

**Dielektrikum
rad IME**

Správne média pre elektroerozívne obrábanie

Dielektriká oelheld IME prešli rozsiahlym testovaním, za desaťročia používania sa v praxi osvedčili a výslovne ich odporúčajú poprední výrobcovia elektroerozívnych zariadení.

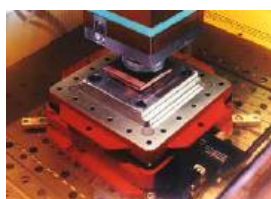


Dielektriká oelheld IME sa vyznačujú vysokou priereznou pevnosťou, sú číre ako voda a takmer

bez zápachu. Pri elektroerozívnom procese nemenia farbu. Dosahujú čistotu farmaceutických bielych olejov a sú prakticky bez arómátov.

Dielektriká oelheld IME označil Inštitút pre výskum a testovanie materiálov Baden-Württemberg po prevedení testov za nezávadné, pokiaľ ide o bezpečnosť prevádzky a hygienu pri práci.

Tak pri obrábaní na hrubo, ako aj pri veľmi jemnom brúsení musí dielektrikum spĺňať špecifické požiadavky podľa jeho použitia.



Vysoko výkonné dielektriká na použitie pri elektroerozívnom obrábaní sú vyrábané na syntetickej báze a s pridaním inhibítorov proti starnutiu.

Dielektriká oelheld	Hustota pri 15°C g/cm ³	Viskozita pri 40°C mm ² /s	Bod vzplanutia	Prierezné napätie (KV)
IME 63	0,77	1,2	63	58
IME 82	0,79	2,0	82	59
IME 110	0,78	2,4	106	57
IME 126	0,82	3,8	114	52

Dielektrikum IME 63

Dielektrikum IME 63 je extrémne tekuté a má veľmi nízke povrchové napätie. Hodí sa predovšetkým na práce v oblasti veľmi jemného brúsenia s minimálnou eróznou medzerou (napr. mikrovrtanie pri výrobe spriadacích hubíc, obrábanie súčastok v mikroelektronike).

Dielektrikum IME 82

Dielektrikum IME 82 sa vyznačuje intenzívnym úberom a nízkym opotrebením. Je určené na univerzálne používanie pri výrobe nástrojov a foriem. S týmto dielektrikom môžete vykonávať aj operácie pri obrábaní na hrubo s vysokými ampérovými hodnotami.

Dielektrikum IME 110

Dielektrikum IME 110 sa používa hlavne vtedy, keď sa z bezpečnostných dôvodov vyžaduje bod vzplanutia viac ako 100 °C. Je univerzálne použiteľný v oblasti jemného brúsenia aj v oblasti obrábania na hrubo. Mimoriadne dobré výsledky sa dosahujú pri použití grafitových elektród.

Dielektrikum IME 126

Dielektrikum IME 126 sa vyznačuje intenzívnym úberom a je vhodné predovšetkým pri obrábaní na hrubo, napr. pri výrobe zápustiek. V oblasti jemného brúsenia sa môže použiť iba v prípade, že je zabezpečené optimálne oplachovanie.

Dielektriká oelheld radu IME sa vyznačujú predovšetkým:

- extrémnou priereznou pevnosťou
- vysokou intenzitou úberu
- značným znížením opotrebenia
- vysokou odolnosťou voči starnutiu
- účinným chladením
- dobrou filtračnou schopnosťou
- vysokou prevádzkovou bezpečnosťou
- fyziologicky testované
- dlhá životnosť