

IonoFil[®]

Dielektrikum pre elektroerozívne
rezanie drôtom



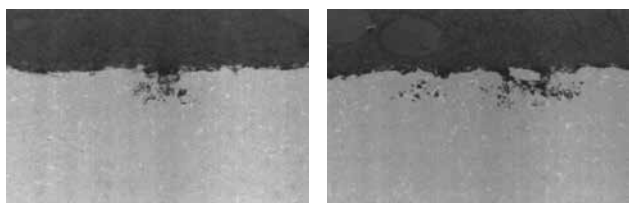
HUTEK

Human-Technology
für Mensch, Natur
und Maschine

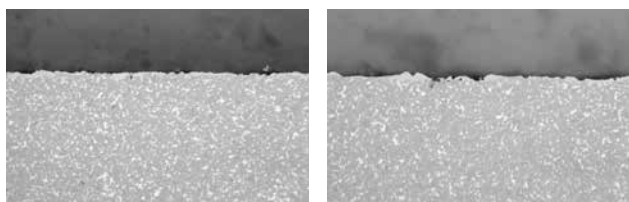
Nová éra rezania elektroerozívnymi drôtovými zariadeniami

So skúsenosťami a úspechmi dielektrík z oblasti hĺbenia si stanovil oelheld nové ciele. Zatiaľ čo v oblasti elektroerozívného hĺbenia sa už dávno osvedčilo používanie kvalitných uhľovodíkov, v oblasti elektroerozívného rezania drôtom sa ešte stále používa voda. A to aj napriek tomu, že to má mnoho nevýhod.

Práve pri obrábaní tvrdých kovov je vymývanie kobaltu a tým aj korózia problémom, ktorý sa len ťažko rieši. Preto sa oelheld spolu s poprednými firmami z odboru elektroerózie a Univerzitou v Leuvene (Belgicko) rozhodol pre výskumný projekt zameraný na vývoj dielektrika na báze uhľovodíkov, ktorý by bol zameraný priamo na technológiu elektroerozívného rezania drôtom. Výsledný výrobok sa volá IonoFil.



Na hornom obrázku jasne vidieť miesta, na ktorých je povrch poškodený vymývaním kobaltu a tvorí sa tam hrdza.



Nepoškodený povrch, ktorý bol obrábaný s použitím IonoFilu.

Používanie dielektrík na báze uhľovodíkov vyžaduje prispôsobenie stroja a aplikačných technológií. V prípade otázok sa na nás môžete obrátiť.

Predovšetkým životnosť razidiel tvrdých kovov sa môže odstránením vymývania kobaltu značne predĺžiť. Nákladné deionizovanie vody živcami, ochrana pred koróziou - pred, počas a po obrábaní - aj časté výmeny média sú vďaka tomuto vývoju minulosťou. Pri používaní IonoFilu ako dielektrika sú možné menšie erózne medzery, ktoré umožňujú drôtom s tým istým priemerom vyrábať menšie vnútorné rádiusy. Zároveň sa zlepšila kvalita povrchov, povrchy s drsnosťou do Ra 0,01 μm je možné dosiahnuť výrazne rýchlejšie a ľahšie ako s vodou. Práve v dobe, keď sú v priemysle kladené neustále vyššie nároky na kvalitu dodávaných a vyrábaných súčiastok, je to presvedčivý argument.

- Bez vymývania kobaltu u tvrdých kovov
- Lepšia kvalita povrchov
- Žiadna korózia súčiastok a stroja
- Lepšie výsledky jemného obrábania
- Menšia erózna medzera
- Menší tepelný šok
- Menej tepelných trhlin