036A0-XM	●	●	●	12.00	37.75	55.00	102.00	12.00	140.00	h6	H9	100.25	2.18	3.15	20
462.1-1400-042A0-XM	●	●	●	14.00	43.60	60.00	107.00	14.00	140.00	h6	H9	104.96	2.55	3.11	20
462.1-1600-048A0-XM	●	●	●	16.00	47.20	65.00	115.00	16.00	140.00	h6	H9	112.67	2.91	2.95	20
462.1-1800-054A0-XM	●	●	●	18.00	50.90	73.00	123.00	18.00	140.00	h6	H9	120.38	3.28	2.83	20
462.1-2000-060A0-XM	●	●	●	20.00	56.20	79.00	131.00	20.00	140.00	h6	H9	128.09	3.64	2.81	20

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

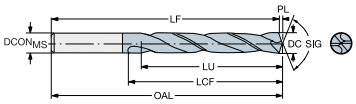
	P	K	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0300-015A0-XM	●	●	●	3.00	15.44	65.56	66.00	6.00	140.00	28.00	0.55	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0305-015A0-XM	●	●	●	3.05	15.69	65.56	66.00	6.00	140.00	28.00	0.56	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0310-016A0-XM	●	●	●	3.10	15.95	65.55	66.00	6.00	140.00	28.00	0.56	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0315-016A0-XM	●	●	●	3.15	16.21	65.54	66.00	6.00	140.00	28.00	0.57	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0318-016A0-XM	●	●	●	3.17	16.36	65.54	66.00	6.00	140.00	28.00	0.58	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0320-016A0-XM	●	●	●	3.20	16.47	65.53	66.00	6.00	140.00	28.00	0.58	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0326-016A0-XM	●	●	●	3.26	16.77	65.53	66.00	6.00	140.00	28.00	0.59	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0330-017A0-XM	●	●	●	3.30	16.98	65.52	66.00	6.00	140.00	28.00	0.60	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0335-017A0-XM	●	●	●	3.35	17.24	65.51	66.00	6.00	140.00	28.00	0.61	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0338-017A0-XM	●	●	●	3.38	17.39	65.51	66.00	6.00	140.00	28.00	0.62	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0340-017A0-XM	●	●	●	3.40	17.49	65.50	66.00	6.00	140.00	28.00	0.62	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0345-017A0-XM	●	●	●	3.45	17.75	65.50	66.00	6.00	140.00	28.00	0.63	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0350-018A0-XM	●	●	●	3.50	18.01	65.49	66.00	6.00	140.00	28.00	0.64	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0357-018A0-XM	●	●	●	3.57	18.37	65.48	66.00	6.00	140.00	28.00	0.65	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0360-018A0-XM	●	●	●	3.60	18.52	65.48	66.00	6.00	140.00	28.00	0.66	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0366-018A0-XM	●	●	●	3.66	18.83	65.47	66.00	6.00	140.00	28.00	0.67	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0370-019A0-XM	●	●	●	3.70	19.04	65.46	66.00	6.00	140.00	28.00	0.67	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0373-019A0-XM	●	●	●	3.73	19.19	65.46	66.00	6.00	140.00	28.00	0.68	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0380-019A0-XM	●	●	●	3.80	19.55	73.45	74.00	6.00	140.00	36.00	0.69	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0386-019A0-XM	●	●	●	3.86	19.86	73.44	74.00	6.00	140.00	36.00	0.70	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0390-020A0-XM	●	●	●	3.90	20.07	73.43	74.00	6.00	140.00	36.00	0.71	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0391-020A0-XM	●	●	●	3.91	20.12	73.43	74.00	6.00	140.00	36.00	0.71	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0397-020A0-XM	●	●	●	3.97	20.43	73.42	74.00	6.00	140.00	36.00	0.72	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0399-020A0-XM	●	●	●	3.99	20.53	73.42	74.00	6.00	140.00	36.00	0.73	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0400-020A0-XM	●	●	●	4.00	20.58	73.42	74.00	6.00	140.00	36.00	0.73	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0404-020A0-XM	●	●	●	4.04	20.79	73.41	74.00	6.00	140.00	36.00	0.74	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0405-020A0-XM	●	●	●	4.05	20.84	73.41	74.00	6.00	140.00	36.00	0.74	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0409-020A0-XM	●	●	●	4.09	21.05	73.40	74.00	6.00	140.00	36.00	0.74	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0410-021A0-XM	●	●	●	4.10	21.10	73.40	74.00	6.00	140.00	36.00	0.75	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0415-021A0-XM	●	●	●	4.15	21.35	73.40	74.00	6.00	140.00	36.00	0.76	5.14	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

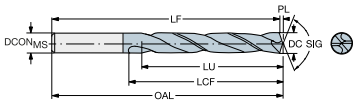
	P	K	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0420-021A0-XM	●	●	●	4.20	21.61	73.39	74.00	6.00	140.00	36.00	0.76	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0422-021A0-XM	●	●	●	4.22	21.71	73.39	74.00	6.00	140.00	36.00	0.77	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0425-021A0-XM	●	●	●	4.25	21.87	73.38	74.00	6.00	140.00	36.00	0.77	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0430-022A0-XM	●	●	●	4.30	22.13	73.37	74.00	6.00	140.00	36.00	0.78	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0431-022A0-XM	●	●	●	4.30	22.18	73.37	74.00	6.00	140.00	36.00	0.78	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0435-022A0-XM	●	●	●	4.35	22.38	73.37	74.00	6.00	140.00	36.00	0.79	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0437-022A0-XM	●	●	●	4.37	22.49	73.36	74.00	6.00	140.00	36.00	0.79	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0439-022A0-XM	●	●	●	4.39	22.59	73.36	74.00	6.00	140.00	36.00	0.80	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0440-022A0-XM	●	●	●	4.40	22.64	73.36	74.00	6.00	140.00	36.00	0.80	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0445-022A0-XM	●	●	●	4.45	22.90	73.35	74.00	6.00	140.00	36.00	0.81	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0450-023A0-XM	●	●	●	4.50	23.16	73.35	74.00	6.00	140.00	36.00	0.82	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0457-023A0-XM	●	●	●	4.57	23.52	73.33	74.00	6.00	140.00	36.00	0.83	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0460-023A0-XM	●	●	●	4.60	23.67	73.33	74.00	6.00	140.00	36.00	0.84	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0462-023A0-XM	●	●	●	4.62	23.77	73.33	74.00	6.00	140.00	36.00	0.84	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0470-024A0-XM	●	●	●	4.70	24.18	73.32	74.00	6.00	140.00	36.00	0.86	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0476-024A0-XM	●	●	●	4.76	24.49	81.31	82.00	6.00	140.00	44.00	0.87	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0480-024A0-XM	●	●	●	4.80	24.70	81.30	82.00	6.00	140.00	44.00	0.87	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0485-024A0-XM	●	●	●	4.85	24.96	81.29	82.00	6.00	140.00	44.00	0.88	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0490-025A0-XM	●	●	●	4.90	25.21	81.29	82.00	6.00	140.00	44.00	0.89	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0492-025A0-XM	●	●	●	4.91	25.32	81.28	82.00	6.00	140.00	44.00	0.90	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0498-025A0-XM	●	●	●	4.98	25.63	81.28	82.00	6.00	140.00	44.00	0.91	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0500-025A0-XM	●	●	●	5.00	25.73	81.27	82.00	6.00	140.00	44.00	0.91	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0505-025A0-XM	●	●	●	5.05	25.99	81.26	82.00	6.00	140.00	44.00	0.92	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0506-025A0-XM	●	●	●	5.05	26.04	81.26	82.00	6.00	140.00	44.00	0.92	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0510-026A0-XM	●	●	●	5.10	26.24	81.26	82.00	6.00	140.00	44.00	0.93	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0511-026A0-XM	●	●	●	5.11	26.29	81.26	82.00	6.00	140.00	44.00	0.93	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0516-026A0-XM	●	●	●	5.16	26.55	81.25	82.00	6.00	140.00	44.00	0.94	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0518-026A0-XM	●	●	●	5.18	26.65	81.25	82.00	6.00	140.00	44.00	0.94	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0520-026A0-XM	●	●	●	5.20	26.76	81.24	82.00	6.00	140.00	44.00	0.95	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0522-026A0-XM	●	●	●	5.22	26.86	81.24	82.00	6.00	140.00	44.00	0.95	5.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

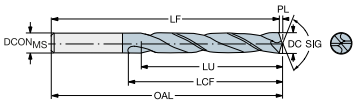
	P	K	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**DCON$_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0525-026A0-XM	●	●	●	5.25	27.01	81.24	82.00	6.00	140.00	44.00	0.96	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0530-026A0-XM	●	●	●	5.30	27.27	81.23	82.00	6.00	140.00	44.00	0.96	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0540-026A0-XM	●	●	●	5.40	27.79	81.21	82.00	6.00	140.00	44.00	0.98	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0550-028A0-XM	●	●	●	5.50	28.30	81.20	82.00	6.00	140.00	44.00	1.00	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0556-028A0-XM	●	●	●	5.56	28.61	81.19	82.00	6.00	140.00	44.00	1.01	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0560-028A0-XM	●	●	●	5.60	28.82	81.18	82.00	6.00	140.00	44.00	1.02	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0561-028A0-XM	●	●	●	5.61	28.87	81.18	82.00	6.00	140.00	44.00	1.02	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0565-028A0-XM	●	●	●	5.65	29.07	81.18	82.00	6.00	140.00	44.00	1.03	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0570-029A0-XM	●	●	●	5.70	29.33	81.17	82.00	6.00	140.00	44.00	1.04	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0575-029A0-XM	●	●	●	5.75	29.59	81.16	82.00	6.00	140.00	44.00	1.05	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0579-029A0-XM	●	●	●	5.79	29.79	81.16	82.00	6.00	140.00	44.00	1.05	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0580-029A0-XM	●	●	●	5.80	29.84	81.16	82.00	6.00	140.00	44.00	1.06	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0590-029A0-XM	●	●	●	5.90	30.36	81.14	82.00	6.00	140.00	44.00	1.07	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0594-029A0-XM	●	●	●	5.94	30.56	81.14	82.00	6.00	140.00	44.00	1.08	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0595-030A0-XM	●	●	●	5.95	30.62	81.13	82.00	6.00	140.00	44.00	1.08	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0605-030A0-XM	●	●	●	6.05	31.13	90.12	91.00	8.00	140.00	53.00	1.10	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0610-031A0-XM	●	●	●	6.10	31.39	90.11	91.00	8.00	140.00	53.00	1.11	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0615-031A0-XM	●	●	●	6.15	31.65	90.11	91.00	8.00	140.00	53.00	1.12	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0620-031A0-XM	●	●	●	6.20	31.90	90.10	91.00	8.00	140.00	53.00	1.13	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0625-031A0-XM	●	●	●	6.25	32.16	90.09	91.00	8.00	140.00	53.00	1.14	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0630-032A0-XM	●	●	●	6.30	32.42	90.08	91.00	8.00	140.00	53.00	1.15	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0635-032A0-XM	●	●	●	6.35	32.67	90.08	91.00	8.00	140.00	53.00	1.16	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0640-032A0-XM	●	●	●	6.40	32.93	90.07	91.00	8.00	140.00	53.00	1.16	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0650-033A0-XM	●	●	●	6.50	33.45	90.05	91.00	8.00	140.00	53.00	1.18	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0653-033A0-XM	●	●	●	6.53	33.60	90.05	91.00	8.00	140.00	53.00	1.19	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0660-033A0-XM	●	●	●	6.60	33.96	90.04	91.00	8.00	140.00	53.00	1.20	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0663-033A0-XM	●	●	●	6.63	34.12	90.04	91.00	8.00	140.00	53.00	1.21	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0670-034A0-XM	●	●	●	6.70	34.48	90.03	91.00	8.00	140.00	53.00	1.22	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0675-034A0-XM	●	●	●	6.75	34.73	90.02	91.00	8.00	140.00	53.00	1.23	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0676-034A0-XM	●	●	●	6.76	34.78	90.02	91.00	8.00	140.00	53.00	1.23	5.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

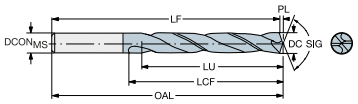
	P	K	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0680-034A0-XM	●	●	●	6.80	34.99	90.01	91.00	8.00	140.00	53.00	1.24	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0685-034A0-XM	●	●	●	6.85	35.25	90.00	91.00	8.00	140.00	53.00	1.25	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0690-035A0-XM	●	●	●	6.90	35.50	90.00	91.00	8.00	140.00	53.00	1.26	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0691-035A0-XM	●	●	●	6.91	35.56	89.99	91.00	8.00	140.00	53.00	1.26	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0700-035A0-XM	●	●	●	7.00	36.02	89.98	91.00	8.00	140.00	53.00	1.27	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0704-035A0-XM	●	●	●	7.04	36.22	89.97	91.00	8.00	140.00	53.00	1.28	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0710-036A0-XM	●	●	●	7.10	36.53	89.97	91.00	8.00	140.00	53.00	1.29	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0714-036A0-XM	●	●	●	7.14	36.74	89.96	91.00	8.00	140.00	53.00	1.30	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0720-036A0-XM	●	●	●	7.20	37.05	89.95	91.00	8.00	140.00	53.00	1.31	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0725-036A0-XM	●	●	●	7.25	37.31	89.94	91.00	8.00	140.00	53.00	1.32	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0730-037A0-XM	●	●	●	7.30	37.56	89.94	91.00	8.00	140.00	53.00	1.33	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0737-037A0-XM	●	●	●	7.37	37.92	89.93	91.00	8.00	140.00	53.00	1.34	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0740-037A0-XM	●	●	●	7.40	38.08	89.92	91.00	8.00	140.00	53.00	1.35	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0745-037A0-XM	●	●	●	7.45	38.33	89.92	91.00	8.00	140.00	53.00	1.36	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0749-037A0-XM	●	●	●	7.49	38.54	89.91	91.00	8.00	140.00	53.00	1.36	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0750-038A0-XM	●	●	●	7.50	38.59	89.91	91.00	8.00	140.00	53.00	1.36	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0754-038A0-XM	●	●	●	7.54	38.80	89.90	91.00	8.00	140.00	53.00	1.37	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0760-038A0-XM	●	●	●	7.60	39.11	89.89	91.00	8.00	140.00	53.00	1.38	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0767-038A0-XM	●	●	●	7.67	39.47	89.88	91.00	8.00	140.00	53.00	1.40	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0770-039A0-XM	●	●	●	7.70	39.62	89.88	91.00	8.00	140.00	53.00	1.40	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0780-039A0-XM	●	●	●	7.80	40.14	89.86	91.00	8.00	140.00	53.00	1.42	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0790-040A0-XM	●	●	●	7.90	40.65	89.85	91.00	8.00	140.00	53.00	1.44	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0794-040A0-XM	●	●	●	7.94	40.86	89.84	91.00	8.00	140.00	53.00	1.44	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0803-040A0-XM	●	●	●	8.03	41.32	101.83	103.00	10.00	140.00	61.00	1.46	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0805-040A0-XM	●	●	●	8.05	41.42	101.83	103.00	10.00	140.00	61.00	1.46	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0810-041A0-XM	●	●	●	8.10	41.68	101.82	103.00	10.00	140.00	61.00	1.47	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0815-041A0-XM	●	●	●	8.15	41.94	101.81	103.00	10.00	140.00	61.00	1.48	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0820-041A0-XM	●	●	●	8.20	42.19	101.81	103.00	10.00	140.00	61.00	1.49	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0825-041A0-XM	●	●	●	8.25	42.45	101.80	103.00	10.00	140.00	61.00	1.50	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0830-041A0-XM	●	●	●	8.30	42.71	101.79	103.00	10.00	140.00	61.00	1.51	5.15	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

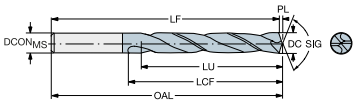
	P	K	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0833-042A0-XM	●	●	●	8.33	42.86	101.79	103.00	10.00	140.00	61.00	1.52	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0840-042A0-XM	●	●	●	8.40	43.22	101.78	103.00	10.00	140.00	61.00	1.53	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0843-042A0-XM	●	●	●	8.43	43.38	101.77	103.00	10.00	140.00	61.00	1.53	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0850-043A0-XM	●	●	●	8.50	43.74	101.76	103.00	10.00	140.00	61.00	1.55	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0855-043A0-XM	●	●	●	8.55	43.99	101.75	103.00	10.00	140.00	61.00	1.56	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0860-043A0-XM	●	●	●	8.60	44.25	101.75	103.00	10.00	140.00	61.00	1.57	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0861-043A0-XM	●	●	●	8.61	44.30	101.75	103.00	10.00	140.00	61.00	1.57	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0865-043A0-XM	●	●	●	8.65	44.51	101.74	103.00	10.00	140.00	61.00	1.57	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0870-044A0-XM	●	●	●	8.70	44.77	101.73	103.00	10.00	140.00	61.00	1.58	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0873-044A0-XM	●	●	●	8.73	44.92	101.73	103.00	10.00	140.00	61.00	1.59	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0880-044A0-XM	●	●	●	8.80	45.28	101.72	103.00	10.00	140.00	61.00	1.60	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0884-044A0-XM	●	●	●	8.84	45.49	101.71	103.00	10.00	140.00	61.00	1.61	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0890-045A0-XM	●	●	●	8.90	45.80	101.70	103.00	10.00	140.00	61.00	1.62	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0900-045A0-XM	●	●	●	9.00	46.31	101.69	103.00	10.00	140.00	61.00	1.64	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0905-045A0-XM	●	●	●	9.05	46.57	101.68	103.00	10.00	140.00	61.00	1.65	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0909-045A0-XM	●	●	●	9.09	46.77	101.68	103.00	10.00	140.00	61.00	1.65	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0910-046A0-XM	●	●	●	9.10	46.82	101.68	103.00	10.00	140.00	61.00	1.66	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0913-046A0-XM	●	●	●	9.13	46.98	101.67	103.00	10.00	140.00	61.00	1.66	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0920-046A0-XM	●	●	●	9.20	47.34	101.66	103.00	10.00	140.00	61.00	1.67	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0925-046A0-XM	●	●	●	9.25	47.60	101.65	103.00	10.00	140.00	61.00	1.68	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0930-047A0-XM	●	●	●	9.30	47.85	101.65	103.00	10.00	140.00	61.00	1.69	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0935-047A0-XM	●	●	●	9.35	48.11	101.64	103.00	10.00	140.00	61.00	1.70	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0940-047A0-XM	●	●	●	9.40	48.37	101.63	103.00	10.00	140.00	61.00	1.71	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0950-048A0-XM	●	●	●	9.50	48.88	101.62	103.00	10.00	140.00	61.00	1.73	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0953-048A0-XM	●	●	●	9.52	49.04	101.61	103.00	10.00	140.00	61.00	1.73	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0958-048A0-XM	●	●	●	9.58	49.29	101.61	103.00	10.00	140.00	61.00	1.74	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0960-048A0-XM	●	●	●	9.60	49.40	101.60	103.00	10.00	140.00	61.00	1.75	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0965-048A0-XM	●	●	●	9.65	49.65	101.60	103.00	10.00	140.00	61.00	1.76	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0970-049A0-XM	●	●	●	9.70	49.91	101.59	103.00	10.00	140.00	61.00	1.77	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0980-049A0-XM	●	●	●	9.80	50.30	101.57	103.00	10.00	140.00	61.00	1.78	5.13	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

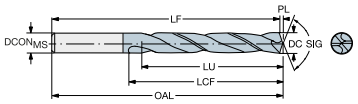
	P	K	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-0990-050A0-XM	●	●	●	9.90	50.20	101.56	103.00	10.00	140.00	61.00	1.80	5.07	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-0992-050A0-XM	●	●	●	9.92	50.20	101.56	103.00	10.00	140.00	61.00	1.81	5.06	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1005-050A0-XM	●	●	●	10.05	51.71	116.54	118.00	12.00	140.00	71.00	1.83	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1008-050A0-XM	●	●	●	10.08	51.87	116.53	118.00	12.00	140.00	71.00	1.83	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1010-051A0-XM	●	●	●	10.10	51.97	116.53	118.00	12.00	140.00	71.00	1.84	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1020-051A0-XM	●	●	●	10.20	52.48	116.51	118.00	12.00	140.00	71.00	1.86	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1026-051A0-XM	●	●	●	10.26	52.79	116.51	118.00	12.00	140.00	71.00	1.87	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1030-052A0-XM	●	●	●	10.30	53.00	116.50	118.00	12.00	140.00	71.00	1.87	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1032-052A0-XM	●	●	●	10.32	53.10	116.50	118.00	12.00	140.00	71.00	1.88	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1040-052A0-XM	●	●	●	10.40	53.51	116.49	118.00	12.00	140.00	71.00	1.89	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1045-052A0-XM	●	●	●	10.45	53.77	116.48	118.00	12.00	140.00	71.00	1.90	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1049-052A0-XM	●	●	●	10.49	53.98	116.47	118.00	12.00	140.00	71.00	1.91	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1050-053A0-XM	●	●	●	10.50	54.03	116.47	118.00	12.00	140.00	71.00	1.91	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1055-053A0-XM	●	●	●	10.55	54.29	116.46	118.00	12.00	140.00	71.00	1.92	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1060-053A0-XM	●	●	●	10.60	54.54	116.46	118.00	12.00	140.00	71.00	1.93	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1065-053A0-XM	●	●	●	10.65	54.80	116.45	118.00	12.00	140.00	71.00	1.94	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1070-053A0-XM	●	●	●	10.70	55.06	116.44	118.00	12.00	140.00	71.00	1.95	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1072-054A0-XM	●	●	●	10.72	55.16	116.44	118.00	12.00	140.00	71.00	1.95	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1075-054A0-XM	●	●	●	10.75	55.32	116.43	118.00	12.00	140.00	71.00	1.96	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1080-054A0-XM	●	●	●	10.80	55.57	116.43	118.00	12.00	140.00	71.00	1.97	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1090-054A0-XM	●	●	●	10.90	56.09	116.41	118.00	12.00	140.00	71.00	1.98	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1100-055A0-XM	●	●	●	11.00	56.60	116.40	118.00	12.00	140.00	71.00	2.00	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1111-056A0-XM	●	●	●	11.11	57.17	116.38	118.00	12.00	140.00	71.00	2.02	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1120-056A0-XM	●	●	●	11.20	57.63	116.37	118.00	12.00	140.00	71.00	2.04	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1130-056A0-XM	●	●	●	11.30	58.15	116.36	118.00	12.00	140.00	71.00	2.06	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1140-057A0-XM	●	●	●	11.40	58.60	116.34	118.00	12.00	140.00	71.00	2.07	5.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1150-058A0-XM	●	●	●	11.50	58.50	116.33	118.00	12.00	140.00	71.00	2.09	5.09	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1151-058A0-XM	●	●	●	11.51	58.50	116.32	118.00	12.00	140.00	71.00	2.09	5.08	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1155-058A0-XM	●	●	●	11.55	58.40	116.32	118.00	12.00	140.00	71.00	2.10	5.06	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1160-058A0-XM	●	●	●	11.60	58.40	116.31	118.00	12.00	140.00	71.00	2.11	5.03	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

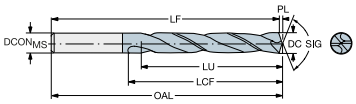
	P	K	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-1170-058A0-XM	●	●	●	11.70	58.30	116.30	118.00	12.00	140.00	71.00	2.13	4.98	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1180-059A0-XM	●	●	●	11.80	58.20	116.28	118.00	12.00	140.00	71.00	2.15	4.93	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1191-060A0-XM	●	●	●	11.91	58.10	116.27	118.00	12.00	140.00	71.00	2.17	4.88	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1205-060A0-XM	●	●	●	12.05	62.00	122.25	124.00	14.00	140.00	77.00	2.19	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1210-061A0-XM	●	●	●	12.10	62.26	122.24	124.00	14.00	140.00	77.00	2.20	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1220-061A0-XM	●	●	●	12.20	62.78	122.22	124.00	14.00	140.00	77.00	2.22	5.15	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1225-061A0-XM	●	●	●	12.25	62.70	122.22	124.00	14.00	140.00	77.00	2.23	5.12	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1230-062A0-XM	●	●	●	12.30	62.70	122.21	124.00	14.00	140.00	77.00	2.24	5.10	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1240-062A0-XM	●	●	●	12.40	62.60	122.19	124.00	14.00	140.00	77.00	2.26	5.05	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1250-063A0-XM	●	●	●	12.50	62.40	122.18	124.00	14.00	140.00	77.00	2.27	4.99	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1260-063A0-XM	●	●	●	12.60	62.30	122.17	124.00	14.00	140.00	77.00	2.29	4.94	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1270-064A0-XM	●	●	●	12.70	62.20	122.15	124.00	14.00	140.00	77.00	2.31	4.90	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1275-064A0-XM	●	●	●	12.75	62.10	122.14	124.00	14.00	140.00	77.00	2.32	4.87	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1280-064A0-XM	●	●	●	12.80	62.10	122.14	124.00	14.00	140.00	77.00	2.33	4.85	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1290-064A0-XM	●	●	●	12.90	62.00	122.12	124.00	14.00	140.00	77.00	2.35	4.81	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1300-065A0-XM	●	●	●	13.00	61.80	122.11	124.00	14.00	140.00	77.00	2.37	4.75	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1310-066A0-XM	●	●	●	13.10	61.70	122.09	124.00	14.00	140.00	77.00	2.38	4.71	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1325-066A0-XM	●	●	●	13.25	61.50	122.07	124.00	14.00	140.00	77.00	2.41	4.64	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1330-066A0-XM	●	●	●	13.30	61.50	122.06	124.00	14.00	140.00	77.00	2.42	4.62	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1340-066A0-XM	●	●	●	13.40	61.30	122.05	124.00	14.00	140.00	77.00	2.44	4.57	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1349-061A0-XM	●	●	●	13.49	61.20	122.04	124.00	14.00	140.00	77.00	2.46	4.54	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1350-061A0-XM	●	●	●	13.50	61.20	122.04	124.00	14.00	140.00	77.00	2.46	4.53	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1355-061A0-XM	●	●	●	13.55	61.20	122.03	124.00	14.00	140.00	77.00	2.47	4.52	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1365-061A0-XM	●	●	●	13.65	61.00	122.01	124.00	14.00	140.00	77.00	2.48	4.47	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1370-061A0-XM	●	●	●	13.70	61.00	122.00	124.00	14.00	140.00	77.00	2.49	4.45	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1375-061A0-XM	●	●	●	13.75	60.90	122.00	124.00	14.00	140.00	77.00	2.50	4.43	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1380-062A0-XM	●	●	●	13.80	60.90	121.99	124.00	14.00	140.00	77.00	2.51	4.41	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1389-063A0-XM	●	●	●	13.89	60.80	121.98	124.00	14.00	140.00	77.00	2.53	4.38	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1410-063A0-XM	●	●	●	14.10	66.90	130.95	133.00	16.00	140.00	83.00	2.57	4.74	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1420-063A0-XM	●	●	●	14.20	66.80	130.93	133.00	16.00	140.00	83.00	2.58	4.70	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

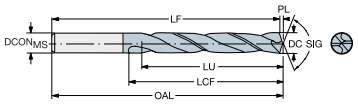
	P	K	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-1425-071A0-XM	●	●	●	14.25	66.80	130.93	133.00	16.00	140.00	83.00	2.59	4.69	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1429-072A0-XM	●	●	●	14.29	66.70	130.92	133.00	16.00	140.00	83.00	2.60	4.67	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1430-072A0-XM	●	●	●	14.30	66.70	130.92	133.00	16.00	140.00	83.00	2.60	4.66	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1450-073A0-XM	●	●	●	14.50	66.50	130.89	133.00	16.00	140.00	83.00	2.64	4.59	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1455-073A0-XM	●	●	●	14.55	66.50	130.88	133.00	16.00	140.00	83.00	2.65	4.57	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1460-073A0-XM	●	●	●	14.60	66.40	130.87	133.00	16.00	140.00	83.00	2.66	4.55	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1468-073A0-XM	●	●	●	14.68	66.40	130.86	133.00	16.00	140.00	83.00	2.67	4.52	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1470-073A0-XM	●	●	●	14.70	66.40	130.86	133.00	16.00	140.00	83.00	2.67	4.52	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1475-073A0-XM	●	●	●	14.75	66.30	130.85	133.00	16.00	140.00	83.00	2.68	4.49	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1480-067A0-XM	●	●	●	14.80	66.30	130.85	133.00	16.00	140.00	83.00	2.69	4.48	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1500-068A0-XM	●	●	●	15.00	66.10	130.82	133.00	16.00	140.00	83.00	2.73	4.41	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1508-068A0-XM	●	●	●	15.08	66.00	130.80	133.00	16.00	140.00	83.00	2.74	4.38	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1510-068A0-XM	●	●	●	15.10	66.00	130.80	133.00	16.00	140.00	83.00	2.75	4.37	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1525-068A0-XM	●	●	●	15.25	65.90	130.78	133.00	16.00	140.00	83.00	2.78	4.32	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1530-068A0-XM	●	●	●	15.30	65.80	130.77	133.00	16.00	140.00	83.00	2.78	4.30	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1548-070A0-XM	●	●	●	15.48	65.60	130.75	133.00	16.00	140.00	83.00	2.82	4.24	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1550-070A0-XM	●	●	●	15.50	65.60	130.74	133.00	16.00	140.00	83.00	2.82	4.23	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1555-070A0-XM	●	●	●	15.55	65.60	130.74	133.00	16.00	140.00	83.00	2.83	4.22	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1560-070A0-XM	●	●	●	15.60	65.50	130.73	133.00	16.00	140.00	83.00	2.84	4.20	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1570-070A0-XM	●	●	●	15.70	65.50	130.71	133.00	16.00	140.00	83.00	2.86	4.17	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1580-071A0-XM	●	●	●	15.80	65.40	130.70	133.00	16.00	140.00	83.00	2.88	4.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1588-071A0-XM	●	●	●	15.88	65.30	130.69	133.00	16.00	140.00	83.00	2.89	4.11	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1608-072A0-XM	●	●	●	16.08	73.70	140.66	143.00	18.00	140.00	93.00	2.93	4.58	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1610-072A0-XM	●	●	●	16.10	73.70	140.66	143.00	18.00	140.00	93.00	2.93	4.58	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1627-081A0-XM	●	●	●	16.27	73.50	140.63	143.00	18.00	140.00	93.00	2.96	4.52	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1630-081A0-XM	●	●	●	16.30	73.40	140.63	143.00	18.00	140.00	93.00	2.97	4.50	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1650-074A0-XM	●	●	●	16.50	73.10	140.60	143.00	18.00	140.00	93.00	3.00	4.43	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1655-074A0-XM	●	●	●	16.55	73.10	140.59	143.00	18.00	140.00	93.00	3.01	4.42	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1667-075A0-XM	●	●	●	16.67	72.90	140.57	143.00	18.00	140.00	93.00	3.03	4.37	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1675-075A0-XM	●	●	●	16.75	72.80	140.56	143.00	18.00	140.00	93.00	3.05	4.35	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	H9

Metrický (mm)

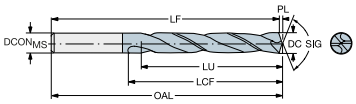
	P	K	N											
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**	**COATING**
462.1-1680-075A0-XM	●	●	●	16.80	72.70	140.55	143.00	18.00	140.00	93.00	3.06	4.33	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1690-075A0-XM	●	●	●	16.90	72.50	140.54	143.00	18.00	140.00	93.00	3.08	4.29	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1700-077A0-XM	●	●	●	17.00	72.40	140.52	143.00	18.00	140.00	93.00	3.09	4.26	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1707-077A0-XM	●	●	●	17.07	72.30	140.51	143.00	18.00	140.00	93.00	3.11	4.24	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1710-077A0-XM	●	●	●	17.10	72.30	140.51	143.00	18.00	140.00	93.00	3.11	4.23	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1730-077A0-XM	●	●	●	17.30	72.00	140.48	143.00	18.00	140.00	93.00	3.15	4.16	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1746-079A0-XM	●	●	●	17.46	71.70	140.46	143.00	18.00	140.00	93.00	3.18	4.11	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1750-079A0-XM	●	●	●	17.50	71.70	140.45	143.00	18.00	140.00	93.00	3.18	4.10	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1755-079A0-XM	●	●	●	17.55	71.60	140.45	143.00	18.00	140.00	93.00	3.19	4.08	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1780-080A0-XM	●	●	●	17.80	71.20	140.41	143.00	18.00	140.00	93.00	3.24	4.00	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1786-080A0-XM	●	●	●	17.86	71.10	140.40	143.00	18.00	140.00	93.00	3.25	3.98	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1790-080A0-XM	●	●	●	17.90	71.10	140.39	143.00	18.00	140.00	93.00	3.26	3.97	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1826-082A0-XM	●	●	●	18.26	79.10	150.34	153.00	20.00	140.00	101.00	3.32	4.33	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1835-082A0-XM	●	●	●	18.35	79.00	150.33	153.00	20.00	140.00	101.00	3.34	4.31	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1850-083A0-XM	●	●	●	18.50	79.00	150.31	153.00	20.00	140.00	101.00	3.37	4.27	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1865-084A0-XM	●	●	●	18.65	78.90	150.29	153.00	20.00	140.00	101.00	3.39	4.23	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1880-084A0-XM	●	●	●	18.80	78.80	150.26	153.00	20.00	140.00	101.00	3.42	4.19	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1890-084A0-XM	●	●	●	18.90	78.80	150.25	153.00	20.00	140.00	101.00	3.44	4.17	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1900-086A0-XM	●	●	●	19.00	78.70	150.23	153.00	20.00	140.00	101.00	3.46	4.14	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1905-086A0-XM	●	●	●	19.05	78.70	150.23	153.00	20.00	140.00	101.00	3.47	4.13	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1925-086A0-XM	●	●	●	19.25	78.60	150.20	153.00	20.00	140.00	101.00	3.50	4.08	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1930-086A0-XM	●	●	●	19.30	78.60	150.19	153.00	20.00	140.00	101.00	3.51	4.07	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1950-088A0-XM	●	●	●	19.50	78.50	150.16	153.00	20.00	140.00	101.00	3.54	4.03	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1955-088A0-XM	●	●	●	19.55	78.40	150.15	153.00	20.00	140.00	101.00	3.56	4.01	20	PVD TiAlCrSiN
462.1-1980-089A0-XM	●	●	●	19.80	78.30	150.12	153.00	20.00	140.00	101.00	3.60	3.95	20	PVD TiAlCrSiN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový vrták pro obrábění různorodých materiálů

Jmenovitá hloubka vrtání 5xD. Vnější přívod řezné kapaliny





Metrický (mm)

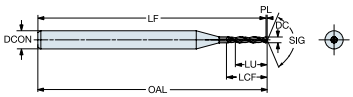
	P	K	N												
Objednací kód	**X2BM**	**X2BM**	**X2BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LCF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**TCDCON**	**TCHA**	**LF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**CP [bar]**
462.1-0600-030A0-XM	●	●	●	6.00	30.87	44.00	82.00	6.00	140.00	h6	H9	81.13	1.09	5.14	20
462.1-0800-040A0-XM	●	●	●	8.00	41.16	53.00	91.00	8.00	140.00	h6	H9	89.83	1.46	5.14	20
462.1-1000-050A0-XM	●	●	●	10.00	50.10	61.00	103.00	10.00	140.00	h6	H9	101.54	1.82	5.01	20
462.1-1200-060A0-XM	●	●	●	12.00	58.10	71.00	118.00	12.00	140.00	h6	H9	116.25	2.18	4.84	20
462.1-1400-063A0-XM	●	●	●	14.00	60.60	77.00	124.00	14.00	140.00	h6	H9	121.96	2.55	4.33	20
462.1-1600-072A0-XM	●	●	●	16.00	65.20	83.00	133.00	16.00	140.00	h6	H9	130.67	2.91	4.07	20
462.1-1800-081A0-XM	●	●	●	18.00	70.90	93.00	143.00	18.00	140.00	h6	H9	140.38	3.28	3.94	20
462.1-2000-090A0-XM	●	●	●	20.00	78.20	101.00	153.00	20.00	140.00	h6	H9	150.09	3.64	3.91	20

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

	P	S	K	M	N	O

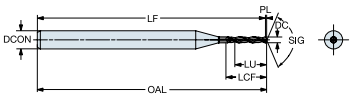
Objednací kód	X0BM	X0BM	X0BM	X0BM	X0BM	X0BM	DC [mm]	LU [mm]	LF [mm]	OAL [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	SIG [deg]	LCF [mm]	PL [mm]	ULDR	COATING
462.1-0020-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.20	1.20	37.95	38.00	3.00	130.00	1.50	0.05	6.00	PVD TiAlN
462.1-0021-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.21	1.18	37.95	38.00	3.00	130.00	1.50	0.05	5.64	PVD TiAlN
462.1-0022-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.22	1.17	37.95	38.00	3.00	130.00	1.50	0.05	5.32	PVD TiAlN
462.1-0023-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.23	1.15	37.95	38.00	3.00	130.00	1.50	0.05	5.02	PVD TiAlN
462.1-0024-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.24	1.14	37.94	38.00	3.00	130.00	1.50	0.06	4.75	PVD TiAlN
462.1-0025-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.25	1.52	37.94	38.00	3.00	130.00	1.90	0.06	6.10	PVD TiAlN
462.1-0026-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.26	1.51	37.94	38.00	3.00	130.00	1.90	0.06	5.81	PVD TiAlN
462.1-0027-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.27	1.50	37.94	38.00	3.00	130.00	1.90	0.06	5.54	PVD TiAlN
462.1-0028-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.28	1.48	37.93	38.00	3.00	130.00	1.90	0.07	5.29	PVD TiAlN
462.1-0029-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.29	1.47	37.93	38.00	3.00	130.00	1.90	0.07	5.05	PVD TiAlN
462.1-0030-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.30	1.35	37.93	38.00	3.00	130.00	1.80	0.07	4.50	PVD TiAlN
462.1-0031-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.31	1.34	37.93	38.00	3.00	130.00	1.80	0.07	4.31	PVD TiAlN
462.1-0032-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.32	1.32	37.93	38.00	3.00	130.00	1.80	0.07	4.13	PVD TiAlN
462.1-0033-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.33	1.30	37.92	38.00	3.00	130.00	1.80	0.08	3.95	PVD TiAlN
462.1-0034-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.34	1.29	37.92	38.00	3.00	130.00	1.80	0.08	3.79	PVD TiAlN
462.1-0035-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.35	1.67	37.92	38.00	3.00	130.00	2.20	0.08	4.79	PVD TiAlN
462.1-0036-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.36	1.66	37.92	38.00	3.00	130.00	2.20	0.08	4.61	PVD TiAlN
462.1-0037-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.37	1.64	37.91	38.00	3.00	130.00	2.20	0.09	4.45	PVD TiAlN
462.1-0038-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.38	1.63	37.91	38.00	3.00	130.00	2.20	0.09	4.29	PVD TiAlN
462.1-0039-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.39	2.12	37.91	38.00	3.00	130.00	2.70	0.09	5.42	PVD TiAlN
462.1-0040-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.40	2.10	37.91	38.00	3.00	130.00	2.70	0.09	5.25	PVD TiAlN
462.1-0041-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.41	2.09	37.90	38.00	3.00	130.00	2.70	0.10	5.09	PVD TiAlN
462.1-0042-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.42	2.07	37.90	38.00	3.00	130.00	2.70	0.10	4.93	PVD TiAlN
462.1-0043-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.43	2.06	37.90	38.00	3.00	130.00	2.70	0.10	4.78	PVD TiAlN
462.1-0044-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.44	2.04	37.90	38.00	3.00	130.00	2.70	0.10	4.64	PVD TiAlN
462.1-0045-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.45	2.03	37.90	38.00	3.00	130.00	2.70	0.10	4.50	PVD TiAlN
462.1-0046-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.46	2.01	37.89	38.00	3.00	130.00	2.70	0.11	4.37	PVD TiAlN
462.1-0047-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.47	2.00	37.89	38.00	3.00	130.00	2.70	0.11	4.24	PVD TiAlN
462.1-0048-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.48	1.98	37.89	38.00	3.00	130.00	2.70	0.11	4.13	PVD TiAlN
462.1-0049-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.49	2.46	37.89	38.00	3.00	130.00	3.20	0.11	5.03	PVD TiAlN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

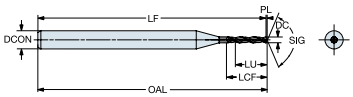
	P	S	K	M	N	O										
Objednací kód	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**DCON$_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**COATING**
462.1-0050-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.50	2.45	37.88	38.00	3.00	130.00	3.20	0.12	4.90	PVD TiAlN
462.1-0051-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.51	2.43	37.88	38.00	3.00	130.00	3.20	0.12	4.77	PVD TiAlN
462.1-0052-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.52	2.42	37.88	38.00	3.00	130.00	3.20	0.12	4.65	PVD TiAlN
462.1-0053-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.53	2.40	37.88	38.00	3.00	130.00	3.20	0.12	4.54	PVD TiAlN
462.1-0054-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.54	2.79	37.87	38.00	3.00	130.00	3.60	0.13	5.17	PVD TiAlN
462.1-0055-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.55	2.78	37.87	38.00	3.00	130.00	3.60	0.13	5.05	PVD TiAlN
462.1-0056-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.56	2.76	37.87	38.00	3.00	130.00	3.60	0.13	4.93	PVD TiAlN
462.1-0057-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.57	2.74	37.87	38.00	3.00	130.00	3.60	0.13	4.82	PVD TiAlN
462.1-0058-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.58	2.73	37.86	38.00	3.00	130.00	3.60	0.14	4.71	PVD TiAlN
462.1-0059-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.59	2.71	37.86	38.00	3.00	130.00	3.60	0.14	4.60	PVD TiAlN
462.1-0060-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.60	2.70	37.86	38.00	3.00	130.00	3.60	0.14	4.50	PVD TiAlN
462.1-0061-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.61	2.98	37.86	38.00	3.00	130.00	3.90	0.14	4.89	PVD TiAlN
462.1-0062-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.62	2.97	37.86	38.00	3.00	130.00	3.90	0.14	4.79	PVD TiAlN
462.1-0063-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.63	2.95	37.85	38.00	3.00	130.00	3.90	0.15	4.69	PVD TiAlN
462.1-0064-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.64	2.94	37.85	38.00	3.00	130.00	3.90	0.15	4.59	PVD TiAlN
462.1-0065-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.65	2.92	37.85	38.00	3.00	130.00	3.90	0.15	4.50	PVD TiAlN
462.1-0066-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.66	2.91	37.85	38.00	3.00	130.00	3.90	0.15	4.41	PVD TiAlN
462.1-0067-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.67	2.89	37.84	38.00	3.00	130.00	3.90	0.16	4.32	PVD TiAlN
462.1-0068-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.68	3.48	37.84	38.00	3.00	130.00	4.50	0.16	5.12	PVD TiAlN
462.1-0069-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.69	3.46	37.84	38.00	3.00	130.00	4.50	0.16	5.02	PVD TiAlN
462.1-0070-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.70	3.45	37.84	38.00	3.00	130.00	4.50	0.16	4.93	PVD TiAlN
462.1-0071-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.71	3.43	37.83	38.00	3.00	130.00	4.50	0.17	4.84	PVD TiAlN
462.1-0072-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.72	3.42	37.83	38.00	3.00	130.00	4.50	0.17	4.75	PVD TiAlN
462.1-0073-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.73	3.40	37.83	38.00	3.00	130.00	4.50	0.17	4.66	PVD TiAlN
462.1-0074-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.74	3.39	37.83	38.00	3.00	130.00	4.50	0.17	4.58	PVD TiAlN
462.1-0075-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.75	3.38	37.83	38.00	3.00	130.00	4.50	0.17	4.50	PVD TiAlN
462.1-0076-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.76	3.86	37.82	38.00	3.00	130.00	5.00	0.18	5.08	PVD TiAlN
462.1-0077-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.77	3.85	37.82	38.00	3.00	130.00	5.00	0.18	4.99	PVD TiAlN
462.1-0078-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.78	3.83	37.82	38.00	3.00	130.00	5.00	0.18	4.91	PVD TiAlN
462.1-0079-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.79	3.82	37.82	38.00	3.00	130.00	5.00	0.18	4.83	PVD TiAlN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

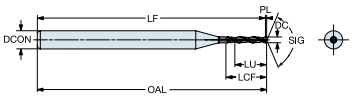
	P	S	K	M	N	O										
Objednací kód	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**COATING**
462.1-0080-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.80	3.80	37.81	38.00	3.00	130.00	5.00	0.19	4.75	PVD TiAlN
462.1-0081-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.81	3.79	37.81	38.00	3.00	130.00	5.00	0.19	4.67	PVD TiAlN
462.1-0082-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.82	3.77	37.81	38.00	3.00	130.00	5.00	0.19	4.60	PVD TiAlN
462.1-0083-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.83	3.76	37.81	38.00	3.00	130.00	5.00	0.19	4.52	PVD TiAlN
462.1-0084-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.84	3.74	37.80	38.00	3.00	130.00	5.00	0.20	4.45	PVD TiAlN
462.1-0085-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.85	3.72	37.80	38.00	3.00	130.00	5.00	0.20	4.38	PVD TiAlN
462.1-0086-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.86	4.41	37.80	38.00	3.00	130.00	5.70	0.20	5.13	PVD TiAlN
462.1-0087-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.87	4.39	37.80	38.00	3.00	130.00	5.70	0.20	5.05	PVD TiAlN
462.1-0088-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.88	4.38	37.79	38.00	3.00	130.00	5.70	0.21	4.98	PVD TiAlN
462.1-0089-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.89	4.36	37.79	38.00	3.00	130.00	5.70	0.21	4.90	PVD TiAlN
462.1-0090-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.90	4.35	37.79	38.00	3.00	130.00	5.70	0.21	4.83	PVD TiAlN
462.1-0091-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.91	4.34	37.79	38.00	3.00	130.00	5.70	0.21	4.76	PVD TiAlN
462.1-0092-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.92	4.32	37.79	38.00	3.00	130.00	5.70	0.21	4.70	PVD TiAlN
462.1-0093-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.93	4.30	37.78	38.00	3.00	130.00	5.70	0.22	4.63	PVD TiAlN
462.1-0094-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.94	4.29	37.78	38.00	3.00	130.00	5.70	0.22	4.56	PVD TiAlN
462.1-0095-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.95	4.28	37.78	38.00	3.00	130.00	5.70	0.22	4.50	PVD TiAlN
462.1-0096-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.96	5.06	37.78	38.00	3.00	130.00	6.50	0.22	5.27	PVD TiAlN
462.1-0097-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.97	5.05	37.77	38.00	3.00	130.00	6.50	0.23	5.20	PVD TiAlN
462.1-0098-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.98	5.03	37.77	38.00	3.00	130.00	6.50	0.23	5.13	PVD TiAlN
462.1-0099-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.99	5.01	37.77	38.00	3.00	130.00	6.50	0.23	5.07	PVD TiAlN
462.1-0100-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.00	5.00	37.77	38.00	3.00	130.00	6.50	0.23	5.00	PVD TiAlN
462.1-0101-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.01	4.99	37.76	38.00	3.00	130.00	6.50	0.24	4.94	PVD TiAlN
462.1-0102-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.02	4.97	37.76	38.00	3.00	130.00	6.50	0.24	4.87	PVD TiAlN
462.1-0103-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.03	4.95	37.76	38.00	3.00	130.00	6.50	0.24	4.81	PVD TiAlN
462.1-0104-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.04	4.94	37.76	38.00	3.00	130.00	6.50	0.24	4.75	PVD TiAlN
462.1-0105-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.05	4.93	37.76	38.00	3.00	130.00	6.50	0.24	4.69	PVD TiAlN
462.1-0106-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.06	5.71	37.75	38.00	3.00	130.00	7.30	0.25	5.39	PVD TiAlN
462.1-0107-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.07	5.70	37.75	38.00	3.00	130.00	7.30	0.25	5.32	PVD TiAlN
462.1-0108-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.08	5.68	37.75	38.00	3.00	130.00	7.30	0.25	5.26	PVD TiAlN
462.1-0109-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.09	5.66	37.75	38.00	3.00	130.00	7.30	0.25	5.20	PVD TiAlN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

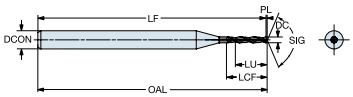
	P	S	K	M	N	O										
Objednací kód	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**DCON$_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**COATING**
462.1-0110-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.10	5.65	37.74	38.00	3.00	130.00	7.30	0.26	5.14	PVD TiAlN
462.1-0111-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.11	5.64	37.74	38.00	3.00	130.00	7.30	0.26	5.08	PVD TiAlN
462.1-0112-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.12	5.62	37.74	38.00	3.00	130.00	7.30	0.26	5.02	PVD TiAlN
462.1-0113-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.13	5.61	37.74	38.00	3.00	130.00	7.30	0.26	4.96	PVD TiAlN
462.1-0114-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.14	5.59	37.73	38.00	3.00	130.00	7.30	0.27	4.90	PVD TiAlN
462.1-0115-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.15	5.57	37.73	38.00	3.00	130.00	7.30	0.27	4.85	PVD TiAlN
462.1-0116-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.16	6.46	37.73	38.00	3.00	130.00	8.20	0.27	5.57	PVD TiAlN
462.1-0117-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.17	6.45	37.73	38.00	3.00	130.00	8.20	0.27	5.51	PVD TiAlN
462.1-0118-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.18	6.43	37.72	38.00	3.00	130.00	8.20	0.28	5.45	PVD TiAlN
462.1-0119-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.19	6.41	37.72	38.00	3.00	130.00	8.20	0.28	5.39	PVD TiAlN
462.1-0120-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.20	6.40	37.72	38.00	3.00	130.00	8.20	0.28	5.33	PVD TiAlN
462.1-0121-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.21	6.39	37.72	38.00	3.00	130.00	8.20	0.28	5.28	PVD TiAlN
462.1-0122-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.22	6.37	37.72	38.00	3.00	130.00	8.20	0.28	5.22	PVD TiAlN
462.1-0123-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.23	6.36	37.71	38.00	3.00	130.00	8.20	0.29	5.17	PVD TiAlN
462.1-0124-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.24	6.34	37.71	38.00	3.00	130.00	8.20	0.29	5.11	PVD TiAlN
462.1-0125-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.25	6.32	37.71	38.00	3.00	130.00	8.20	0.29	5.06	PVD TiAlN
462.1-0126-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.26	6.31	37.71	38.00	3.00	130.00	8.20	0.29	5.01	PVD TiAlN
462.1-0127-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.27	6.30	37.70	38.00	3.00	130.00	8.20	0.30	4.96	PVD TiAlN
462.1-0128-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.28	6.28	37.70	38.00	3.00	130.00	8.20	0.30	4.91	PVD TiAlN
462.1-0129-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.29	6.26	37.70	38.00	3.00	130.00	8.20	0.30	4.86	PVD TiAlN
462.1-0130-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.30	6.25	37.70	38.00	3.00	130.00	8.20	0.30	4.81	PVD TiAlN
462.1-0131-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.31	7.24	37.69	38.00	3.00	130.00	9.20	0.31	5.52	PVD TiAlN
462.1-0132-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.32	7.22	37.69	38.00	3.00	130.00	9.20	0.31	5.47	PVD TiAlN
462.1-0133-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.33	7.20	37.69	38.00	3.00	130.00	9.20	0.31	5.42	PVD TiAlN
462.1-0134-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.34	7.19	37.69	38.00	3.00	130.00	9.20	0.31	5.37	PVD TiAlN
462.1-0135-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.35	7.18	37.69	38.00	3.00	130.00	9.20	0.31	5.31	PVD TiAlN
462.1-0136-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.36	7.16	37.68	38.00	3.00	130.00	9.20	0.32	5.26	PVD TiAlN
462.1-0137-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.37	7.14	37.68	38.00	3.00	130.00	9.20	0.32	5.22	PVD TiAlN
462.1-0138-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.38	7.13	37.68	38.00	3.00	130.00	9.20	0.32	5.17	PVD TiAlN
462.1-0139-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.39	7.11	37.68	38.00	3.00	130.00	9.20	0.32	5.12	PVD TiAlN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

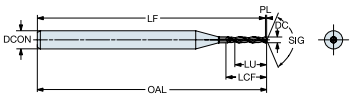
	P	S	K	M	N	O										
Objednací kód	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**COATING**
462.1-0140-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.40	7.10	37.67	38.00	3.00	130.00	9.20	0.33	5.07	PVD TiAlN
462.1-0141-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.41	7.09	37.67	38.00	3.00	130.00	9.20	0.33	5.02	PVD TiAlN
462.1-0142-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.42	7.07	37.67	38.00	3.00	130.00	9.20	0.33	4.98	PVD TiAlN
462.1-0143-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.43	7.05	37.67	38.00	3.00	130.00	9.20	0.33	4.93	PVD TiAlN
462.1-0144-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.44	7.04	37.66	38.00	3.00	130.00	9.20	0.34	4.89	PVD TiAlN
462.1-0145-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.45	7.03	37.66	38.00	3.00	130.00	9.20	0.34	4.84	PVD TiAlN
462.1-0146-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.46	7.01	37.66	38.00	3.00	130.00	9.20	0.34	4.80	PVD TiAlN
462.1-0147-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.47	6.99	37.66	38.00	3.00	130.00	9.20	0.34	4.76	PVD TiAlN
462.1-0148-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.48	6.98	37.65	38.00	3.00	130.00	9.20	0.35	4.72	PVD TiAlN
462.1-0149-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.49	6.97	37.65	38.00	3.00	130.00	9.20	0.35	4.67	PVD TiAlN
462.1-0150-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.50	6.95	37.65	38.00	3.00	130.00	9.20	0.35	4.63	PVD TiAlN
462.1-0151-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.51	8.94	37.65	38.00	3.00	130.00	11.20	0.35	5.92	PVD TiAlN
462.1-0152-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.52	8.92	37.65	38.00	3.00	130.00	11.20	0.35	5.87	PVD TiAlN
462.1-0153-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.53	8.90	37.64	38.00	3.00	130.00	11.20	0.36	5.82	PVD TiAlN
462.1-0154-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.54	8.89	37.64	38.00	3.00	130.00	11.20	0.36	5.77	PVD TiAlN
462.1-0155-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.55	8.88	37.64	38.00	3.00	130.00	11.20	0.36	5.73	PVD TiAlN
462.1-0156-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.56	8.86	37.64	38.00	3.00	130.00	11.20	0.36	5.68	PVD TiAlN
462.1-0157-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.57	8.85	37.63	38.00	3.00	130.00	11.20	0.37	5.63	PVD TiAlN
462.1-0158-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.58	8.83	37.63	38.00	3.00	130.00	11.20	0.37	5.59	PVD TiAlN
462.1-0159-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.59	8.81	37.63	38.00	3.00	130.00	11.20	0.37	5.54	PVD TiAlN
462.1-0160-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.60	8.80	37.63	38.00	3.00	130.00	11.20	0.37	5.50	PVD TiAlN
462.1-0161-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.61	8.78	37.62	38.00	3.00	130.00	11.20	0.38	5.46	PVD TiAlN
462.1-0162-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.62	8.77	37.62	38.00	3.00	130.00	11.20	0.38	5.41	PVD TiAlN
462.1-0163-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.63	8.76	37.62	38.00	3.00	130.00	11.20	0.38	5.37	PVD TiAlN
462.1-0164-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.64	8.74	37.62	38.00	3.00	130.00	11.20	0.38	5.33	PVD TiAlN
462.1-0165-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.65	8.73	37.62	38.00	3.00	130.00	11.20	0.38	5.29	PVD TiAlN
462.1-0166-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.66	8.71	37.61	38.00	3.00	130.00	11.20	0.39	5.25	PVD TiAlN
462.1-0167-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.67	8.69	37.61	38.00	3.00	130.00	11.20	0.39	5.21	PVD TiAlN
462.1-0168-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.68	8.68	37.61	38.00	3.00	130.00	11.20	0.39	5.17	PVD TiAlN
462.1-0169-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.69	8.66	37.61	38.00	3.00	130.00	11.20	0.39	5.13	PVD TiAlN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

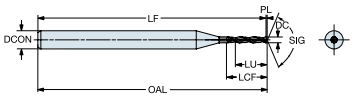
	P	S	K	M	N	O										
Objednací kód	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**DCON$_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**COATING**
462.1-0170-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.70	8.65	37.60	38.00	3.00	130.00	11.20	0.40	5.09	PVD TiAlN
462.1-0171-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.71	8.64	37.60	38.00	3.00	130.00	11.20	0.40	5.05	PVD TiAlN
462.1-0172-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.72	8.62	37.60	38.00	3.00	130.00	11.20	0.40	5.01	PVD TiAlN
462.1-0173-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.73	8.60	37.60	38.00	3.00	130.00	11.20	0.40	4.97	PVD TiAlN
462.1-0174-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.74	8.59	37.59	38.00	3.00	130.00	11.20	0.41	4.94	PVD TiAlN
462.1-0175-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.75	8.57	37.59	38.00	3.00	130.00	11.20	0.41	4.90	PVD TiAlN
462.1-0176-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.76	8.56	37.59	38.00	3.00	130.00	11.20	0.41	4.86	PVD TiAlN
462.1-0177-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.77	8.55	37.59	38.00	3.00	130.00	11.20	0.41	4.83	PVD TiAlN
462.1-0178-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.78	8.53	37.58	38.00	3.00	130.00	11.20	0.42	4.79	PVD TiAlN
462.1-0179-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.79	8.52	37.58	38.00	3.00	130.00	11.20	0.42	4.76	PVD TiAlN
462.1-0180-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.80	8.50	37.58	38.00	3.00	130.00	11.20	0.42	4.72	PVD TiAlN
462.1-0181-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.81	8.48	37.58	38.00	3.00	130.00	11.20	0.42	4.69	PVD TiAlN
462.1-0182-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.82	8.47	37.58	38.00	3.00	130.00	11.20	0.42	4.65	PVD TiAlN
462.1-0183-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.83	8.45	37.57	38.00	3.00	130.00	11.20	0.43	4.62	PVD TiAlN
462.1-0184-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.84	8.44	37.57	38.00	3.00	130.00	11.20	0.43	4.59	PVD TiAlN
462.1-0185-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.85	8.43	37.57	38.00	3.00	130.00	11.20	0.43	4.55	PVD TiAlN
462.1-0186-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.86	8.41	37.57	38.00	3.00	130.00	11.20	0.43	4.52	PVD TiAlN
462.1-0187-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.87	8.40	37.56	38.00	3.00	130.00	11.20	0.44	4.49	PVD TiAlN
462.1-0188-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.88	8.38	37.56	38.00	3.00	130.00	11.20	0.44	4.46	PVD TiAlN
462.1-0189-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.89	8.36	37.56	38.00	3.00	130.00	11.20	0.44	4.43	PVD TiAlN
462.1-0190-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.90	8.35	37.56	38.00	3.00	130.00	11.20	0.44	4.39	PVD TiAlN
462.1-0191-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.91	8.34	37.55	38.00	3.00	130.00	11.20	0.45	4.36	PVD TiAlN
462.1-0192-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.92	8.32	37.55	38.00	3.00	130.00	11.20	0.45	4.33	PVD TiAlN
462.1-0193-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.93	8.31	37.55	38.00	3.00	130.00	11.20	0.45	4.30	PVD TiAlN
462.1-0194-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.94	8.29	37.55	38.00	3.00	130.00	11.20	0.45	4.27	PVD TiAlN
462.1-0195-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.95	8.27	37.55	38.00	3.00	130.00	11.20	0.45	4.24	PVD TiAlN
462.1-0196-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.96	8.26	37.54	38.00	3.00	130.00	11.20	0.46	4.21	PVD TiAlN
462.1-0197-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.97	8.24	37.54	38.00	3.00	130.00	11.20	0.46	4.19	PVD TiAlN
462.1-0198-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.98	8.23	37.54	38.00	3.00	130.00	11.20	0.46	4.16	PVD TiAlN
462.1-0199-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.99	8.22	37.54	38.00	3.00	130.00	11.20	0.46	4.13	PVD TiAlN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

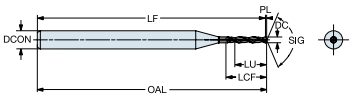
	P	S	K	M	N	O										
Objednací kód	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**COATING**
462.1-0200-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.00	8.20	37.53	38.00	3.00	130.00	11.20	0.47	4.10	PVD TiAlN
462.1-0201-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.01	9.48	37.53	38.00	3.00	130.00	12.50	0.47	4.72	PVD TiAlN
462.1-0202-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.02	9.47	37.53	38.00	3.00	130.00	12.50	0.47	4.69	PVD TiAlN
462.1-0203-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.03	9.45	37.53	38.00	3.00	130.00	12.50	0.47	4.66	PVD TiAlN
462.1-0204-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.04	9.44	37.52	38.00	3.00	130.00	12.50	0.48	4.63	PVD TiAlN
462.1-0205-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.05	9.43	37.52	38.00	3.00	130.00	12.50	0.48	4.60	PVD TiAlN
462.1-0206-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.06	9.41	37.52	38.00	3.00	130.00	12.50	0.48	4.57	PVD TiAlN
462.1-0207-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.07	9.40	37.52	38.00	3.00	130.00	12.50	0.48	4.54	PVD TiAlN
462.1-0208-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.08	9.38	37.52	38.00	3.00	130.00	12.50	0.48	4.51	PVD TiAlN
462.1-0209-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.09	9.36	37.51	38.00	3.00	130.00	12.50	0.49	4.48	PVD TiAlN
462.1-0210-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.10	9.35	37.51	38.00	3.00	130.00	12.50	0.49	4.45	PVD TiAlN
462.1-0211-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.11	9.34	37.51	38.00	3.00	130.00	12.50	0.49	4.42	PVD TiAlN
462.1-0212-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.12	9.32	37.51	38.00	3.00	130.00	12.50	0.49	4.40	PVD TiAlN
462.1-0213-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.13	9.31	37.50	38.00	3.00	130.00	12.50	0.50	4.37	PVD TiAlN
462.1-0214-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.14	9.29	37.50	38.00	3.00	130.00	12.50	0.50	4.34	PVD TiAlN
462.1-0215-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.15	9.27	37.50	38.00	3.00	130.00	12.50	0.50	4.31	PVD TiAlN
462.1-0216-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.16	9.26	37.50	38.00	3.00	130.00	12.50	0.50	4.29	PVD TiAlN
462.1-0217-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.17	9.24	37.49	38.00	3.00	130.00	12.50	0.51	4.26	PVD TiAlN
462.1-0218-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.18	9.23	37.49	38.00	3.00	130.00	12.50	0.51	4.23	PVD TiAlN
462.1-0219-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.19	9.22	37.49	38.00	3.00	130.00	12.50	0.51	4.21	PVD TiAlN
462.1-0220-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.20	9.20	37.49	38.00	3.00	130.00	12.50	0.51	4.18	PVD TiAlN
462.1-0221-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.21	9.19	37.48	38.00	3.00	130.00	12.50	0.52	4.16	PVD TiAlN
462.1-0222-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.22	9.17	37.48	38.00	3.00	130.00	12.50	0.52	4.13	PVD TiAlN
462.1-0223-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.23	9.15	37.48	38.00	3.00	130.00	12.50	0.52	4.11	PVD TiAlN
462.1-0224-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.24	9.14	37.48	38.00	3.00	130.00	12.50	0.52	4.08	PVD TiAlN
462.1-0225-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.25	9.13	37.48	38.00	3.00	130.00	12.50	0.52	4.06	PVD TiAlN
462.1-0226-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.26	9.11	37.47	38.00	3.00	130.00	12.50	0.53	4.03	PVD TiAlN
462.1-0227-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.27	9.10	37.47	38.00	3.00	130.00	12.50	0.53	4.01	PVD TiAlN
462.1-0228-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.28	9.08	37.47	38.00	3.00	130.00	12.50	0.53	3.98	PVD TiAlN
462.1-0229-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.29	9.06	37.47	38.00	3.00	130.00	12.50	0.53	3.96	PVD TiAlN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

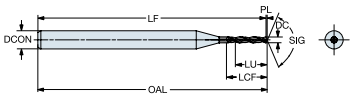
	P	S	K	M	N	O										
Objednací kód	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**COATING**
462.1-0230-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.30	9.05	37.46	38.00	3.00	130.00	12.50	0.54	3.93	PVD TiAlN
462.1-0231-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.31	9.03	37.46	38.00	3.00	130.00	12.50	0.54	3.91	PVD TiAlN
462.1-0232-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.32	9.02	37.46	38.00	3.00	130.00	12.50	0.54	3.89	PVD TiAlN
462.1-0233-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.33	9.01	37.46	38.00	3.00	130.00	12.50	0.54	3.86	PVD TiAlN
462.1-0234-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.34	8.99	37.45	38.00	3.00	130.00	12.50	0.55	3.84	PVD TiAlN
462.1-0235-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.35	8.98	37.45	38.00	3.00	130.00	12.50	0.55	3.82	PVD TiAlN
462.1-0236-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.36	8.96	37.45	38.00	3.00	130.00	12.50	0.55	3.80	PVD TiAlN
462.1-0237-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.37	8.94	37.45	38.00	3.00	130.00	12.50	0.55	3.77	PVD TiAlN
462.1-0238-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.38	8.93	37.45	38.00	3.00	130.00	12.50	0.55	3.75	PVD TiAlN
462.1-0239-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.39	8.91	37.44	38.00	3.00	130.00	12.50	0.56	3.73	PVD TiAlN
462.1-0240-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.40	8.90	37.44	38.00	3.00	130.00	12.50	0.56	3.71	PVD TiAlN
462.1-0241-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.41	8.89	37.44	38.00	3.00	130.00	12.50	0.56	3.69	PVD TiAlN
462.1-0242-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.42	8.87	37.44	38.00	3.00	130.00	12.50	0.56	3.67	PVD TiAlN
462.1-0243-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.43	8.85	37.43	38.00	3.00	130.00	12.50	0.57	3.64	PVD TiAlN
462.1-0244-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.44	8.84	37.43	38.00	3.00	130.00	12.50	0.57	3.62	PVD TiAlN
462.1-0245-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.45	8.82	37.43	38.00	3.00	130.00	12.50	0.57	3.60	PVD TiAlN
462.1-0246-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.46	8.81	37.43	38.00	3.00	130.00	12.50	0.57	3.58	PVD TiAlN
462.1-0247-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.47	8.80	37.42	38.00	3.00	130.00	12.50	0.58	3.56	PVD TiAlN
462.1-0248-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.48	8.78	37.42	38.00	3.00	130.00	12.50	0.58	3.54	PVD TiAlN
462.1-0249-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.49	8.77	37.42	38.00	3.00	130.00	12.50	0.58	3.52	PVD TiAlN
462.1-0250-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.50	10.25	37.42	38.00	3.00	130.00	14.00	0.58	4.10	PVD TiAlN
462.1-0251-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.51	10.23	37.41	38.00	3.00	130.00	14.00	0.59	4.08	PVD TiAlN
462.1-0252-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.52	10.22	37.41	38.00	3.00	130.00	14.00	0.59	4.06	PVD TiAlN
462.1-0253-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.53	10.20	37.41	38.00	3.00	130.00	14.00	0.59	4.03	PVD TiAlN
462.1-0254-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.54	10.19	37.41	38.00	3.00	130.00	14.00	0.59	4.01	PVD TiAlN
462.1-0255-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.55	10.18	37.41	38.00	3.00	130.00	14.00	0.59	3.99	PVD TiAlN
462.1-0256-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.56	10.16	37.40	38.00	3.00	130.00	14.00	0.60	3.97	PVD TiAlN
462.1-0257-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.57	10.15	37.40	38.00	3.00	130.00	14.00	0.60	3.95	PVD TiAlN
462.1-0258-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.58	10.13	37.40	38.00	3.00	130.00	14.00	0.60	3.93	PVD TiAlN
462.1-0259-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.59	10.11	37.40	38.00	3.00	130.00	14.00	0.60	3.91	PVD TiAlN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

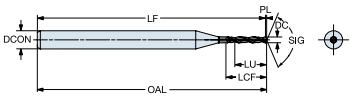
	P	S	K	M	N	O										
Objednací kód	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**COATING**
462.1-0260-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.60	10.10	37.39	38.00	3.00	130.00	14.00	0.61	3.88	PVD TiAlN
462.1-0261-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.61	10.09	37.39	38.00	3.00	130.00	14.00	0.61	3.86	PVD TiAlN
462.1-0262-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.62	10.07	37.39	38.00	3.00	130.00	14.00	0.61	3.84	PVD TiAlN
462.1-0263-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.63	10.06	37.39	38.00	3.00	130.00	14.00	0.61	3.82	PVD TiAlN
462.1-0264-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.64	10.04	37.38	38.00	3.00	130.00	14.00	0.62	3.80	PVD TiAlN
462.1-0265-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.65	10.02	37.38	38.00	3.00	130.00	14.00	0.62	3.78	PVD TiAlN
462.1-0266-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.66	10.01	37.38	38.00	3.00	130.00	14.00	0.62	3.76	PVD TiAlN
462.1-0267-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.67	9.99	37.38	38.00	3.00	130.00	14.00	0.62	3.74	PVD TiAlN
462.1-0268-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.68	9.98	37.38	38.00	3.00	130.00	14.00	0.62	3.72	PVD TiAlN
462.1-0269-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.69	9.97	37.37	38.00	3.00	130.00	14.00	0.63	3.70	PVD TiAlN
462.1-0270-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.70	9.95	37.37	38.00	3.00	130.00	14.00	0.63	3.69	PVD TiAlN
462.1-0271-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.71	9.94	37.37	38.00	3.00	130.00	14.00	0.63	3.67	PVD TiAlN
462.1-0272-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.72	9.92	37.37	38.00	3.00	130.00	14.00	0.63	3.65	PVD TiAlN
462.1-0273-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.73	9.90	37.36	38.00	3.00	130.00	14.00	0.64	3.63	PVD TiAlN
462.1-0274-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.74	9.89	37.36	38.00	3.00	130.00	14.00	0.64	3.61	PVD TiAlN
462.1-0275-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.75	9.88	37.36	38.00	3.00	130.00	14.00	0.64	3.59	PVD TiAlN
462.1-0276-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.76	9.86	37.36	38.00	3.00	130.00	14.00	0.64	3.57	PVD TiAlN
462.1-0277-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.77	9.85	37.35	38.00	3.00	130.00	14.00	0.65	3.55	PVD TiAlN
462.1-0278-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.78	9.83	37.35	38.00	3.00	130.00	14.00	0.65	3.54	PVD TiAlN
462.1-0279-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.79	9.81	37.35	38.00	3.00	130.00	14.00	0.65	3.52	PVD TiAlN
462.1-0280-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.80	9.80	37.35	38.00	3.00	130.00	14.00	0.65	3.50	PVD TiAlN
462.1-0281-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.81	9.78	37.34	38.00	3.00	130.00	14.00	0.66	3.48	PVD TiAlN
462.1-0282-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.82	9.77	37.34	38.00	3.00	130.00	14.00	0.66	3.46	PVD TiAlN
462.1-0283-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.83	9.76	37.34	38.00	3.00	130.00	14.00	0.66	3.45	PVD TiAlN
462.1-0284-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.84	9.74	37.34	38.00	3.00	130.00	14.00	0.66	3.43	PVD TiAlN
462.1-0285-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.85	9.73	37.34	38.00	3.00	130.00	14.00	0.66	3.41	PVD TiAlN
462.1-0286-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.86	9.71	37.33	38.00	3.00	130.00	14.00	0.67	3.40	PVD TiAlN
462.1-0287-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.87	9.69	37.33	38.00	3.00	130.00	14.00	0.67	3.38	PVD TiAlN
462.1-0288-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.88	9.68	37.33	38.00	3.00	130.00	14.00	0.67	3.36	PVD TiAlN
462.1-0289-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.89	9.66	37.33	38.00	3.00	130.00	14.00	0.67	3.34	PVD TiAlN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

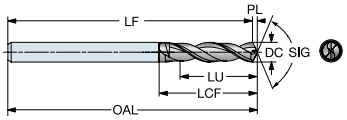
	P	S	K	M	N	O										
Objednací kód	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**COATING**
462.1-0290-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.90	9.65	37.32	38.00	3.00	130.00	14.00	0.68	3.33	PVD TiAlN
462.1-0291-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.91	9.64	37.32	38.00	3.00	130.00	14.00	0.68	3.31	PVD TiAlN
462.1-0292-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.92	9.62	37.32	38.00	3.00	130.00	14.00	0.68	3.29	PVD TiAlN
462.1-0293-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.93	9.60	37.32	38.00	3.00	130.00	14.00	0.68	3.28	PVD TiAlN
462.1-0294-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.94	9.59	37.31	38.00	3.00	130.00	14.00	0.69	3.26	PVD TiAlN
462.1-0295-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.95	9.57	37.31	38.00	3.00	130.00	14.00	0.69	3.25	PVD TiAlN
462.1-0296-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.96	9.56	37.31	38.00	3.00	130.00	14.00	0.69	3.23	PVD TiAlN
462.1-0297-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.97	9.55	37.31	38.00	3.00	130.00	14.00	0.69	3.21	PVD TiAlN
462.1-0298-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.98	9.53	37.31	38.00	3.00	130.00	14.00	0.69	3.20	PVD TiAlN
462.1-0299-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.99	9.52	37.30	38.00	3.00	130.00	14.00	0.70	3.18	PVD TiAlN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

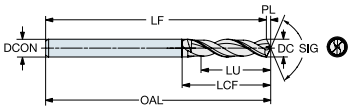
	P	S	K	M	N	O										
Objednací kód	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**X0BM**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**	**COATING**
462.1-0300-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	3.00	9.50	37.30	38.00	3.00	130.00	14.00	0.70	3.17	PVD TiAlN

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

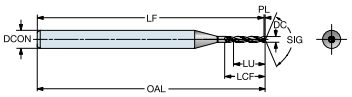
	P	S	K	M	N	O									
Objednací kód	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
462.1-0300-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	3.00	9.50	37.30	38.00	3.00	130.00	14.00	0.70	3.17

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

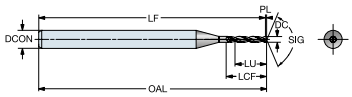
	P	S	K	M	N	O									
Objednací kód	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
462.1-0003-000A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.03	0.20	37.99	38.00	3.00	130.00	0.25	0.01	6.83
462.1-0004-000A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.04	0.24	37.99	38.00	3.00	130.00	0.30	0.01	6.00
462.1-0005-000A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.05	0.28	37.99	38.00	3.00	130.00	0.35	0.01	5.50
462.1-0006-000A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.06	0.31	37.99	38.00	3.00	130.00	0.40	0.01	5.17
462.1-0007-000A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.07	0.34	37.98	38.00	3.00	130.00	0.45	0.02	4.93
462.1-0008-000A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.08	0.38	37.98	38.00	3.00	130.00	0.50	0.02	4.75
462.1-0009-000A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.09	0.37	37.98	38.00	3.00	130.00	0.50	0.02	4.06
462.1-0010-000A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.10	0.35	37.98	38.00	3.00	130.00	0.50	0.02	3.50
462.1-0011-000A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.11	0.34	37.97	38.00	3.00	130.00	0.50	0.03	3.05
462.1-0012-000A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.12	0.32	37.97	38.00	3.00	130.00	0.50	0.03	2.67
462.1-0013-000A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.13	0.61	37.97	38.00	3.00	130.00	0.80	0.03	4.65
462.1-0014-000A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.14	0.59	37.97	38.00	3.00	130.00	0.80	0.03	4.21
462.1-0015-000A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.15	0.57	37.97	38.00	3.00	130.00	0.80	0.03	3.83
462.1-0016-000A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.16	0.86	37.96	38.00	3.00	130.00	1.10	0.04	5.38
462.1-0017-000A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.17	0.85	37.96	38.00	3.00	130.00	1.10	0.04	4.97
462.1-0018-000A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.18	0.83	37.96	38.00	3.00	130.00	1.10	0.04	4.61
462.1-0019-000A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.19	0.81	37.96	38.00	3.00	130.00	1.10	0.04	4.29
462.1-0020-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.20	1.20	37.95	38.00	3.00	130.00	1.50	0.05	6.00
462.1-0021-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.21	1.18	37.95	38.00	3.00	130.00	1.50	0.05	5.64
462.1-0022-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.22	1.17	37.95	38.00	3.00	130.00	1.50	0.05	5.32
462.1-0023-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.23	1.15	37.95	38.00	3.00	130.00	1.50	0.05	5.02
462.1-0024-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.24	1.14	37.94	38.00	3.00	130.00	1.50	0.06	4.75
462.1-0025-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.25	1.52	37.94	38.00	3.00	130.00	1.90	0.06	6.10
462.1-0026-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.26	1.51	37.94	38.00	3.00	130.00	1.90	0.06	5.81
462.1-0027-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.27	1.50	37.94	38.00	3.00	130.00	1.90	0.06	5.54
462.1-0028-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.28	1.48	37.93	38.00	3.00	130.00	1.90	0.07	5.29
462.1-0029-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.29	1.47	37.93	38.00	3.00	130.00	1.90	0.07	5.05
462.1-0030-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.30	1.35	37.93	38.00	3.00	130.00	1.80	0.07	4.50
462.1-0031-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.31	1.34	37.93	38.00	3.00	130.00	1.80	0.07	4.31
462.1-0032-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.32	1.32	37.93	38.00	3.00	130.00	1.80	0.07	4.13

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

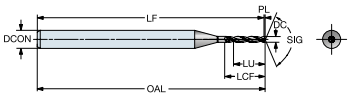
	P	S	K	M	N	O									
Objednací kód	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
462.1-0033-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.33	1.30	37.92	38.00	3.00	130.00	1.80	0.08	3.95
462.1-0034-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.34	1.29	37.92	38.00	3.00	130.00	1.80	0.08	3.79
462.1-0035-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.35	1.67	37.92	38.00	3.00	130.00	2.20	0.08	4.79
462.1-0036-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.36	1.66	37.92	38.00	3.00	130.00	2.20	0.08	4.61
462.1-0037-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.37	1.64	37.91	38.00	3.00	130.00	2.20	0.09	4.45
462.1-0038-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.38	1.63	37.91	38.00	3.00	130.00	2.20	0.09	4.29
462.1-0039-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.39	2.12	37.91	38.00	3.00	130.00	2.70	0.09	5.42
462.1-0040-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.40	2.10	37.91	38.00	3.00	130.00	2.70	0.09	5.25
462.1-0041-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.41	2.09	37.90	38.00	3.00	130.00	2.70	0.10	5.09
462.1-0042-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.42	2.07	37.90	38.00	3.00	130.00	2.70	0.10	4.93
462.1-0043-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.43	2.06	37.90	38.00	3.00	130.00	2.70	0.10	4.78
462.1-0044-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.44	2.04	37.90	38.00	3.00	130.00	2.70	0.10	4.64
462.1-0045-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.45	2.03	37.90	38.00	3.00	130.00	2.70	0.10	4.50
462.1-0046-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.46	2.01	37.89	38.00	3.00	130.00	2.70	0.11	4.37
462.1-0047-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.47	2.00	37.89	38.00	3.00	130.00	2.70	0.11	4.24
462.1-0048-001A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.48	1.98	37.89	38.00	3.00	130.00	2.70	0.11	4.13
462.1-0049-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.49	2.46	37.89	38.00	3.00	130.00	3.20	0.11	5.03
462.1-0050-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.50	2.45	37.88	38.00	3.00	130.00	3.20	0.12	4.90
462.1-0051-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.51	2.43	37.88	38.00	3.00	130.00	3.20	0.12	4.77
462.1-0052-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.52	2.42	37.88	38.00	3.00	130.00	3.20	0.12	4.65
462.1-0053-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.53	2.40	37.88	38.00	3.00	130.00	3.20	0.12	4.54
462.1-0054-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.54	2.79	37.87	38.00	3.00	130.00	3.60	0.13	5.17
462.1-0055-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.55	2.78	37.87	38.00	3.00	130.00	3.60	0.13	5.05
462.1-0056-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.56	2.76	37.87	38.00	3.00	130.00	3.60	0.13	4.93
462.1-0057-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.57	2.74	37.87	38.00	3.00	130.00	3.60	0.13	4.82
462.1-0058-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.58	2.73	37.86	38.00	3.00	130.00	3.60	0.14	4.71
462.1-0059-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.59	2.71	37.86	38.00	3.00	130.00	3.60	0.14	4.60
462.1-0060-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.60	2.70	37.86	38.00	3.00	130.00	3.60	0.14	4.50
462.1-0061-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.61	2.98	37.86	38.00	3.00	130.00	3.90	0.14	4.89
462.1-0062-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.62	2.97	37.86	38.00	3.00	130.00	3.90	0.14	4.79

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

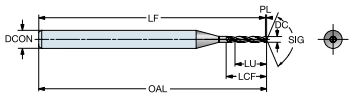
	P	S	K	M	N	O									
Objednací kód	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
462.1-0063-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.63	2.95	37.85	38.00	3.00	130.00	3.90	0.15	4.69
462.1-0064-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.64	2.94	37.85	38.00	3.00	130.00	3.90	0.15	4.59
462.1-0065-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.65	2.92	37.85	38.00	3.00	130.00	3.90	0.15	4.50
462.1-0066-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.66	2.91	37.85	38.00	3.00	130.00	3.90	0.15	4.41
462.1-0067-002A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.67	2.89	37.84	38.00	3.00	130.00	3.90	0.16	4.32
462.1-0068-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.68	3.48	37.84	38.00	3.00	130.00	4.50	0.16	5.12
462.1-0069-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.69	3.46	37.84	38.00	3.00	130.00	4.50	0.16	5.02
462.1-0070-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.70	3.45	37.84	38.00	3.00	130.00	4.50	0.16	4.93
462.1-0071-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.71	3.43	37.83	38.00	3.00	130.00	4.50	0.17	4.84
462.1-0072-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.72	3.42	37.83	38.00	3.00	130.00	4.50	0.17	4.75
462.1-0073-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.73	3.40	37.83	38.00	3.00	130.00	4.50	0.17	4.66
462.1-0074-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.74	3.39	37.83	38.00	3.00	130.00	4.50	0.17	4.58
462.1-0075-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.75	3.38	37.83	38.00	3.00	130.00	4.50	0.17	4.50
462.1-0076-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.76	3.86	37.82	38.00	3.00	130.00	5.00	0.18	5.08
462.1-0077-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.77	3.85	37.82	38.00	3.00	130.00	5.00	0.18	4.99
462.1-0078-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.78	3.83	37.82	38.00	3.00	130.00	5.00	0.18	4.91
462.1-0079-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.79	3.82	37.82	38.00	3.00	130.00	5.00	0.18	4.83
462.1-0080-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.80	3.80	37.81	38.00	3.00	130.00	5.00	0.19	4.75
462.1-0081-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.81	3.79	37.81	38.00	3.00	130.00	5.00	0.19	4.67
462.1-0082-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.82	3.77	37.81	38.00	3.00	130.00	5.00	0.19	4.60
462.1-0083-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.83	3.76	37.81	38.00	3.00	130.00	5.00	0.19	4.52
462.1-0084-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.84	3.74	37.80	38.00	3.00	130.00	5.00	0.20	4.45
462.1-0085-003A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.85	3.72	37.80	38.00	3.00	130.00	5.00	0.20	4.38
462.1-0086-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.86	4.41	37.80	38.00	3.00	130.00	5.70	0.20	5.13
462.1-0087-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.87	4.39	37.80	38.00	3.00	130.00	5.70	0.20	5.05
462.1-0088-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.88	4.38	37.79	38.00	3.00	130.00	5.70	0.21	4.98
462.1-0089-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.89	4.36	37.79	38.00	3.00	130.00	5.70	0.21	4.90
462.1-0090-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.90	4.35	37.79	38.00	3.00	130.00	5.70	0.21	4.83
462.1-0091-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.91	4.34	37.79	38.00	3.00	130.00	5.70	0.21	4.76
462.1-0092-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.92	4.32	37.79	38.00	3.00	130.00	5.70	0.21	4.70

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

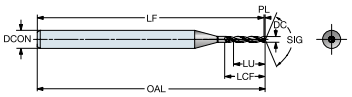
	P	S	K	M	N	O									
Objednací kód	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
462.1-0093-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.93	4.30	37.78	38.00	3.00	130.00	5.70	0.22	4.63
462.1-0094-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.94	4.29	37.78	38.00	3.00	130.00	5.70	0.22	4.56
462.1-0095-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.95	4.28	37.78	38.00	3.00	130.00	5.70	0.22	4.50
462.1-0096-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.96	5.06	37.78	38.00	3.00	130.00	6.50	0.22	5.27
462.1-0097-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.97	5.05	37.77	38.00	3.00	130.00	6.50	0.23	5.20
462.1-0098-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.98	5.03	37.77	38.00	3.00	130.00	6.50	0.23	5.13
462.1-0099-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	0.99	5.01	37.77	38.00	3.00	130.00	6.50	0.23	5.07
462.1-0100-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.00	5.00	37.77	38.00	3.00	130.00	6.50	0.23	5.00
462.1-0101-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.01	4.99	37.76	38.00	3.00	130.00	6.50	0.24	4.94
462.1-0102-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.02	4.97	37.76	38.00	3.00	130.00	6.50	0.24	4.87
462.1-0103-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.03	4.95	37.76	38.00	3.00	130.00	6.50	0.24	4.81
462.1-0104-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.04	4.94	37.76	38.00	3.00	130.00	6.50	0.24	4.75
462.1-0105-004A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.05	4.93	37.76	38.00	3.00	130.00	6.50	0.24	4.69
462.1-0106-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.06	5.71	37.75	38.00	3.00	130.00	7.30	0.25	5.39
462.1-0107-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.07	5.70	37.75	38.00	3.00	130.00	7.30	0.25	5.32
462.1-0108-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.08	5.68	37.75	38.00	3.00	130.00	7.30	0.25	5.26
462.1-0109-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.09	5.66	37.75	38.00	3.00	130.00	7.30	0.25	5.20
462.1-0110-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.10	5.65	37.74	38.00	3.00	130.00	7.30	0.26	5.14
462.1-0111-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.11	5.64	37.74	38.00	3.00	130.00	7.30	0.26	5.08
462.1-0112-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.12	5.62	37.74	38.00	3.00	130.00	7.30	0.26	5.02
462.1-0113-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.13	5.61	37.74	38.00	3.00	130.00	7.30	0.26	4.96
462.1-0114-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.14	5.59	37.73	38.00	3.00	130.00	7.30	0.27	4.90
462.1-0115-005A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.15	5.57	37.73	38.00	3.00	130.00	7.30	0.27	4.85
462.1-0116-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.16	6.46	37.73	38.00	3.00	130.00	8.20	0.27	5.57
462.1-0117-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.17	6.45	37.73	38.00	3.00	130.00	8.20	0.27	5.51
462.1-0118-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.18	6.43	37.72	38.00	3.00	130.00	8.20	0.28	5.45
462.1-0119-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.19	6.41	37.72	38.00	3.00	130.00	8.20	0.28	5.39
462.1-0120-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.20	6.40	37.72	38.00	3.00	130.00	8.20	0.28	5.33
462.1-0121-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.21	6.39	37.72	38.00	3.00	130.00	8.20	0.28	5.28
462.1-0122-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.22	6.37	37.72	38.00	3.00	130.00	8.20	0.28	5.22

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

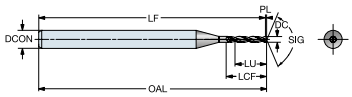
	P	S	K	M	N	O									
Objednací kód	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
462.1-0123-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.23	6.36	37.71	38.00	3.00	130.00	8.20	0.29	5.17
462.1-0124-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.24	6.34	37.71	38.00	3.00	130.00	8.20	0.29	5.11
462.1-0125-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.25	6.32	37.71	38.00	3.00	130.00	8.20	0.29	5.06
462.1-0126-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.26	6.31	37.71	38.00	3.00	130.00	8.20	0.29	5.01
462.1-0127-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.27	6.30	37.70	38.00	3.00	130.00	8.20	0.30	4.96
462.1-0128-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.28	6.28	37.70	38.00	3.00	130.00	8.20	0.30	4.91
462.1-0129-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.29	6.26	37.70	38.00	3.00	130.00	8.20	0.30	4.86
462.1-0130-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.30	6.25	37.70	38.00	3.00	130.00	8.20	0.30	4.81
462.1-0131-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.31	7.24	37.69	38.00	3.00	130.00	9.20	0.31	5.52
462.1-0132-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.32	7.22	37.69	38.00	3.00	130.00	9.20	0.31	5.47
462.1-0133-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.33	7.20	37.69	38.00	3.00	130.00	9.20	0.31	5.42
462.1-0134-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.34	7.19	37.69	38.00	3.00	130.00	9.20	0.31	5.37
462.1-0135-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.35	7.18	37.69	38.00	3.00	130.00	9.20	0.31	5.31
462.1-0136-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.36	7.16	37.68	38.00	3.00	130.00	9.20	0.32	5.26
462.1-0137-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.37	7.14	37.68	38.00	3.00	130.00	9.20	0.32	5.22
462.1-0138-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.38	7.13	37.68	38.00	3.00	130.00	9.20	0.32	5.17
462.1-0139-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.39	7.11	37.68	38.00	3.00	130.00	9.20	0.32	5.12
462.1-0140-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.40	7.10	37.67	38.00	3.00	130.00	9.20	0.33	5.07
462.1-0141-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.41	7.09	37.67	38.00	3.00	130.00	9.20	0.33	5.02
462.1-0142-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.42	7.07	37.67	38.00	3.00	130.00	9.20	0.33	4.98
462.1-0143-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.43	7.05	37.67	38.00	3.00	130.00	9.20	0.33	4.93
462.1-0144-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.44	7.04	37.66	38.00	3.00	130.00	9.20	0.34	4.89
462.1-0145-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.45	7.03	37.66	38.00	3.00	130.00	9.20	0.34	4.84
462.1-0146-007A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.46	7.01	37.66	38.00	3.00	130.00	9.20	0.34	4.80
462.1-0147-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.47	6.99	37.66	38.00	3.00	130.00	9.20	0.34	4.76
462.1-0148-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.48	6.98	37.65	38.00	3.00	130.00	9.20	0.35	4.72
462.1-0149-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.49	6.97	37.65	38.00	3.00	130.00	9.20	0.35	4.67
462.1-0150-006A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.50	6.95	37.65	38.00	3.00	130.00	9.20	0.35	4.63
462.1-0151-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.51	8.94	37.65	38.00	3.00	130.00	11.20	0.35	5.92
462.1-0152-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.52	8.92	37.65	38.00	3.00	130.00	11.20	0.35	5.87

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

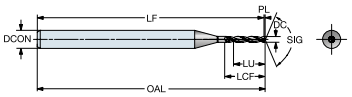
	P	S	K	M	N	O									
Objednací kód	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
462.1-0153-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.53	8.90	37.64	38.00	3.00	130.00	11.20	0.36	5.82
462.1-0154-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.54	8.89	37.64	38.00	3.00	130.00	11.20	0.36	5.77
462.1-0155-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.55	8.88	37.64	38.00	3.00	130.00	11.20	0.36	5.73
462.1-0156-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.56	8.86	37.64	38.00	3.00	130.00	11.20	0.36	5.68
462.1-0157-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.57	8.85	37.63	38.00	3.00	130.00	11.20	0.37	5.63
462.1-0158-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.58	8.83	37.63	38.00	3.00	130.00	11.20	0.37	5.59
462.1-0159-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.59	8.81	37.63	38.00	3.00	130.00	11.20	0.37	5.54
462.1-0160-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.60	8.80	37.63	38.00	3.00	130.00	11.20	0.37	5.50
462.1-0161-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.61	8.78	37.62	38.00	3.00	130.00	11.20	0.38	5.46
462.1-0162-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.62	8.77	37.62	38.00	3.00	130.00	11.20	0.38	5.41
462.1-0163-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.63	8.76	37.62	38.00	3.00	130.00	11.20	0.38	5.37
462.1-0164-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.64	8.74	37.62	38.00	3.00	130.00	11.20	0.38	5.33
462.1-0165-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.65	8.73	37.62	38.00	3.00	130.00	11.20	0.38	5.29
462.1-0166-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.66	8.71	37.61	38.00	3.00	130.00	11.20	0.39	5.25
462.1-0167-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.67	8.69	37.61	38.00	3.00	130.00	11.20	0.39	5.21
462.1-0168-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.68	8.68	37.61	38.00	3.00	130.00	11.20	0.39	5.17
462.1-0169-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.69	8.66	37.61	38.00	3.00	130.00	11.20	0.39	5.13
462.1-0170-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.70	8.65	37.60	38.00	3.00	130.00	11.20	0.40	5.09
462.1-0171-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.71	8.64	37.60	38.00	3.00	130.00	11.20	0.40	5.05
462.1-0172-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.72	8.62	37.60	38.00	3.00	130.00	11.20	0.40	5.01
462.1-0173-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.73	8.60	37.60	38.00	3.00	130.00	11.20	0.40	4.97
462.1-0174-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.74	8.59	37.59	38.00	3.00	130.00	11.20	0.41	4.94
462.1-0175-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.75	8.57	37.59	38.00	3.00	130.00	11.20	0.41	4.90
462.1-0176-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.76	8.56	37.59	38.00	3.00	130.00	11.20	0.41	4.86
462.1-0177-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.77	8.55	37.59	38.00	3.00	130.00	11.20	0.41	4.83
462.1-0178-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.78	8.53	37.58	38.00	3.00	130.00	11.20	0.42	4.79
462.1-0179-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.79	8.52	37.58	38.00	3.00	130.00	11.20	0.42	4.76
462.1-0180-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.80	8.50	37.58	38.00	3.00	130.00	11.20	0.42	4.72
462.1-0181-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.81	8.48	37.58	38.00	3.00	130.00	11.20	0.42	4.69
462.1-0182-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.82	8.47	37.58	38.00	3.00	130.00	11.20	0.42	4.65

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

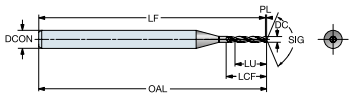
	P	S	K	M	N	O									
Objednací kód	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
462.1-0183-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.83	8.45	37.57	38.00	3.00	130.00	11.20	0.43	4.62
462.1-0184-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.84	8.44	37.57	38.00	3.00	130.00	11.20	0.43	4.59
462.1-0185-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.85	8.43	37.57	38.00	3.00	130.00	11.20	0.43	4.55
462.1-0186-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.86	8.41	37.57	38.00	3.00	130.00	11.20	0.43	4.52
462.1-0187-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.87	8.40	37.56	38.00	3.00	130.00	11.20	0.44	4.49
462.1-0188-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.88	8.38	37.56	38.00	3.00	130.00	11.20	0.44	4.46
462.1-0189-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.89	8.36	37.56	38.00	3.00	130.00	11.20	0.44	4.43
462.1-0190-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.90	8.35	37.56	38.00	3.00	130.00	11.20	0.44	4.39
462.1-0191-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.91	8.34	37.55	38.00	3.00	130.00	11.20	0.45	4.36
462.1-0192-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.92	8.32	37.55	38.00	3.00	130.00	11.20	0.45	4.33
462.1-0193-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.93	8.31	37.55	38.00	3.00	130.00	11.20	0.45	4.30
462.1-0194-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.94	8.29	37.55	38.00	3.00	130.00	11.20	0.45	4.27
462.1-0195-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.95	8.27	37.55	38.00	3.00	130.00	11.20	0.45	4.24
462.1-0196-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.96	8.26	37.54	38.00	3.00	130.00	11.20	0.46	4.21
462.1-0197-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.97	8.24	37.54	38.00	3.00	130.00	11.20	0.46	4.19
462.1-0198-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.98	8.23	37.54	38.00	3.00	130.00	11.20	0.46	4.16
462.1-0199-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	1.99	8.22	37.54	38.00	3.00	130.00	11.20	0.46	4.13
462.1-0200-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.00	8.20	37.53	38.00	3.00	130.00	11.20	0.47	4.10
462.1-0201-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.01	9.48	37.53	38.00	3.00	130.00	12.50	0.47	4.72
462.1-0202-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.02	9.47	37.53	38.00	3.00	130.00	12.50	0.47	4.69
462.1-0203-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.03	9.45	37.53	38.00	3.00	130.00	12.50	0.47	4.66
462.1-0204-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.04	9.44	37.52	38.00	3.00	130.00	12.50	0.48	4.63
462.1-0205-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.05	9.43	37.52	38.00	3.00	130.00	12.50	0.48	4.60
462.1-0206-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.06	9.41	37.52	38.00	3.00	130.00	12.50	0.48	4.57
462.1-0207-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.07	9.40	37.52	38.00	3.00	130.00	12.50	0.48	4.54
462.1-0208-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.08	9.38	37.52	38.00	3.00	130.00	12.50	0.48	4.51
462.1-0209-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.09	9.36	37.51	38.00	3.00	130.00	12.50	0.49	4.48
462.1-0210-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.10	9.35	37.51	38.00	3.00	130.00	12.50	0.49	4.45
462.1-0211-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.11	9.34	37.51	38.00	3.00	130.00	12.50	0.49	4.42
462.1-0212-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.12	9.32	37.51	38.00	3.00	130.00	12.50	0.49	4.40

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

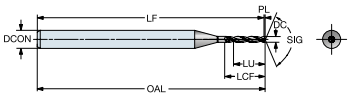
	P	S	K	M	N	O									
Objednací kód	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
462.1-0213-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.13	9.31	37.50	38.00	3.00	130.00	12.50	0.50	4.37
462.1-0214-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.14	9.29	37.50	38.00	3.00	130.00	12.50	0.50	4.34
462.1-0215-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.15	9.27	37.50	38.00	3.00	130.00	12.50	0.50	4.31
462.1-0216-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.16	9.26	37.50	38.00	3.00	130.00	12.50	0.50	4.29
462.1-0217-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.17	9.24	37.49	38.00	3.00	130.00	12.50	0.51	4.26
462.1-0218-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.18	9.23	37.49	38.00	3.00	130.00	12.50	0.51	4.23
462.1-0219-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.19	9.22	37.49	38.00	3.00	130.00	12.50	0.51	4.21
462.1-0220-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.20	9.20	37.49	38.00	3.00	130.00	12.50	0.51	4.18
462.1-0221-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.21	9.19	37.48	38.00	3.00	130.00	12.50	0.52	4.16
462.1-0222-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.22	9.17	37.48	38.00	3.00	130.00	12.50	0.52	4.13
462.1-0223-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.23	9.15	37.48	38.00	3.00	130.00	12.50	0.52	4.11
462.1-0224-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.24	9.14	37.48	38.00	3.00	130.00	12.50	0.52	4.08
462.1-0225-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.25	9.13	37.48	38.00	3.00	130.00	12.50	0.52	4.06
462.1-0226-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.26	9.11	37.47	38.00	3.00	130.00	12.50	0.53	4.03
462.1-0227-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.27	9.10	37.47	38.00	3.00	130.00	12.50	0.53	4.01
462.1-0228-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.28	9.08	37.47	38.00	3.00	130.00	12.50	0.53	3.98
462.1-0229-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.29	9.06	37.47	38.00	3.00	130.00	12.50	0.53	3.96
462.1-0230-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.30	9.05	37.46	38.00	3.00	130.00	12.50	0.54	3.93
462.1-0231-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.31	9.03	37.46	38.00	3.00	130.00	12.50	0.54	3.91
462.1-0232-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.32	9.02	37.46	38.00	3.00	130.00	12.50	0.54	3.89
462.1-0233-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.33	9.01	37.46	38.00	3.00	130.00	12.50	0.54	3.86
462.1-0234-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.34	8.99	37.45	38.00	3.00	130.00	12.50	0.55	3.84
462.1-0235-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.35	8.98	37.45	38.00	3.00	130.00	12.50	0.55	3.82
462.1-0236-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.36	8.96	37.45	38.00	3.00	130.00	12.50	0.55	3.80
462.1-0237-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.37	8.94	37.45	38.00	3.00	130.00	12.50	0.55	3.77
462.1-0238-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.38	8.93	37.45	38.00	3.00	130.00	12.50	0.55	3.75
462.1-0239-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.39	8.91	37.44	38.00	3.00	130.00	12.50	0.56	3.73
462.1-0240-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.40	8.90	37.44	38.00	3.00	130.00	12.50	0.56	3.71
462.1-0241-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.41	8.89	37.44	38.00	3.00	130.00	12.50	0.56	3.69
462.1-0242-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.42	8.87	37.44	38.00	3.00	130.00	12.50	0.56	3.67

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

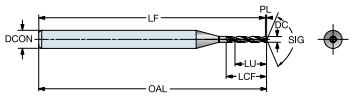
	P	S	K	M	N	O									
Objednací kód	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
462.1-0243-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.43	8.85	37.43	38.00	3.00	130.00	12.50	0.57	3.64
462.1-0244-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.44	8.84	37.43	38.00	3.00	130.00	12.50	0.57	3.62
462.1-0245-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.45	8.82	37.43	38.00	3.00	130.00	12.50	0.57	3.60
462.1-0246-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.46	8.81	37.43	38.00	3.00	130.00	12.50	0.57	3.58
462.1-0247-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.47	8.80	37.42	38.00	3.00	130.00	12.50	0.58	3.56
462.1-0248-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.48	8.78	37.42	38.00	3.00	130.00	12.50	0.58	3.54
462.1-0249-008A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.49	8.77	37.42	38.00	3.00	130.00	12.50	0.58	3.52
462.1-0250-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.50	10.25	37.42	38.00	3.00	130.00	14.00	0.58	4.10
462.1-0251-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.51	10.23	37.41	38.00	3.00	130.00	14.00	0.59	4.08
462.1-0252-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.52	10.22	37.41	38.00	3.00	130.00	14.00	0.59	4.06
462.1-0253-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.53	10.20	37.41	38.00	3.00	130.00	14.00	0.59	4.03
462.1-0254-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.54	10.19	37.41	38.00	3.00	130.00	14.00	0.59	4.01
462.1-0255-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.55	10.18	37.41	38.00	3.00	130.00	14.00	0.59	3.99
462.1-0256-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.56	10.16	37.40	38.00	3.00	130.00	14.00	0.60	3.97
462.1-0257-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.57	10.15	37.40	38.00	3.00	130.00	14.00	0.60	3.95
462.1-0258-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.58	10.13	37.40	38.00	3.00	130.00	14.00	0.60	3.93
462.1-0259-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.59	10.11	37.40	38.00	3.00	130.00	14.00	0.60	3.91
462.1-0260-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.60	10.10	37.39	38.00	3.00	130.00	14.00	0.61	3.88
462.1-0261-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.61	10.09	37.39	38.00	3.00	130.00	14.00	0.61	3.86
462.1-0262-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.62	10.07	37.39	38.00	3.00	130.00	14.00	0.61	3.84
462.1-0263-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.63	10.06	37.39	38.00	3.00	130.00	14.00	0.61	3.82
462.1-0264-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.64	10.04	37.38	38.00	3.00	130.00	14.00	0.62	3.80
462.1-0265-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.65	10.02	37.38	38.00	3.00	130.00	14.00	0.62	3.78
462.1-0266-010A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.66	10.01	37.38	38.00	3.00	130.00	14.00	0.62	3.76
462.1-0267-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.67	9.99	37.38	38.00	3.00	130.00	14.00	0.62	3.74
462.1-0268-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.68	9.98	37.38	38.00	3.00	130.00	14.00	0.62	3.72
462.1-0269-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.69	9.97	37.37	38.00	3.00	130.00	14.00	0.63	3.70
462.1-0270-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.70	9.95	37.37	38.00	3.00	130.00	14.00	0.63	3.69
462.1-0271-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.71	9.94	37.37	38.00	3.00	130.00	14.00	0.63	3.67
462.1-0272-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.72	9.92	37.37	38.00	3.00	130.00	14.00	0.63	3.65

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® Dura 462, monolitní karbidový mikrovrták pro obrábění různorodých materiálů

Vnější přívod řezné kapaliny





Běžné datové hodnoty

TCDCON	TCHA
h6	JS7

Metrický (mm)

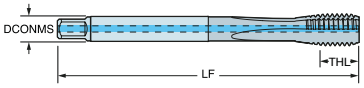
	P	S	K	M	N	O									
Objednací kód	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**X0BU**	**DC [mm]**	**LU [mm]**	**LF [mm]**	**OAL [mm]**	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**SIG [deg]**	**LCF [mm]**	**PL [mm]**	**ULDR**
462.1-0273-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.73	9.90	37.36	38.00	3.00	130.00	14.00	0.64	3.63
462.1-0274-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.74	9.89	37.36	38.00	3.00	130.00	14.00	0.64	3.61
462.1-0275-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.75	9.88	37.36	38.00	3.00	130.00	14.00	0.64	3.59
462.1-0276-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.76	9.86	37.36	38.00	3.00	130.00	14.00	0.64	3.57
462.1-0277-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.77	9.85	37.35	38.00	3.00	130.00	14.00	0.65	3.55
462.1-0278-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.78	9.83	37.35	38.00	3.00	130.00	14.00	0.65	3.54
462.1-0279-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.79	9.81	37.35	38.00	3.00	130.00	14.00	0.65	3.52
462.1-0280-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.80	9.80	37.35	38.00	3.00	130.00	14.00	0.65	3.50
462.1-0281-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.81	9.78	37.34	38.00	3.00	130.00	14.00	0.66	3.48
462.1-0282-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.82	9.77	37.34	38.00	3.00	130.00	14.00	0.66	3.46
462.1-0283-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.83	9.76	37.34	38.00	3.00	130.00	14.00	0.66	3.45
462.1-0284-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.84	9.74	37.34	38.00	3.00	130.00	14.00	0.66	3.43
462.1-0285-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.85	9.73	37.34	38.00	3.00	130.00	14.00	0.66	3.41
462.1-0286-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.86	9.71	37.33	38.00	3.00	130.00	14.00	0.67	3.40
462.1-0287-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.87	9.69	37.33	38.00	3.00	130.00	14.00	0.67	3.38
462.1-0288-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.88	9.68	37.33	38.00	3.00	130.00	14.00	0.67	3.36
462.1-0289-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.89	9.66	37.33	38.00	3.00	130.00	14.00	0.67	3.34
462.1-0290-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.90	9.65	37.32	38.00	3.00	130.00	14.00	0.68	3.33
462.1-0291-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.91	9.64	37.32	38.00	3.00	130.00	14.00	0.68	3.31
462.1-0292-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.92	9.62	37.32	38.00	3.00	130.00	14.00	0.68	3.29
462.1-0293-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.93	9.60	37.32	38.00	3.00	130.00	14.00	0.68	3.28
462.1-0294-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.94	9.59	37.31	38.00	3.00	130.00	14.00	0.69	3.26
462.1-0295-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.95	9.57	37.31	38.00	3.00	130.00	14.00	0.69	3.25
462.1-0296-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.96	9.56	37.31	38.00	3.00	130.00	14.00	0.69	3.23
462.1-0297-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.97	9.55	37.31	38.00	3.00	130.00	14.00	0.69	3.21
462.1-0298-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.98	9.53	37.31	38.00	3.00	130.00	14.00	0.69	3.20
462.1-0299-009A0-XM	●	●	●	●	●	●	2.99	9.52	37.30	38.00	3.00	130.00	14.00	0.70	3.18

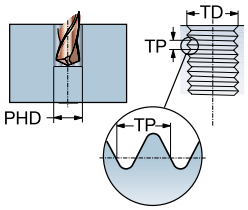
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTap® 100, řezací závitník s přímou drážkou

Typ závitu: Metrický







Běžné datové hodnoty

SUBSTRATE	COATING
HSS-E-PM	PVD TiN

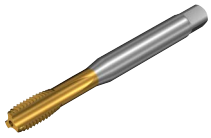
Metrický (mm)

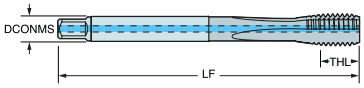
	Objednací kód	P1PL	TDZ	TP [mm]	TD [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LU [mm]	TCTR	LF [mm]	THL [mm]	NOF	PHD [mm]	BSG	THCHT
		P												
NOVÉ	T100-PM104DA-M7	●	M 7	1.00	7.00	7.00	31.00	6HX	80.00	15.00	3	6.00	DIN371	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM106DA-M7	●	M 7	1.00	7.00	7.00	31.00	6HX	80.00	15.00	3	6.00	DIN371	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM104DA-M8	●	M 8	1.25	8.00	8.00	35.00	6HX	90.00	18.00	3	6.80	DIN371	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM104DA-M10	●	M 10	1.50	10.00	10.00	39.00	6HX	100.00	20.00	3	8.50	DIN371	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM106DA-M10	●	M 10	1.50	10.00	10.00	39.00	6HX	100.00	20.00	3	8.50	DIN371	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105DA-M12	●	M 12	1.75	12.00	9.00	55.00	6HX	110.00	23.00	3	10.30	DIN376	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107DA-M12	●	M 12	1.75	12.00	9.00	55.00	6HX	110.00	23.00	3	10.30	DIN376	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105DA-M14	●	M 14	2.00	14.00	11.00	60.00	6HX	110.00	25.00	3	12.00	DIN376	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107DA-M14	●	M 14	2.00	14.00	11.00	60.00	6HX	110.00	25.00	3	12.00	DIN376	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105DA-M16	●	M 16	2.00	16.00	12.00	60.00	6HX	110.00	25.00	3	14.50	DIN376	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107DA-M16	●	M 16	2.00	16.00	12.00	60.00	6HX	110.00	25.00	3	14.50	DIN376	E = 1.5-2xTP

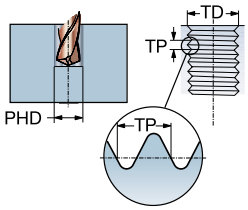
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTap® 100, řezací závitník s přímou drážkou

Typ závitu: Metrický







Běžné datové hodnoty

SUBSTRATE	COATING
HSS-E-PM	PVD TiN

Metrický (mm)

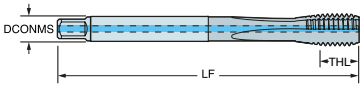
	Objednací kód	P	P1PL	TDZ	TP [mm]	TD [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LU [mm]	TCTR	LF [mm]	THL [mm]	NOF	PHD [mm]	BSG	THCHT
NOVÉ	T100-PM175JA-M10		●	M 10	1.50	10.00	7.00	37.50	6HX	150.00	20.00	3	8.50	JIS-B-4430	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM175JA-M12		●	M 12	1.75	12.00	8.50	41.00	6HX	150.00	23.00	3	10.30	JIS-B-4430	C = 2-3xTP

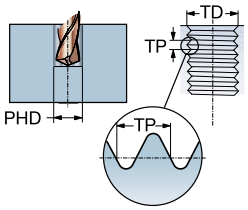
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTap® 100, řezací závitník s přímou drážkou

Typ závitu: Metrický







Běžné datové hodnoty

SUBSTRATE	COATING
HSS-E-PM	PVD TiN

Metrický (mm)

	Objednací kód	P1PL	TDZ	TP [mm]	TD [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LU [mm]	TCTR	LF [mm]	THL [mm]	NOF	PHD [mm]	BSG	THCHT
NOVÉ	T100-PM104AA-M8	●	M 8	1.25	8.00	8.08	33.50	6HX	90.00	18.00	3	6.80	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM104AA-M10	●	M 10	1.50	10.00	9.68	38.50	6HX	100.00	20.00	3	8.50	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105AA-M12	●	M 12	1.75	12.00	9.32	55.00	6HX	110.00	23.00	3	10.30	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105AA-M16	●	M 16	2.00	16.00	12.19	55.00	6HX	110.00	25.00	3	14.50	DIN/ANSI	C = 2-3xTP

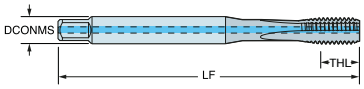
P

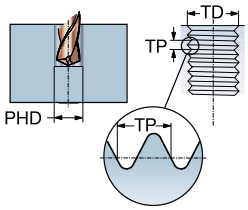
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTap® 100, řezací závitník s přímou drážkou

Typ závitu: Metrický jemný







Běžné datové hodnoty

SUBSTRATE	COATING
HSS-E-PM	PVD TiN

Metrický (mm)

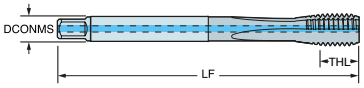
	Objednací kód	P1PL	TDZ	TP [mm]	TD [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LU [mm]	TCTR	LF [mm]	THL [mm]	NOF	PHD [mm]	BSG	THCHT
NOVÉ	T100-PM104AB-M8X075	●	MF 8x0.75	0.75	8.00	8.08	36.00	6HX	80.00	15.00	3	7.30	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM104AB-M10X100	●	MF 10x1	1.00	10.00	9.68	43.00	6HX	90.00	18.00	3	9.00	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM104AB-M10X125	●	MF 10x1.25	1.25	10.00	9.68	48.00	6HX	100.00	20.00	3	8.80	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105AB-M12X100	●	MF 12x1	1.00	12.00	9.32	50.00	6HX	100.00	21.00	3	11.00	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105AB-M12X125	●	MF 12x1.25	1.25	12.00	9.32	50.00	6HX	100.00	21.00	3	10.80	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105AB-M12X150	●	MF 12x1.5	1.50	12.00	9.32	50.00	6HX	100.00	21.00	3	10.60	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105AB-M14X100	●	MF 14x1	1.00	14.00	10.90	50.00	6HX	100.00	21.00	3	13.00	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105AB-M14X125	●	MF 14x1.25	1.25	14.00	10.90	50.00	6HX	100.00	21.00	3	12.80	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105AB-M14X150	●	MF 14x1.5	1.50	14.00	10.90	50.00	6HX	100.00	21.00	3	12.70	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105AB-M16X150	●	MF 16x1.5	1.50	16.00	12.19	50.00	6HX	100.00	21.00	3	14.70	DIN/ANSI	C = 2-3xTP

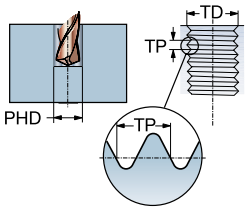
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTap® 100, řezací závitník s přímou drážkou

Typ závitu: UNC







Běžné datové hodnoty

SUBSTRATE	COATING
HSS-E-PM	PVD TiN

Metrický (mm)

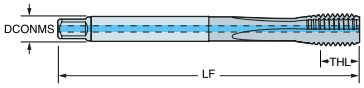
	Objednací kód	P1PL	TDZ	TD [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	TPI	LU [mm]	TCTR	LF [mm]	THL [mm]	NOF	PHD [mm]	BSG	THCHT
		P												
NOVÉ	T100-PM106AE-1/4	●	UNC 1/4-20	6.35	6.48	20	25.00	2BX	80.00	16.00	3	5.10	DIN/ANSI	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM104AE-5/16	●	UNC 5/16-18	7.94	8.08	18	34.00	2BX	90.00	19.00	3	6.70	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM106AE-5/16	●	UNC 5/16-18	7.94	8.08	18	34.00	2BX	90.00	19.00	3	6.70	DIN/ANSI	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM104AE-3/8	●	UNC 3/8-16	9.52	9.68	16	39.00	2BX	100.00	21.30	3	8.00	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM106AE-3/8	●	UNC 3/8-16	9.52	9.68	16	39.00	2BX	100.00	21.30	3	8.00	DIN/ANSI	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105AE-7/16	●	UNC 7/16-14	11.11	8.20	14	48.00	2BX	100.00	20.10	3	9.40	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107AE-7/16	●	UNC 7/16-14	11.11	8.20	14	48.00	2BX	100.00	20.10	3	9.40	DIN/ANSI	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105AE-1/2	●	UNC 1/2-13	12.70	9.32	13	55.00	2BX	110.00	23.10	3	10.80	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107AE-1/2	●	UNC 1/2-13	12.70	9.32	13	55.00	2BX	110.00	23.10	3	10.80	DIN/ANSI	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105AE-5/8	●	UNC 5/8-11	15.88	12.19	11	55.00	2BX	110.00	23.10	3	13.60	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107AE-5/8	●	UNC 5/8-11	15.88	12.19	11	55.00	2BX	110.00	23.10	3	13.60	DIN/ANSI	E = 1.5-2xTP

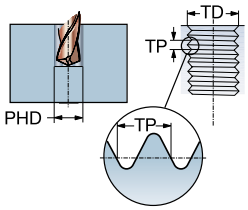
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTap® 100, řezací závitník s přímou drážkou

Typ závitu: UNF







Běžné datové hodnoty

SUBSTRATE	COATING
HSS-E-PM	PVD TiN

Metrický (mm)

P

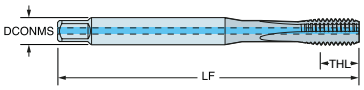
	Objednací kód	P1PL	TDZ	TD [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	TPI	LU [mm]	TCTR	LF [mm]	THL [mm]	NOF	PHD [mm]	BSG	THCHT
NOVÉ	T100-PM106AF-1/4	●	UNF 1/4-28	6.35	6.48	28	25.00	2BX	80.00	16.00	3	5.50	DIN/ANSI	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM104AF-5/16	●	UNF 5/16-24	7.94	8.08	18	34.00	2BX	90.00	19.00	3	6.90	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM104AF-3/8	●	UNF 3/8-24	9.52	9.68	24	37.50	2BX	100.00	20.00	4	28.00	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM106AF-3/8	●	UNF 3/8-24	9.52	9.68	24	37.50	2BX	100.00	20.00	3	10.60	DIN/ANSI	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105AF-7/16	●	UNF 7/16-20	11.11	8.20	14	48.00	2BX	100.00	20.00	3	9.90	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105AF-1/2	●	UNF 1/2-20	12.70	9.32	20	50.00	2BX	110.00	21.00	3	7.15	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107AF-1/2	●	UNF 1/2-20	12.70	9.32	20	50.00	2BX	110.00	21.00	3	13.00	DIN/ANSI	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105AF-5/8	●	UNF 5/8-18	15.88	12.19	18	50.00	2BX	110.00	21.00	3	9.00	DIN/ANSI	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107AF-5/8	●	UNF 5/8-18	15.88	12.19	18	50.00	2BX	110.00	21.00	3	14.50	DIN/ANSI	E = 1.5-2xTP

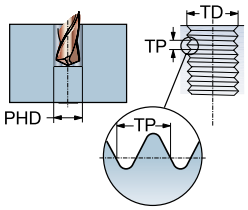
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTap® 100, řezací závitník s přímou drážkou

Typ závitu: Metrický jemný







Běžné datové hodnoty

SUBSTRATE	COATING
HSS-E-PM	PVD TiN

Metrický (mm)

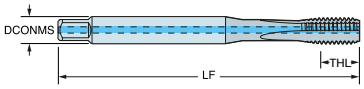
	Objednací kód	P1PL	TDZ	TP [mm]	TD [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LU [mm]	TCTR	LF [mm]	THL [mm]	NOF	PHD [mm]	BSG	THCHT
NOVÉ	T100-PM107DB-M6X075	●	MF 6x0.75	0.75	6.00	4.50	40.00	6HX	80.00	15.00	3	5.30	DIN374	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105DB-M8X075	●	MF 8x0.75	0.75	8.00	6.00	36.00	6HX	80.00	15.00	3	7.30	DIN374	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105DB-M8X100	●	MF 8x1	1.00	8.00	6.00	38.00	6HX	90.00	18.00	3	7.15	DIN374	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107DB-M8X075	●	MF 8x0.75	0.75	8.00	6.00	36.00	6HX	80.00	15.00	3	7.30	DIN374	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM107DB-M8X100	●	MF 8x1	1.00	8.00	6.00	38.00	6HX	90.00	18.00	3	7.15	DIN374	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105DB-M10X100	●	MF 10x1	1.00	10.00	7.00	43.00	6HX	90.00	18.00	3	9.00	DIN374	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105DB-M10X125	●	MF 10x1.25	1.25	10.00	7.00	48.00	6HX	100.00	20.00	3	8.80	DIN374	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107DB-M10X100	●	MF 10x1	1.00	10.00	7.00	43.00	6HX	90.00	18.00	3	9.00	DIN374	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM107DB-M10X125	●	MF 10x1.25	1.25	10.00	7.00	48.00	6HX	100.00	20.00	3	8.80	DIN374	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105DB-M12X100	●	MF 12x1	1.00	12.00	9.00	50.00	6HX	100.00	21.00	3	11.00	DIN374	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105DB-M12X125	●	MF 12x1.25	1.25	12.00	9.00	50.00	6HX	100.00	21.00	3	10.80	DIN374	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107DB-M12X100	●	MF 12x1	1.00	12.00	9.00	50.00	6HX	100.00	21.00	3	11.00	DIN374	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM107DB-M12X125	●	MF 12x1.25	1.25	12.00	9.00	50.00	6HX	100.00	21.00	3	10.80	DIN374	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105DB-M14X100	●	MF 14x1	1.00	14.00	11.00	50.00	6HX	100.00	21.00	3	13.00	DIN374	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105DB-M14X125	●	MF 14x1.25	1.25	14.00	11.00	50.00	6HX	100.00	21.00	3	12.80	DIN374	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105DB-M14X150	●	MF 14x1.5	1.50	14.00	11.00	50.00	6HX	100.00	21.00	3	12.70	DIN374	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107DB-M14X100	●	MF 14x1	1.00	14.00	11.00	50.00	6HX	100.00	21.00	3	13.00	DIN374	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM107DB-M14X125	●	MF 14x1.25	1.25	14.00	11.00	50.00	6HX	100.00	21.00	3	12.80	DIN374	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM107DB-M14X150	●	MF 14x1.5	1.50	14.00	11.00	50.00	6HX	100.00	21.00	3	12.70	DIN374	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105DB-M16X150	●	MF 16x1.5	1.50	16.00	12.00	50.00	6HX	100.00	21.00	3	14.70	DIN374	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107DB-M16X150	●	MF 16x1.5	1.50	16.00	12.00	50.00	6HX	100.00	21.00	3	14.70	DIN374	E = 1.5-2xTP

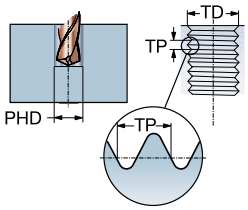
● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroTap® 100, řezací závitník s přímou drážkou

Typ závitu: Metrický







Běžné datové hodnoty

SUBSTRATE	COATING
HSS-E-PM	PVD TiN

Metrický (mm)

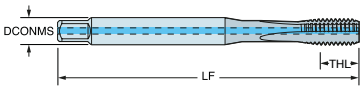
	Objednací kód	P1PL	TDZ	TP [mm]	TD [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LU [mm]	TCTR	LF [mm]	THL [mm]	NOF	PHD [mm]	BSG	THCHT
NOVÉ	T100-PM105JA-M7	●	M 7	1.00	7.00	6.20	30.00	6HX	65.00	15.00	3	6.00	JIS-B-4430	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105JA-M8	●	M 8	1.25	8.00	6.20	35.00	6HX	70.00	18.00	3	6.80	JIS-B-4430	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107JA-M8	●	M 8	1.25	8.00	6.20	35.00	6HX	70.00	18.00	3	6.80	JIS-B-4430	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105JA-M10	●	M 10	1.50	10.00	7.00	37.50	6HX	75.00	20.00	3	8.50	JIS-B-4430	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107JA-M10	●	M 10	1.50	10.00	7.00	37.50	6HX	75.00	20.00	3	8.50	JIS-B-4430	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105JA-M12	●	M 12	1.75	12.00	8.50	41.00	6HX	82.00	23.00	3	10.30	JIS-B-4430	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107JA-M12	●	M 12	1.75	12.00	8.50	41.00	6HX	82.00	23.00	3	10.30	JIS-B-4430	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105JA-M14	●	M 14	2.00	14.00	10.50	44.00	6HX	88.00	25.00	3	12.00	JIS-B-4430	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107JA-M14	●	M 14	2.00	14.00	10.50	44.00	6HX	88.00	25.00	3	12.00	JIS-B-4430	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105JA-M16	●	M 16	2.00	16.00	12.50	47.50	6HX	95.00	25.00	3	14.50	JIS-B-4430	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107JA-M16	●	M 16	2.00	16.00	12.50	47.50	6HX	95.00	25.00	3	14.50	JIS-B-4430	E = 1.5-2xTP

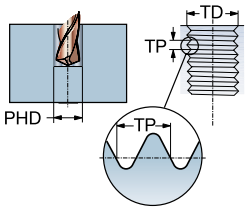
● = První volba ○ = Dobrá volba

Řezací závitník CoroTap™ 100 s přímými drážkami pro odvod třísek

Typ závitu: Metrický jemný







Běžné datové hodnoty

SUBSTRATE	COATING
HSS-E-PM	PVD TiN

Metrický (mm)

	Objednací kód	P1PL	TDZ	TP [mm]	TD [mm]	$DCON_{MS}$ [mm]	LU [mm]	TCTR	LF [mm]	THL [mm]	NOF	PHD [mm]	BSG	THCHT
		P												
NOVÉ	T100-PM105JB-M8X075	●	MF 8x0.75	0.75	8.00	6.20	35.00	6HX	62.00	15.00	3	7.30	JIS-B-4436	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105JB-M8X100	●	MF 8x1	1.00	8.00	6.20	35.00	6HX	70.00	18.00	3	7.15	JIS-B-4436	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107JB-M8X100	●	MF 8x1	1.00	8.00	6.20	35.00	6HX	70.00	18.00	3	7.15	JIS-B-4436	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105JB-M10X100	●	MF 10x1	1.00	10.00	7.00	43.00	6HX	70.00	18.00	3	9.00	JIS-B-4436	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105JB-M10X125	●	MF 10x1.25	1.25	10.00	7.00	48.00	6HX	75.00	20.00	3	8.80	JIS-B-4436	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107JB-M10X100	●	MF 10x1	1.00	10.00	7.00	43.00	6HX	70.00	18.00	3	9.00	JIS-B-4436	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM107JB-M10X125	●	MF 10x1.25	1.25	10.00	7.00	48.00	6HX	75.00	20.00	3	8.80	JIS-B-4436	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105JB-M12X100	●	MF 12x1	1.00	12.00	8.50	50.00	6HX	70.00	21.00	3	11.00	JIS-B-4436	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105JB-M12X125	●	MF 12x1.25	1.25	12.00	8.50	50.00	6HX	80.00	21.00	3	10.80	JIS-B-4436	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105JB-M12X150	●	MF 12x1.5	1.50	12.00	8.50	50.00	6HX	82.00	21.00	3	10.60	JIS-B-4436	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107JB-M12X100	●	MF 12x1	1.00	12.00	8.50	50.00	6HX	70.00	21.00	3	11.00	JIS-B-4436	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM107JB-M12X125	●	MF 12x1.25	1.25	12.00	8.50	50.00	6HX	80.00	21.00	3	10.80	JIS-B-4436	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM107JB-M12X150	●	MF 12x1.5	1.50	12.00	8.50	50.00	6HX	82.00	21.00	3	10.60	JIS-B-4436	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105JB-M14X100	●	MF 14x1	1.00	14.00	10.50	50.00	6HX	70.00	21.00	3	13.00	JIS-B-4436	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105JB-M14X125	●	MF 14x1.25	1.25	14.00	10.50	50.00	6HX	88.00	21.00	3	12.80	JIS-B-4436	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM105JB-M14X150	●	MF 14x1.5	1.50	14.00	10.50	50.00	6HX	88.00	21.00	3	12.70	JIS-B-4436	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107JB-M14X100	●	MF 14x1	1.00	14.00	10.50	50.00	6HX	70.00	21.00	3	13.00	JIS-B-4436	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM107JB-M14X125	●	MF 14x1.25	1.25	14.00	10.50	50.00	6HX	88.00	21.00	3	12.70	JIS-B-4436	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM107JB-M14X150	●	MF 14x1.5	1.50	14.00	10.50	50.00	6HX	88.00	21.00	3	14.70	JIS-B-4436	E = 1.5-2xTP
NOVÉ	T100-PM105JB-M16X150	●	MF 16x1.5	1.50	16.00	12.50	50.00	6HX	95.00	21.00	3	14.70	JIS-B-4436	C = 2-3xTP
NOVÉ	T100-PM107JB-M16X150	●	MF 16x1.5	1.50	16.00	12.50	50.00	6HX	95.00	21.00	3	16.60	JIS-B-4436	E = 1.5-2xTP
		●												

● = První volba ○ = Dobrá volba



Podrobnější informace o koncepci CoroDrill® DE10:
sandvik.coromant.com/corodrillde10

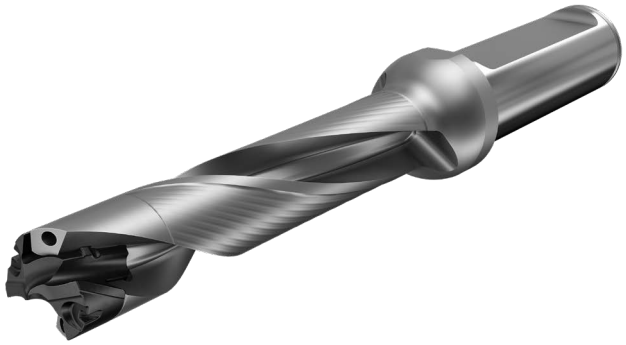
CoroDrill® DE10

Velkosériová výroba děr plně pod kontrolou

CoroDrill® DE10, nový nejvýkonnější vrták s výměnnou vrtací hlavicí, který dominuje produktivnímu vrtání krátkých děr ve všech typech materiálů.

Použití

- Pro velkosériovou výrobu děr ve všech průmyslových odvětvích
- Mezi typické součásti patří trubkovnice tepelných výměníků, automobilové součásti, hřídele, čerpadla a ventily, příruby a konstrukční ocelové nosníky
- Tolerance díry H9/H10
- Umožňuje použití pro celou řadu různých vrtacích aplikací



P M K N S H

Oblasti použití dle ISO

Technická charakteristika a výhody

- Možnosti použití vysokých rychlostí posuvu přináší zvýšení rychlosti penetrace, vyšší produktivitu a snížení nákladů na vyvrtanou díru
- Patentované upínací rozhraní využívající předpětí a odolná geometrie špičky vrtáku umožňují bezpečné a vysoce stabilní vrtání
- Konstrukční řešení upínacího rozhraní zajišťuje dobrou schopnost vystředění, což přináší vyšší přímost díry a užší tolerance
- Není nutné použití vrtáku pro vrtání vodicí díry a pro obrábění všech typů materiálů slouží stejná geometrie, což přináší snížení skladových zásob nástrojů
- Optimalizovaný tvar drážky pro odvod třísek se dvěma spirálovými kanálky pro přívod řezné kapaliny zaručuje spolehlivé odvádění třísek a dobrou kvalitu díry

Vyniká při vysokých rychlostech posuvu

Zvyšte posuv o 40 % a sledujte, jak vaše produktivita stoupá a rentabilita dosahuje maxima. Navíc také snižujete své emise CO_2 na základě prováděné operace přibližně o 20 %.

40%
Zvýšení rychlosti posuvu*

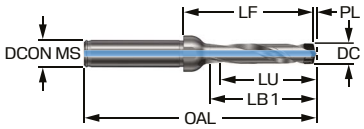
-20%
Emise CO_2 na operaci

*Zaznamenáno proti konkurenčním výrobkům ve výrobních provozech zákazníků.

CoroDrill® DE10, vrták s výměnnými břitovými destičkami

Válcová stopka





Metrický (mm)

	Objednací kód	DCN [mm]	DCX [mm]	LU [mm]	TCHA	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	OAL [mm]	LB [mm]	PL [mm]	CP [bar]	RPMX [1/min]
NOVÉ	DE10-D0900-090A12-3	9.00	9.49	29.77	H9	12.00	40.10	86.40	30.5	1.30	10	77500
NOVÉ	DE10-D0900-090A12-5	9.00	9.49	48.75	H9	12.00	58.90	105.20	49.3	1.30	10	42000
NOVÉ	DE10-D0900-090A12-8	9.00	9.49	77.22	H9	12.00	87.10	133.40	77.5	1.30	10	21500
NOVÉ	DE10-D0950-095A12-3	9.50	9.99	31.07	H9	12.00	41.73	88.10	32.2	1.37	10	75000
NOVÉ	DE10-D0950-095A12-5	9.50	9.99	50.87	H9	12.00	61.53	107.90	52.0	1.37	10	40500
NOVÉ	DE10-D0950-095A12-8	9.50	9.99	80.57	H9	12.00	91.23	137.60	81.7	1.37	10	20500

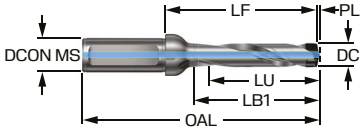
Imperiální (palce)

	Objednací kód	DCN [inch]	DCX [inch]	LU [inch]	TCHA	$DCON_{MS}$ [inch]	LF [inch]	OAL [inch]	LB [inch]	PL [inch]	CP [lbf/in2]	RPMX [1/min]
NOVÉ	DE10-D0900-090O12-3	0.354	0.374	1.172	H9	0.500	1.579	3.402	1.201	0.051	145	77500
NOVÉ	DE10-D0900-090O12-5	0.354	0.374	1.919	H9	0.500	2.319	4.142	1.941	0.051	145	42000
NOVÉ	DE10-D0900-090O12-8	0.354	0.374	3.040	H9	0.500	3.429	5.252	3.051	0.051	145	21500
NOVÉ	DE10-D0950-095O12-3	0.374	0.393	1.223	H9	0.500	1.643	3.469	1.268	0.054	145	74500
NOVÉ	DE10-D0950-095O12-5	0.374	0.393	2.003	H9	0.500	2.422	4.248	2.047	0.054	145	40000
NOVÉ	DE10-D0950-095O12-8	0.374	0.393	3.172	H9	0.500	3.592	5.417	3.217	0.054	145	20500

CoroDrill® DE10, vrták s výměnnými břitovými destičkami

Stopka ISO 9766



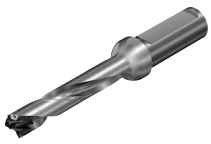


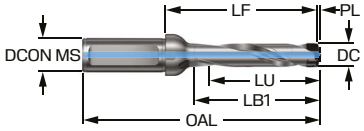
Metrický (mm)

	Objednací kód	DCN [mm]	DCX [mm]	LU [mm]	TCHA	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	OAL [mm]	LB [mm]	PL [mm]	CP [bar]	RPMX [1/min]
NOVÉ	DE10-D1000-100L16-3	10.00	10.49	32.91	H9	16.00	45.26	94.70	33.9	1.44	10	68000
NOVÉ	DE10-D1000-100L16-5	10.00	10.49	53.89	H9	16.00	66.06	115.50	54.7	1.44	10	37000
NOVÉ	DE10-D1000-100L16-8	10.00	10.49	85.36	H9	16.00	97.26	146.70	85.9	1.44	10	19000
NOVÉ	DE10-D1050-105L16-3	10.50	10.99	34.21	H9	16.00	46.69	96.20	35.5	1.51	10	66500
NOVÉ	DE10-D1050-105L16-5	10.50	10.99	56.01	H9	16.00	68.49	118.00	57.3	1.51	10	36000
NOVÉ	DE10-D1050-105L16-8	10.50	10.99	88.71	H9	16.00	101.19	150.70	90.0	1.51	10	18500
NOVÉ	DE10-D1100-110L16-3	11.00	11.49	36.05	H9	16.00	48.22	97.80	37.1	1.58	10	65000
NOVÉ	DE10-D1100-110L16-5	11.00	11.49	59.03	H9	16.00	71.02	120.60	59.9	1.58	10	35000
NOVÉ	DE10-D1100-110L16-8	11.00	11.49	93.50	H9	16.00	105.22	154.80	94.1	1.58	10	18000
NOVÉ	DE10-D1150-115L16-3	11.50	11.99	37.35	H9	16.00	49.65	99.30	38.7	1.65	10	63500
NOVÉ	DE10-D1150-115L16-5	11.50	11.99	61.15	H9	16.00	73.45	123.10	62.5	1.65	10	34000
NOVÉ	DE10-D1150-115L16-8	11.50	11.99	96.85	H9	16.00	109.15	158.80	98.2	1.65	10	17500
NOVÉ	DE10-D1200-120L16-3	12.00	12.49	39.19	H9	16.00	51.18	100.90	40.4	1.72	10	62000
NOVÉ	DE10-D1200-120L16-5	12.00	12.49	64.17	H9	16.00	75.98	125.70	65.2	1.72	10	33000
NOVÉ	DE10-D1200-120L16-8	12.00	12.49	101.64	H9	16.00	113.18	162.90	102.4	1.72	10	16500
NOVÉ	DE10-D1250-125L16-3	12.50	12.99	40.49	H9	16.00	52.61	102.40	41.9	1.79	10	60500
NOVÉ	DE10-D1250-125L16-5	12.50	12.99	66.29	H9	16.00	78.41	128.20	67.7	1.79	10	32500
NOVÉ	DE10-D1250-125L16-8	12.50	12.99	104.99	H9	16.00	117.11	166.90	106.4	1.79	10	16000
	DE10-D1300-130L16-3	13.00	13.49	42.33	H9	16.00	54.14	104.00	43.6	1.86	10	59000
	DE10-D1300-130L16-5	13.00	13.49	69.31	H9	16.00	80.94	130.80	70.4	1.86	10	31500
	DE10-D1300-130L16-8	13.00	13.49	109.78	H9	16.00	121.14	171.00	110.6	1.86	10	16000
	DE10-D1350-135L16-3	13.50	13.99	43.62	H9	16.00	55.68	105.60	45.2	1.92	10	58000
	DE10-D1350-135L16-5	13.50	13.99	71.42	H9	16.00	83.48	133.40	73.0	1.92	10	30500
	DE10-D1350-135L16-8	13.50	13.99	113.12	H9	16.00	125.18	175.10	114.7	1.92	10	15500
	DE10-D1400-140L20-3	14.00	14.99	46.74	H9	20.00	62.16	114.20	48.4	2.04	10	50000
	DE10-D1400-140L20-5	14.00	14.99	76.54	H9	20.00	91.96	144.00	78.2	2.04	10	26500
	DE10-D1400-140L20-8	14.00	14.99	121.24	H9	20.00	136.66	188.70	122.9	2.04	10	13500
	DE10-D1500-150L20-3	15.00	15.99	49.90	H9	20.00	65.10	117.30	51.6	2.20	10	48000
	DE10-D1500-150L20-5	15.00	15.99	81.70	H9	20.00	96.90	149.10	83.4	2.20	10	25500
	DE10-D1500-150L20-8	15.00	15.99	129.40	H9	20.00	144.60	196.80	131.1	2.20	10	13000
	DE10-D1600-160L20-3	16.00	16.99	53.04	H9	20.00	68.06	120.40	54.9	2.34	10	46500
	DE10-D1600-160L20-5	16.00	16.99	86.84	H9	20.00	101.86	154.20	88.7	2.34	10	24500
	DE10-D1600-160L20-8	16.00	16.99	137.54	H9	20.00	152.56	204.90	139.4	2.34	10	12000
	DE10-D1700-170L20-3	17.00	17.99	56.18	H9	20.00	71.02	123.50	58.1	2.48	10	45000

CoroDrill® DE10, vrták s výměnnými břitovými destičkami

Stopka ISO 9766





Metrický (mm)

	Objednací kód	DCN [mm]	DCX [mm]	LU [mm]	TCHA	$DCON_{MS}$ [mm]	LF [mm]	OAL [mm]	LB [mm]	PL [mm]	CP [bar]	RPMX [1/min]
	DE10-D1700-170L20-5	17.00	17.99	91.98	H9	20.00	106.82	159.30	93.9	2.48	10	23500
	DE10-D1700-170L20-8	17.00	17.99	145.68	H9	20.00	160.52	213.00	147.6	2.48	10	11500

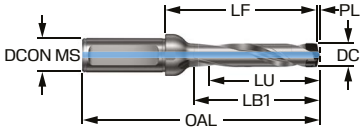
Imperiální (palce)

	Objednací kód	DCN [inch]	DCX [inch]	LU [inch]	TCHA	$DCON_{MS}$ [inch]	LF [inch]	OAL [inch]	LB [inch]	PL [inch]	CP [lbf/in2]	RPMX [1/min]
NOVÉ	DE10-D1000-100LX16-3	0.394	0.413	1.296	H9	0.625	1.782	3.728	1.335	0.057	145	68000
NOVÉ	DE10-D1000-100LX16-5	0.394	0.413	2.122	H9	0.625	2.601	4.547	2.154	0.057	145	37000
NOVÉ	DE10-D1000-100LX16-8	0.394	0.413	3.361	H9	0.625	3.829	5.776	3.382	0.057	145	19000
NOVÉ	DE10-D1050-105LX16-3	0.413	0.433	1.347	H9	0.625	1.838	3.787	1.398	0.059	145	66500
NOVÉ	DE10-D1050-105LX16-5	0.413	0.433	2.205	H9	0.625	2.696	4.646	2.256	0.059	145	36000
NOVÉ	DE10-D1050-105LX16-8	0.413	0.433	3.493	H9	0.625	3.984	5.933	3.543	0.059	145	18500
NOVÉ	DE10-D1100-110LX16-3	0.433	0.452	1.419	H9	0.625	1.898	3.850	1.461	0.062	145	65000
NOVÉ	DE10-D1100-110LX16-5	0.433	0.452	2.324	H9	0.625	2.796	4.748	2.358	0.062	145	35000
NOVÉ	DE10-D1100-110LX16-8	0.433	0.452	3.681	H9	0.625	4.143	6.094	3.705	0.062	145	18000
NOVÉ	DE10-D1150-115LX16-3	0.453	0.472	1.470	H9	0.625	1.955	3.909	1.524	0.065	145	63500
NOVÉ	DE10-D1150-115LX16-5	0.453	0.472	2.407	H9	0.625	2.892	4.846	2.461	0.065	145	34000
NOVÉ	DE10-D1150-115LX16-8	0.453	0.472	3.813	H9	0.625	4.297	6.252	3.866	0.065	145	17000
NOVÉ	DE10-D1200-120LX16-3	0.472	0.492	1.543	H9	0.625	2.015	3.972	1.591	0.068	145	62000
NOVÉ	DE10-D1200-120LX16-5	0.472	0.492	2.526	H9	0.625	2.991	4.949	2.567	0.068	145	33000
NOVÉ	DE10-D1200-120LX16-8	0.472	0.492	4.002	H9	0.625	4.456	6.413	4.031	0.068	145	16500
NOVÉ	DE10-D1250-125LX16-3	0.492	0.511	1.594	H9	0.625	2.071	4.031	1.650	0.070	145	60500
NOVÉ	DE10-D1250-125LX16-5	0.492	0.511	2.610	H9	0.625	3.087	5.047	2.665	0.070	145	32000
NOVÉ	DE10-D1250-125LX16-8	0.492	0.511	4.133	H9	0.625	4.611	6.571	4.189	0.070	145	16500
	DE10-D1300-130LX16-3	0.512	0.531	1.667	H9	0.625	2.131	4.094	1.713	0.073	145	59000
	DE10-D1300-130LX16-5	0.512	0.531	2.729	H9	0.625	3.187	5.150	2.768	0.073	145	31500
	DE10-D1300-130LX16-8	0.512	0.531	4.322	H9	0.625	4.769	6.732	4.351	0.073	145	16000
	DE10-D1350-135LX16-3	0.531	0.551	1.717	H9	0.625	2.192	4.157	1.776	0.076	145	58000

CoroDrill® DE10, vrták s výměnnými břitovými destičkami

Stopka ISO 9766



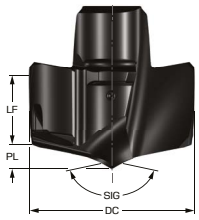


Imperiální (palce)

	Objednací kód	DCN [inch]	DCX [inch]	LU [inch]	TCHA	$DCON_{MS}$ [inch]	LF [inch]	OAL [inch]	LB [inch]	PL [inch]	CP [lbf/in2]	RPMX [1/min]
	DE10-D1350-135LX16-5	0.531	0.551	2.812	H9	0.625	3.287	5.252	2.871	0.076	145	30500
	DE10-D1350-135LX16-8	0.531	0.551	4.454	H9	0.625	4.928	6.894	4.513	0.076	145	15500
	DE10-D1400-140LX19-3	0.551	0.590	1.840	H9	0.750	2.447	4.496	1.901	0.080	145	49500
	DE10-D1400-140LX19-5	0.551	0.590	3.013	H9	0.750	3.620	5.669	3.075	0.080	145	26500
	DE10-D1400-140LX19-8	0.551	0.590	4.773	H9	0.750	5.380	7.429	4.834	0.080	145	13500
	DE10-D1500-150LX19-3	0.591	0.630	1.965	H9	0.750	2.563	4.618	2.030	0.087	145	48000
	DE10-D1500-150LX19-5	0.591	0.630	3.217	H9	0.750	3.815	5.870	3.282	0.087	145	25500
	DE10-D1500-150LX19-8	0.591	0.630	5.094	H9	0.750	5.693	7.748	5.160	0.087	145	13000
	DE10-D1600-160LX19-3	0.630	0.669	2.088	H9	0.750	2.680	4.740	2.158	0.092	145	46500
	DE10-D1600-160LX19-5	0.630	0.669	3.419	H9	0.750	4.010	6.071	3.489	0.092	145	24500
	DE10-D1600-160LX19-8	0.630	0.669	5.415	H9	0.750	6.006	8.067	5.485	0.092	145	12000
	DE10-D1700-170LX19-3	0.669	0.708	2.212	H9	0.750	2.796	4.862	2.286	0.098	145	45000
	DE10-D1700-170LX19-5	0.669	0.708	3.621	H9	0.750	4.206	6.272	3.696	0.098	145	23500
	DE10-D1700-170LX19-8	0.669	0.708	5.735	H9	0.750	6.320	8.386	5.810	0.098	145	11500

CoroDrill® DE10, vrtací hlavice





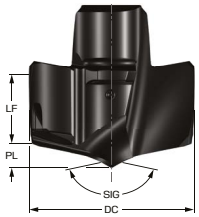
Metrický (mm)

		P		S		H	K		M		N					
	Objednací kód	2334	4334	2334	4334	4334	2334	4334	2334	4334	2334	4334	SSC	LF [mm]	PL [mm]	DC [mm]	SIG [deg]
NOVÉ	DE10-0900-090-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	090	3.81	1.27	9.00	158.00
NOVÉ	DE10-0910-090-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	090	3.81	1.28	9.10	158.00
NOVÉ	DE10-0920-090-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	090	3.80	1.29	9.20	158.00
NOVÉ	DE10-0930-090-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	090	3.79	1.30	9.30	158.00
NOVÉ	DE10-0940-090-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	090	3.78	1.31	9.40	158.00
NOVÉ	DE10-0950-095-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	095	4.03	1.34	9.50	158.00
NOVÉ	DE10-0952-095-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	095	4.03	1.35	9.52	158.00
NOVÉ	DE10-0960-095-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	095	4.03	1.35	9.60	158.00
NOVÉ	DE10-0970-095-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	095	4.02	1.36	9.70	158.00
NOVÉ	DE10-0980-095-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	095	4.01	1.37	9.80	158.00
NOVÉ	DE10-0990-095-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	095	4.00	1.38	9.90	158.00
NOVÉ	DE10-1000-100-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	100	4.24	1.41	10.00	158.00
NOVÉ	DE10-1010-100-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	100	4.23	1.42	10.10	158.00
NOVÉ	DE10-1020-100-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	100	4.22	1.43	10.20	158.00
NOVÉ	DE10-1030-100-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	100	4.22	1.44	10.30	158.00
NOVÉ	DE10-1040-100-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	100	4.21	1.45	10.40	158.00
NOVÉ	DE10-1050-105-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	105	4.46	1.48	10.50	158.00
NOVÉ	DE10-1060-105-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	105	4.45	1.49	10.60	158.00
NOVÉ	DE10-1070-105-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	105	4.45	1.50	10.70	158.00
NOVÉ	DE10-1080-105-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	105	4.44	1.51	10.80	158.00
NOVÉ	DE10-1090-105-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	105	4.43	1.52	10.90	158.00
NOVÉ	DE10-1100-110-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	110	4.67	1.55	11.00	158.00
NOVÉ	DE10-1110-110-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	110	4.66	1.56	11.10	158.00
NOVÉ	DE10-1111-110-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	110	4.66	1.56	11.11	158.00
NOVÉ	DE10-1120-110-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	110	4.65	1.57	11.20	158.00
NOVÉ	DE10-1130-110-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	110	4.65	1.58	11.30	158.00
NOVÉ	DE10-1140-110-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	110	4.64	1.59	11.40	158.00
NOVÉ	DE10-1150-115-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	115	4.88	1.62	11.50	158.00
NOVÉ	DE10-1160-115-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	115	4.87	1.63	11.60	158.00
NOVÉ	DE10-1170-115-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	115	4.86	1.64	11.70	158.00

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® DE10, vrtací hlavice





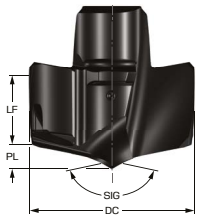
Metrický (mm)

		P		S		H	K		M		N					
	Objednací kód	**2334**	**4334**	**2334**	**4334**	**4334**	**2334**	**4334**	**2334**	**4334**	**2334**	**4334**	**SSC**	**LF [mm]**	**PL [mm]**	**DC [mm]**	**SIG [deg]**
NOVÉ	DE10-1180-115-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	115	4.86	1.65	11.80	158.00
NOVÉ	DE10-1190-115-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	115	4.85	1.65	11.90	158.00
NOVÉ	DE10-1200-120-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	120	5.10	1.69	12.00	158.00
NOVÉ	DE10-1210-120-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	120	5.09	1.70	12.10	158.00
NOVÉ	DE10-1220-120-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	120	5.08	1.71	12.20	158.00
NOVÉ	DE10-1230-120-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	120	5.08	1.72	12.30	158.00
NOVÉ	DE10-1240-120-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	120	5.07	1.72	12.40	158.00
NOVÉ	DE10-1250-125-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	125	5.31	1.76	12.50	158.00
NOVÉ	DE10-1260-125-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	125	5.30	1.77	12.60	158.00
NOVÉ	DE10-1270-125-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	125	5.29	1.78	12.70	158.00
NOVÉ	DE10-1280-125-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	125	5.29	1.79	12.80	158.00
NOVÉ	DE10-1290-125-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	125	5.28	1.79	12.90	158.00
	DE10-1300-130-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	130	5.53	1.83	13.00	158.00
	DE10-1310-130-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	130	5.52	1.84	13.10	158.00
	DE10-1320-130-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	130	5.51	1.85	13.20	158.00
	DE10-1330-130-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	130	5.50	1.85	13.30	158.00
	DE10-1340-130-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	130	5.50	1.86	13.40	158.00
	DE10-1350-135-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	135	5.74	1.90	13.50	158.00
	DE10-1360-135-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	135	5.73	1.91	13.60	158.00
	DE10-1370-135-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	135	5.72	1.91	13.70	158.00
	DE10-1380-135-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	135	5.72	1.92	13.80	158.00
	DE10-1390-135-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	135	5.71	1.93	13.90	158.00
	DE10-1400-140-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	140	5.94	1.99	14.00	158.00
	DE10-1410-140-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	140	5.93	2.00	14.10	158.00
	DE10-1420-140-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	140	5.92	2.01	14.20	158.00
	DE10-1429-140-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	140	5.91	2.02	14.29	158.00
	DE10-1430-140-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	140	5.91	2.02	14.30	158.00
	DE10-1440-140-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	140	5.90	2.02	14.40	158.00
	DE10-1450-140-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	140	5.89	2.03	14.50	158.00
	DE10-1460-140-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	140	5.89	2.04	14.60	158.00

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® DE10, vrtací hlavice





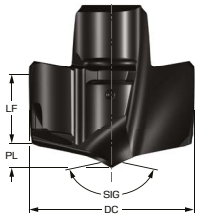
Metrický (mm)

		P		S		H	K		M		N					
	Objednací kód	2334	4334	2334	4334	4334	2334	4334	2334	4334	2334	4334	SSC	LF [mm]	PL [mm]	DC [mm]	SIG [deg]
	DE10-1470-140-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	140	5.88	2.05	14.70	158.00
	DE10-1480-140-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	140	5.87	2.06	14.80	158.00
	DE10-1490-140-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	140	5.86	2.06	14.90	158.00
	DE10-1500-150-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	150	6.35	2.13	15.00	158.00
	DE10-1510-150-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	150	6.35	2.14	15.10	158.00
	DE10-1520-150-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	150	6.34	2.15	15.20	158.00
	DE10-1530-150-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	150	6.33	2.15	15.30	158.00
	DE10-1540-150-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	150	6.32	2.16	15.40	158.00
	DE10-1550-150-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	150	6.31	2.17	15.50	158.00
	DE10-1560-150-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	150	6.31	2.18	15.60	158.00
	DE10-1570-150-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	150	6.30	2.19	15.70	158.00
	DE10-1580-150-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	150	6.29	2.20	15.80	158.00
	DE10-1588-150-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	150	6.28	2.20	15.88	158.00
	DE10-1590-150-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	150	6.28	2.20	15.90	158.00
	DE10-1600-160-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	160	6.78	2.27	16.00	158.00
	DE10-1610-160-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	160	6.78	2.28	16.10	158.00
	DE10-1613-160-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	160	6.77	2.28	16.13	158.00
	DE10-1620-160-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	160	6.77	2.29	16.20	158.00
	DE10-1630-160-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	160	6.76	2.29	16.30	158.00
	DE10-1640-160-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	160	6.75	2.30	16.40	158.00
	DE10-1650-160-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	160	6.74	2.31	16.50	158.00
	DE10-1660-160-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	160	6.73	2.32	16.60	158.00
	DE10-1670-160-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	160	6.73	2.33	16.70	158.00
	DE10-1680-160-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	160	6.72	2.33	16.80	158.00
	DE10-1690-160-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	160	6.71	2.34	16.90	158.00
	DE10-1700-170-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	170	7.21	2.41	17.00	158.00
	DE10-1710-170-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	170	7.20	2.42	17.10	158.00
	DE10-1720-170-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	170	7.20	2.42	17.20	158.00
	DE10-1730-170-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	170	7.19	2.43	17.30	158.00
	DE10-1740-170-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	170	7.18	2.44	17.40	158.00

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® DE10, vrtací hlavice



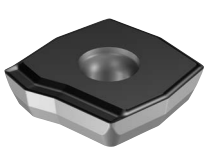


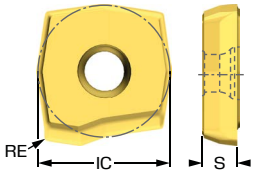
Metrický (mm)

		P		S		H	K		M		N					
	Objednací kód	**2334**	**4334**	**2334**	**4334**	**4334**	**2334**	**4334**	**2334**	**4334**	**2334**	**4334**	**SSC**	**LF [mm]**	**PL [mm]**	**DC [mm]**	**SIG [deg]**
	DE10-1746-170-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	170	7.18	2.44	17.46	158.00
	DE10-1750-170-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	170	7.17	2.45	17.50	158.00
	DE10-1760-170-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	170	7.16	2.46	17.60	158.00
	DE10-1770-170-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	170	7.16	2.46	17.70	158.00
	DE10-1780-170-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	170	7.15	2.47	17.80	158.00
	DE10-1790-170-M5	○	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	170	7.14	2.48	17.90	158.00

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® DS20, břitová destička pro vrtání



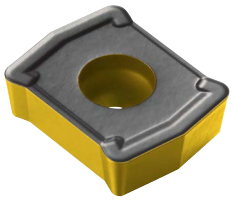


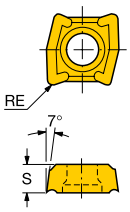
Metrický (mm)

		Objednací kód	P 1344	S 1344	H 1344	K 1344	M 1344	N 1344	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]
střední posuv	L5S	NOVÉ DS20-0407-C-L5S	○	○	○	○	○	○	04C	3.20	0.3	11.08
		NOVÉ DS20-0508-C-L5S	○	○	○	○	○	○	05C	3.50	0.3	13.36

● = První volba ○ = Dobrá volba

CoroDrill® 881, břitová destička pro vrtání



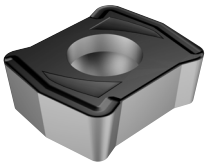


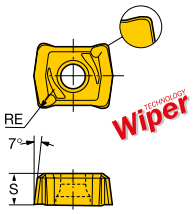
Metrický (mm)

			Objednací kód	P 4344	S 4344	H 4344	K 4344	M 4344	N 4344	SSC	S [mm]	RE [mm]
střední posuv	53	NOVÉ	881-02 02 04M-P-GM1	●	●	●	●	●	●	02	2.38	0.4
		NOVÉ	881-03 03 08M-P-GM1	●	●	●	●	●	●	03	3.17	0.8
		NOVÉ	881-04 03 08M-P-GM1	●	●	●	●	●	●	04	3.17	0.8

● = První volba ○ = Dobrá volba

Břitové destičky Coromant® U pro vrtání



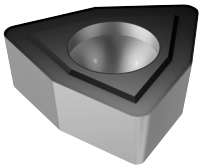


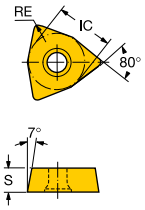
Metrický (mm)

			Objednací kód	P 4344	S 4344	H 4344	K 4344	M 4344	N 4344	SSC	S [mm]	RE [mm]
střední posuv	53	NOVÉ	LCMX 02 02 04C-53	○	○	○	○	○	○	02	2.38	0.4
		NOVÉ	LCMX 02 02 04TC-53	○			○			02	2.38	0.4
		NOVÉ	LCMX 03 03 08T-53	○	○	○	○	○	○	03	3.17	0.8
		NOVÉ	LCMX 04 03 08 T-53	○	○	○	○	○	○	04	3.17	0.8
	WM	NOVÉ	LCMX 03 03 04R-WM	●			●	●		03	3.17	0.4
		NOVÉ	LCMX 04 03 04R-WM	●			●	●		04	3.17	0.4

● = První volba ○ = Dobrá volba

Břitové destičky Coromant® U pro vrtání





Metrický (mm)

			Objednací kód	P 4344	S 4344	H 4344	K 4344	M 4344	N 4344	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]
střední posuv	53	NOVÉ	WCMX 05 03 08 R-53	○	○	○	○	○	○	05	3.17	0.8	7.94
		NOVÉ	WCMX 05 03 08 T-53	○	○	○	○	○	○	05	3.17	0.8	7.94
		NOVÉ	WCMX 06 T3 08 R-53	○	○	○	○	○	○	06	3.97	0.8	9.52
		NOVÉ	WCMX 06 T3 08 T-53	○	○	○	○	○	○	06	3.97	0.8	9.52
		NOVÉ	WCMX 08 04 12 R-53	○	○	○	○	○	○	08	4.76	1.2	12.70
		NOVÉ	WCMX 08 04 12 T-53	○	○	○	○	○	○	08	4.76	1.2	12.70
	WM	NOVÉ	WCMX 05 03 04R-WM	●			●	●		05	3.17	0.4	7.94
		NOVÉ	WCMX 06 T3 04R-WM	●			●	●		06	3.97	0.4	9.52

● = První volba ○ = Dobrá volba



Podrobnější informace o koncepci CoroBore® BR20:
sandvik.coromant.com/coroborebr20

CoroBore® BR20

Dvoubřité hrubovací vyvrtávací nástroje umožňující flexibilní vyvrtávání

CoroBore® BR20 je univerzální dvoubřitá koncepce pro hrubovací vyvrtávání. Systém se skládá z adaptérů a odpovídajících posuvných držáků, podložek a krytů, které umožňují přizpůsobení nástroje pro obrábění různých materiálů a různé podmínky.

Technická charakteristika

- Systém se skládá z adaptérů a odpovídajících posuvných držáků, podložek a krytů
- Každá velikost nástroje pokrývá velký rozsah průměrů
- Laserem vyznačená stupnice na adaptéru umožňuje jednoduché a uživatelsky komfortní nastavení průměru hlavy
- Možnost zpětného vyvrtávání s využitím unikátního posuvného držáku a krytu
- Vysoce přesný přívod řezné kapaliny využívá trysky zabudované v posuvném držáku, kterými je proud řezné kapaliny nasměrován přesně do místa řezu



P M K N S H

Oblasti použití dle ISO

Výhody

- Umožňuje práci s větším vyložením nástroje a většími hloubkami řezu
- Standardní břitové destičky s nabídkou optimalizovaných, moderních nástrojových tříd a geometrií – dosahují vyšší produktivity a jsou trvanlivější
- Méně prostojů díky břitovým destičkám s vynikajícím dělením třísek, které byly speciálně navrženy pro hrubovací vyvrtávání

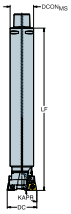
CoroBore® BR20 s technologií Silent Tools™

Ideální prostředek pro řešení problémů při práci s dlouhým vyložením nástroje. Použití nástrojů Silent Tools™ přináší možnost zdvojnásobení hloubky řezu při současném zachování produktivity vyvrtávání.



Tlumený hrubovací vyvrtávací nástroj CoroBore® BR20 se dvěma břity



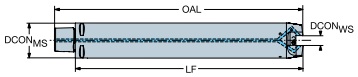


Metrický (mm)

Objednací kód	DCN [mm]	DCX [mm]	CNSC	$DCON_{MS}$ [mm]	KAPR [deg]	ADJLX [mm]	LF [mm]	OAL [mm]	BD [mm]	CP [bar]	CICT
BR20D-116CC12F-C6M	89.00	116.00	3	63.00	90.0	13.50	400.00	438.00	80.0	70	2
BR20D-116CC12F-C6S	89.00	116.00	3	63.00	90.0	13.50	300.00	338.00	80.0	70	2
BR20D-116SP12Y-C6M	89.00	116.00	3	63.00	84.0	13.50	400.00	438.00	80.0	70	2
BR20D-116SP12Y-C6S	89.00	116.00	3	63.00	84.0	13.50	300.00	338.00	80.0	70	2
BR20D-116TC16F-C6M	89.00	116.00	3	63.00	90.0	13.50	400.00	438.00	80.0	70	2
BR20D-116TC16F-C6S	89.00	116.00	3	63.00	90.0	13.50	300.00	338.00	80.0	70	2
BR20D-150CC12F-C6S	115.00	150.00	3	63.00	90.0	17.50	300.00	338.00	104.0	70	2
BR20D-150CC12F-C8S	115.00	150.00	3	80.00	90.0	17.50	410.00	458.00	104.0	70	2
BR20D-150SP12Y-C6S	115.00	150.00	3	63.00	84.0	17.50	300.00	338.00	104.0	70	2
BR20D-150SP12Y-C8S	115.00	150.00	3	80.00	84.0	17.50	410.00	458.00	104.0	70	2
BR20D-150TC16F-C6S	115.00	150.00	3	63.00	90.0	17.50	300.00	338.00	104.0	70	2
BR20D-150TC16F-C8S	115.00	150.00	3	80.00	90.0	17.50	410.00	458.00	104.0	70	2
BR20D-71CC12F-C5S	55.00	71.00	3	50.00	90.0	8.00	260.00	290.00	50.0	70	2
BR20D-71SP12Y-C5S	55.00	71.00	3	50.00	84.0	8.00	260.00	290.00	50.0	70	2
BR20D-71TC16F-C5S	55.00	71.00	3	50.00	90.0	8.00	260.00	290.00	50.0	70	2
BR20D-90CC12F-C5S	70.00	90.00	3	50.00	90.0	10.00	260.00	290.00	63.0	70	2
BR20D-90SP12Y-C5S	70.00	90.00	3	50.00	84.0	10.00	260.00	290.00	63.0	70	2
BR20D-90TC16F-C5S	70.00	90.00	3	50.00	90.0	10.00	260.00	290.00	63.0	70	2

Těleso tlumeného nástroje CoroBore® BR20 se spojkou Coromant Capto®



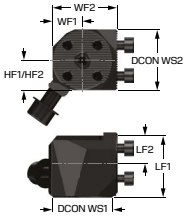


Metrický (mm)

Objednací kód	DCN [mm]	DCX [mm]	CNSC	$DCON_{MS}$ [mm]	LF_1 [mm]	LF_2 [mm]	WF_1 [mm]	WF_2 [mm]	OAL [mm]	BD_1 [mm]	CP [bar]
C5-BR20D-E-242	55.00	71.00	3	50.00	242.00	241.70	6.25	6.25	272.00	50.0	70
C5-BR20D-F-240	70.00	90.00	3	50.00	240.00	239.70	8.00	8.00	270.00	63.0	70
C6-BR20D-G-278	89.00	116.00	3	63.00	278.00	277.70	12.00	12.00	316.00	80.0	70
C6-BR20D-G-378	89.00	116.00	3	63.00	378.00	377.70	12.00	12.00	416.00	80.0	70
C6-BR20D-H-278	115.00	150.00	3	63.00	278.00	277.70	27.00	27.00	316.00	104.0	70
C8-BR20D-H-388	115.00	150.00	3	80.00	388.00	387.70	27.00	27.00	436.00	104.0	70

Kazety CoroBore® XL na CoroTurn® SL



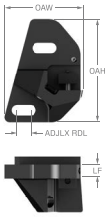


Metrický (mm)

Objednací kód	CNSC	LF_1 [mm]	LF_2 [mm]	WF_1 [mm]	WF_2 [mm]	HF_1 [mm]	OAH [mm]	OAL [mm]	OAW [mm]	CP [bar]
S12-R820XL2SL40-018	2	40.00	18.00	19.50	42.00	20.0	44.2	42.30	44.80	70

Posuvný adaptér pro CoroBore® XL



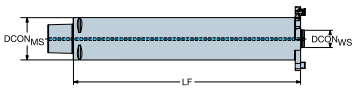


Metrický (mm)

Objednací kód	ADJLX [mm]	LF [mm]	OAH [mm]	OAL [mm]	OAW [mm]
S17-R820XLS12-012A	14.00	12.00	104.0	56.30	79.24
S24-R820XLS12-012A	22.00	12.00	92.0	62.30	110.37

Adaptér Silent Tools™ se spojkou Coromant Capto® na CoroBore® XL



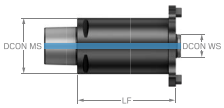


Metrický (mm)

Objednací kód	CNSC	$DCON_{MS}$ [mm]	LF_1 [mm]	OAL [mm]	BD_1 [mm]	DBC [mm]	CP [bar]
C8-R822XLA33-F230	3	80.00	230.00	278.00	80.0	101.6	70
C8-R822XLA33-F320	3	80.00	320.00	368.00	80.0	101.6	70

Tělo nástroje CoroBore® XL se spojkou Coromant Capto®



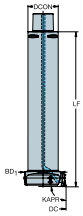


Metrický (mm)

Objednací kód	CNSC	$DCON_{MS}$ [mm]	LF_1 [mm]	OAL [mm]	BD_1 [mm]	DBC [mm]	CP [bar]
C8-R822XLA33-A140	3	80.00	140.00	195.00	120.0	101.6	70

Tlumený nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 825



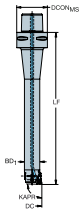


Metrický (mm)

Objednací kód	DCN [mm]	DCX [mm]	CNSC	$DCON_{MS}$ [mm]	KAPR [deg]	ADJLX [mm]	LF [mm]	OAH [mm]	OAL [mm]	BD [mm]	CP [bar]	CICT
825D-107TC11U-C6S	86.00	107.00	3	63.00	92.0	10.50	300.00	64.0	338.00	80.0	70	1
825D-137TC11U-C6S	106.00	137.00	3	63.00	92.0	15.50	300.00	64.0	338.00	100.0	70	1
825D-167TC11U-C6M	136.00	167.00	3	63.00	92.0	15.50	300.00	64.0	338.00	130.0	70	1
825D-167TC11U-C8XS	136.00	167.00	3	80.00	92.0	15.50	410.00	81.0	458.00	130.0	70	1
825D-87TC11U-C5S	69.00	87.00	3	50.00	92.0	9.00	260.00	51.0	290.00	63.0	70	1

Tlumený nástroj pro jemné vyvrtávání CoroBore® 825



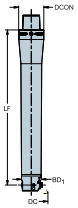


Metrický (mm)

Objednací kód	DCN [mm]	DCX [mm]	CNSC	$DCON_{MS}$ [mm]	KAPR [deg]	ADJLX [mm]	LF [mm]	OAL [mm]	BD [mm]	CP [bar]	CICT
825D-70TC11U-C5S	55.00	70.00	3	50.00	92.0	7.50	260.00	290.00	50.0	70	1
825D-87TC11U-C6S	69.00	87.00	3	63.00	92.0	9.00	300.00	338.00	63.0	70	1

Tlumené těleso nástroje CoroBore® 825 se spojkou Coromant Capto®

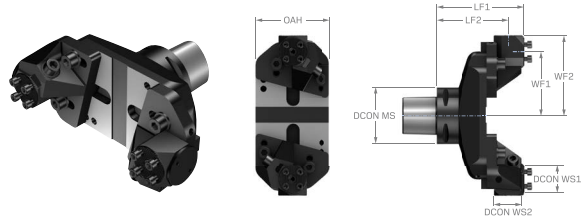




Metrický (mm)

Objednací kód	CNSC	$DCON_{MS}$ [mm]	LF_1 [mm]	WF_1 [mm]	OAL [mm]	BD_1 [mm]	CP [bar]
C5-R825C-FAE237	3	50.00	237.00	17.50	286.00	50.0	70
C5-R825C-FAF237	3	50.00	237.00	24.50	286.00	63.0	70
C6-R825C-FAF277	3	63.00	277.00	24.50	334.00	63.0	70
C6-R825C-FAG277	3	63.00	277.00	33.00	334.00	80.0	70
C6-R825C-FAH277	3	63.00	277.00	43.00	334.00	100.0	70
C6-R825C-FAI277	3	63.00	277.00	58.00	334.00	130.0	70
C8-R825C-FAI387	3	80.00	387.00	58.00	454.00	130.0	70

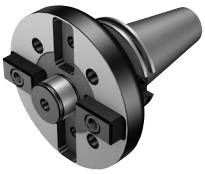
Adaptér Coromant Capto® na CoroTurn® SL

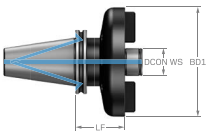


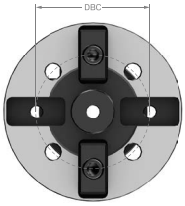
Metrický (mm)

Objednací kód	CNSC	$DCON_{MS}$ [mm]	ADJLX [mm]	LF_1 [mm]	LF_2 [mm]	WF_1 [mm]	WF_2 [mm]	OAH [mm]	OAL [mm]	OAW [mm]
820-228-2SL40-C8	3	80.00	26.00	122.00	100.00	51.50	70.00	104.0	170.00	200.00
820-278-2SL40-C8	3	80.00	26.00	122.00	100.00	76.50	95.00	104.0	170.00	250.00
820-328-2SL40-C8	3	80.00	26.00	122.00	100.00	101.50	120.00	104.0	170.00	300.00
820-378-2SL40-C8	3	80.00	26.00	122.00	100.00	126.50	145.00	104.0	170.00	350.00

Adaptér se spojkou CAT-V na CoroBore® XL





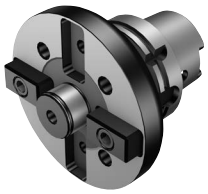


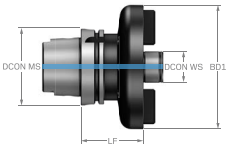
Imperiální (palce)

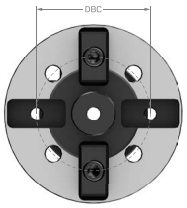
Objednací kód	CNSC	LF_1 [mm]	OAL [mm]	BD_1 [mm]	DBC [mm]	CP [bar]
A392B.45XL-5040 075	7	75.00	176.80	160.0	101.6	20

Adaptér se spojkou HSK na CoroBore® XL

Rozhraní na straně stroje HSK A/C







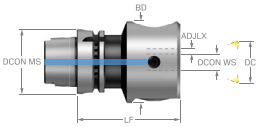
Metrický (mm)

Objednací kód	CNSC	$DCON_{MS}$ [mm]	STDLET	LF_1 [mm]	OAL [mm]	BD_1 [mm]	DBC [mm]	CP [bar]
392.410XL-10040 080A	1	100.00	A	80.00	130.00	160.0	101.6	20

Adaptér s HSK spojkou na hlavu pro jemné vyvrtávání

Rozhraní na straně stroje HSK A/C



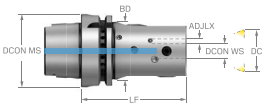


Metrický (mm)

Objednací kód	DCN [mm]	DCX [mm]	CNSC	$DCON_{MS}$ [mm]	STDLET	LF_1 [mm]	OAL [mm]	BD_1 [mm]	CP [bar]
392.41037A-10012076C	3.00	26.00	1	100.00	A	76.00	126.00	50.0	20
392.41037A-63 20 100B	17.00	36.00	1	63.00	A	100.00	132.00	80.0	20
392.41037A-6312063C	3.00	26.00	1	63.00	A	63.00	95.00	50.0	20
392.41037A-6316085B	3.00	32.00	1	63.00	A	85.00	117.00	63.0	20

Rozhraní na straně stroje HSK A/C



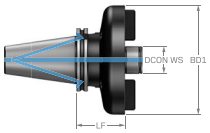


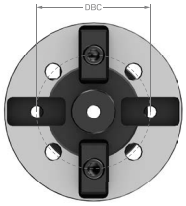
Metrický (mm)

Objednací kód	DCN [mm]	DCX [mm]	CNSC	$DCON_{MS}$ [mm]	STDLET	LF_1 [mm]	OAL [mm]	BD_1 [mm]	CP [bar]
392.41037B-6312090C	3.00	26.00	1	63.00	A	90.00	122.00	50.0	20

Adaptér se spojkou ISO 7388-1 na CoroBore® XL







Metrický (mm)

Objednací kód	CNSC	STDLET	LF_1 [mm]	OAL [mm]	BD_1 [mm]	DBC [mm]	CP [bar]
392B.140XL-5040 075	7	AD/AF	75.00	176.80	160.0	101.6	20



Podrobnější informace o koncepci
Silent Tools™:
sandvik.coromant.com/silenttools

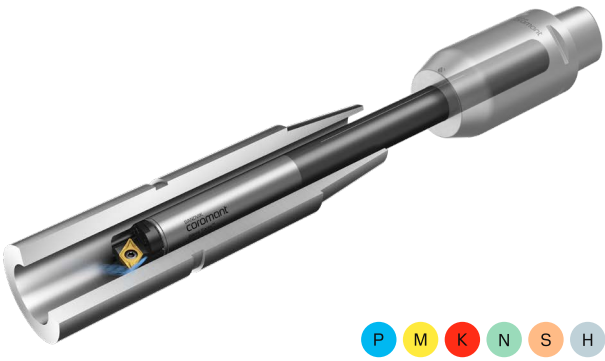
Silent Tools™

Nová generace soustružnických adaptérů a řezných hlav

Silent Tools™ je ochranná známka využívaná pro soubor adaptérů určených pro soustružení, frézování a vrtání. Tyto nástrojové držáky jsou navrženy tak, aby s pomocí tlumiče umístěného uvnitř nástroje minimalizovaly výskyt vibrací.

Technická charakteristika

— Pokročilý systém tlumení vibrací uložený v těle nástroje v plné míře využívá všechny novinky v technologii tlumení
— Možnost vnitřního přívodu řezné kapaliny pod tlakem až 80 barů (1160 PSI)
— Jednodušší nastavení, vyšší opakovatelnost obráběcího procesu a sledování stavu nástroje pomocí digitálního zařízení pro kontrolu stavu nástroje Tool Status Checker



P M K N S H

Oblasti použití dle ISO

Výhody

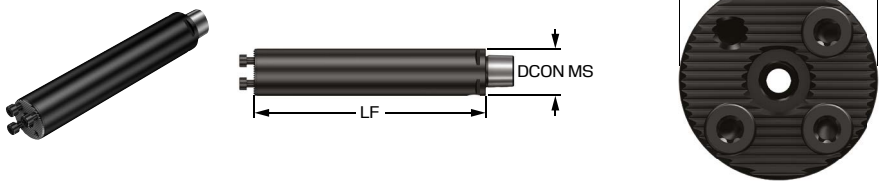
— Produkt nejvyšší světové úrovně, který pro tlumení vibrací v plné míře využívá všechny novinky v technologii tlumení
— Bezpečnější obrábění s dlouhým vyložením nástroje se sníženým rizikem vzniku prostojů a havárií
— Lepší kvalita obrobené plochy
— Vyšší produktivita díky možnosti zvýšení rychlosti posuvu, aniž by došlo ke zhoršení stability
— Nižší náklady na obrobenou součást

Dokonalé jemné vyladění: systém tlumení vibrací nejvyšší světové úrovně

— Těleso tlumiče dříve vyžadovalo jemné manuální doladění, nyní jej však automaticky kalibruje a sestavuje stroj.
— Tato automatizace přináší vysokou přesnost a předvídatelnost frekvenčního pásma, které dokonale odpovídá stanovenému vyložení a použití adaptéru



Adaptér Silent Tools™ se spojkou Coromant Capto® na CoroTurn® SL



Běžné datové hodnoty

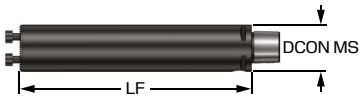
CP [bar]
80

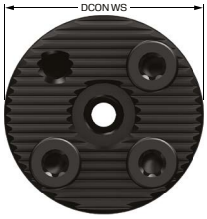
Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	BD_1 [mm]	LB [mm]	LF_1 [mm]	OHN [mm]	OHX [mm]	CNSC	CXSC	OAL [mm]	TQ [Nm]
HT30D-C3 16 092-16	32.00	16.00	16.0	74.0	90.00	92.0	92.0	3	1	111.60	2.0
HT30D-C3 20 120-20	32.00	20.00	20.0	102.0	120.00	120.0	120.0	3	1	139.60	3.0
HT30D-C3 25 130-25	32.00	25.00	25.0	112.0	130.00	130.0	130.0	3	1	139.60	3.7
HT30D-C3 25 180-25	32.00	25.00	25.0	161.6	180.00	180.0	180.0	3	1	199.60	3.7
HT30D-C3 32 160-32	32.00	32.00	32.0	160.0	160.00	160.0	160.0	3	1	179.32	8.8
HT30D-C3 32 224-32	32.00	32.00	32.0	224.0	224.00	224.0	224.0	3	1	243.32	8.8
HT30D-C4 16 092-16	40.00	16.00	16.0	69.0	92.00	92.0	92.0	3	1	116.60	2.0
HT30D-C4 20 120-20	40.00	20.00	20.0	97.0	120.00	120.0	120.0	3	1	144.60	3.0
HT30D-C4 25 130-25	40.00	25.00	25.0	107.0	130.00	130.0	130.0	3	1	154.60	3.7
HT30D-C4 25 180-25	40.00	25.00	25.0	154.0	180.00	180.0	180.0	3	1	204.60	3.7
HT30D-C4 32 160-32	40.00	32.00	32.0	137.0	160.00	160.0	160.0	3	1	184.32	8.8
HT30D-C4 32 224-32	40.00	32.00	32.0	200.1	224.00	224.0	224.0	3	1	248.32	8.8
HT30D-C4 40 208-40	40.00	40.00	40.0	208.0	208.00	208.0	208.0	3	1	232.32	15.0
HT30D-C4 40 288-40	40.00	40.00	40.0	288.0	288.00	288.0	288.0	3	1	312.33	15.0
HT30D-C5 16 092-16	50.00	16.00	16.0	69.0	92.00	92.0	92.0	3	1	122.60	2.0
HT30D-C5 20 120-20	50.00	20.00	20.0	97.0	120.00	120.0	120.0	3	1	150.60	3.0
HT30D-C5 25 130-25	50.00	25.00	25.0	107.0	130.00	130.0	130.0	3	1	160.60	3.7
HT30D-C5 25 180-25	50.00	25.00	25.0	154.0	180.00	180.0	180.0	3	1	210.60	3.7
HT30D-C5 25 230-25	50.00	25.00	25.0	204.0	230.00	230.0	230.0	3	1	260.60	3.7
HT30D-C5 32 160-32	50.00	32.00	32.0	137.0	160.00	160.0	160.0	3	1	190.32	8.8
HT30D-C5 32 224-32	50.00	32.00	32.0	198.0	224.00	224.0	224.0	3	1	254.30	8.8
HT30D-C5 32 288-32	50.00	32.00	32.0	262.0	288.00	288.0	288.0	3	1	318.33	8.8
HT30D-C5 40 208-40	50.00	40.00	40.0	185.0	208.00	208.0	208.0	3	1	238.32	15.0
HT30D-C5 40 288-40	50.00	40.00	40.0	263.1	288.00	288.0	288.0	3	1	318.33	15.0
HT30D-C5 40 368-40	50.00	40.00	40.0	343.1	368.00	368.0	368.0	3	1	398.33	15.0
HT30D-C6 16 092-16	63.00	16.00	16.0	67.0	92.00	92.0	92.0	3	1	130.60	2.0
HT30D-C6 20 120-20	63.00	20.00	20.0	95.0	120.00	120.0	120.0	3	1	158.60	3.0
HT30D-C6 25 130-25	63.00	25.00	25.0	105.0	130.00	130.0	130.0	3	1	168.60	3.7
HT30D-C6 25 180-25	63.00	25.00	25.0	152.0	180.00	180.0	180.0	3	1	218.60	3.7
HT30D-C6 25 230-25	63.00	25.00	25.0	202.0	230.00	230.0	230.0	3	1	268.60	3.7
HT30D-C6 32 160-32	63.00	32.00	32.0	135.0	160.00	160.0	160.0	3	1	198.32	8.8
HT30D-C6 32 224-32	63.00	32.00	32.0	196.0	224.00	224.0	224.0	3	1	262.33	8.8
HT30D-C6 32 288-32	63.00	32.00	32.0	260.0	288.00	288.0	288.0	3	1	326.33	8.8
HT30D-C6 40 208-40	63.00	40.00	40.0	183.0	208.00	208.0	208.0	3	1	246.32	15.0

Adaptér Silent Tools™ se spojkou Coromant Capto® na CoroTurn® SL







Běžné datové hodnoty

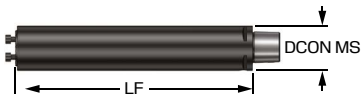
CP [bar]
80

Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	BD_1 [mm]	LB [mm]	LF_1 [mm]	OHN [mm]	OHX [mm]	CNSC	CXSC	OAL [mm]	TQ [Nm]
HT30D-C6 40 288-40	63.00	40.00	40.0	260.0	288.00	288.0	288.0	3	1	326.33	15.0
HT30D-C6 40 368-40	63.00	40.00	40.0	340.0	368.00	368.0	368.0	3	1	406.33	15.0
HT30D-C8 25 130-25	80.00	25.00	25.0	97.0	130.00	130.0	130.0	3	1	178.60	3.7
HT30D-C8 25 180-25	80.00	25.00	25.0	144.0	180.00	180.0	180.0	3	1	228.60	3.7
HT30D-C8 25 230-25	80.00	25.00	25.0	194.0	230.00	230.0	230.0	3	1	278.60	3.7
HT30D-C8 32 160-32	80.00	32.00	32.0	127.0	160.00	160.0	160.0	3	1	208.32	8.8
HT30D-C8 32 224-32	80.00	32.00	32.0	188.0	224.00	224.0	224.0	3	1	272.33	8.8
HT30D-C8 32 288-32	80.00	32.00	32.0	252.0	288.00	288.0	288.0	3	1	336.33	8.8
HT30D-C8 40 208-40	80.00	40.00	40.0	175.0	224.00	224.0	224.0	3	1	256.33	15.0
HT30D-C8 40 288-40	80.00	40.00	40.0	252.0	288.00	288.0	288.0	3	1	336.33	15.0
HT30D-C8 40 368-40	80.00	40.00	40.0	332.0	368.00	368.0	368.0	3	1	416.33	15.0

Adaptér Silent Tools™ se spojkou Coromant Capto® na rychlovýměnný systém CoroTurn® SL







Běžné datové hodnoty

CP [bar]	TQ [Nm]
80	15.0

Metrický (mm)

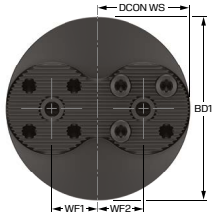
Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	BD_1 [mm]	LB [mm]	LF_1 [mm]	WF_1 [mm]	OHN [mm]	OHX [mm]	CNSC	CXSC	OAL [mm]
HT30D-C5 50 268L40	50.00	40.00	50.0	268.0	268.00	5.00	268.0	268.0	3	1	298.33
HT30D-C5 50 268R40	50.00	40.00	50.0	268.0	268.00	5.00	268.0	268.0	3	1	298.33
HT30D-C5 50 368L40	50.00	40.00	50.0	368.0	368.00	5.00	368.0	368.0	3	1	398.33
HT30D-C5 50 368R40	50.00	40.00	50.0	368.0	368.00	5.00	368.0	368.0	3	1	398.33
HT30D-C5 50 468L40	50.00	40.00	50.0	468.0	468.00	5.00	468.0	468.0	3	1	498.33
HT30D-C5 50 468R40	50.00	40.00	50.0	468.0	468.00	5.00	468.0	468.0	3	1	498.33
HT30D-C6 50 268L40	63.00	40.00	50.0	243.0	268.00	5.00	268.0	268.0	3	1	306.33
HT30D-C6 50 268R40	63.00	40.00	50.0	243.0	268.00	5.00	268.0	268.0	3	1	306.33
HT30D-C6 50 368L40	63.00	40.00	50.0	340.0	368.00	5.00	368.0	368.0	3	1	406.33
HT30D-C6 50 368R40	63.00	40.00	50.0	340.0	368.00	5.00	368.0	368.0	3	1	406.33
HT30D-C6 50 468L40	63.00	40.00	50.0	440.0	468.00	5.00	468.0	468.0	3	1	506.33
HT30D-C6 50 468R40	63.00	40.00	50.0	440.0	468.00	5.00	468.0	468.0	3	1	506.33
HT30D-C6 60 328L40	63.00	40.00	60.0	304.6	328.00	10.00	328.0	328.0	3	1	366.33
HT30D-C6 60 328R40	63.00	40.00	60.0	304.6	328.00	10.00	328.0	328.0	3	1	366.33
HT30D-C6 60 448L40	63.00	40.00	60.0	424.6	448.00	10.00	448.0	448.0	3	1	486.33
HT30D-C6 60 448R40	63.00	40.00	60.0	424.6	448.00	10.00	448.0	448.0	3	1	486.33
HT30D-C6 60 568L40	63.00	40.00	60.0	544.6	568.00	10.00	568.0	568.0	3	1	606.33
HT30D-C6 60 568R40	63.00	40.00	60.0	544.6	568.00	10.00	568.0	568.0	3	1	606.33
HT30D-C8 50 268L40	80.00	40.00	50.0	235.0	268.00	5.00	268.0	268.0	3	1	316.33
HT30D-C8 50 268R40	80.00	40.00	50.0	235.0	268.00	5.00	268.0	268.0	3	1	316.23
HT30D-C8 50 368L40	80.00	40.00	50.0	332.0	368.00	5.00	368.0	368.0	3	1	416.33
HT30D-C8 50 368R40	80.00	40.00	50.0	332.0	368.00	5.00	368.0	368.0	3	1	416.33
HT30D-C8 50 468L40	80.00	40.00	50.0	432.0	468.00	5.00	468.0	468.0	3	1	516.33
HT30D-C8 50 468R40	80.00	40.00	50.0	432.0	468.00	5.00	468.0	468.0	3	1	516.33
HT30D-C8 60 328L40	80.00	40.00	60.0	295.0	328.00	10.00	328.0	328.0	3	1	376.33
HT30D-C8 60 328R40	80.00	40.00	60.0	295.0	328.00	10.00	328.0	328.0	3	1	376.33
HT30D-C8 60 448L40	80.00	40.00	60.0	412.0	448.00	10.00	448.0	448.0	3	1	496.33
HT30D-C8 60 448R40	80.00	40.00	60.0	412.0	448.00	10.00	448.0	448.0	3	1	496.33
HT30D-C8 60 568L40	80.00	40.00	60.0	532.0	568.00	10.00	568.0	568.0	3	1	616.33
HT30D-C8 60 568R40	80.00	40.00	60.0	532.0	568.00	10.00	568.0	568.0	3	1	616.33

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

Adaptér Silent Tools™ se spojkou Coromant Capto® na rychlovýměnný systém CoroTurn® SL







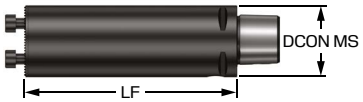
Běžné datové hodnoty

CP [bar]	TQ [Nm]
80	15.0

Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	BD_1 [mm]	LB [mm]	LF_1 [mm]	LF_2 [mm]	WF_1 [mm]	WF_2 [mm]	OHN [mm]	OHX [mm]	CNSC	CXSC	OAL [mm]
HT30D-C10 100 968-40-2	100.00	40.00	100.0	968.0	968.00	968.00	30.00	30.00	968.0	968.0	3	1	1048.50
HT30D-C1080 768-40-2	100.00	40.00	80.0	726.0	768.00	768.00	20.00	20.00	768.0	768.0	3		848.50
HT30D-C8 80 448-40-2	80.00	40.00	80.0	448.0	448.00	365.00	20.00	20.00	448.0	448.0	3	1	413.33
HT30D-C8 80 608-40-2	80.00	40.00	80.0	608.0	608.00	608.00	20.00	20.00	608.0	608.0	3	1	656.33
HT30D-C8 80 768-40-2	80.00	40.00	80.0	768.0	768.00	768.00	20.00	20.00	768.0	768.0	3	1	816.33







Běžné datové hodnoty

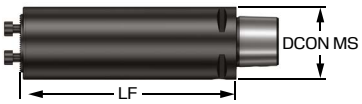
OHN [mm]	OHX [mm]	CP [bar]	TQ [Nm]
120.0	120.0	80	15.0

Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	BD_1 [mm]	LB [mm]	LF_1 [mm]	CNSC	CXSC	OAL [mm]
HT40D-C4 40 120-40	40.00	40.00	40.0	120.0	120.00	3	1	144.32
HT40D-C5 40 120-40	50.00	40.00	40.0	97.0	120.00	3	1	150.32
HT40D-C6 40 120-40	63.00	40.00	40.0	95.0	120.00	3	1	158.32

Adaptér Silent Tools™ se spojkou Coromant Capto® na rychlovýměnný systém CoroTurn® SL







Běžné datové hodnoty

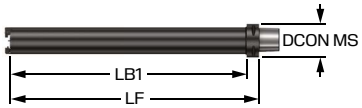
CP [bar]	TQ [Nm]
80	15.0

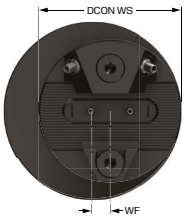
Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	BD_1 [mm]	LB [mm]	LF_1 [mm]	WF_1 [mm]	OHN [mm]	OHX [mm]	CNSC	CXSC	OAL [mm]
HT40D-C5 50 150L40	50.00	40.00	50.0	150.0	150.00	5.00	150.0	150.0	3	1	180.32
HT40D-C5 50 150R40	50.00	40.00	50.0	150.0	150.00	5.00	150.0	150.0	3	1	180.32
HT40D-C6 50 150L40	63.00	40.00	50.0	125.0	150.00	5.00	150.0	150.0	3	1	188.32
HT40D-C6 50 150R40	63.00	40.00	50.0	125.0	150.00	5.00	150.0	150.0	3	1	188.32
HT40D-C6 60 180L40	63.00	40.00	60.0	156.6	180.00	10.00	180.0	180.0	3	1	218.32
HT40D-C6 60 180R40	63.00	40.00	60.0	156.6	180.00	10.00	180.0	180.0	3	1	218.32
HT40D-C8 60 180L40	80.00	40.00	60.0	147.0	180.00	10.00	180.0	180.0	3	1	228.32
HT40D-C8 60 180R40	80.00	40.00	60.0	147.0	180.00	10.00	180.0	180.0	3	1	228.32

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení







Běžné datové hodnoty

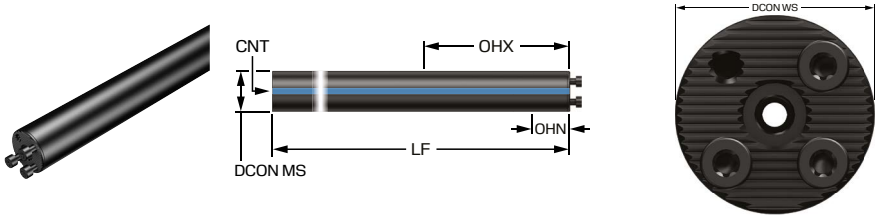
CP [bar]	TQ [Nm]
80	50.0

Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	BD_1 [mm]	LB [mm]	LF_1 [mm]	WF_1 [mm]	OHN [mm]	OHX [mm]	CNSC	CXSC	OAL [mm]
HT30D-C10 100 955L80	100.00	100.00	100.0	955.0	955.00	10.00	955.0	955.0	3	1	1035.50
HT30D-C10 100 955R80	100.00	80.00	100.0	955.0	955.00	10.00	955.0	955.0	3	1	1035.50
HT30D-C10 80 755-80	100.00	80.00	80.0	713.0	755.00	0.00	755.0	755.0	3	1	835.50
HT30D-C6 80 355-80	63.00	80.00	80.0	355.0	355.00	0.00	355.0	355.0	3	1	393.33
HT30D-C8 80 435-80	80.00	80.00	80.0	435.0	435.00	0.00	435.0	435.0	3	1	483.33

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

Adaptér Silent Tools™ s válcovou stopkou na CoroTurn® SL



Běžné datové hodnoty

CP [bar]
80

Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	CNT	BD_1 [mm]	LB [mm]	LF_1 [mm]	OHN [mm]	OHX [mm]	CNSC	CXSC	OAL [mm]	TQ [Nm]
HT30D-CY16 156-16	16.00	16.00	G 1/8-28	16.0	156.0	156.00	55.0	92.0	1	1	156.27	2.0
HT30D-CY20 200-20	20.00	20.00	G 1/4-19	20.0	200.0	200.00	70.0	120.0	1	1	200.27	3.0
HT30D-CY25 255-25	25.00	25.00	G 1/4-19	25.0	255.0	255.00	88.0	155.0	1	1	255.27	3.7
HT30D-CY25 330-25	25.00	25.00	G 1/4-19	25.0	330.0	330.00	155.0	230.0	1	1	330.27	3.7
HT30D-CY32 320-32	32.00	32.00	G 3/8-19	32.0	320.0	320.00	100.0	192.0	1	1	320.00	7.0
HT30D-CY32 416-32	32.00	32.00	G 3/8-19	32.0	416.0	416.00	192.0	288.0	1	1	416.00	7.0
HT30D-CY40 408-40	40.00	40.00	G 1/2-14	40.0	408.0	408.00	128.0	248.0	1	1	408.00	15.0
HT30D-CY40 528-40	40.00	40.00	G 1/2-14	40.0	528.0	528.00	248.0	368.0	1	1	528.00	15.0

Běžné datové hodnoty

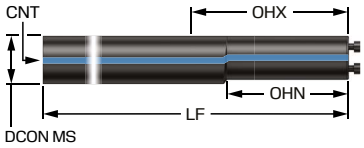
CP [lbf/in2]
1160

Imperiální (palce)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [inch]	$DCON_{WS}$ [inch]	CNT	BD_1 [inch]	LB [inch]	LF_1 [inch]	OHN [inch]	OHX [inch]	CNSC	CXSC	OAL [inch]	TQ [ft]
HT30D-CYA10 156-16	0.625	0.630	G 1/8-28	0.630	6.142	6.142	2.165	3.622	1	1	6.152	1.5
HT30D-CYA12 190-20	0.750	0.787	G 1/8-28	0.787	7.480	7.480	3.071	4.488	1	1	7.491	2.2
HT30D-CYA16 260-25	1.000	0.984	G 1/4-19	1.000	10.236	10.236	3.346	6.260	1	1	10.247	2.7
HT30D-CYA16 336-25	1.000	0.984	G 1/4-19	1.000	13.213	13.228	6.102	9.252	1	1	13.239	2.7
HT30D-CYA20 317-32	1.250	1.260	G 3/8-19	1.250	12.480	12.480	3.740	7.480	1	1	12.480	5.2
HT30D-CYA20 412-32	1.250	1.260	G 3/8-19	1.250	16.220	16.220	7.480	11.220	1	1	16.220	5.2

Adaptér Silent Tools™ s válcovou stopkou na CoroTurn® SL







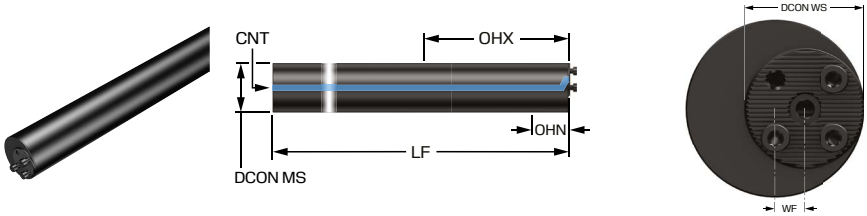
Běžné datové hodnoty

BD_2 [inch]	CP [lbf/in2]	TQ [ft]
1.750	1160	11.1

Imperiální (palce)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [inch]	$DCON_{WS}$ [inch]	CNT	BD_1 [inch]	LB [inch]	LF_1 [inch]	WF_1 [inch]	OHN [inch]	OHX [inch]	CNSC	CXSC	OAL [inch]
HT30D-CYA28 457-40	1.750	1.575	G 1/2-14	1.575	4.606	17.992	0.088	5.787	11.024	1	1	17.992
HT30D-CYA28 590-40	1.750	1.575	G 1/2-14	1.575	9.331	23.228	0.088	11.024	16.260	1	1	23.228

Adaptér Silent Tools™ s válcovou stopkou na CoroTurn® SL



Běžné datové hodnoty

CP [bar]	TQ [Nm]
80	15.0

Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	CNT	BD_1 [mm]	LB [mm]	LF_1 [mm]	WF_1 [mm]	OHN [mm]	OHX [mm]	CNSC	CXSC	OAL [mm]
HT30D-CY50 518-40	50.00	40.00	G 1/2-14	50.0	518.0	518.00	5.00	168.0	318.0	1	1	518.00
HT30D-CY50 668-40	50.00	40.00	G 1/2-14	50.0	668.0	668.00	5.00	318.0	468.0	1	1	668.00
HT30D-CY60 628-40	60.00	40.00	G 3/4-14	60.0	628.0	628.00	10.00	208.0	388.0	1	1	628.00
HT30D-CY60 808-40	60.00	40.00	G 3/4-14	60.0	808.0	808.00	10.00	388.0	568.0	1	1	808.00

Běžné datové hodnoty

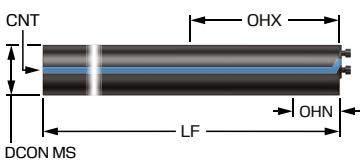
CP [lbf/in2]
1160

Imperiální (palce)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [inch]	$DCON_{WS}$ [inch]	CNT	BD_1 [inch]	LB [inch]	LF_1 [inch]	WF_1 [inch]	OHN [inch]	OHX [inch]	CNSC	CXSC	OAL [inch]	TQ [ft]
HT30D-CYA24 387-32	1.500	1.260	G 1/2-14	1.500	15.236	15.236	0.120	4.764	9.252	1	1	15.236	5.2
HT30D-CYA24 501-32	1.500	1.260	G 1/2-14	1.500	19.724	19.724	0.120	9.252	13.740	1	1	19.724	5.2
HT30D-CYA32 527-40	2.000	1.575	G 1/2-14	2.000	20.748	20.748	0.197	6.772	12.756	1	1	20.748	11.1
HT30D-CYA32 679-40	2.000	1.575	G 1/2-14	2.000	26.732	26.732	0.197	12.756	18.740	1	1	26.732	11.1
HT30D-CYA40 667-40	2.500	1.575	G 3/4-14	2.500	26.260	26.260	0.463	8.780	16.260	1	1	26.260	11.1
HT30D-CYA40 857-40	2.500	1.575	G 3/4-14	2.500	33.740	33.740	0.463	16.260	23.740	1	1	33.740	11.1

Adaptér Silent Tools™ s válcovou stopkou na CoroTurn® SL







Běžné datové hodnoty

CP [bar]	TQ [Nm]
80	15.0

Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	CNT	BD_1 [mm]	LB [mm]	LF_1 [mm]	WF_1 [mm]	OHN [mm]	OHX [mm]	CNSC	CXSC	OAL [mm]
HT40D-CY40 288-40	40.00	40.00	G 1/2-14	40.0	288.0	288.00	0.00	86.0	128.0	1	1	288.00
HT40D-CY50 368-40	50.00	40.00	G 1/2-14	50.0	368.0	368.00	5.00	98.0	168.0	1	1	368.00
HT40D-CY60 448-40	60.00	40.00	G 3/4-14	60.0	448.0	448.00	10.00	107.0	208.0	1	1	448.00

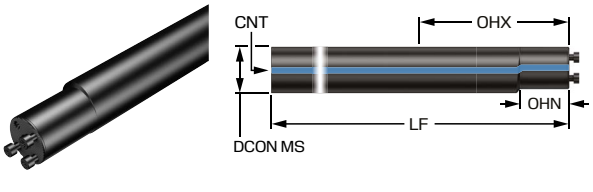
Běžné datové hodnoty

CP [lbf/in2]
1160

Imperiální (palce)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [inch]	$DCON_{WS}$ [inch]	CNT	BD_1 [inch]	LB [inch]	LF_1 [inch]	WF_1 [inch]	OHN [inch]	OHX [inch]	CNSC	CXSC	OAL [inch]	TQ [ft]
HT40D-CYA24 273-32	1.500	1.260	G 1/2-14	1.500	10.748	10.748	0.120	3.386	4.764	1	1	10.748	5.2
HT40D-CYA32 375-40	2.000	1.575	G 1/2-14	2.000	14.764	14.764	0.197	3.858	6.772	1	1	14.764	11.1
HT40D-CYA40 476-40	2.500	1.575	G 3/4-14	2.500	18.740	18.740	0.463	4.213	8.740	1	1	18.740	11.1

Adaptér Silent Tools™ s válcovou stopkou na CoroTurn® SL





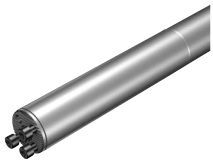
Běžné datové hodnoty

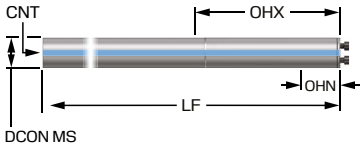
BD_2 [inch]	OHN [inch]	OHX [inch]	OAL [inch]	CP [lbf/in2]	TQ [ft]
1.750	3.386	5.787	12.756	1160	11.1

Imperiální (palce)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [inch]	$DCON_{WS}$ [inch]	CNT	BD_1 [inch]	LB [inch]	LF_1 [inch]	WF_1 [inch]	CNSC	CXSC
HT40D-CYA28 324-40	1.750	1.575	G 1/2-14	1.750	2.047	12.756	0.088	1	1

Adaptér Silent Tools™ s válcovou stopkou na CoroTurn® SL







Běžné datové hodnoty

CP [bar]
80

Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	BD_1 [mm]	LB [mm]	LF_1 [mm]	OHN [mm]	OHX [mm]	CNSC	CXSC	OAL [mm]	TQ [Nm]
HT31D-CY16 204-16	16.00	16.00	16.0	204.0	204.00	96.0	140.0	1	1	204.27	2.0
HT31D-CY20 260-20	20.00	20.00	20.0	260.0	260.00	120.0	180.0	1	1	260.27	3.0

Běžné datové hodnoty

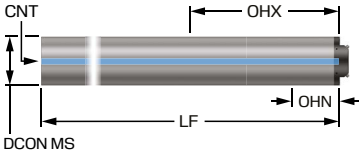
CP [lbf/in2]
1160

Imperiální (palce)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [inch]	$DCON_{WS}$ [inch]	BD_1 [inch]	LB [inch]	LF_1 [inch]	OHN [inch]	OHX [inch]	CNSC	CXSC	OAL [inch]	TQ [ft]
HT31D-CYA10 204-16	0.625	0.630	0.630	8.031	8.031	3.150	5.551	1	1	8.042	1.5
HT31D-CYA12 260-20	0.750	0.787	0.787	10.236	10.236	4.016	7.244	1	1	10.247	2.2

Adaptér Silent Tools™ s válcovou spojkou na rychlovýměnný systém CoroTurn® SL







Běžné datové hodnoty

CP [bar]	TQ [Nm]
80	50.0

Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	CNT	BD_1 [mm]	LB [mm]	LF_1 [mm]	OHN [mm]	OHX [mm]	CNSC	CXSC	OAL [mm]
HT30D-CY80 1075-80	80.00	80.00	G 3/4-14	80.0	1075.0	1075.00	515.0	755.0	1	1	1075.00
HT30D-CY80 835-80	80.00	80.00	G 3/4-14	80.0	835.0	835.00	275.0	515.0	1	1	835.00

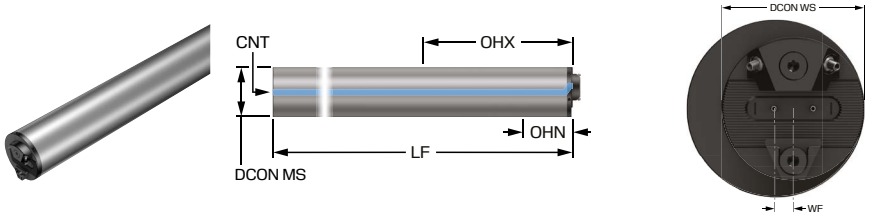
Běžné datové hodnoty

CP [lbf/in2]	TQ [ft]
1160	36.9

Imperiální (palce)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [inch]	$DCON_{WS}$ [inch]	CNT	BD_1 [inch]	LB [inch]	LF_1 [inch]	OHN [inch]	OHX [inch]	CNSC	CXSC	OAL [inch]
HT30D-CYA48 1022-80	3.000	3.150	G 3/4-14	3.150	40.236	40.236	19.252	28.268	1	1	40.236
HT30D-CYA48 793-80	3.000	3.150	G 3/4-14	3.150	31.220	31.220	10.236	19.252	1	1	31.220

Adaptér Silent Tools™ s válcovou spojkou na rychlovýměnný systém CoroTurn® SL



Běžné datové hodnoty

CP [bar]	TQ [Nm]
80	50.0

Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	CNT	BD_1 [mm]	LB [mm]	LF_1 [mm]	WF_1 [mm]	OHN [mm]	OHX [mm]	CNSC	CXSC	OAL [mm]
HT30D-CY100 1055L80	100.00	80.00	G 3/4-14	100.0	1055.0	1055.00	10.00	355.0	655.0	1	1	1055.00
HT30D-CY100 1055R80	100.00	80.00	G 3/4-14	100.0	1055.0	1055.00	10.00	355.0	655.0	1	1	1055.00
HT30D-CY100 1355L80	100.00	80.00	G 3/4-14	100.0	1355.0	1355.00	10.00	655.0	955.0	1	1	1355.00
HT30D-CY100 1355R80	100.00	80.00	G 3/4-14	100.0	1355.0	1355.00	10.00	655.0	955.0	1	1	1355.00

Běžné datové hodnoty

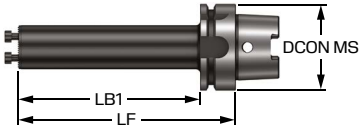
CP [lbf/in2]	TQ [ft]
1160	36.9

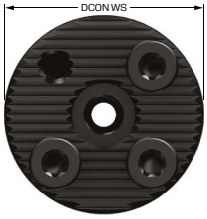
Imperiální (palce)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [inch]	$DCON_{WS}$ [inch]	CNT	BD_1 [inch]	LB [inch]	LF_1 [inch]	WF_1 [inch]	OHN [inch]	OHX [inch]	CNSC	CXSC	OAL [inch]
HT30D-CYA64 1073L80	4.000	3.150	G 3/4-14	4.000	42.244	42.244	0.394	14.252	26.260	1	1	42.244
HT30D-CYA64 1073R80	4.000	3.150	G 3/4-14	4.000	42.244	42.244	0.394	14.252	26.260	1	1	42.244
HT30D-CYA64 1377L80	4.000	3.150	G 3/4-14	4.000	54.213	54.213	0.394	26.220	38.228	1	1	54.213
HT30D-CYA64 1377R80	4.000	3.150	G 3/4-14	4.000	54.213	54.213	0.394	26.220	38.228	1	1	54.213

Adaptér Silent Tools™ se spojkou HSK na CoroTurn® SL







Běžné datové hodnoty

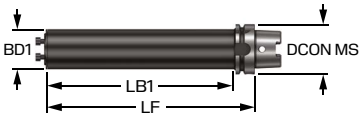
CP [bar]
80

Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	BD_1 [mm]	LB [mm]	LF_1 [mm]	OHN [mm]	OHX [mm]	CNSC	CXSC	OAL [mm]	TQ [Nm]
HT30D-HT06 32 160-32	63.00	32.00	32.0	131.0	160.00	160.0	160.0	1	1	191.90	8.8
HT30D-HT06 40 208-40	63.00	40.00	40.0	179.0	208.00	208.0	208.0	1	1	239.90	15.0
HT30D-HT10 40 208-40	100.00	40.00	40.0	176.0	208.00	208.0	208.0	1	1	257.90	15.0

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení







Běžné datové hodnoty

CP [bar]	TQ [Nm]
80	15.0

Metrický (mm)

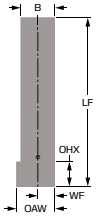
Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	BD_1 [mm]	LB [mm]	LF_1 [mm]	WF_1 [mm]	OHN [mm]	OHX [mm]	CNSC	CXSC	OAL [mm]
HT30D-HT06 50 268R40	63.00	40.00	50.0	239.0	268.00	5.00	268.0	268.0	1	1	299.90
HT30D-HT10 50 268R40	100.00	40.00	50.0	236.0	268.00	5.00	268.0	268.0	1	1	317.90
HT30D-HT10 60 328R40	100.00	40.00	60.0	296.0	328.00	10.00	328.0	328.0	1	1	377.90

R = Pravostranné provedení, L = Levostranné provedení

QS™ Micro, stopkový adaptér







Běžné datové hodnoty

OAL [mm]	CP [bar]
80.00	150

Metrický (mm)

Objednací kód	CNT	H [mm]	LF_1 [mm]	LF_2 [mm]	WF_1 [mm]	WF_2 [mm]	HF_1 [mm]	HF_2 [mm]	OHN [mm]	OHX [mm]	CNSC	CXSC	OAW [mm]	OAH [mm]
QSM12-N1012	M6	10.00	80.00	80.00	5.00	5.00	5.0	5.0	12.0	12.0	3	1	16.00	12.0
QSM12-N1212	M6	12.00	80.00	80.00	6.00	6.00	6.0	6.0	12.0	12.0	3	1	16.00	12.0
QSM16-N1616	M6	16.00	80.00	80.00	8.00	8.00	8.0	8.0	12.0	12.0	3	1	18.00	16.0
QSM16-N2020	M6	20.00	80.00		8.00		8.0		10.0	10.0	3	1	20.00	20.0

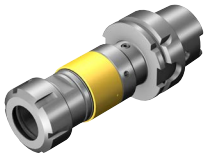
Běžné datové hodnoty

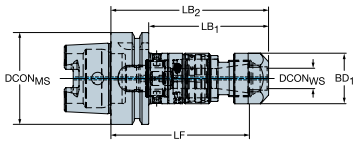
OAL [inch]	CP [lbf/in2]
3.150	2176

Imperiální (palce)

Objednací kód	CNT	H [inch]	LF_1 [inch]	LF_2 [inch]	WF_1 [inch]	WF_2 [inch]	HF_1 [inch]	HF_2 [inch]	OHN [inch]	OHX [inch]	CNSC	CXSC	OAW [inch]	OAH [inch]
QSM12-N0608	M6	0.375	3.150	3.150	0.188	0.188	0.188	0.188	0.472	0.472	3	1	0.630	0.472
QSM12-N08	M6	0.500	3.150	3.150	0.250	0.250	0.236	0.236	0.472	0.472	3	1	0.644	0.500
QSM16-N10	M6	0.625	3.150	3.150	0.313	0.313	0.315	0.315	0.472	0.472	3	1	0.706	0.625
QSM16-N12	M6	0.750	3.150		0.315		0.315		0.394	0.394	3	1	0.787	0.750

CoroChuck® 970, závitníkové sklíčidlo s HSK spojkou





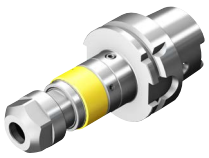
Běžné datové hodnoty

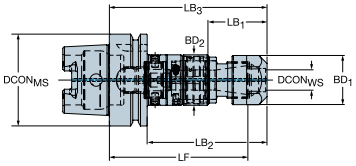
CP [bar]
80

Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	LF [mm]	LB_1 [mm]	LB_2 [mm]	CNSC	CXSC	RPMX [1/min]
970-HA06-32-131A	63.00	32.80	121.70	105.2	131.2	1	1	8000
970-HA10-32-138A	100.00	32.80	128.20	108.7	137.7	1	1	8000
970-HA10-40-164A	100.00	40.80	146.60	129.1	158.0	1	1	8000

CoroChuck® 970, závitníkové sklíčidlo s HSK spojkou





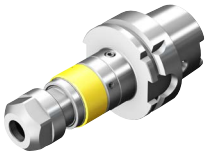
Běžné datové hodnoty

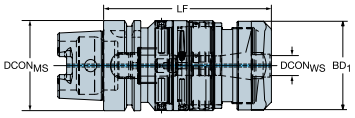
CP [bar]
80

Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	LF [mm]	LB_1 [mm]	LB_2 [mm]	LB_3 [mm]	CNSC	CXSC	RPMX [1/min]
970-HA06-20-108A	63.00	20.80	95.10	35.3	77.1	103.1	1	1	8000
970-HA06-25-128A	63.00	25.80	114.00	37.1	96.5	122.5	1	1	8000
970-HA10-20-115A	100.00	20.80	101.60	35.3	80.5	109.6	1	1	8000
970-HA10-25-134A	100.00	25.80	120.50	37.1	100.0	129.0	1	1	8000

CoroChuck® 970, závitníkové sklíčidlo s HSK spojkou





Běžné datové hodnoty

CP [bar]
80

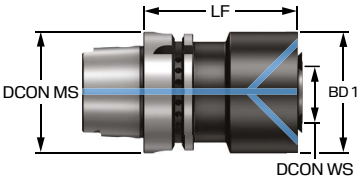
Metrický (mm)

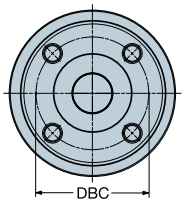
Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	LF [mm]	LB_1 [mm]	CNSC	CXSC	RPMX [1/min]
970-HA06-40-160A	63.00	41.00	143.10	154.5	1	1	8000

Adaptér s HSK spojkou na upínací trn s unášecími šrouby

Rozhraní na straně stroje HSK A/C







Běžné datové hodnoty

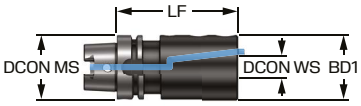
CP [bar]
80

Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	LF [mm]	LB_1 [mm]	LB_2 [mm]	CNSC	CXSC	BD_1 [mm]	BD_2 [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
HA06-X10-032-055A	63.00	10.00	55.00	28.0	55.0	1	4	32.0	63.0	6.4	12000
HA06-X22-040-060A	63.00	22.00	60.00	33.0	60.0	1	4	40.0	63.0	3.9	11000
HA06-X32-063-080A	63.00	32.00	80.00	80.0		1	4	63.0		6.4	10000

Adaptér HSK pro upínání válcových stopek





Běžné datové hodnoty

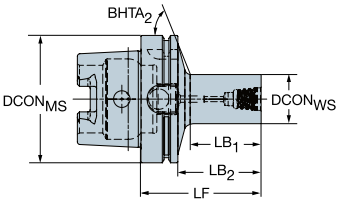
CP [bar]
80

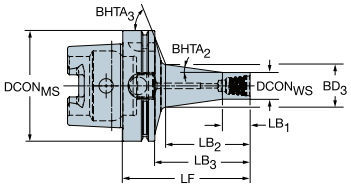
Metrický (mm)

	Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	LF_1 [mm]	LB [mm]	CNSC	CXSC	BD_1 [mm]
NOVÉ	HT06-131-00118-25	63.00	25.00	118.00	118.0	1	7	63.0
NOVÉ	HT06-131-00132-40	63.00	40.00	132.00	132.0	1	7	80.0

Adaptér se spojkou HSK na Coromant® EH







Běžné datové hodnoty

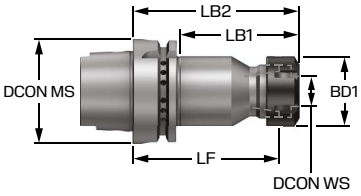
CP [bar]
100

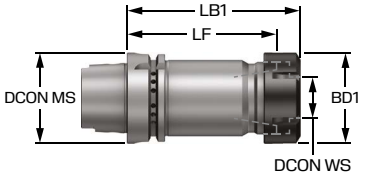
Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	LF [mm]	LB_1 [mm]	LB_2 [mm]	LB_3 [mm]	LB_4 [mm]	CNSC	CXSC	BD_1 [mm]	BD_2 [mm]	BD_3 [mm]	BD_4 [mm]	$BHTA_2$ [deg]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
HA04-EH10-10-040	40.00	9.60	40.00	13.0	20.0	40.0		1	1	9.6	9.6	40.0		59.1	12.0	30000
HA04-EH12-12-043	40.00	11.60	43.00	16.3	23.0	43.0		1	1	11.6	11.6	40.0		58.0	15.0	30000
HA04-EH16-16-048	40.00	15.40	48.00	21.9	28.0	48.0		1	1	15.4	15.4	40.0		55.0	30.0	30000
HA04-EH20-20-045	40.00	19.20	45.00	19.4	25.0	45.0		1	1	19.2	19.2	40.0		50.0	50.0	30000
HA05-EH10-10-047	50.00	9.60	47.00	13.0	21.0	47.0		1	1	9.6	9.6	50.0		63.0	12.0	25000
HA05-EH12-12-050	50.00	11.60	50.00	16.3	24.0	50.0		1	1	11.6	11.6	50.0		62.0	15.0	25000
HA05-EH16-16-055	50.00	15.40	55.00	21.8	29.0	55.0		1	1	15.4	15.4	50.0		60.0	30.0	25000
HA05-EH20-20-052	50.00	19.20	52.00	19.3	26.0	52.0		1	1	19.2	19.2	50.0		58.0	50.0	25000
HA05-EH25-25-057	50.00	24.10	57.00	24.9	31.0	57.0		1	1	24.1	24.1	50.0		54.0	65.0	25000
HA06-EH10-10-049	63.00	9.60	49.00	13.5	23.0	49.0		1	1	9.6	9.6	63.0		66.0	12.0	20500
HA06-EH10-10-062	63.00	9.60	62.00	10.0	27.9	36.0	62.0	1	1	9.6	9.6	14.6	63.0	8.0	12.0	20500
HA06-EH12-12-051	63.00	11.60	51.00	15.8	25.0	51.0		1	1	11.6	11.6	63.0		65.0	15.0	20500
HA06-EH12-12-068	63.00	11.60	68.00	12.0	34.3	42.0	68.0	1	1	11.6	11.6	17.9	63.0	8.0	15.0	20500
HA06-EH16-16-056	63.00	15.40	56.00	21.3	30.0	56.0		1	1	15.4	15.4	63.0		65.0	30.0	20500
HA06-EH16-16-078	63.00	15.40	78.00	16.0	45.1	52.0	78.0	1	1	15.4	15.4	23.6	63.0	8.0	30.0	20500
HA06-EH20-20-053	63.00	19.20	53.00	18.8	27.0	53.0		1	1	19.2	19.2	63.0		63.0	50.0	20500
HA06-EH20-20-091	63.00	19.20	91.00	20.0	59.0	65.0	91.0	1	1	19.2	19.2	30.1	63.0	8.0	50.0	20500
HA06-EH25-25-059	63.00	24.10	59.00	25.5	33.0	59.0		1	1	24.1	24.1	63.0		61.0	65.0	20500
HA06-EH25-25-105	63.00	24.10	105.00	25.0	74.0	79.0	105.0	1	1	24.1	24.1	37.6	63.0	8.0	65.0	20500
HA10-EH20-20-100	100.00	19.20	100.00	20.0	60.3	71.0	100.0	1	1	19.2	19.2	30.5	100.0	8.0	50.0	12500
HA10-EH25-25-115	100.00	24.10	115.00	25.0	76.4	86.0	115.0	1	1	24.1	24.1	38.6	100.0	8.0	65.0	12500

Adaptér s HSK spojkou na kleštinové sklíčidlo ER







Běžné datové hodnoty

CP [bar]
80

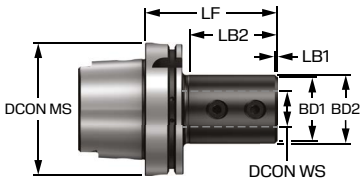
Metrický (mm)

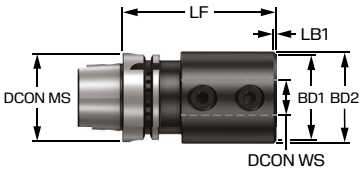
Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	LF [mm]	LB_1 [mm]	LB_2 [mm]	CNSC	CXSC	BD_1 [mm]	BD_2 [mm]	RPMX [1/min]
HA04-ER25-A042-062	40.00	26.00	50.00	62.0		1	1	42.0		30000
HA05-ER32-A050-072	50.00	33.00	59.00	72.0		1	1	50.0		25000
HA06-ER16-A028-100	63.00	17.00	89.40	71.1	100.0	1	1	28.0	63.0	20500
HA06-ER20-A034-100	63.00	21.00	88.50	71.1	100.0	1	1	34.0	63.0	20500
HA06-ER25-A042-100	63.00	26.00	88.00	74.0	100.0	1	1	42.0	63.0	20500
HA06-ER32-A050-100	63.00	33.00	87.00	74.0	100.0	1	1	50.0	63.0	20500
HA06-ER40-A063-120	63.00	41.00	105.00	120.0		1	1	63.0		20500
HA10-ER20-A034-100	100.00	21.00	88.50	64.5	100.0	1	1	34.0	100.0	12500
HA10-ER25-A042-100	100.00	26.00	88.00	65.0	100.0	1	1	42.0	100.0	12500
HA10-ER32-A050-100	100.00	33.00	87.00	71.0	100.0	1	1	50.0	100.0	12500
HA10-ER40-A063-120	100.00	41.00	105.00	91.0	120.0	1	1	63.0	100.0	12500
HA10-ER50-A078-130	100.00	52.00	109.00	101.0	130.0	1	1	78.0	100.0	12500

Adaptér s HSK spojkou podle ISO 9766

Rozhraní na straně stroje HSK A/C







Běžné datové hodnoty

CP [bar]
80

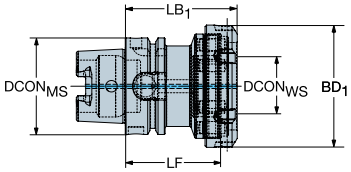
Metrický (mm)

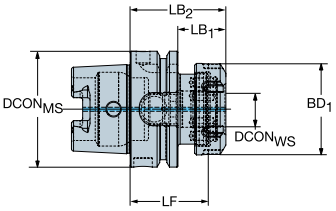
Objednací kód	**$DCON_{MS}$ [mm]**	**$DCON_{WS}$ [mm]**	**LF [mm]**	**LB_1 [mm]**	**LB_2 [mm]**	**LB_3 [mm]**	**CNSC**	**CXSC**	**BD_1 [mm]**	**BD_2 [mm]**	**BD_3 [mm]**	**$BHTA_1$ [deg]**	**TQ [Nm]**	**RPMX [1/min]**
HT06-DR16-A036-080	63.00	16.00	80.00	2.0	54.0	80.0	1	1	32.0	36.0	63.0	45.0	10.0	20500
HT06-DR20-A040-080	63.00	20.00	80.00	2.0	54.0	80.0	1	1	36.0	40.0	63.0	45.0	12.0	20500
HT06-DR25-A045-090	63.00	25.00	90.00	2.0	64.0	90.0	1	1	41.0	45.0	63.0	45.0	20.0	20500
HT06-DR32-A052-090	63.00	32.00	90.00	2.0	64.0	90.0	1	1	48.0	52.0	63.0	45.0	30.0	20500
HT06-DR40-A065-110	63.00	40.00	110.00	2.0	110.0		1	1	61.0	65.0		45.0	40.0	20500
HT08-DR20-A040-085	80.00	20.00	85.00	2.0	59.0	85.0	1	1	36.0	40.0	80.0	45.0	12.0	14000
HT08-DR25-A045-090	80.00	25.00	90.00	2.0	64.0	90.0	1	1	41.0	45.0	80.0	45.0	20.0	14000
HT08-DR32-A052-095	80.00	32.00	95.00	2.0	69.0	95.0	1	1	48.0	52.0	80.0	45.0	30.0	14000
HT08-DR40-A065-110	80.00	40.00	110.00	2.0	84.0	110.0	1	1	61.0	65.0	80.0	45.0	40.0	14000
HT10-DR16-A036-090	100.00	16.00	90.00	2.0	49.0	90.0	1	1	32.0	36.0	100.0	45.0	10.0	12500
HT10-DR20-A040-090	100.00	20.00	90.00	2.0	49.0	90.0	1	1	36.0	40.0	100.0	45.0	12.0	12500
HT10-DR25-A045-100	100.00	25.00	100.00	2.0	66.0	100.0	1	1	41.0	45.0	100.0	45.0	20.0	12500
HT10-DR32-A052-100	100.00	32.00	100.00	2.0	66.0	100.0	1	1	48.0	52.0	100.0	45.0	30.0	12500
HT10-DR40-A065-110	100.00	40.00	110.00	2.0	76.0	110.0	1	1	61.0	65.0	100.0	45.0	40.0	12500
HT10-DR50-A075-120	100.00	50.00	120.00	2.0	86.0	120.0	1	1	71.0	75.0	100.0	45.0	45.0	12500

Adaptér s HSK spojkou na MDI

Rozhraní na straně stroje HSK A/C/T







Běžné datové hodnoty

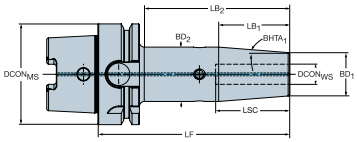
CP [bar]
80

Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	LF [mm]	LB_1 [mm]	LB_2 [mm]	CNSC	CXSC	BD_1 [mm]	BD_2 [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
HT06-DM20-N-042A	63.00	20.00	42.00	26.0	52.0	1	1	49.7	63.0	135.0	20000
HT06-DM25-N-050A	63.00	25.00	50.00	34.0	60.0	1	1	62.7	63.0	170.0	20000
HT06-DM32-N-050A	63.00	32.00	50.00	60.0		1	1	67.7		200.0	20000
HT06-DM40-N-061A	63.00	40.00	61.00	73.0		1	1	79.7		230.0	20500
HT10-DM25-N-048A	100.00	25.00	48.00	29.0	58.0	1	1	62.7	100.0	170.0	12500
HT10-DM32-N-048A	100.00	32.00	48.00	29.0	58.0	1	1	67.7	100.0	200.0	12500
HT10-DM40-N-048A	100.00	40.00	48.00	31.0	60.0	1	1	79.7	100.0	230.0	12500
HT10-DM50-N-055A	100.00	50.00	55.00	40.0	69.0	1	1	94.7	100.0	250.0	12500

Adaptér HSK s tepelným upínačem





Běžné datové hodnoty

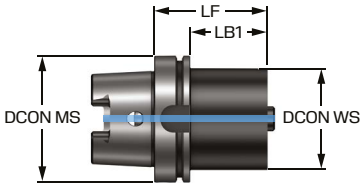
CP [bar]
10

Metrický (mm)

	Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	LF [mm]	LB_1 [mm]	LB_2 [mm]	LB_3 [mm]	CNSC	CXSC	BD_1 [mm]	BD_2 [mm]	BD_3 [mm]	$BHTA_1$ [deg]	RPMX [1/min]
NOVÉ	HA06-SH06Q-S-160	63.00	6.00	160.00	38.1	134.0	160.0	1	1	21.0	27.0	63.0	4.5	20500
NOVÉ	HA06-SH06Q-S-200	63.00	6.00	200.00	38.1	134.0	200.0	1	1	21.0	27.0	63.0	4.5	20500
NOVÉ	HA06-SH10Q-S-160	63.00	10.00	160.00	50.8	134.0	160.0	1	1	24.0	32.0	63.0	4.5	20500
NOVÉ	HA06-SH10Q-S-200	63.00	10.00	200.00	50.8	134.0	200.0	1	1	24.0	32.0	63.0	4.5	20500
NOVÉ	HA06-SH12Q-S-160	63.00	12.00	160.00	50.8	134.0	160.0	1	1	24.0	32.0	63.0	4.5	20500
NOVÉ	HA06-SH12Q-S-200	63.00	12.00	200.00	50.8	134.0	200.0	1	1	24.0	32.0	63.0	4.5	20500
NOVÉ	HA06-SH20Q-S-160	63.00	20.00	160.00	57.2	134.0	160.0	1	1	33.0	42.0	63.0	4.5	20500
NOVÉ	HA06-SH20Q-S-200	63.00	20.00	200.00	57.2	134.0	200.0	1	1	33.0	42.0	63.0	4.5	20500

Adaptér s HSK spojkou na VL





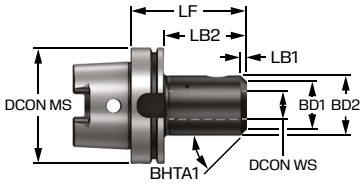
Metrický (mm)

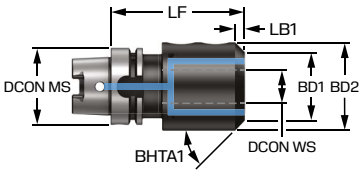
Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	LF [mm]	LB_1 [mm]	LB_2 [mm]	CNSC	CXSC	BD_1 [mm]	BD_2 [mm]
HA10-VL80-080-090	100.00	80.00	90.00	61.0	90.0	1	1	80.0	100.0

Adaptér s HSK spojkou na Weldon

Rozhraní na straně stroje HSK A/C







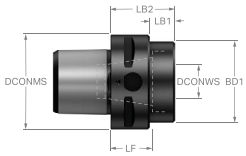
Běžné datové hodnoty

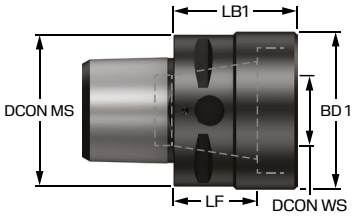
CP [lbf/in2]
1160

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [inch]	$DCON_{WS}$ [inch]	LF [inch]	LB_1 [inch]	LB_2 [inch]	LB_3 [inch]	CNSC	CXSC	BD_1 [inch]	BD_2 [inch]	BD_3 [inch]	$BHTA_1$ [deg]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
HA06-AWE06-B025-060	2.480	0.250	2.362	0.110	1.142	2.362	1	9	0.772	0.992	2.480	30.0	2.2	20500
HA06-AWE09-B030-075	2.480	0.375	2.953	0.295	1.732	2.953	1	9	0.819	1.161	2.480	30.0	7.4	20500
HA06-AWE12-B036-080	2.480	0.500	3.150	0.295	2.126	3.150	1	9	1.067	1.409	2.480	30.0	8.9	20500
HA06-AWE15-B041-080	2.480	0.625	3.150	0.295	2.126	3.150	1	9	1.272	1.614	2.480	30.0	11.1	20500
HA06-AWE19-B044-085	2.480	0.750	3.346	0.295	2.323	3.346	1	9	1.409	1.752	2.480	30.0	14.8	20500
HA06-AWE25-B057-105	2.480	1.000	4.134	0.295	3.110	4.134	1	9	1.906	2.248	2.480	30.0	18.4	20500
HA06-AWE31-B063-110	2.480	1.250	4.331	0.295	4.331		1	9	2.138	2.480		30.0	33.2	20500
HA10-AWE06-B025-075	3.937	0.250	2.953	0.110	1.260	2.953	1	9	0.772	0.992	3.937	30.0	2.2	12500
HA10-AWE09-B030-085	3.937	0.375	3.346	0.295	1.654	3.346	1	9	0.819	1.161	3.937	30.0	7.4	12500
HA10-AWE12-B036-090	3.937	0.500	3.543	0.295	1.929	3.543	1	9	1.067	1.409	3.937	30.0	8.9	12500
HA10-AWE15-B041-095	3.937	0.625	3.740	0.295	2.126	3.740	1	9	1.272	1.614	3.937	30.0	11.1	12500
HA10-AWE19-B044-090	3.937	0.750	3.543	0.295	2.087	3.543	1	9	1.409	1.752	3.937	30.0	14.8	12500
HA10-AWE25-B057-100	3.937	1.000	3.937	0.295	2.598	3.937	1	9	1.906	2.248	3.937	30.0	18.4	12500
HA10-AWE31-B063-100	3.937	1.250	3.937	0.295	2.795	3.937	1	9	2.138	2.480	3.937	30.0	33.2	12500
HA10-AWE38-B070-110	3.937	1.500	4.331	0.295	3.189	4.331	1	9	2.413	2.756	3.937	30.0	33.2	12500
HA10-AWE50-B093-135	3.937	2.000	5.315	0.295	4.173	5.315	1	9	3.339	3.681	3.937	30.0	44.3	12500

Adaptér se spojkou Coromant Capto® na kleštinové sklíčidlo ER





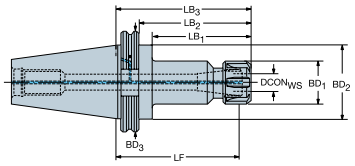


Metrický (mm)

Objednací kód	$DCON_{MS}$ [mm]	$DCON_{WS}$ [mm]	LF [mm]	LB_1 [mm]	LB_2 [mm]	CNSC	CXSC	BD_1 [mm]	BD_2 [mm]
C4-W-391.14-16026-A	40.00	17.00	15.40	6.0	26.0	3	1	34.0	40.0
C4-W-391.14-25035-A	40.00	26.00	23.00	35.0		3	1	43.0	
C5-W-391.14-25034-A	50.00	26.00	22.00	13.0	34.0	3	1	43.0	50.0
C5-W-391.14-32041-A	50.00	33.00	28.00	41.0		3	1	52.0	

Adaptér se spojkou BIG-PLUS CAT-V na kleštinové sklíčidlo ER





Běžné datové hodnoty

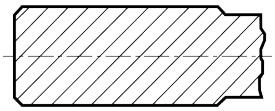
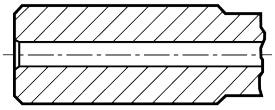
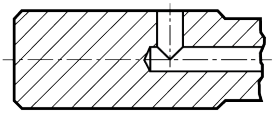
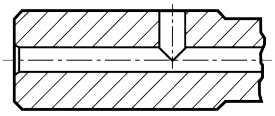
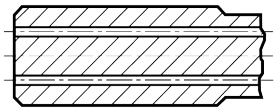
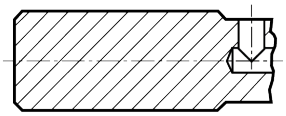
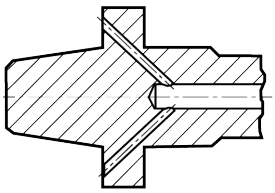
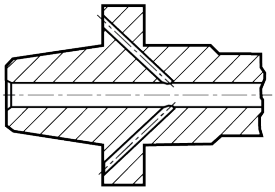
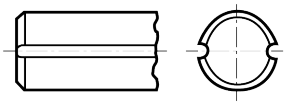
CP [bar]
80

Metrický (mm)

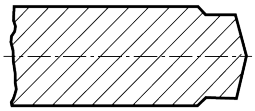
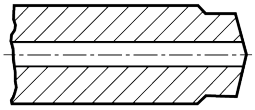
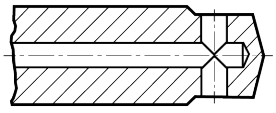
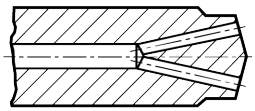
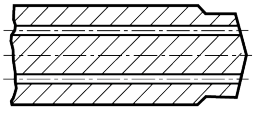
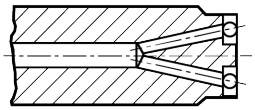
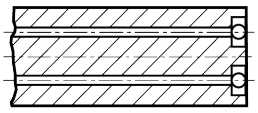
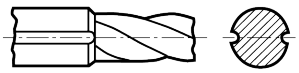
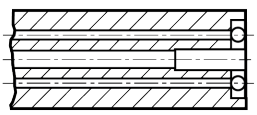
Objednací kód	$DCON_{WS}$ [mm]	LF [mm]	LB_1 [mm]	LB_2 [mm]	LB_3 [mm]	CNSC	CXSC	CRKS	BD_1 [mm]	BD_2 [mm]	BD_3 [mm]	RPMX [1/min]
A392.54514-4016067	17.00	56.40	29.0	47.0	67.0	7	1	Palcový 5/8“-11	28.0	44.5	63.5	18000
A392.54514-4016105	17.00	94.40	64.0	85.0	105.0	7	1	Palcový 5/8“-11	28.0	44.5	63.5	18000
A392.54514-4020070	21.00	58.50	31.0	50.0	70.0	7	1	Palcový 5/8“-11	34.0	44.5	63.5	18000
A392.54514-4020105	21.00	93.50	66.0	85.0	105.0	7	1	Palcový 5/8“-11	34.0	44.5	63.5	18000
A392.54514-4032079	33.00	66.00	59.0	79.0		7	1	Palcový 5/8“-11	50.0	63.5		18000
A392.54514-4032105	33.00	92.00	85.0	105.0		7	1	Palcový 5/8“-11	50.0	63.5		18000
A392.54514-5032105	33.00	92.00	63.0	85.0	105.0	7	1	Palcový 1“-8	50.0	69.8	98.4	12000
A392.54514-5032156	33.00	143.00	114.0	136.0	156.0	7	1	Palcový 1“-8	50.0	69.8	98.4	12000

Informace o přívodu chladicí kapaliny

Kódové označení typu vstupu pro řeznou kapalinu (CNSC)

Kód	Popis	Obrázek
0	Bez vstupu chlazení	
1	Axiální soustředný vstup	
2	Radiální vstup	
3	Axiální soustředný a radiální vstup	
4	Axiální soustředný vstup na kruhu	
5	Radiální vstup před adaptérem.	
6	Decentrální nad přírubou	
7	Decentrální nad přírubou a axiální	
8	Decentrální nad drážkami na stopce	

Kódové označení typu výstupu pro řeznou kapalinu (CXSC)

Kód	Popis	Obrázek
0	Bez výstupu chladicí kapaliny	
1	Axiální soustředný výstup	
2	Radiální výstup	
3	axiální šikmý výstup	
4	axiální soustředný na kruhu	
5	Axiální šikmý výstup s tryskou, nastavitelný	
6	Decentrální výstup s tryskami, nastavitelný	
7	Axiální šikmý cílený výstup s tryskou	
8	Axiálně koncentrické nebo decentrální s tryskou, nastavitelné	

Údaje o obráběcích nástrojích dle ISO 13399

Všechny obráběcí nástroje jsou definovány řadou parametrů v souladu s normou ISO 13399. V tomto seznamu naleznete jak parametry obráběcího nástroje, tak jejich definici.

Parametr	Definice
ADINTMS	Adaptivní rozhraní ve směru stroje
ADINTWS	Adaptivní rozhraní ve směru obrobku
AERMX	Maximální poměrný pracovní záběr
ALP	Axiální úhel hřbetu
AN	Hlavní úhel hřbetu
ANN	Vedlejší úhel hřbetu
APMX	Maximální hloubka řezu
AXGSUP	Axiální směr nosníku drážky
AZ	Maximální hloubka vnoření
B	Šířka stopky
BAMS	Úhel tělesa na straně stroje
BAWS	Úhel zkosení tělesa na straně obrobku
BBD	Konstrukční vyvážení
BBR	Vyvážení pomocí rotačního testu
BD	Průměr těla
BHTA	Poloviční úhel kužele tělesa nástroje
BLMC	Kód metody vyrovnávání
BMC	Kód materiálu tělesa
BN	Šířka čela hřbetu
BS	Délka hladícího břitu
BSG	Základní standardizovaná skupina
BSR	Poloměr hladicího břitu
CBMD	Udboring udvendig
CCC	Frézování a frézování po šroubovici drážek pro pero
CCONWS	Počet spojení na straně obrobku
CDX	Největší hloubka záběru
CEDC	Počet břitů
CGX	Složka X pro umístění těžiště
CGY	Složka Y pro umístění těžiště
CGZ	Složka Z pro umístění těžiště
CHW	Šířka zkosení rohu
CICT	Počet řezných prvků
CND	Průměr díry pro vstup řezné kapaliny
CNSC	Kódové označení typu vstupu pro řeznou kapalinu
CNT	Velikost závitu pro přívod řezné kapaliny
COATING	Povlak
CONARWS	Uspořádání připojení na straně obrobku
CP	Tlak řezné kapaliny
CPDF	Diferenciál řezné rozteče
CRKS	Velikost závitu závrtného čepu
CTPT	Typ operace

CUTDIA	Maximální průměr v místě oddělení obrobku
CUTINT_MASTER	Část 2 identifikátorů rozhraní řezného prvku
CUTINT_SIZESHAPE	Velikost a tvar destičky
CW	Šířka řezu
CWTOLL	Dolní mezní úchylka šířky řezu
CWTOLU	Horní mezní úchylka šířky řezu
CXSC	Kódové označení typu výstupu pro řeznou kapalinu
CXST	Typ přívodu řezné kapaliny na výstupu
CZC	Kódové označení velikosti spojky
CZC MS	Kódové označení velikosti spojky na straně stroje
CZC WS	Kódové označení velikosti spojky na straně obrobku
D1	Průměr upínacího otvoru
DAH	Průměr vstupního otvoru
DAXIN	Minimální vnitřní průměr axiální drážky
DAXN	Minimální vnější průměr axiální drážky
DAXX	Maximální vnější průměr axiální drážky
DBC	Průměr roztečné kružnice otvorů pro šrouby
DC	Řezný průměr
DCB	Průměr spojovacího otvoru
DCBN	Minimální průměr spojovacího otvoru
DCBX	Maximální průměr spojovacího otvoru
DCF	Řezný průměr při čelním kontaktu
DCN	Minimální řezný průměr
DCON	Styčný průměr
DCONMS	Průměr spojky na straně stroje
DCONWS	Průměr spojky na straně obrobku
DCP	Kapsa pro datový čip
DCPS	Velikost kapsy pro datový čip
DCSFMS	Průměr styčné plochy na straně stroje
DCSFWS	Průměr styčné plochy na straně obrobku
DCTOLL	Dolní tolerance řezného průměru
DCTOLU	Horní tolerance řezného průměru
DCX	Maximální průměr řezu
DFC	Funkční průměr
DHUB	Průměr jádra
DIX	Maximální kolizní průměr zařízení pro výměnu nástrojů
DMIN	Minimální průměr díry
DMM	Průměr stopky
DN	Průměr krčku
DPC	Možnost tlumení
DSGN	Konstrukční provedení
FHA	Úhel stoupání šroubovité drážky pro odvod třísek
FLGT	Tloušťka příruby
FTDZ	Pro jmenovitý průměr závitu
GAMF	Radiální úhel čela
GAMO	Ortogonální úhel čela
GAMP	Axiální úhel čela
GAN	Úhel čela destičky
GB	Úhel čela hřbetu

GRADE	Třída
H	Výška stopky
HAND	Orientace
HBL	Délka posunutí spodku hlavy
HDD	Průměr hlavy
HEAD_TYPE	Typ hlavice
HF	Funkční výška
HRY	Nejnižší bod vzhledem k referenční rovině
HTB	Výška tělesa
HTH	Výška
HTY	Typ díry
IC	Průměr vepsané kružnice
IEP	Přítomnost přerušené hrany
IFS	Kód způsobu upevnění destičky
INSL	Délka břitové destičky
IZC	Kód velikosti břitové destičky
KAP	Kappa (otočení osy z)
KAPR	Úhel nastavení břitu nástroje
KCH	Zkosení rohu
KGRP_INT	Rozhraní pro upínání kláves
KGRPS	Velikost poháněné části
KGRPTP	Geometrická charakteristika poháněné části
KRINS	Úhel hlavního břitu nástroje
L	Délka ostří
LAMS	Úhel sklonu
LB	Délka tělesa
LCF	Délka drážky pro odvod třísek
LE	Účinná délka břitu
LF	Funkční délka
LGR	Délka pro přeostření
LH	Délka hlavy
LIG	Délka kolizní hrany
LOCAP	Umístění pomocného příslušenství
LPR	Vyčnívající délka
LS	Délka stopky
LSC	Upínací délka
LSCN	Minimální upínací délka
LSCX	Maximální upínací délka
LSD	Nevyužitá délka stopky
LU	Činná délka (max. doporučená)
MHD	Vzdálenost montážního otvoru
MIID	Označení základního typu břitové destičky
MMCC	Údaj pro přednastavení kroutícího momentu
MMCX	Maximální řezný moment
MRAT	Hlavní úhel natočení nástroje
MTP	Kód typu upnutí
NOF	Počet drážek
NORGMX	Maximální přeostření
OAH	Celková výška

OAL	Celková délka
OAW	Celková šířka
OHN	Minimální vyložení
OHX	Maximální vyložení
PHD	Průměr předzhotovené díry
PHDX	Maximální průměr předzhotovené díry
PHT	Typ předobrobeného otvoru
PL	Vzdálenost špičky
PRFRAD	Poloměr profilu
PRSPC	Označení profilu
PSIR	Úhel linie hlavního břitu nástroje
PSIRL	Úhel nastavení hlavního břitu levořezného nástroje
PSIRR	Úhel nastavení hlavního břitu pravořezného nástroje
RADH	Výška těla v radiálním směru
RADW	Šířka těla v radiálním směru
RE	Zaoblení rohů
REEQ	Ekvivalentní poloměr zaoblení rohu
REL	Poloměr rohu vlevo
RER	Poloměr rohu vpravo
RETOLL	Dolní mezní úchylka poloměru zaoblení rohu
RETOLU	Horní mezní úchylka poloměru zaoblení rohu
RIDOP	Obrácený směr otáčení na výstupní straně
RMPX	Maximální úhel zahlubování
RPMX	Maximální rychlost otáčení (maximální otáčky)
S	Tloušťka břitové destičky
SC	Kód tvaru břitové destičky
SCREW_TYPE	Typ šroubu
SDL	Délka stupně daného průměru
SEAL	Těsnicí vlastnost
SEP	Vlastnost vloženého senzoru
SIG	Úhel špičky
SPA	Úhel profilu koule
SSC	Kód velikosti lůžka břitové destičky
STA	Sevřený úhel stupně
SUBSTRATE	Základní materiál (substrát)
TA	Úhel úkosu
TCDC	Stupeň přesnosti řezného průměru
TCDCON	Tolerance průměru stopky
TCDMM	Tolerance průměru stopky
TCHA	Dosažitelná tolerance otvoru
TCL	Délka závitovacího úkosu
TCT	Třída přesnosti nástroje
TCTR	Třída přesnosti závitu
TD	Průměr závitu
TDZ	Velikost závitu
TFLA	Délka dopředného výkyvu závitníku
TFLB	Délka zpětného výkyvu závitníku
TG	Sklon úkosu
THBTP	Přítomnost zpětného úkosu závitu

THCA	Korekční úhel šroubovice závitu
THCHT	Typ řezného kužele
THDH	Orientace závitu
THFT	Typ profilu závitu
THL	Délka závitu
THLGTH	Délka závitu
THUB	Průměr náboje
TP	Stoupání závitu
TPI	Počet závitů na palec
TPIN	Minimální počet závitů na palec
TPIX	Maximální počet závitů na palec
TPN	Minimální stoupání závitu
TPX	Maximální stoupání závitu
TQ	Kroutící moment
TSYC	Kód typu nástroje
ULDR	Poměr činné délky vůči průměru
W1	Šířka břitové destičky
WB	Šířka tělesa
WEP	Přítomnost hladicího břitu
WF	Funkční šířka
WSC	Šířka upnutí
WT	Hmotnost prvku
XYPFEEDIR	Směr posuvu v rovině XY
ZEFF	Počet efektivních břitů na čele
ZEFP	Počet efektivních obvodových břitů (ZEFP)
ZWX	Maximální počet hladících břitových destiček typu Wiper

Podpořte environmentálně šetrné podnikání a využívejte naše programy renovace a recyklace nástrojů ze slinutých karbidů



Společnost Sandvik Coromant se zavázala k dlouhodobě udržitelnému způsobu podnikání a snižování své ekologické stopy. Naše programy recyklace slinutých karbidů a renovace nástrojů jsou navrženy tak, aby nejen prospívaly planetě, ale také nabízely praktická řešení pro naše zákazníky a dodavatele.

Renovace nástrojů

Využívejte náš program renovace a prodlužte životnost svých nástrojů ze slinutých karbidů. Proč investovat do nových nástrojů, když můžete snížit náklady a šetřit zdroje díky renovaci těch stávajících? Naše služba renovace nástrojů přináší prodloužení životnosti nástrojů a zároveň pomáhá snížit množství odpadu na skládkách. Pokud jste ještě výhody naší služby renovace nástrojů nevyzkoušeli, nyní je čas, abyste tak učinili a sami se přesvědčili, co vám přináší.

Požadavky na renovaci si prosím ověřte u místního obchodního zastoupení společnosti Sandvik.

Recyklace slinutých karbidů

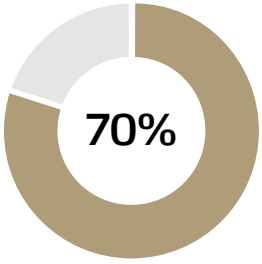
Připojte se i vy k našemu poslání podporovat dlouhodobě udržitelný model podnikání prostřednictvím našeho inovativního programu recyklace slinutých karbidů. Účastí v našem programu zpětného odkupu přispíváte k ekologičtější průmyslové výrobě a zároveň získáte i dobrý pocit. Náš certifikovaný proces recyklace vyžaduje pouze minimální úsilí z vaší strany, takže je pro vás snadné přispívat k environmentálně šetrnější budoucnosti.

Zvolte si společnost Sandvik Coromant za svého partnera v oblasti recyklace a dosáhněte pozitivních výsledků ještě dnes.

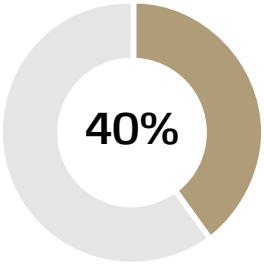
Recyklace: v zájmu ochrany životního prostředí

Přínos pro životní prostředí

Při každé renovaci je samozřejmostí konzistentní kvalita nástrojů, přičemž náklady se výrazně snižují.



Výroba z recyklovaných materiálů přináší snížení celkových emisí oxidu uhličitého o 40 procent.



Podrobnější informace o našich iniciativách v oblasti environmentálního podnikání: **www.sandvik.coromant.com/services**



C-1040:370 cs-CZ © AB Sandvik Coromant 2025